HCU2

Przemysłowa hafciarka jednogłowicowa

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Wersja programu C3.07~



HappyJapan

U2Z214-5

SPIS TREŚCI 0-1

Opis opcji jest przedstawiony poniżej w zależności od typu.

Opcja instalowana przez sprzedawcę: Zalecamy, aby ustawienia i regulacje były wykonywane przez inżyniera z Państwa punktu sprzedaży.
Opcja użytkownika : Można je zainstalować samodzielnie.

WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA 1-1
ETYKIETY OSTRZEGAWCZE I ICH ROZMIESZCZENIE 1-2
KONFIGURACJA URZĄDZENIA
Montaż urządzenia 2-1
Jak przenosić urządzenie 2-2
Instalacja urządzenia 2-3
Montaż czujnika bezpieczeństwa (opcja montowana przez dealera) 2-4
Montaż szerokiego pantografu (opcja montowana przez dealera) 2-4b Montaż blatu (opcja użytkownika) ..... 2-4c Montaż blatu dodatkowego (opcja użytkownika)...2-5 Montaż ramy do montażu (opcja użytkownika) 2-5b Montaż bocznego stolika rozszerzającego (opcja użytkownika) ... 2-5c Montaż podstawy (opcja użytkownika) 2-5e
Montaż prowadnicy nici dolnej (opcja montowana przez sprzedawcę). 2-6 Instrukcja uziemienia (dla wersji 120 V) 2-7
Utylizacja akumulatora.....2-7
GŁÓWNE CZĘŚCI 3-1
SKRZYNKA STERUJĄCA.....3-3
TRYB JAZDY.....3-4
Cyfrowe napinanie nici (maszyna z zainstalowanym cyfrowym napinaniem nici) 3-7b
Cyfrowa stopka dociskowa 3-7c
Ustawianie prędkości za pomocą igły.....3-8
Wymiana ramki 3-8a
MENU.....3-A
WKŁADANIE IGŁY 4-1
WYBÓR IGIEŁ I NICI.....4-2
MATERIAŁY PODKŁADOWE 4-3
KLIP DO RAMKI OBRAMOWUJĄCEJ 4-3a
NAWIJANIE
Nawijanie szpulki (opcja montowana przez sprzedawcę).....4-4
Demontaż komory szpulki.....4-5
Wkładanie szpulki.....4-5
Regulacja naprężenia nici dolnej 4-5
Wkładanie szpulki 4-5
NAWIJANIE NICI W MASZYNIE
Jak nawlec górną nić.....4-6
JAK KORZYSTAĆ Z NINIEJSZEJ INSTRUKCJI, PASEK PRZESUWNY4-8
WYŚWIETLANIE WZORU W TRYBIE USTAWIEŃ.....4-9
WŁĄCZANIE MASZYNY
Jak włączyć urządzenie 5-1
Jak wyłączyć urządzenie 5-1c
Ustawianie kalendarza i zegara.....5-2
KOMUNIKATY 5-3
PRZYGOTOWANIE DANYCH WZORÓW
Podłączanie do komputera PC 5-4
Odczytywanie danych wzoru haftu z komputera . 5-4b
Odczytywanie danych wzoru haftu 5-5
Wyszukiwanie 5-8
Widok miniatur 5-8a
Wybór folderów.....5-9
Jak wybierać wzory z pamięci.....5-A
Kasowanie wzorów z pamięci 5-B
WYBÓR DRĄŻKA IGŁOWEGO..... 5-E
Stopka do danego numeru koloru..... 5-G
Napięcie nici dla numeru koloru (Cyfrowe napięcie nici)..... 5-H
SZYCIE Z RAMAMI RURKOWYMI
Montowanie i demontaż podstawy ramy 6-1
Jak zamocować materiał w tamborku.....6-2
Mocowanie ramki do maszyny.....6-3
Rozpoczęcie haftowania.....6-4
RAMKA DO CZAPEK (opcja użytkownika)
Ustawienia ramki do czapek 7-1
Montaż i demontaż ramki napędowej czapki.....7-2
Standardowe ramy nakładki 7-5
Szerokie ramy nakładek 7-8
Rozpoczęcie haftowania 7-B
REGULACJA NAPIĘCIA NICI
/Standardowe napięcie nici.....8-1
REGULACJA NAPIĘCIA NICI
/Cyfrowe napięcie nici (opcja montowana przez sprzedawcę) 8-1a REGULACJA WSKAŹNIKA LASEROWEGO
(opcja montowana przez dealera) 8-2
SZYCIE
Co zrobić, jeśli nić zerwie się podczas szycia .9-1
Zatrzymywanie i wznawianie szycia.....9-1
Utrata zasilania podczas haftowania 9-2
Przesunięcie ramki podczas haftowania, a następnie powrót do właściwego położenia (pozycji) 9-3
Powrót do punktu początkowego (Origin) .9-3
Powrót do początku wzoru (Top) 9-4
Umieszczenie wzoru na środku wybranej ramki do haftowania (Wyśrodkuj).....9-4
Obracanie i odbijanie wzorów (Konwertuj).....9-5
Rozpoczynanie od środka wzoru (Position) 9-6
WYRÓWNANIE POZYCJI POPRZEZ OKREŚLENIE 2 PUNKTÓW 9-8
POZYCJA..... 9-B
Numer elementu 9-C
Alarm nici dolnej 9-Ca
Zapisanie pracy 9-Ce
REJESTR..... 9-D
Wpis 9-E
Powrót 9-F

SPIS TREŚCI 0-2

CZYTANIE
Połączenie....10-1
Ustawienia odczytu wzorca....10-3
WZORY W PAMIĘCI
Blokowanie danych wzorów....11-1
Typ śladu....11-2
Eksport....11-3
Wzory zmiany nazw....11-5
Kopiowanie danych wzorca....11-6
Przenoszenie danych wzorów....11-7
Zmiana nazw folderów....11-9
Sortowanie....11-A
Raport o zerwaniu nici....11-B
Pobieranie danych wbudowanych z maszyny....11-C
Wyszukiwanie danych wzorca....11-D
WYBÓR DRĄŻKA IGŁOWEGO....12-1
Ustawienie automatyczne....12-2
Kolor nici....12-4
Rejestracja danych dotyczących zmiany koloru12-6
Odczyt danych dotyczących zmiany koloru....12-7
Powtórzenie ustawień grupy kolorów....12-8
POTWIERDZENIE KLATKI....13-1
Wybór klatki....13-2
Dopasowanie do obszaru haftu....13-4
Ramki zdefiniowane przez użytkownika (1 ~ 5)13-7
Ramki zdefiniowane przez użytkownika (6 ~ 60)....13-A
Jak zmienić punkt środkowy ramki (1–5, 6–60)....13-H
Ramka niezarejestrowana....13-J
USTAWIENIA WZORÓW....14-1
Skalowanie....14-2
Regulacja szerokości....14-3
Kąt....14-4
Szycie powtórne....14-5
Automatyczny punkt początkowy....14-7
Przesunięcie....14-8
Wykluczenie klatek....14-D
USTAWIENIA MASZYNY....15-1
ŚCIĄGI....15-5
USTAWIENIA URZĄDZEŃ OPCJONALNYCH...15-6
LITERA....16-1
KOLEJKA....17-1
Modyfikacja i wykonanie....17-2
Wybór igielnicy i ustawienia wzoru....17-4
Rejestracja ustawień QUEUE....17-6
Odczyt ustawień QUEUE....17-7
INNE USTAWIENIA
Tworzenie sieci....18-1
Ustawienia połączenia przewodowej sieci LAN..18-2b
Ustawienia połączenia bezprzewodowego LAN (opcja)..18-2g
Informacje o wersji i aktualizacja oprogramowania..18-3
Język....18-5
Kalibracja....18-6
Tryb konserwacji użytkownika....18-8
Raport....19-1
PRZEWODNIK....20-1
WYGAŚNIK EKRANU....21-1
i-CUSTOM....22-1
Połączenie LAN....22-2b
REZERWACJA ZADAŃ....22-2c
Odczyt....22-2d
Wybór listwy igłowej....22-2e
Ustawienia....22-2f
Wyszukiwanie....22-2g
Lista....22-2h
List....22-2i
Układ....22-2j
ZARZĄDZANIE UŻYTKOWNIKAMI
Rejestracja administratora....22-3
Rejestracja użytkownika....22-6
Wybór użytkownika (logowanie)....22-8
Wybór użytkownika (logowanie) po włączeniu zasilania....22-9
UKŁAD....22-A
ZESTAW GWINTÓW....22-K
DANE TECHNICZNE • KONSERWACJA Dane techniczne....23-1
Smarowanie....23-1
Czyszczenie haka obrotowego
Czyszczenie noża do cięcia gwintów....23-2
USTERKI I SPOSOBY POSTĘPOWANIA....24-1
INICJALIZACJA USTAWIEŃ MASZYNY
Ponowna inicjalizacja systemu maszyny
Zainicjuj system....25-1
Zainicjuj system PMS....25-1
Inicjalizacja sieci....25-1
PRZYDATNE WSKAZÓWKI....26-1
TERMINY ZWIĄZANE Z HAFTOWANIEM....26-2
LISTA WBUUDOWANYCH CZCIONEK....26-3
LISTA WBUUDOWANYCH WZORÓW....26-4
RÓŻNE RAMKI SPECJALNE (OPCJE UŻYTKOWNIKA) 27-1

WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA 1-1

Podczas korzystania z urządzenia elektrycznego należy zawsze przestrzegać podstawowych środków bezpieczeństwa, w tym poniższych.

Przed użyciem urządzenia należy zapoznać się z całą instrukcją. ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO – Aby zmniejszyć ryzyko

porażenia prądem elektrycznym:

1. Urządzenia nie należy nigdy pozostawiać bez nadzoru, gdy jest podłączone do zasilania. Zawsze należy odłączyć urządzenie od gniazdka elektrycznego natychmiast po zakończeniu użytkowania oraz przed czyszczeniem.

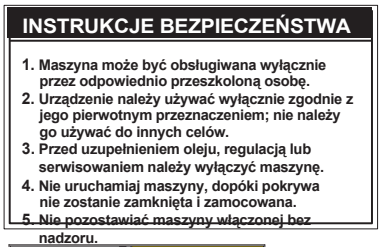
⚠ OSTRZEŻENIE – Aby zmniejszyć ryzyko poparzeń, pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażeń osób:

1. Nie wolno używać urządzenia jako zabawki. Należy zachować szczególną ostrożność, gdy urządzenie jest używane przez dzieci lub w ich pobliżu.
2. Urządzenie należy używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji. Należy używać wyłącznie akcesoriów zalecanych przez producenta, wymienionych w niniejszej instrukcji.
3. Gdy pojawią się wyładowania atmosferyczne, należy wyłączyć przełącznik zasilania („0”) i odłączyć przewód zasilający.
4. Nigdy nie należy używać tego urządzenia, jeśli ma uszkodzony przewód zasilający lub wtyczkę, jeśli nie działa prawidłowo, jeśli zostało upuszczone lub uszkodzone albo wpadło do wody. Należy zwrócić urządzenie do najbliższego autoryzowanego sprzedawcy lub centrum serwisowego w celu sprawdzenia, naprawy oraz regulacji elektrycznej lub mechanicznej.
5. Nigdy nie należy używać urządzenia, gdy jakiekolwiek otwory wentylacyjne są zablokowane. Należy dbać o to, aby w otworach wentylacyjnych maszyny do szycia nie gromadziły się kłaczki, kurz ani luźne kawałki materiału.
6. Nigdy nie upuszczaj ani nie wkładaj żadnych przedmiotów do otworów.
7. Nie używać na zewnątrz.
8. Nie należy używać urządzenia w miejscach, w których stosuje się produkty w aerozolu (spraye) lub podaje się tlen.
9. Aby odłączyć urządzenie, należy ustawić wszystkie regulatory w pozycji wyłączonej („0”), a następnie wyjąć wtyczkę z gniazdka.
10. Nie wyjmować wtyczki, ciągnąc za przewód. Aby odłączyć urządzenie, należy chwycić za wtyczkę, a nie za przewód.
11. Trzymaj palce z dala od wszystkich ruchomych części. Należy zachować szczególną ostrożność w pobliżu igły maszyny do szycia.
12. Zawsze używaj odpowiedniej płytki igłowej. Niewłaściwa płytka może spowodować złamanie igły.
13. Nie należy używać wygiętych igieł.
14. Nie należy ciągnąć ani popychać materiału podczas szycia. Może to spowodować odchylenie igły i jej złamanie.
15. Wyłącz maszynę do szycia („0”) podczas wykonywania jakichkolwiek czynności w obszarze igły, takich jak nawlekanie igły, wymiana igły, nawlekanie szpulki lub wymiana stopki itp.
16. Zawsze odłączaj maszynę do szycia od gniazdka elektrycznego podczas zdejmowania osłon, smarowania lub wykonywania jakichkolwiek innych czynności konserwacyjnych wymienionych w instrukcji obsługi.

ZACHOWAJ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ

ETYKIETY OSTRZEGAWCZE I ICH ROZMIESZCZENIE

Naklejka z instrukcjami bezpieczeństwa dotyczącymi serwisowania, obsługi i konserwacji

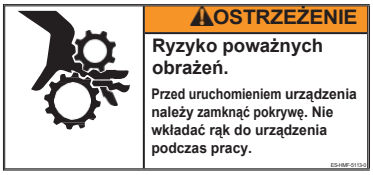


Naklejka ostrzegawcza dotycząca gorącej powierzchni

(we wszystkich silnikach impulsowych po długim czasie pracy silniki mogą osiągnąć określoną temperaturę, która może wynieść nawet 60°(C)



Ryzyko uwięzienia



Ryzyko przygniecenia wszędzie tam, gdzie znajduje się ta etykieta



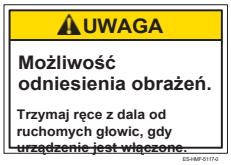
Ostrzeżenie o ryzyku obrażeń związanych ze wszystkimi igłami



Ryzyko porażenia prądem we wszystkich elementach elektrycznych



Ryzyko obrażeń związane z ruchomymi głowicami

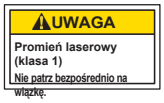


Ryzyko obrażeń przy ramie i wózku



Wiązka laserowa (klasa 1)

Nie patrz bezpośrednio na wiązkę.

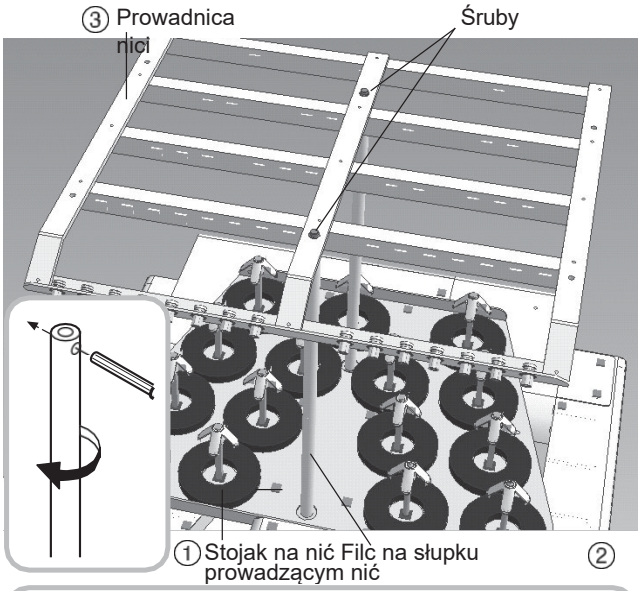


Montaż urządzenia

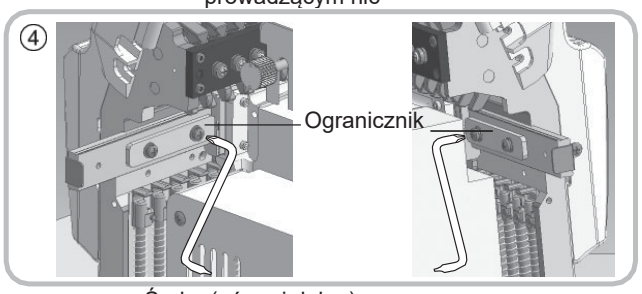
1. Umieść filc na stojaku na nić.

2. Obróć słupek prowadnicy nici w prawo za pomocą klucza imbusowego 3 mm, aż zostanie dokręcony.

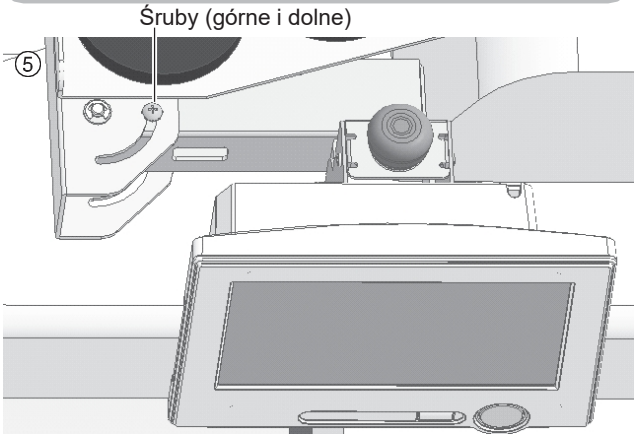
3. Zamontuj wspornik prowadnicy nici za pomocą dostarczonych śrub (śruby z łbem płaskim M4 x 8, 2 szt.).



4. Odkręć śrubę za pomocą dołączonego klucza kątowego i zdejmij czerwone ograniczniki z lewej i prawej tylnej części ruchomej głowicy. (Zachowaj ograniczniki. Będą potrzebne podczas pakowania.)

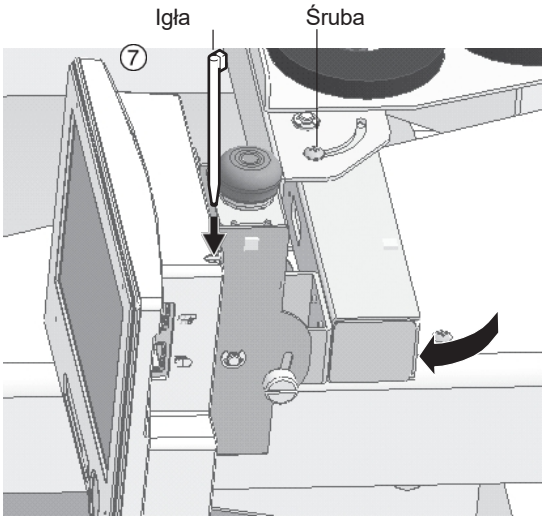


5. Poluzować śruby mocujące (2 górne i 2 dolne) ramienia za pomocą klucza kątowego, powoli podnieść skrzynkę sterującą do przodu i dokręcić śruby.



6. Zamontuj ramię z ramą rurową do haftowania. Zapoznaj się z (strona 6-1) „Montaż i demontaż ramienia z ramą rurową”.
Lub zamontuj ramę do haftowania czapek. Zobacz (strona 7-1) „Montaż i demontaż ramy napędowej do czapek”.

7. Włożyć wbudowany rysik do uchwytu (szczeliny) skrzynki sterującej.



- Rozmontowanie maszyny w celu zapakowania przebiega odwrotnie do montażu maszyny. Należy postępować dokładnie odwrotnie niż podczas montażu.

- Pakując maszynę do transportu, należy wybrać ósmą igłę i zamocować ją za pomocą ograniczników po obu stronach listwy prowadzącej.

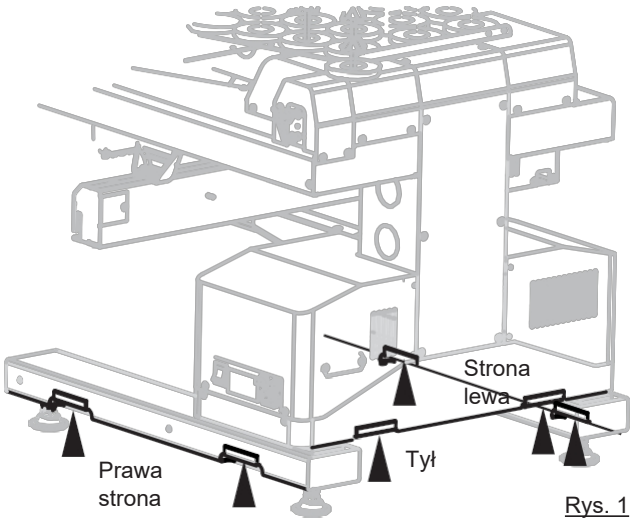
KONFIGURACJA URZĄDZENIA – wyłącznie dla wykwalifikowanego personelu

UWAGA: Aby uniknąć problemów.

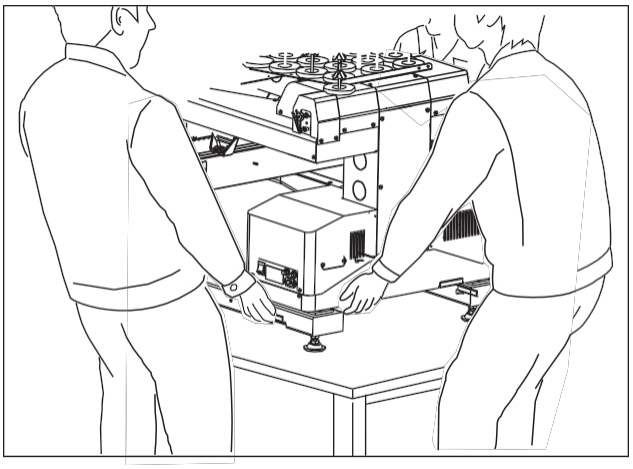
Podczas podnoszenia maszyny należy trzymać ją za znak z rys. 1.
Nie należy trzymać maszyny w żadnym innym miejscu (podstawa, ruchoma głowica, skrzynka sterownicza itp.).

Jak przenosić urządzenie

Rozpakowaną maszynę powinny przenosić co najmniej 3 osoby (a jeśli to możliwe, 4 osoby), trzymając ją w miejscach, zaznaczonych na zdjęciach.



Rys. 1



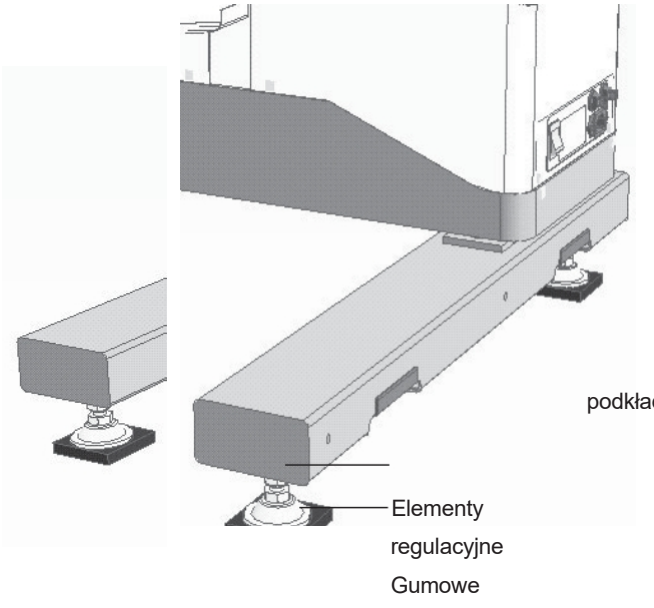
Rys. 2

Instalacja urządzenia

■ Nie uruchamiaj urządzenia przed jego prawidłowym ustawieniem.
Aby ustawić maszynę, należy wykonać następujące czynności.

1. Załóż gumowe podkładki (w 4 miejscach) na podstawę, a następnie zamontuj urządzenie na podstawie. Następnie wypoziomuj urządzenie za pomocą elementu regulacyjnego na stopce i dokręć każdą nakrętkę.

■ Należy koniecznie używać gumowych podkładek. Należy również używać solidnego stojaka, który umożliwia wypoziomowanie urządzenia oraz wytrzymuje jego ciężar i drgania.



2. Zdejmij płytki igłowe i bębenki z wszystkich głowic.

3. Naciśnij przycisk „ ” w trybie konserwacji użytkownika, aby ustawić działanie listwy igłowej na „DRIVE”.

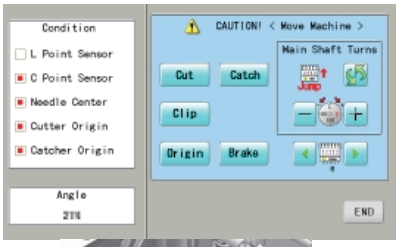
   Naciśnij przycisk [Angle] i wprowadź „5”

   i naciśnij [SET].

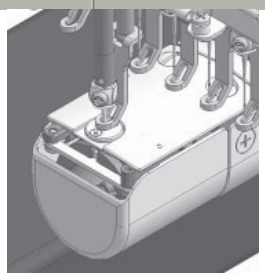
   Sztangę igłową

   opuścić.

   Sprawdź dokładny kąt na tarczy.



Rys. 4

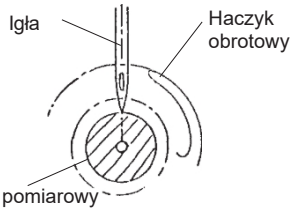




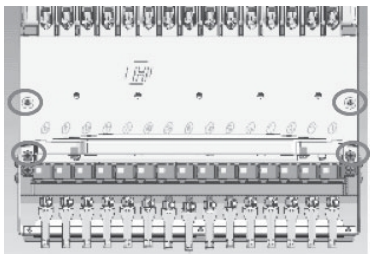
Rys. 5

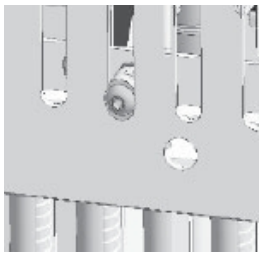
4. Sprawdź głębokość wszystkich igieł.
   Wsunąć i wysunąć białą plastikową miarkę 4 17 z haczyka obrotowego, jak pokazano na rys. 6. Jeśli miarka lekko ociera się o czubek igły, wysokość igły jest prawidłowa.
   Uwaga: Przymierzacz znajduje się w skrzynce narzędziowej.

   Jeśli nie, należy zdjąć przedni panel (dolny), poluzować śrubę blokującą listwę igłową w celu regulacji, a następnie ponownie ją dokręcić po zakończeniu regulacji.
   Po zakończeniu pracy należy koniecznie wyjąć przyrząd pomiarowy.



Rys. 6





Rys. 7

5. Sprawdź, czy przyrząd pomiarowy został wyjęty,

   naciśnij przycisk [Angle] i wprowadź „23”

   i naciśnij [SET].

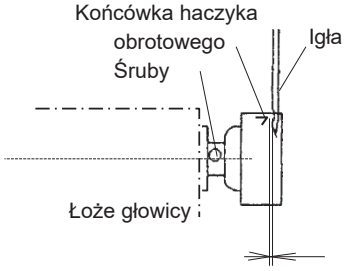
   Opuść drążek igłowy

   jeszcze bardziej.

   Następnie ustaw kąt tarczy regulacyjnej zgodnie z rys. 8.
   Zwróć uwagę na odstęp lub synchronizację między igłą a końcówką haczyka obrotowego, jak pokazano na rys. 9 i 10. Jeśli odstęp jest zbyt duży lub zbyt mały, poluzuj 3 śruby szlufki, aby go wyregulować. Pamiętaj, aby po wyregulowaniu odstępu dokręcić 3 śruby. (Synchronizacja jest precyzyjnie ustawiona fabrycznie.
   Jednak w niektórych przypadkach synchronizacja może zostać nieumyślnie zaburzona w wyniku obsługi podczas
   wysyłka.)



Rys. 8

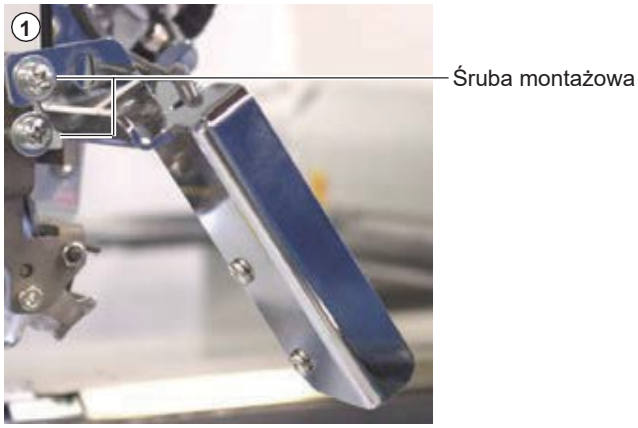


6. Obróć wał główny w odpowiednim kierunku i ustaw go w punkcie C na tarczy.
   Umieścić szpulkę i bębenek w haczyku, a

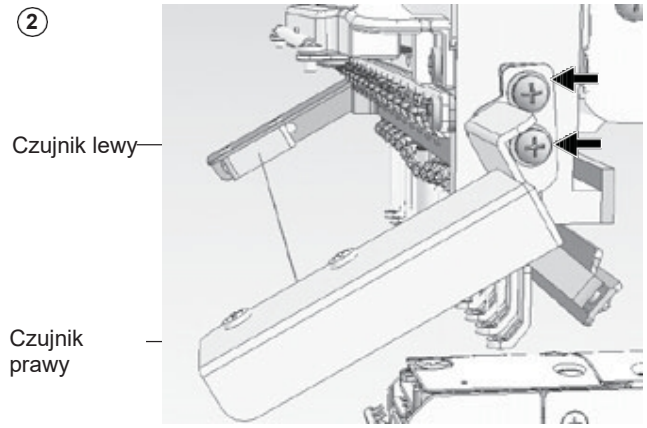
Montaż czujnika bezpieczeństwa (opcja montowana przez dealera)

Czujniki bezpieczeństwa są ustawione w pozycji tymczasowej na czas transportu. W celu regulacji należy ustawić czujniki bezpieczeństwa w normalnych pozycjach.

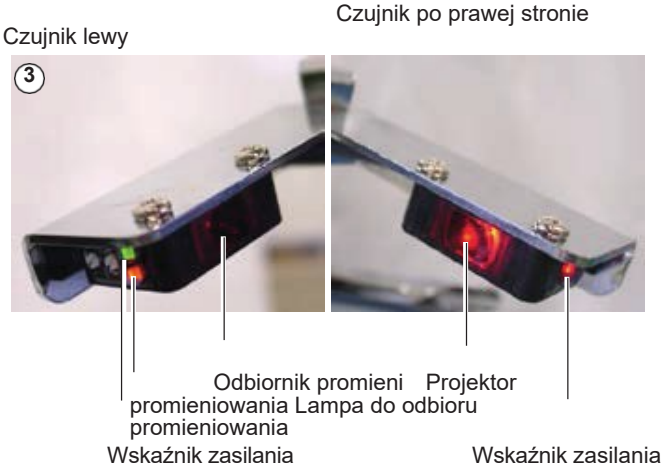
1. Odkręć śruby ustalające w dolnych punktach czujników bezpieczeństwa po prawej i lewej stronie. Nieznacznie poluzuj śruby ustalające w górnych punktach czujników bezpieczeństwa.



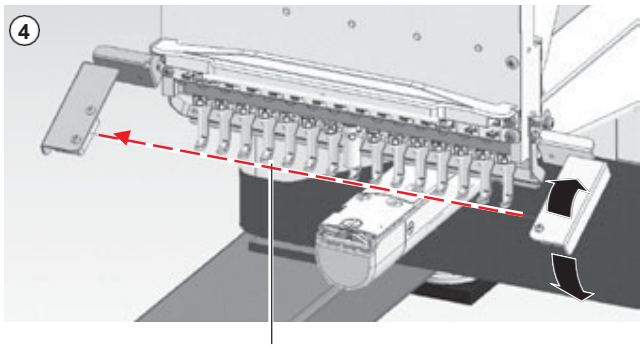
2. Ustaw czujniki bezpieczeństwa po prawej i lewej stronie w pozycjach pokazanych na zdjęciu, obracając je do przodu.
W tym momencie upewnij się, że część czujników wskazana strzałką jest ustawiona tak, aby czujniki bezpieczeństwa po prawej i lewej stronie znajdowały się w pozycjach równoległych względem siebie, patrząc na nie z boku.
Śrubę ustalającą na prawym czujniku bezpieczeństwa należy dokręcić na tyle, aby można było regulować położenie czujników bezpieczeństwa w pionie.



3. Włącz maszynę i sprawdź, czy lampka sygnalizująca odbiór wiązki (pomarańczowa) świeci się, gdy droga wiązki czujnika nie jest zablokowana.



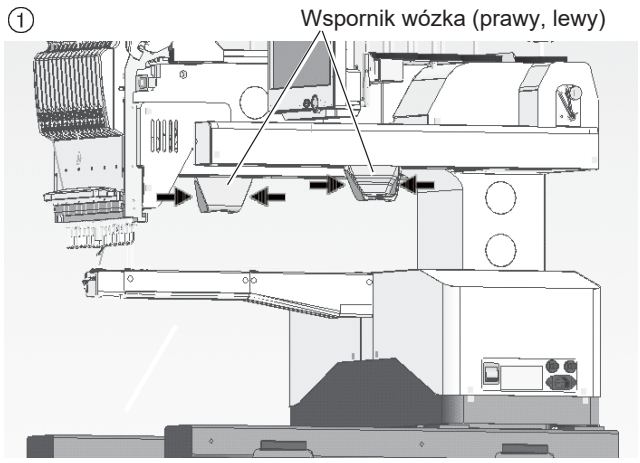
4. Sprawdź, czy lampa odbiorcza (pomarańczowa) jest wyłączona, zasłaniając dłonią lub innym przedmiotem drogę promienia czujnika.
Mocno dokręć śrubę ustalającą.



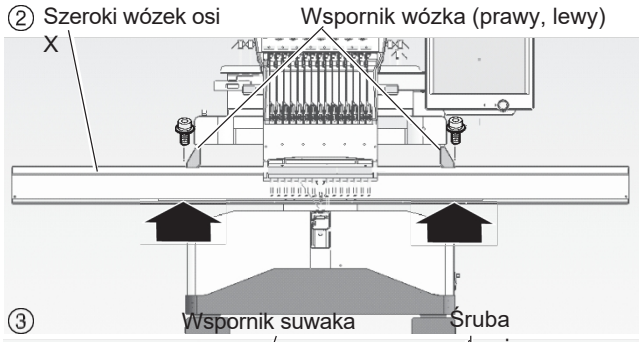
Montaż szerokiego pantografu (opcja montowana przez dealera)

Szeroki wózek X jest pakowany oddzielnie od maszyny.
Podczas ustawiania maszyny należy zamontować ten wózek do maszyny.

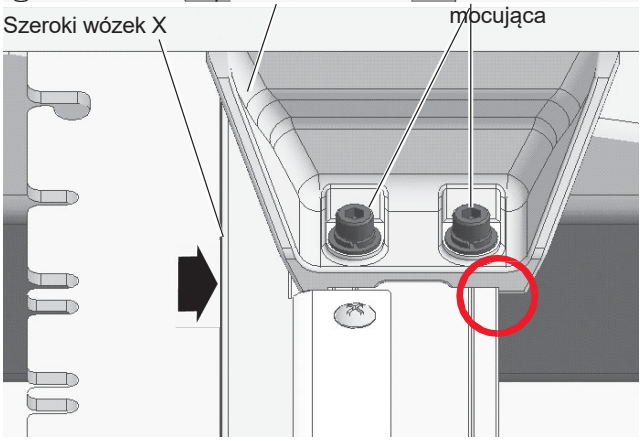
1. Przesuń ręcznie lewy i prawy wspornik karetki w przód i w tył do pozycji środkowej.



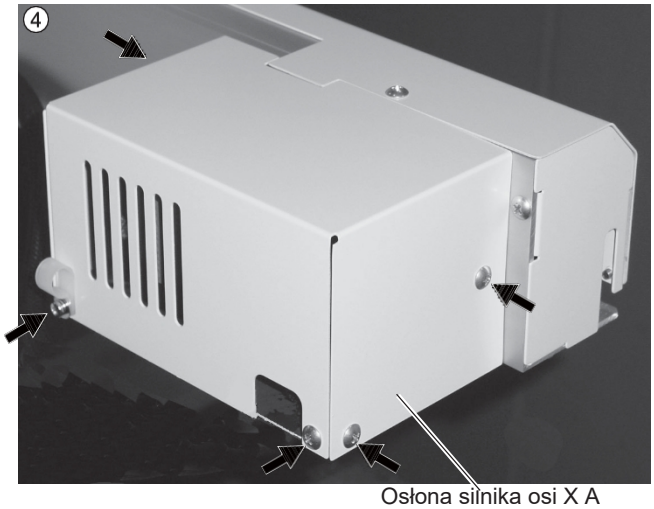
2. Przymocować szeroki wózek osi X do lewego i prawego wspornika wózka, lekko dokręcając je śrubami (M5x16, po 2 z każdej strony).



3. Jak pokazano na rysunku w okręgu, dociśnij tylną część szerokiego wózka osi X tak, aby stykała się ze schodkową częścią wspornika wózka, a następnie mocno dokręć śruby.

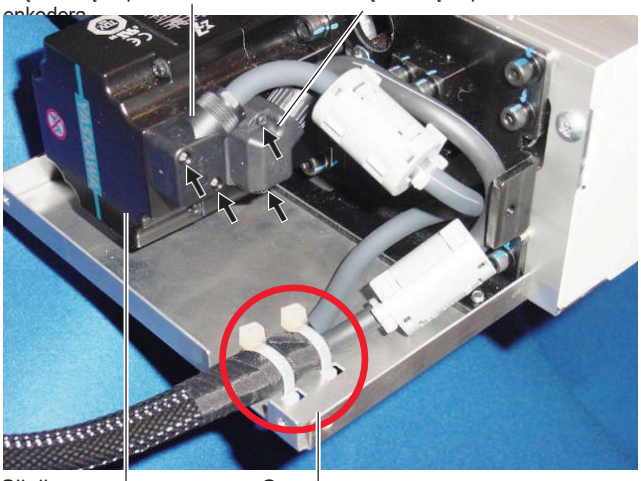


4. Poluzuj śruby (M4x6 – 4 szt., M4x10 – 1 szt.) i zdejmij pokrywę silnika osi X A.



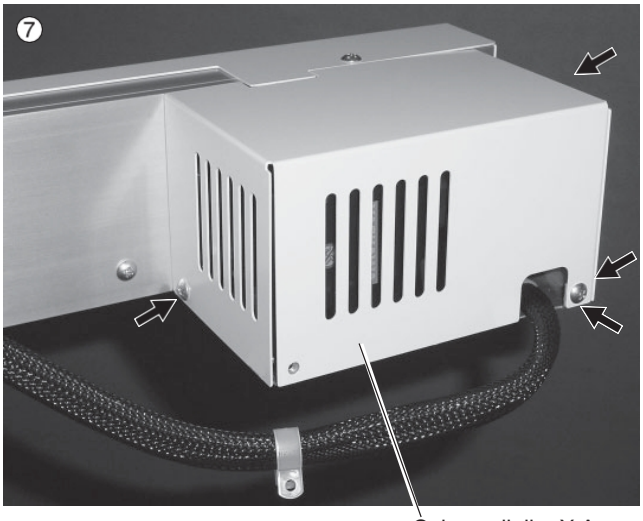
5. Podłącz wtyczkę wiązki przewodów enkodera oraz wtyczkę wiązki przewodów silnika z hafciarki do silnika serwo. Dokręć śrubę strzałkową za pomocą śrubokręta krzyżakowego nr 1.

⑤⑥



6. Przymocuj wiązkę za pomocą dwóch opasek zaciskowych.

7. Przymocuj pokrywę silnika X A za pomocą śrub (M4x6, 4 sztuki).



8. Przymocuj wiązkę za pomocą zacisków kablowych (w 3 miejscach).

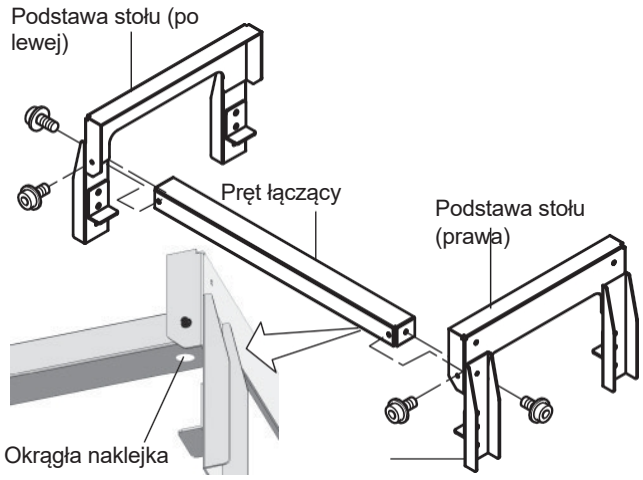


■ Aby zdemontować szeroki wózek osi X, należy wykonać te czynności w odwrotnej kolejności.

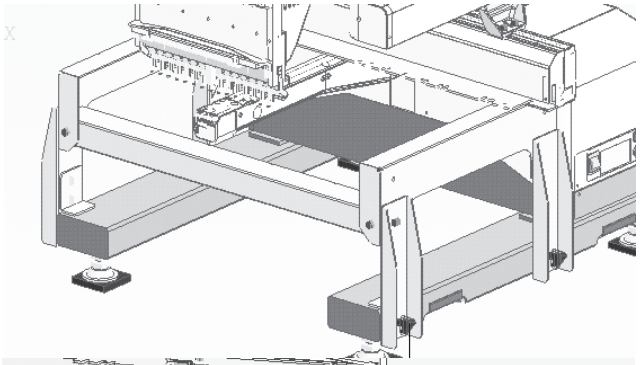
Montaż wspornika blatu (opcja użytkownika)

Montaż stołu brzegowego.

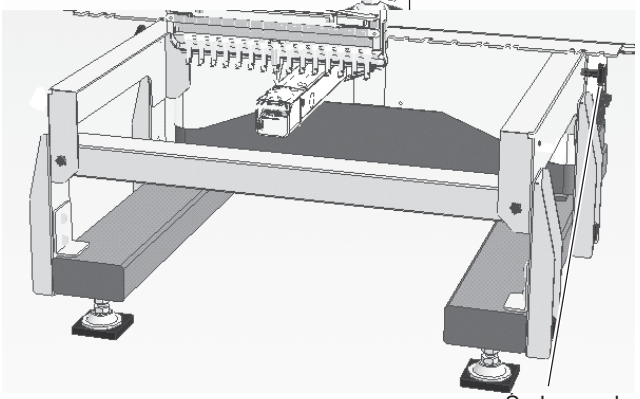
1. Zmontować stojak stołu za pomocą dołączonych śrub (M5x12), jak pokazano na rysunku.
   W tym momencie należy zamontować pręt łączący tak, aby okrągła naklejka była skierowana w dół.



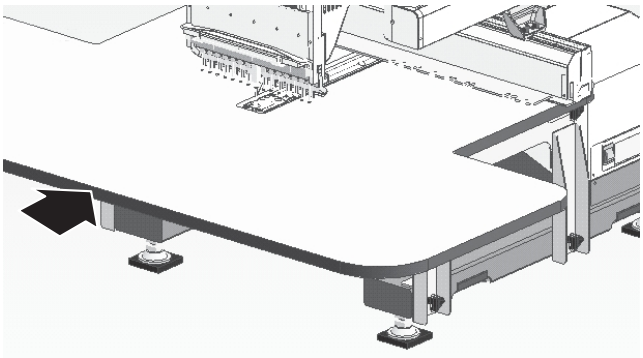
2. Umieść podstawkę stołową na podstawie urządzenia i dokręć 4 śruby z pokrętłami.



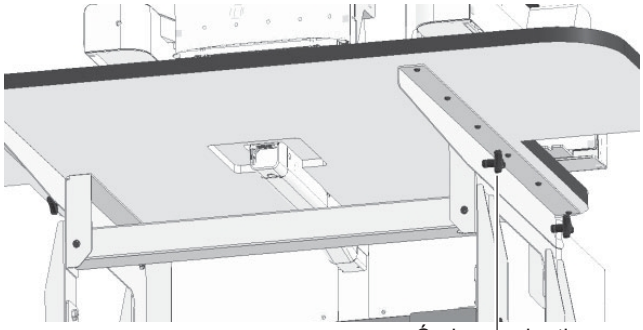
3. Wkręć śruby z pokrętłem po prawej i lewej stronie z tyłu podstawy stołu (2 miejsca).
   W tym momencie nie dokręcaj śrub z pokrętłami, aby można było wsunąć wsporniki stołu.



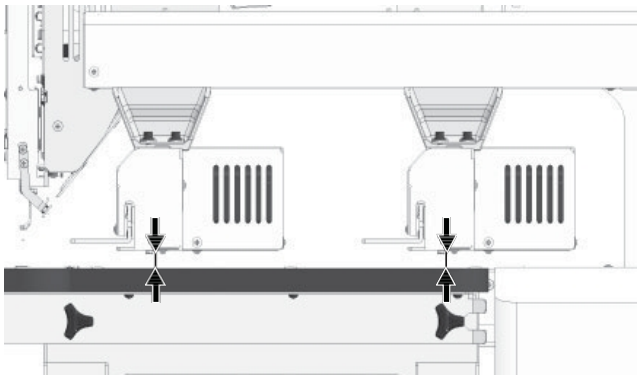
Ustaw stół tak, jak pokazano na zdjęciu po prawej stronie. Wsuń rowek wspornika stołu na śrubę z pokrętłem.



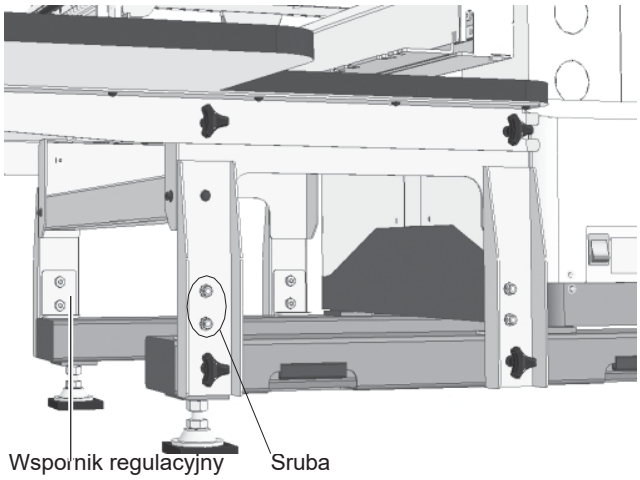
4. Wkręć śruby z pokrętłami po prawej i lewej stronie z przodu podstawy stołu (2 miejsca). Dokręć 4 śruby pokrętła pod stołem, aby go zamocować.



5. Przesuń wózek osi X do pozycji pokazanej na rysunku i sprawdź, czy odległość między lewą i prawą dolną krawędzią wózka osi X a stołem wynosi od 14,5 mm do 15 mm.



Jeśli odległość jest nieprawidłowa, wyreguluj cztery wsporniki regulacyjne, poluzowując śruby.

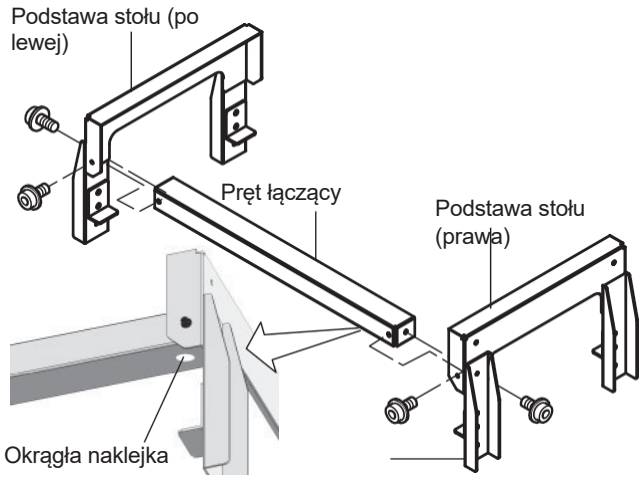


■ Aby zdemontować stół, należy wykonać tę procedurę w odwrotnej kolejności.

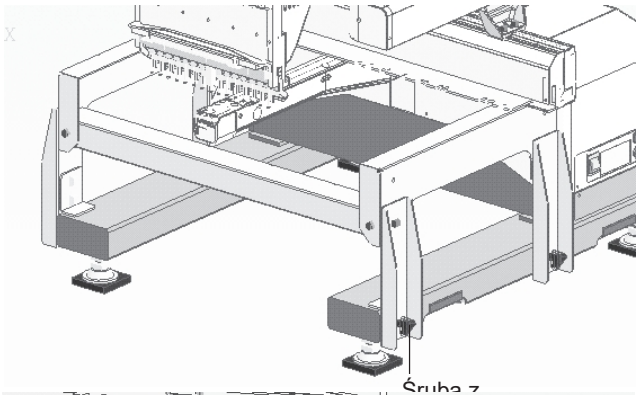
Montaż blatu (opcja)

Montaż przedniej części stołu.

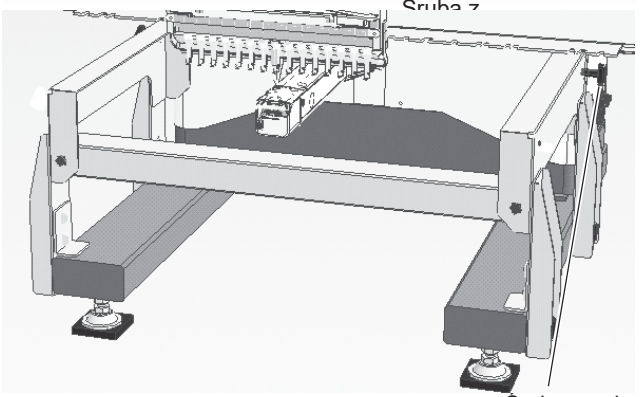
1. Zmontuj podstawę stołu za pomocą dołączonych śrub (M5x12) zgodnie z ilustracją. W tym momencie należy zamontować pręt łączący tak, aby okrągła naklejka była skierowana w dół.



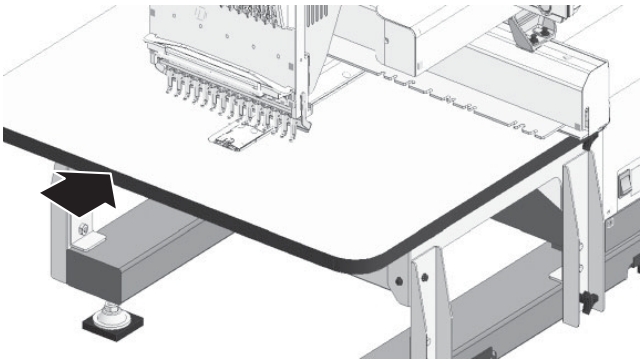
2. Umieść podstawkę stołową na podstawie urządzenia i dokręć 4 śruby z pokrętłami.



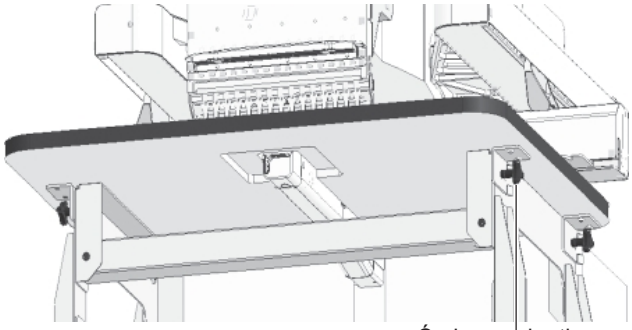
3. Wkręć śruby z pokrętłem po prawej i lewej stronie z tyłu podstawy stołu (2 miejsca). W tym momencie nie dokręcaj śrub z pokrętłami, aby można było wsunąć wsporniki stołu.



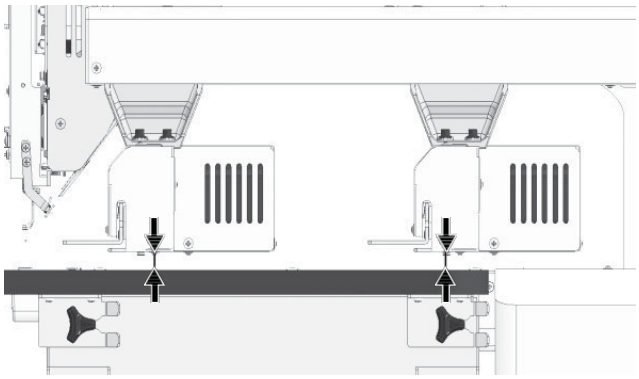
Ustaw stół tak, jak pokazano na zdjęciu po prawej stronie. Wsuń rowek wspornika stołu na śrubę z pokrętłem.



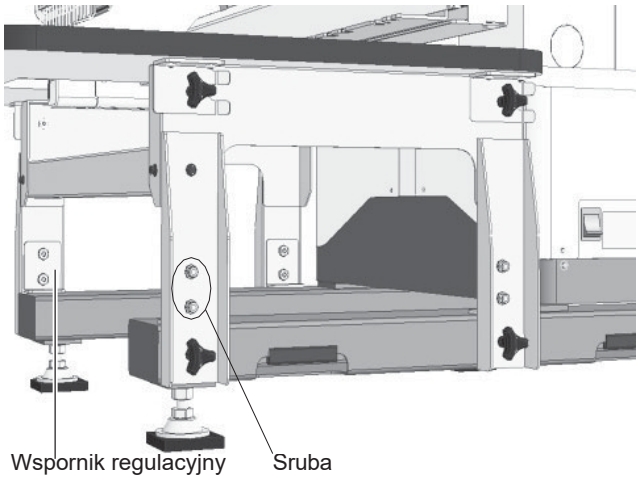
4. Wkręć śruby z pokrętłami po prawej i lewej stronie z przodu podstawy stołu (2 miejsca). Dokręć 4 śruby pokrętła pod stołem, aby go zamocować.



5. Przesuń karetkę osi X do pozycji pokazanej na rysunku i sprawdź, czy odległość między lewą i prawą dolną krawędzią karetki osi X a stołem wynosi od 14,5 mm do 15 mm.



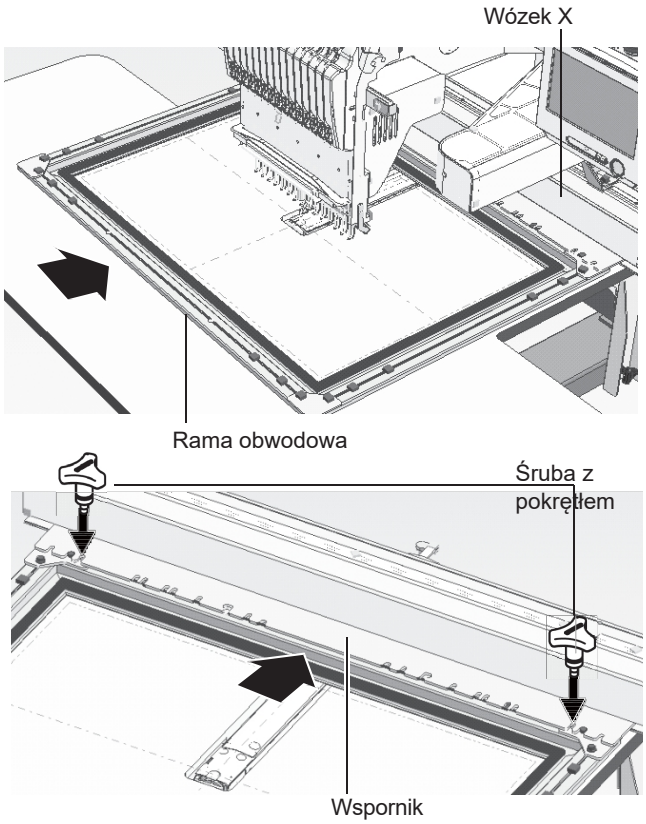
Jeśli odległość jest nieprawidłowa, wyreguluj cztery wsporniki regulacyjne, poluzowując śruby.



■ Aby zdjąć stół, należy wykonać tę procedurę w odwrotnej kolejności.

Montaż ramy do metrażu (opcja)

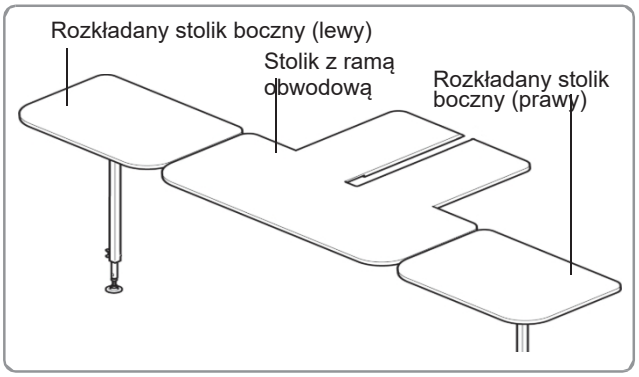
1. Przymocuj ramę obwodową pod wspornikiem wózka X i całkowicie dokręć śrubę pokrętła.



2. Wybierz typ ramy „Border”.
Informacje na temat „Wyboru ramki” można znaleźć w niniejszej instrukcji w sekcji „POTWIERDZENIE RAMKI”.
P 13-2

■ Aby zdjąć ramę obramowującą, należy wykonać tę procedurę w odwrotnej kolejności.

Montaż Stolika bocznego (opcja użytkownika)

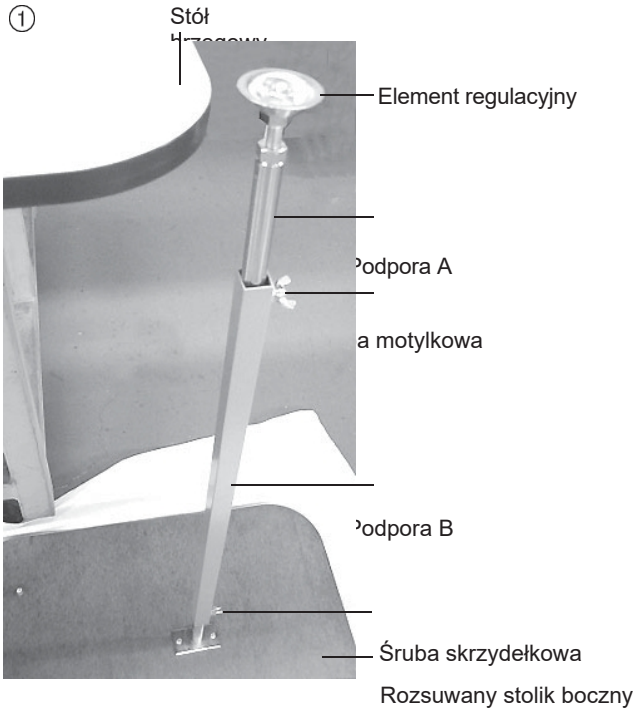


1. Zamocuj podpórkę na rozkładanym stoliku bocznym. Umieść stolik boczny Expand pod stołem obramowującym i zamocuj wspornik za pomocą śruby skrzydełkowej. Dopasuj wysokość regulatora za pomocą śruby motylkowej tak, aby była taka sama jak powierzchnia stołu obramowującego.

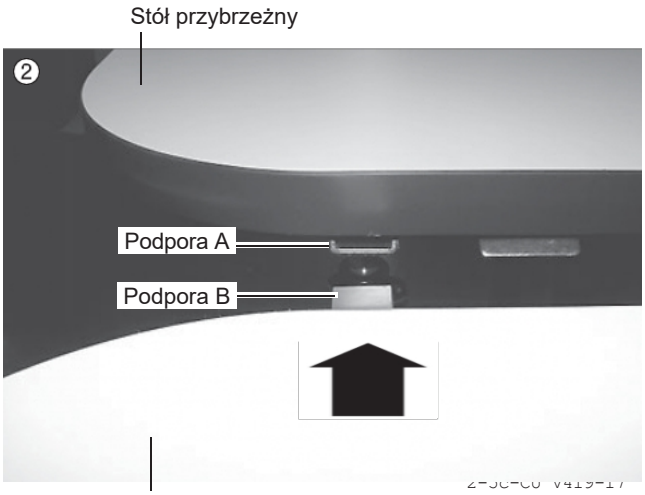
UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Stół może być pochylony.
Dokręć śrubę skrzydełkową, aby ustalić wysokość podpory.

W przypadku konieczności ustawienia rozkładanego stolika bocznego na tym samym poziomie co podstawa maszyny (lub stół), należy ustawić regulator bezpośrednio na podpórce A.

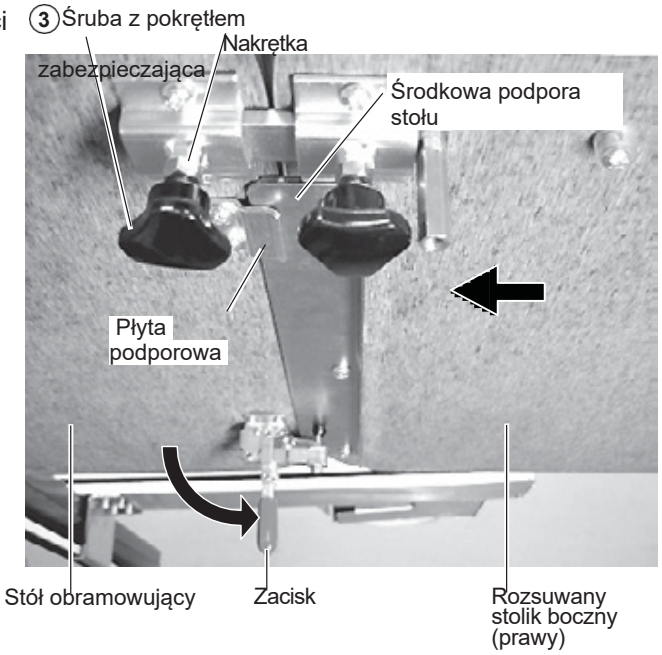




2. Obróć stolik rozkładany i połącz stoliki, wkładając podpórkę B do podpórki A.

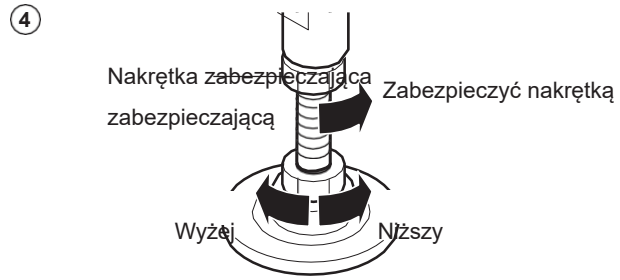


3. Upewnij się, że środkowa płyta podporowa mieści się w przestrzeni między stołem a płytą podporową i że między stołami nie ma szczeliny. Dokręć śrubę z pokrętłem podpory A przy stole Border i zamocuj nakrętkę zabezpieczającą. Następnie ustaw zacisk.



4. Wyregulować wysokość rozkładanego stolika bocznego za pomocą elementu regulacyjnego i zabezpieczyć nakrętką zabezpieczającą.

⚠ UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Stolik może się przechylić.
Nie należy kłaść żadnych przedmiotów na rozkładanym stoliku bocznym.

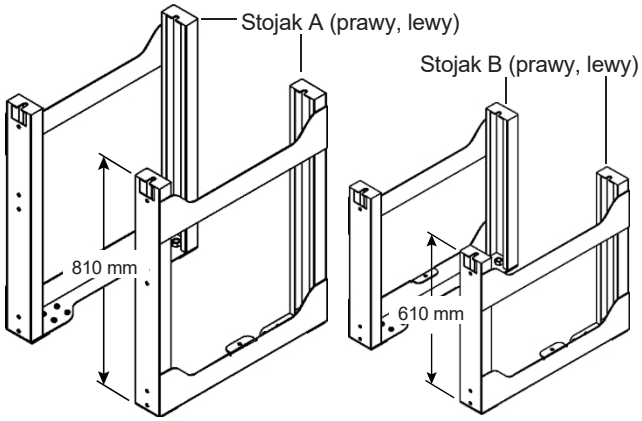


■ Aby zdemontować rozkładany stolik boczny, należy wykonać tę procedurę w odwrotnej kolejności.

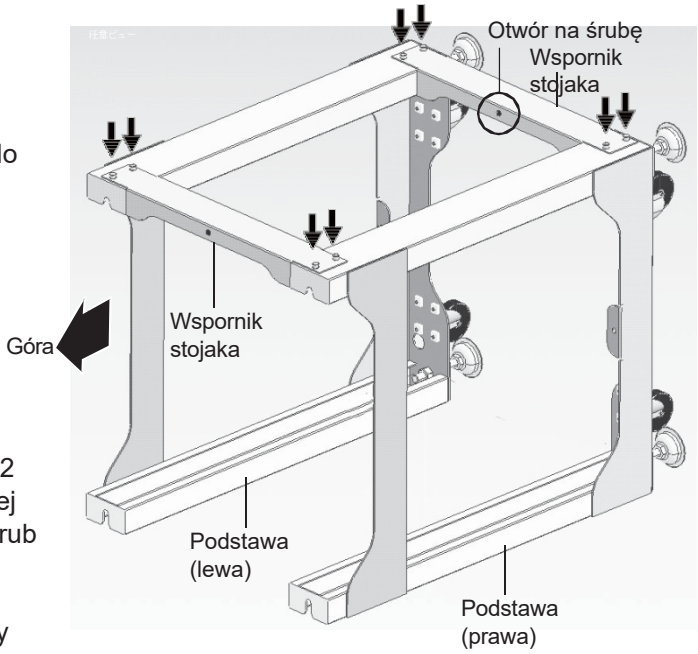
Montaż podstawy (opcja użytkownika)

Dostępne są dwa rodzaje podstaw: podstawa A i podstawa B, które różnią się wysokością.
Montaż podstawy.

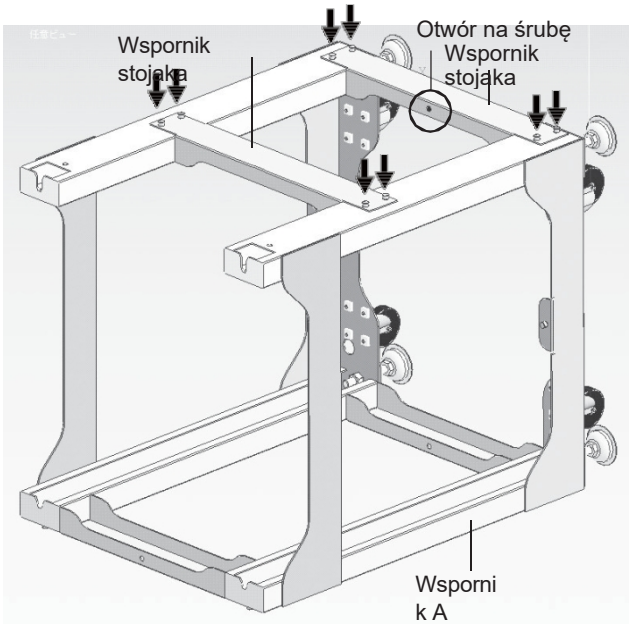
1. Sprawdź, czy jest to stojak A czy B.

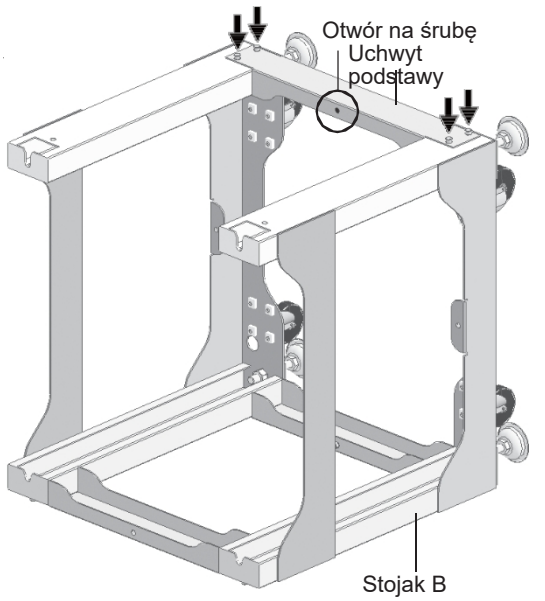


2. Przymocuj wsporniki stojaka (2 sztuki) do prawej i lewej części stojaka za pomocą dostarczonych śrub (M8x16).
   W tym momencie otwór na śrubę w dolnym wsporniku stojaka powinien być skierowany do góry.

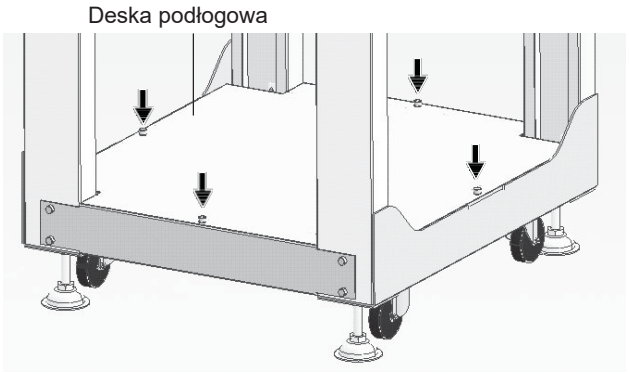


3. Umieść go do góry nogami.
   Przymocuj wsporniki podstawy (podstawa A: 2 sztuki, podstawa B: 1 sztuka) do prawej i lewej części podstawy za pomocą dostarczonych śrub (M8x16).
   W tym momencie otwór na śrubę w dolnym wsporniku podstawy powinien być skierowany do góry.

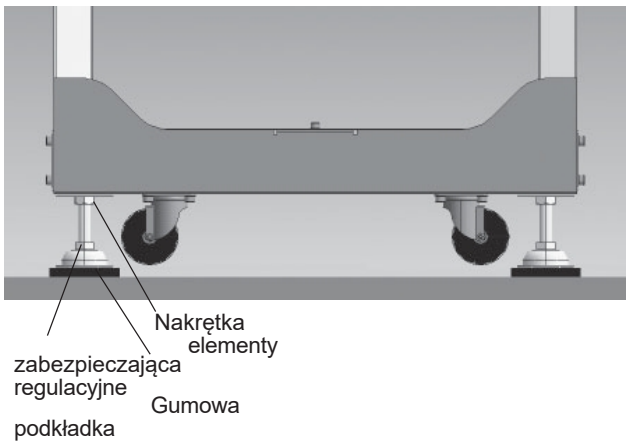




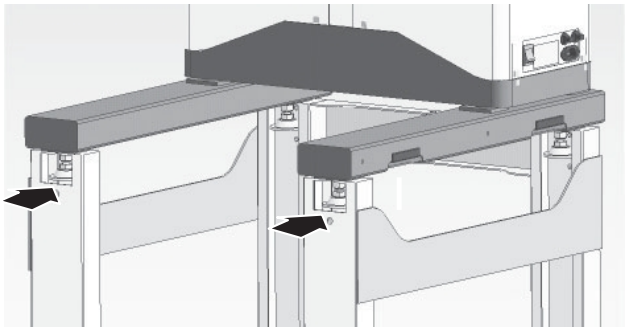
4. Przymocuj płytę podłogową za pomocą dołączonych śrub (M8x16).



5. Umieść stojak w wybranym miejscu. Umieść gumowe podkładki (w 4 miejscach) pod nóżkami, wyreguluj i wypoziomuj, a następnie zabezpiecz nakrętką zabezpieczającą.
W tym momencie kółka powinny unosić się nad podłogą.

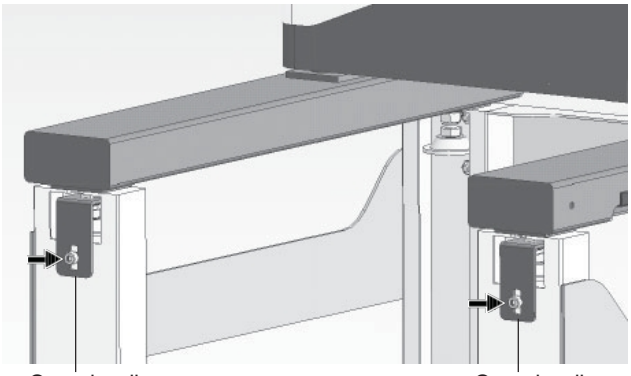


6. Umieść maszynę na stojaku, tak aby element regulacyjny maszyny znalazł się we wnęce stojaka.
Podczas przenoszenia maszyny należy ją przenosić w co najmniej trzy osoby (najlepiej cztery). P 2-2

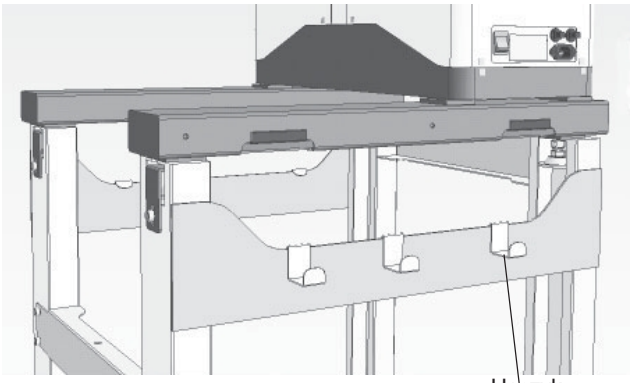


7. Przymocować ograniczniki (w 2 miejscach) za pomocą dołączonych śrub (M8x16).

⚠ UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Maszyna do haftowania może spaść ze stojaka. Należy koniecznie zamocować ogranicznik.



8. Przymocuj dołączone haczyki (5 sztuk) w wybranych miejscach, zgodnie z ilustracją. Na haczykach można zawiesić ramkę do haftowania.



■ Aby zdjąć stojak, należy wykonać tę procedurę w odwrotnej kolejności.

● Instrukcja uziemienia (dla modeli 120 V)

Produkt ten musi być uziemiony. W przypadku nieprawidłowego działania lub awarii uziemienie zapewnia ścieżkę o najmniejszym oporze dla prądu elektrycznego, zmniejszając ryzyko porażenia prądem. Produkt ten jest wyposażony w przewód z przewodem uziemiającym oraz wtyczkę z uziemieniem. Wtyczkę należy podłączyć do odpowiedniego gniazdka, które jest prawidłowo zainstalowane i uziemione zgodnie ze wszystkimi lokalnymi przepisami i rozporządzeniami.

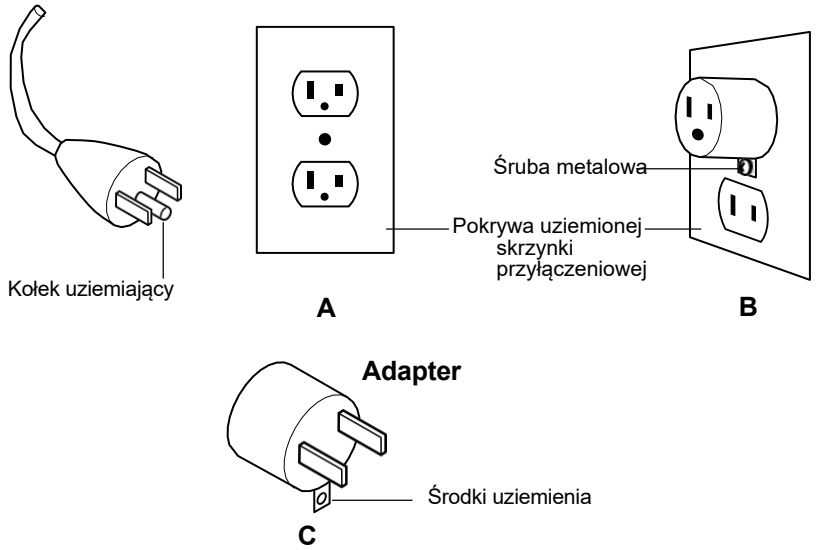
⚠NIEBEZPIECZEŃSTWO – Nieprawidłowe podłączenie przewodu uziemiającego urządzenia może spowodować porażenie prądem elektrycznym. Przewód z izolacją o zielonej powierzchni zewnętrznej, z lub
bez żółtych pasków jest przewodem uziemiającym urządzenia. Jeśli konieczna jest naprawa lub wymiana przewodu zasilającego lub wtyczki, nie należy podłączać przewodu uziemiającego urządzenia do zacisku pod napięciem.

W razie niepełnego zrozumienia instrukcji dotyczących uziemienia lub wątpliwości co do prawidłowości uziemienia produktu należy skonsultować się z wykwalifikowanym elektrykiem lub serwisantem.

Nie należy modyfikować wtyczki dostarczonej wraz z produktem – jeśli nie pasuje ona do gniazdka, należy zlecić instalację odpowiedniego gniazdka wykwalifikowanemu elektrykowi.

Produkt ten jest przeznaczony do użytku w obwodzie o napięciu znamionowym 120 V i posiada wtyczkę z uziemieniem, która wygląda jak wtyczka przedstawiona na szkicu A na rysunku. Jeśli nie jest dostępne prawidłowo uziemione gniazdko, można użyć tymczasowej przejściówki, która wygląda jak przejściówka przedstawiona na szkicach B i C, w celu podłączenia tej wtyczki do gniazdka dwubiegunowego, jak pokazano na szkicu B. Tymczasowy adapter należy stosować wyłącznie do czasu zainstalowania prawidłowo uziemionego gniazdka przez wykwalifikowanego elektryka. Zielony, sztywny występ, końcówka lub podobny element wystający z adaptera musi być podłączony do stałego uziemienia, takiego jak prawidłowo uziemiona pokrywa skrzynki przyłączeniowej. Podczas korzystania z adaptera należy go zawsze mocować za pomocą metalowej śruby.

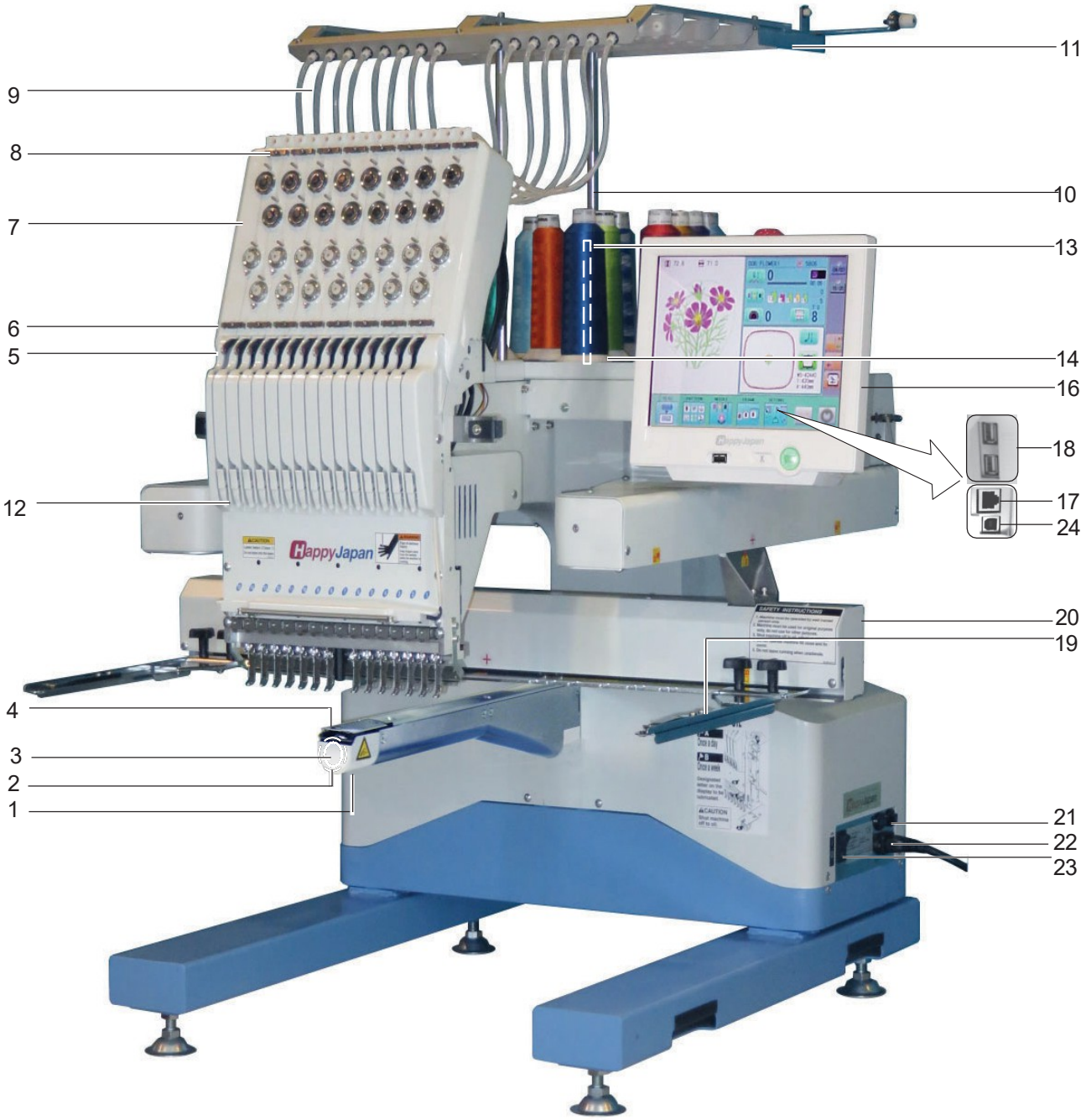
Metody uziemienia



● Utylizacja akumulatora

W tej hafciarce wbudowany jest akumulator.
Utylizując akumulator, należy postępować zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym kraju lub metodami określonymi w danym regionie.

GŁÓWNE CZĘŚCI 3-1

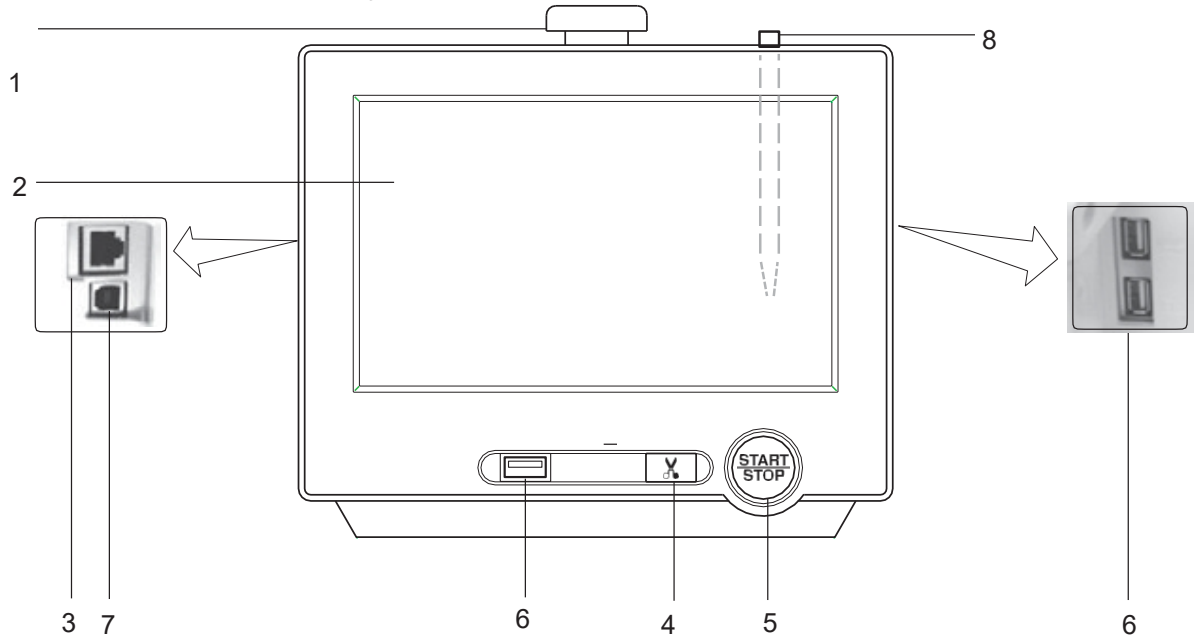


1. Klapka
2. Chwytacz
3. Bębenek
4. Płytka ściegowa
5. Szarpak
6. Dolna prowadnica
7. Naprężacze nici
8. Górny prowadnik
9. Rurka prowadząca nici
10. Podpora prowadnicy nici
11. Prowadnica nici
12. Sprężyna kontrolna nici
13. Trzpień stojaka na nici
14. Filc stojaka na nici
16. Skrzynka sterująca
17. Port LAN
18. Port USB (gniazdo typu Standard-A)
19. Uchwyt tamborka (Widelec)
20. Pantograf
21. Bezpiecznik (6 A)

22. Kabel zasilający
23. Wyłącznik zasilania
    Podczas wyłączania maszyny należy naciśnąć przycisk „ ” (Wyłącz zasilanie) na skrzynce sterowniczej, aby wyłączyć maszynę.
    5-1c
24. Port USB (gniazdo typu Standard-B)

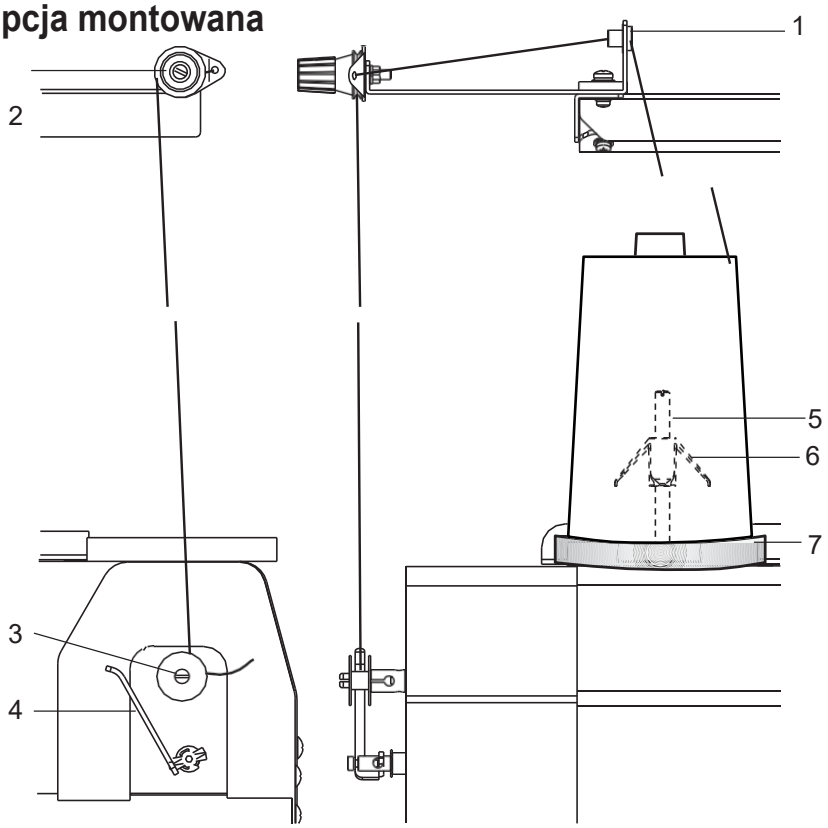
UWAGA
Nie ładuj smartfonu itp. przez port USB (gniazdo typu Standard-A).
W przypadku popełnienia błędu obsługa skrzynki sterującej może stać się niemożliwa lub odczyt danych z portu USB może nie być możliwy.
W takim przypadku należy odłączyć przewód USB i ponownie włączyć urządzenie.

SKRZYNKA STERUJĄCA

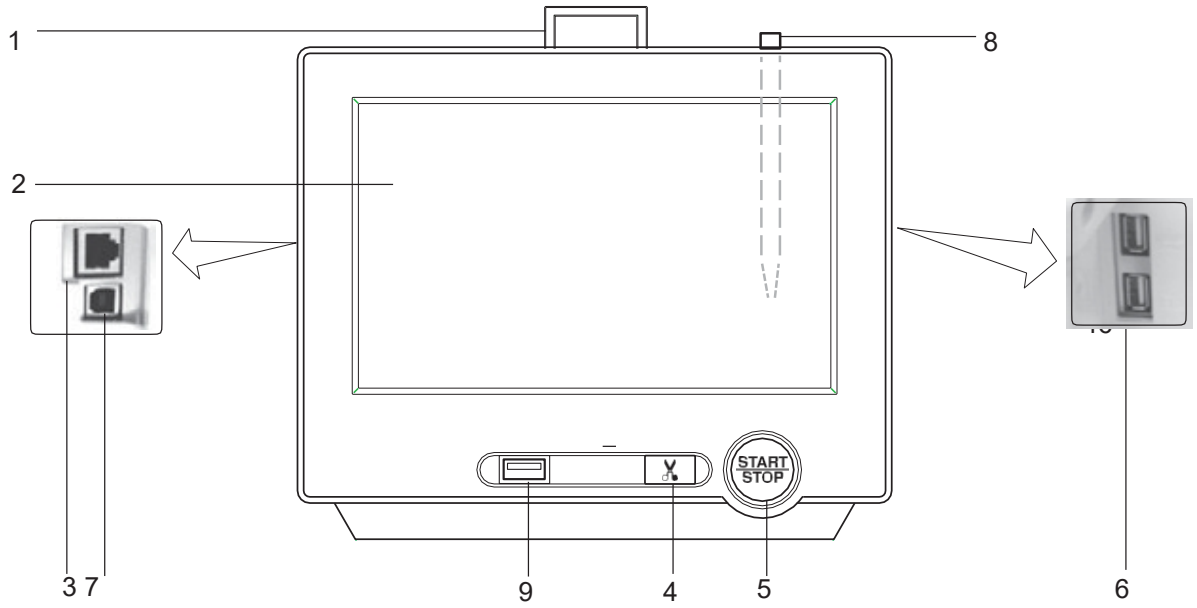


1. Przycisk zatrzymania awaryjnego
2. Wyświetlacz (LCD)
3. Port LAN
4. Przycisk cięcia
5. Przycisk Start/Stop
6. Port USB (gniazdo typu A)
7. Port USB (gniazdo typu B)
8. Rysik

NAWIJANIE SZPULKI (opcja montowana przez sprzedawcę)



1. Prowadnica nici
2. Napięcie nici
3. Trzpień na szpulkę
4. Dźwignia
5. Sworzeń stojaka na nić
6. Plastikowa sprężyna
7. Filc do stojaka na nici



UWAGA
Ekran dotykowy można obsługiwać palcem, ale w niektórych przypadkach na czułość ekranu może wpływać stan palca.
W takich przypadkach należy używać opuszka palca lub wbudowanego rysika do naciskania małych elementów dotykowych.

1. Przycisk zatrzymania awaryjnego



Po naciśnięciu przycisku zasilanie zostaje wyłączone, a urządzenie natychmiast się zatrzymuje.
Przycisk awaryjny blokuje się po naciśnięciu. Aby go odblokować, należy obrócić przycisk w prawo lub pociągnąć go do góry.
Z tego przycisku należy korzystać wyłącznie w sytuacjach awaryjnych.

2. Wyświetlacz (ekran dotykowy)

Wyświetla nazwę wzoru haftu, numer aktualnej igły oraz inne komunikaty generowane przez maszynę.
Menu i przyciski na wyświetlaczu można obsługiwać palcem lub wbudowanym rysikiem.

3. Port LAN

Można podłączyć komputer za pomocą sieci LAN.

4. Przycisk obcinania nici

Po naciśnięciu tego przycisku maszyna odetnie górną i dolną nić.
W przypadku naciśnięcia i przytrzymania (przez około 2 sekundy) można odciąć wyłącznie nić dolną.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Po naciśnięciu przycisku obcinania nici igła wbije się w materiał. Dla własnego bezpieczeństwa należy trzymać ręce z dala od maszyny.

5. Przycisk Start/Stop

Ten przycisk uruchamia maszynę.
Naciśnięcie tego przycisku podczas pracy maszyny spowoduje jej zatrzymanie.

Zielony.....Maszyna gotowa do szycia.
Dostęp do menu głównego można również uzyskać, naciskając przycisk MENU, co powoduje wyświetlenie menu.
Migająca czerwona... Wskazuje, że pękła nić górna lub skończyła się nić na szpulce.
Czerwone.....Maszyna pracuje.
Pomarańczowy Maszyna wykryła błąd.
Na wyświetlaczu pojawi się numer błędu. P 24-1

6. Port USB (gniazdo typu A)



Gniazdo pamięci USB.



Gniazdo myszy USB.

Menu i przyciski na wyświetlaczu można obsługiwać za pomocą standardowej myszy USB.
Naciśnij prawy przycisk myszy, aby wyświetlić wskaźnik myszy na ekranie.

7. Port USB (gniazdo typu Standard-B)

Port ten służy do podłączenia urządzenia do komputera za pomocą kabla USB.

8. Rysik

Rysik może służyć do naciskania pozycji menu i przycisków zamiast palców.
Większość czynności można wykonać palcami. Rysik jest potrzebny do niektórych czynności, takich jak kalibracja ekranu dotykowego LCD. P 18-6
Gdy rysik nie jest używany, należy włożyć go do uchwytu (szczeliny) w skrzynce sterującej, aby zapobiec jego zgubieniu.

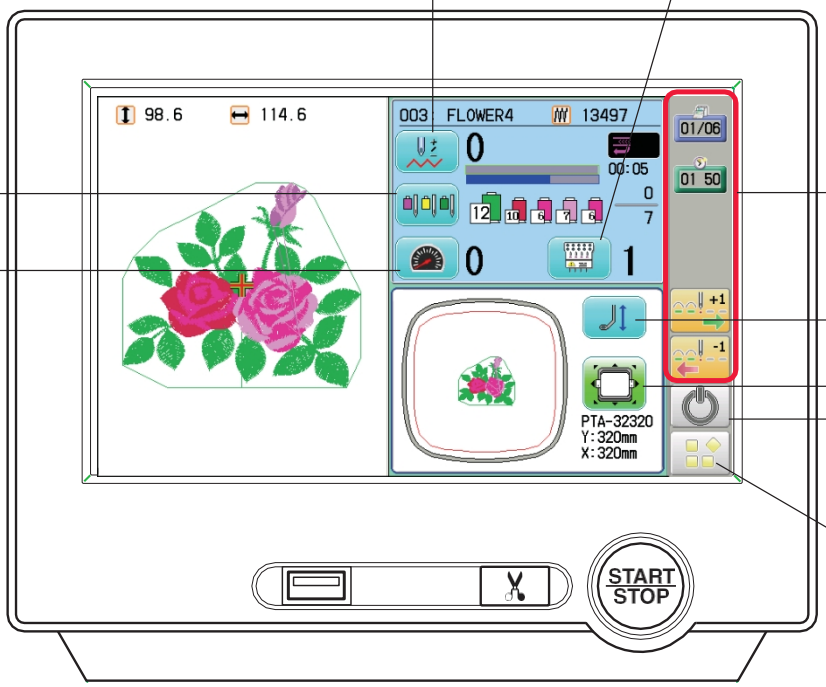
9. Port USB (gniazdo typu Standard-A)

Gniazdo pamięci USB.

Przycisk uruchamiania

Wyświetli się menu poszczególnych przycisków.

Standardowa skrzynka sterująca



③ Do przodu i do tyłu

④ Zmiana igły

② Wybór pozycji igłowej

① Regulacja prędkości

⑤ i-Custom
(wyświetlacz domyślny)

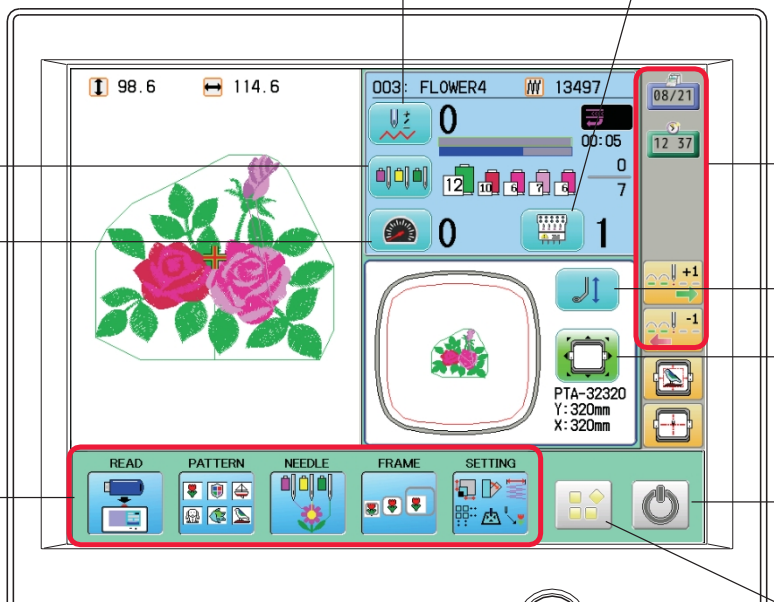
⑧ Stopka dociskowa

⑥ Przesunięcie ramy

Wyłączanie zasilania
Wyłącz maszynę.
5-1c

Menu
Wyświetlenie trybu menu.
3-A

SKRZYNKA STERUJĄCA 10,4” (Opcja montowana przez dealera)



③ Do przodu i do tyłu

Zmiana igły ④

② Wybór listwy igłowej

① Regulacja prędkości

⑤ i-Niestandardowe
(wyświetlacz domyślny)

⑧ Stopka dociskowa

⑥ Przesuw ram

⑦ Menu

szybkiego dostępu

① Prędkość napędu

Regulacja prędkości haftowania.
Prędkość można regulować podczas haftowania.

+50 +100

Regulacja prędkości

-50 -100

Naciśnij przycisk „+”, aby zwiększyć prędkość szycia, a przycisk „-”, aby ją zmniejszyć.

Praca z niską prędkością (stan „OFF”)

Naciśnij przycisk, aby przełączyć urządzenie w stan „ON”.

Praca z niską prędkością (stan ON)

Prędkość napędu zostanie zmniejszona do „200 obr./min”.

On/Off Naciśnij przycisk, aby przełączyć do stanu „OFF”.

Ustawianie prędkości za pomocą wskazówki 3-8

(stan wyłączony)

On/Off Naciśnij przycisk, aby przełączyć urządzenie w stan „WŁ.”.

Ustawianie prędkości za pomocą wskazówki (stan włączony)

Naciśnij przycisk, aby przełączyć urządzenie w stan „OFF”.

② Wybór listwy igłowej

Przy każdej zmianie koloru w danym wzorze operator przypisuje numer igły z nawleczoną nicią o odpowiednim kolorze jest przypisywany przez operatora. 5-E

Służy do ustawiania naprężenia nici dla każdego numeru koloru. (Maszyna wyposażona w cyfrową regulację naprężenia nici) 5-H

③ Przesuń ramkę do przodu

Powoduje to utworzenie bezpośrednich przypisów do pozycji oraz danych do wyznaczonej pozycji szycia.

Wzór 9-C

Jeśli ustawiono opcję „Powtórz”, funkcja ta pozwala na dowolne przesunięcie ramki na początek dowolnego fragmentu.

Zmiana (pozycja koloru) 9-7

Spowoduje to przesunięcie ramki do początku dowolnej zmiany koloru zgodnie z numerem zmiany koloru.

Ścieg (liczba ściegów) 9-6

Funkcja ta pozwala przesunąć ramę do dowolnego ściegu.

Pozycja koloru do przodu

Przesuń ramkę do pozycji początkowej haftu odpowiadającej numerowi poprzedniej lub kolejnej pozycji koloru

+100 +10 +1

Liczba ściegów do przodu

-100 -10 -1

Przesuń ramę do przodu lub do tyłu o liczbę ściegów wyświetlaną na każdym przycisku.

Alarm nici dolnej 9-Ca

Gdy poziom nici na szpulce spadnie do niskiego poziomu, wyświetli się komunikat alarmowy.

Zapisanie pracy 9-Ce

Zapisanie stanu aktualnego wzoru i wybranej ramki.

④ Wymiana igły

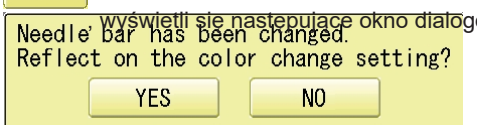
Ustaw suwak igły bezpośrednio na numer igły wskazany na przycisku. Długie naciśnięcie każdego przycisku umożliwia regulację naprężenia nici odpowiedniego suwaka igły. (Maszyna wyposażona w cyfrową regulację naprężenia nici) 3-7b

15 13 11 9 7 5 3 1

14 12 10 8 6 4 2

Zmiana

Przesuń głowicę szyjącą w kierunku strzałek do sąsiedniej igły.
Mimo że ustawienie listwy igłowej zostało już wykonane, po zmianie ustawienia listwy igłowej i naciśnięciu OK wyświetli się następujące okno dialogowe.



YES Ustawienie drążka igłowego zostanie zmienione, a wyświetlacz powróci do trybu napędu.

NO Ustawienie drążka igłowego nie zostanie zmienione, a wyświetlacz powróci do trybu napędu.

Skok (Wył.)

Maszyna może haftować.

Jump Skok (wł.)

Stopka dociskowa

Można podnieść lub opuścić stopkę dociskową, naciskając ten przycisk
Można również regulować wysokość i skok każdego listwy igłowej poprzez długie naciśnięcie. 3-7c

Napięcie nici

T:30 – + Cyfrowe regulowanie napięcia nici 3-7b

Można przypisać cyfrowe napięcie nici do aktualna listwa igłowa. („0” – poluzować ~ „30” – dokręcić)
(cyfrowe napięcie nici)

Clip Zacisk nici górnej 4-7

Można otworzyć lub zamknąć zacisk nici górnej.

8 Wskaźnik krzyżowy (HCU-1401)

Włączanie i wyłączanie wskaźnika krzyżowego.
Wskaźnik krzyżowy znajduje się przy igle nr 8 (pozycja igły nr 8).
Gdy włączony jest wskaźnik krzyżowy, ruchoma głowica przesuwa się do pozycji igły nr 8 i emituje promieniowanie.

8 Auto Auto

Po naciśnięciu przycisku 8 przycisk przez dłuższy 8 Auto „Auto” .
Wskaźnik krzyżowy włączy się automatycznie po zatrzymania zmiany koloru lub zakończenia haftu.
Aby wyłączyć tę funkcję, naciśnij i przytrzymaj przycisk.

5 i-Custom 22-1

Następujące ikony wyświetlacza i przycisków są ustawione jako domyślne. Inne często używane ikony można dowolnie umieszczać po
po prawej stronie ekranu trybu jazdy.

00/00 Kalendarz

Wyświetlany jest bieżący rok, miesiąc i data.

00:00 Zegar

Wyświetlana jest aktualna godzina.

+1 -1 Zwiększanie liczby ściegów

Przesuń ramkę o jedną pozycję do przodu lub do tyłu.
Ponadto po odpowiednim ustawieniu można korzystać z funkcji „Blokada klawiszy” 15-2
Gdy przycisk jest wciśnięty w sposób ciągły, aktywowana zostaje funkcja „Key
” i ramka będzie się przesuwać w sposób ciągły, nawet po zdjęciu palca z przycisku.
Gdy przycisk zostanie naciśnięty znacznie dłużej, krok funkcji „Zwiększanie liczby ściegów” zmieni się z jednego ściegu na 10 ściegów.

Aby zatrzymać, naciśnij START STOP (przycisk Start/Stop).

6 Przesunięcie ramki

Wybierz sposób przesuwania klatki i wykonaj operację przesunięcia.

CHANGE Zmiana klatki 3-8a

Zmień ramkę, która ma być używana.

P-CENTER Centrowanie wzoru

Przesuń wzór do środka ramki.

F-CENTER Wyśrodkuj

Automatycznie przesuwa ramkę do haftowania do środka.

FRAMEOUT Wyjście z klatki

Przesuń klatkę do pozycji z przodu, która została ustawiona w
ustawienie „Machine” (15-1b).

Naciśnij POSITION (Pozycja), aby przywrócić ramkę do pierwotnej pozycji przed pozycją wysunięcia ramki.
Jest to wygodne, jeśli w trakcie procesu haftowania konieczna jest ręczna obróbka.

POSITION Pozycja

Gdy szycie zostanie przerwane w trakcie wykonywania znaku,
wzoru, powoduje to powrót ramki do aktualnej pozycji szycia, niezależnie od tego, gdzie ramka mogła zostać przesunięta za pomocą klawiszy strzałek po przerwaniu.
wzoru docelowego.



Powrót do punktu początkowego

Powoduje to powrót ramki do *punktu początkowego wzoru. Po wykonaniu tej czynności raz, jej ponowne powtórzenie spowoduje powrót ramki do poprzedniej pozycji.



Rejestracja punktu początkowego

Zarejestruj bieżącą pozycję ramki jako punkt początkowy.



Śledzenie

Po naciśnięciu tego przycisku na początku wzoru ramka haftu przesuwa się wzdłuż zewnętrznej krawędzi wzoru.
Pozwala to na porównanie rozmiaru i położenia wzoru względem ramki przed rozpoczęciem haftowania.



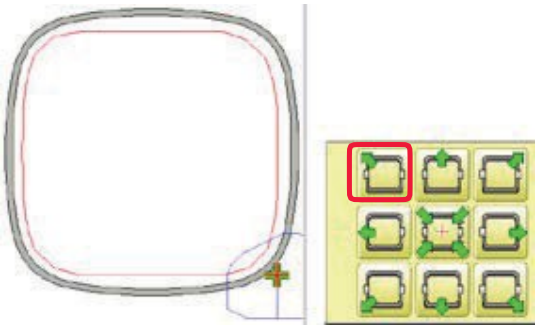
Rejestracja

Funkcja „Zarejestruj” przywróci położenie ramki do ostatniego punktu sprzed awarii zasilania, nawet jeśli punkt początkowy lub sam wzór uległy zmianie.



Szybki ruch

Najpierw naciśnij ten przycisk, a następnie klawisz strzałki, aby przesunąć ramkę w kierunku krawędzi maksymalnego obszaru haftu zgodnie z kierunkiem strzałki.





Szybkie przesunięcie pozycji danych wzoru haftu

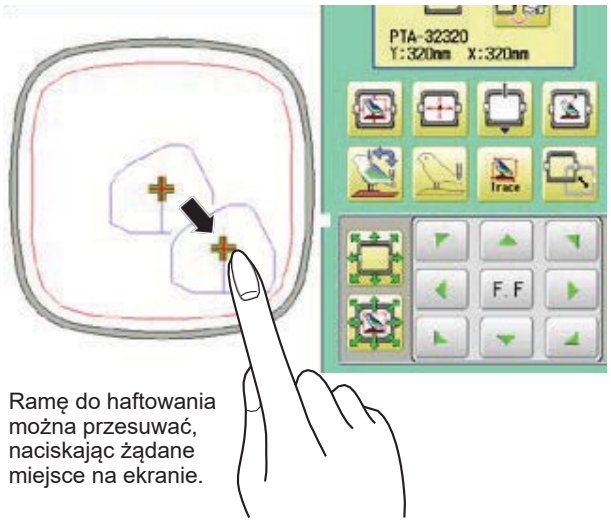
Najpierw naciśnij ten przycisk, a następnie klawisz strzałki, aby przesunąć ramkę tak, aby wzór mógł zostać wyhaftowany na krawędzi w kierunku wskazanym przez strzałkę.





Klawisz przesuwania ramki

Ramka przesuwa się w kierunku wskazanym przez strzałkę



Ramę do haftowania można przesuwać, naciskając żądane miejsce na ekranie.



Wskaźnik laserowy (opcja montowana przez sprzedawcę)

Włączanie i wyłączanie wskaźnika laserowego.



Wyrównanie położenia poprzez określenie 2 punktów

maszyna automatycznie ustawia kąt i haftuje po zdefiniowaniu tylko 2 punktów.

Przesunięcie ramki w kierunku X

Przesunięcie ramki w kierunku Y



Ramkę można przesunąć o określoną odległość wzdłuż osi X lub Y.
(Jednostka: mm)
Funkcja ta umożliwia precyzyjne przemieszczanie ramki z krokiem co 0,1 mm.

Wybierz liczbę i naciśnij SET.

Klatka przesunie się o określoną odległość.

F. F Szybki ruch (stan wyłączony)

Naciśnij przycisk, aby przełączyć w stan „WŁ.”.

F. F Szybki ruch (stan WŁ.)

Naciśnij ten przycisk raz, aby przyspieszyć ruch ramy w kierunku wskazanym przez strzałkę.
Naciśnij przycisk, aby przełączyć do stanu „WYŁ.”.

F. F Ustawienie prędkości szybkiego przesuwania (Wysoka)

F. F Ustawienie prędkości szybkiego przemieszczania (średnia)

F. F Ustawienie prędkości szybkiego przemieszczania (Niska)

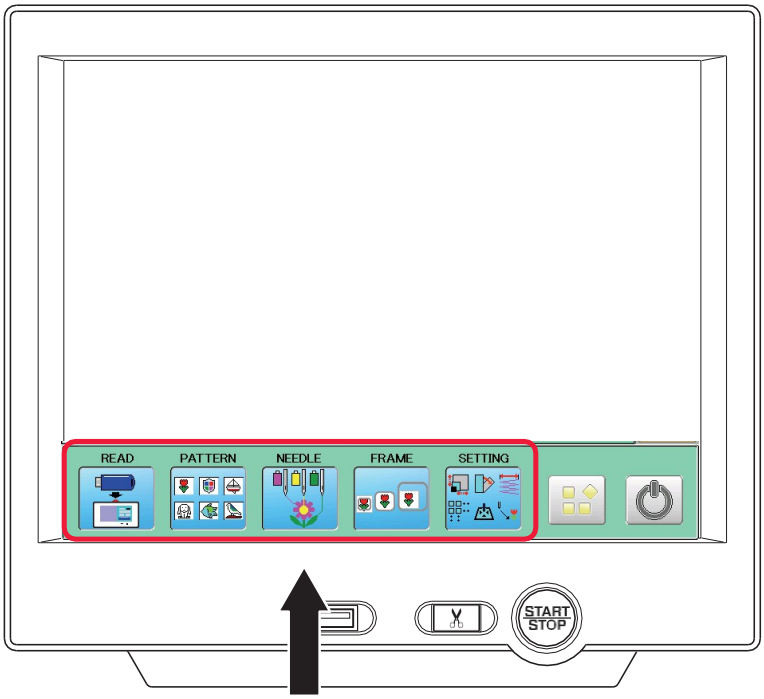
Prędkość „szybkiego przemieszczania” można regulować.

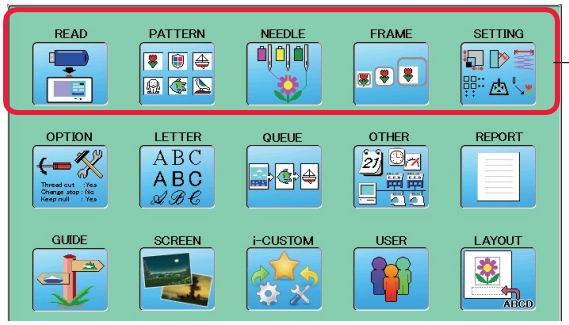
⑦Menu szybkiego dostępu

(PANEL STEROWANIA 10,4”)

Ikony menu wyświetlane są w dolnej części ekranu.
Ikony menu (górny rząd ekranu menu) można wybierać bezpośrednio

bez naciskania .





Górny rząd ekranu menu

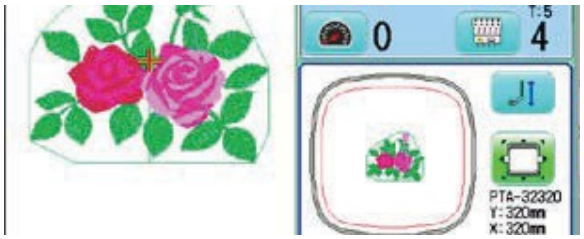
⑧ Stopka dociskowa

Można podnieść lub opuścić stopkę.
Długie naciśnięcie ikony pozwala ustawić wysokość stopki dociskowej i skok dla każdej listwy igłowej. 3-7c

Cyfrowe naprężenie nici (maszyna wyposażona w cyfrowy system naprężania nici)

Można ustawić napięcie nici dla każdej igielnicy odpowiednio do rodzaju nici lub metody szycia. Można ustawić optymalne napięcie nici w zależności od ściegu, nici, tkaniny itp.

Ustawienie to można zapisać dla każdego wzoru.



1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk „ ”.



2. Ustaw napięcie nici, naciskając [−] [+] dla każdej igielnicy. („0” – poluzowanie ~ „30” – zaciśnięcie)

Napięcie nici dla każdej igielnicy jest zapisywane w aktualnie wybranym wzorze.

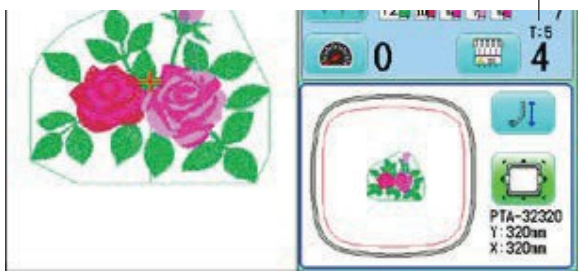
Napięcie nici dla każdej igielnicy jest odczytywane z aktualnie wybranego wzoru.

Ustawienie zostaje przywrócone do wartości domyślnej („15”).

3 . Naciśnij przycisk „ OK ”.

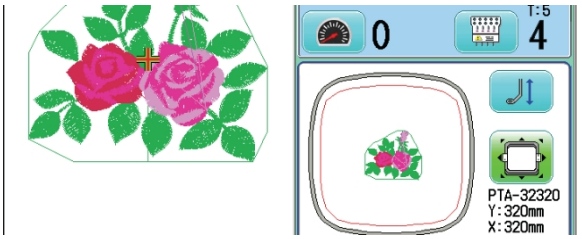
Ekran powraca do trybu „Drive”.

Napięcie nici aktualnie wybranej igielnicy



Cyfrowa stopka dociskowa

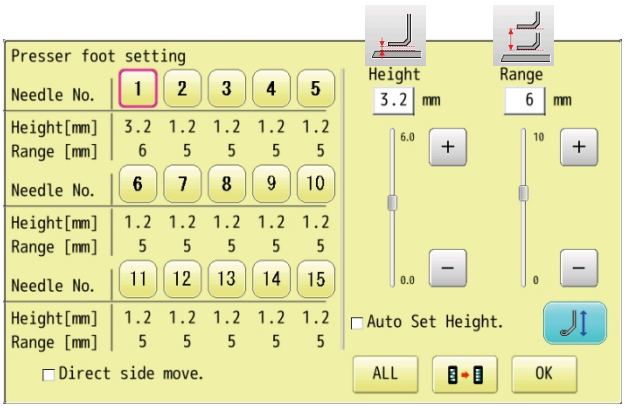
Ustaw wysokość i zakres docisku stopki dla każdej igły w bieżącym wzorze.
Ustawienia można dostosować dla każdej igielnicy w zależności od materiału, grubości tkaniny i metody szycia.



1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk „ ”.

2. Wybierz żądany numer igielnicy.

3. Ustaw „Wysokość” lub „Zakres”, naciskając kolejno przyciski „ + / − ”.



Krok
Wysokość: 0,4 mm Zakres: 1 mm

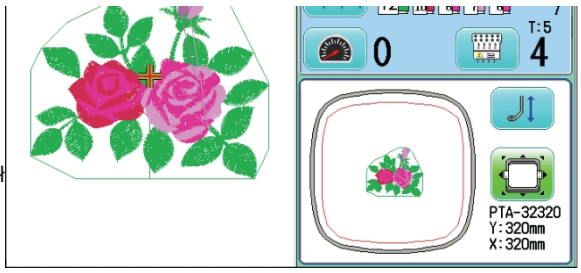
Można je regulować, zmniejszając nacisk stopki i sprawdzając rzeczywistą wysokość. Ustawienia zostaną przywrócone do wartości domyślnych. (Wysokość: 1,2 mm, Zakres: 5 mm).

ALL Ustaw wszystkie igielnice jednocześnie

☑ Direct side move.

Po wybraniu, głowica ruchoma porusza się zgodnie z tym wyborem.

☑ Auto Set Height. Grubość materiału jest wykrywana w trakcie szycia, a wysokość stopki dociskowej jest ustawiana automatycznie.
Podczas szycia nie będzie ona niższa niż ustalonej wysokości stopki dociskającej materiał



4. Naciśnij przycisk „ OK ”.
Ekran powróci do trybu napędu.

Jednoczesne ustawianie wszystkich igielnic

Po naciśnięciu tego przycisku wszystkie igielnice zostaną ustawione jednocześnie.

1. Nacisnąć ALL .
2. Wprowadź wysokość i naciśnij SET .
3. Wprowadź zakres i naciśnij SET .
Wszystkie listwy igłowe zostaną ustawione jednocześnie.

Wysokość

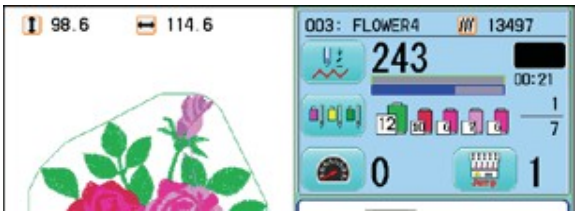


Zakres



Ustawianie prędkości dla igły (stan WŁ.)

Prędkość haftowania można ustawić dla poszczególnych igieł.
Jeśli prędkość dla danej igły przekracza prędkość ustawioną w opcji „Ustawienie prędkości napędu”, wartość prędkości staje się szara, a prędkość dla tej igły jest nakładana na prędkość ustawioną w opcji „Ustawienie prędkości napędu”.
Konfigurację można przeprowadzić, wykonując poniższe kroki.



1. Naciśnij przycisk .





2. Naciśnij przycisk „On/Off”.

Ustawianie prędkości dla poszczególnych igieł napędu

Ustawianie prędkości

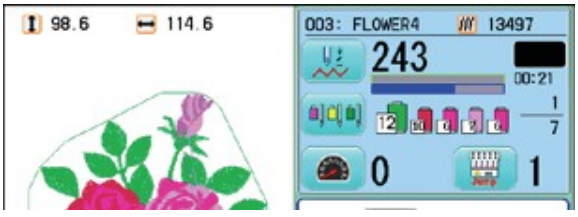


3. Zmień ustawienie numeru igły, który chcesz zmienić, za pomocą opcji „− +”.

Naciśnij przycisk „ ”, aby przywrócić maksymalne ustawienie dla wszystkich numerów igieł.

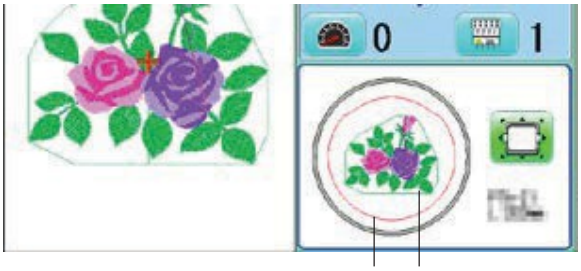
4. Naciśnij przycisk „OK”.

Ekran powróci do trybu jazdy.

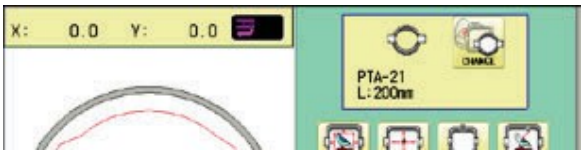


Wymiana tamborka

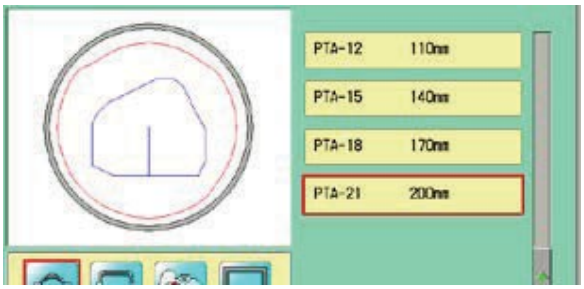
Wymień ramkę zgodnie z wzorem, który chcesz wyhaftować.
Pomaga to w sprawdzeniu położenia obszaru haftu względem wzoru.



1. Naciśnij przycisk „ ”.

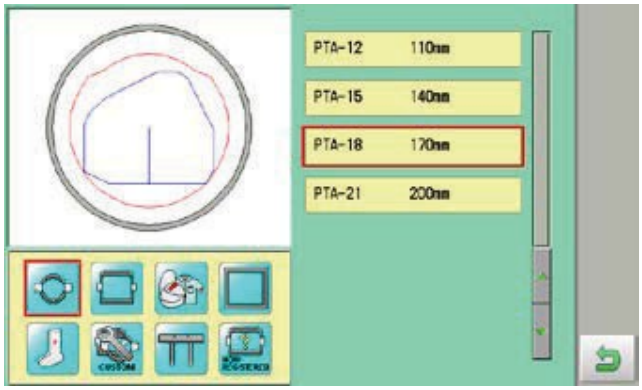


2. Naciśnij przycisk „CHANGE”.



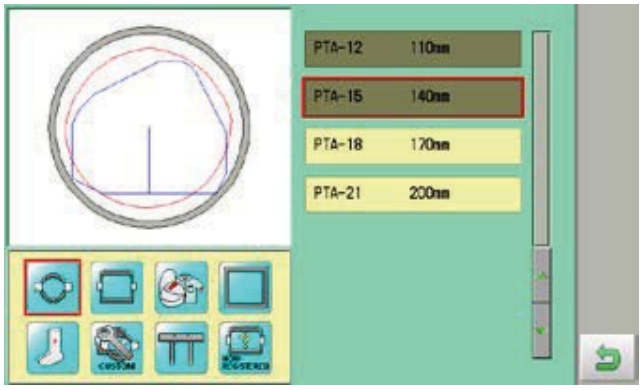
3. Wybierz typ lub rozmiar ramki.

- Okrągła ramka rurowa
- Rama kwadratowa rurowa, rama typu „One Touch” Rama z nasadką i rama jednopunktowa
- Rama kwadratowa z zaciskami, Rama z obramowaniem Rama typu „sock”
- Ramka zdefiniowana przez użytkownika 13-A
- Rama specjalna
- Niezarejestrowany 13-J

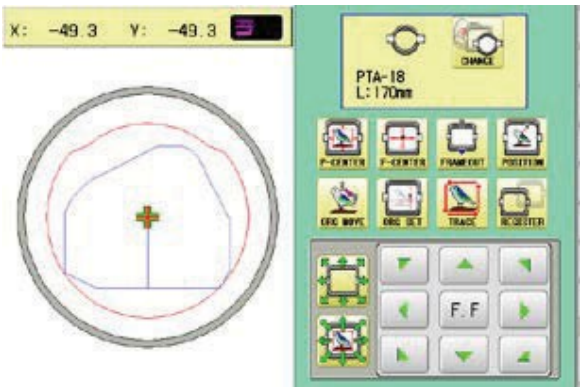


Zalecana funkcja ramy 15-2

Jeśli ustawienie „Zalecana funkcja ramki” w menu „OPCJE” ma wartość „TAK”, ramka wyświetla się na szaro, gdy obszar haftu ramki jest mniejszy niż rozmiar wzoru.
Można wybrać ramkę, ale po rozpoczęciu haftowania może pojawić się ostrzeżenie.
3-8b



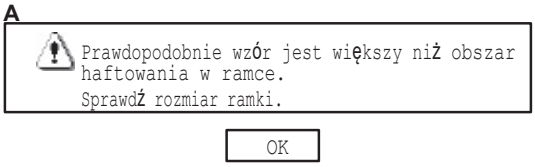
4. Naciśnij przycisk „ ”.



W tym momencie może pojawić się ostrzeżenie A lub B.

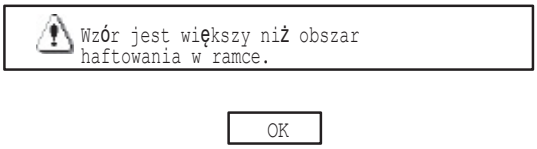
A
Po umieszczeniu środka wzoru w środku obszaru haftu może się okazać, że wzór nie mieści się w tym obszarze.

A



B
Wzór nie mieści się w obszarze haftu.
Wróć do kroku 2 i wybierz większą ramkę. Naciśnij przycisk „ OK ” (Wybierz wzór), a ostrzeżenie zniknie.

B



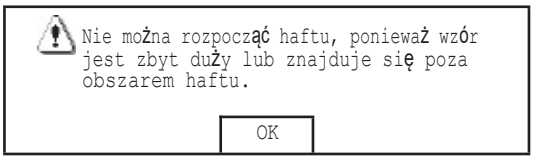
5. Naciśnij przycisk „ ”, aby powrócić do trybu „D



6. Naciśnij przycisk „START STOP”, jeśli chcesz rozpocząć haftowanie bez śledzenia konturu.

W tym momencie może pojawić się następujące ostrzeżenie.

Położenie bieżącego wzoru nie mieści się w obszarze haftu lub pozostało niewiele wolnego miejsca.
Wybierz większą ramkę lub zmień położenie wzoru.
6-4, 7-B

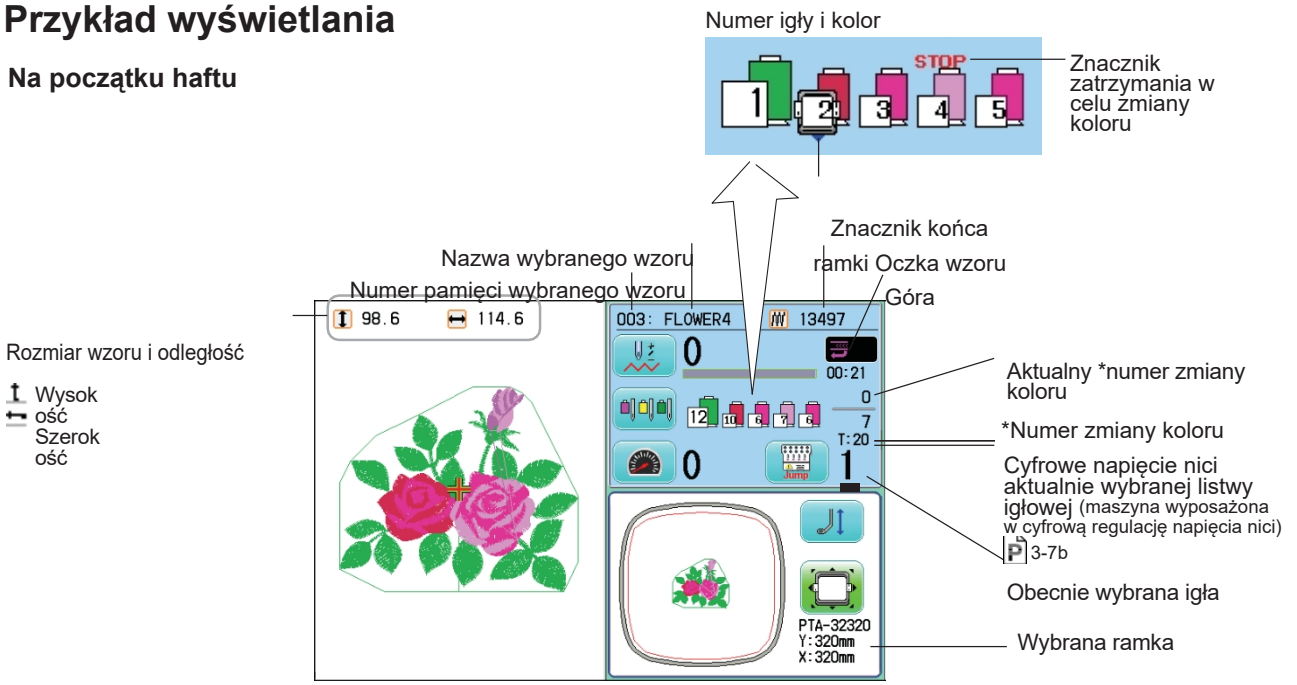


Naciśnij OK , a ostrzeżenie zniknie.

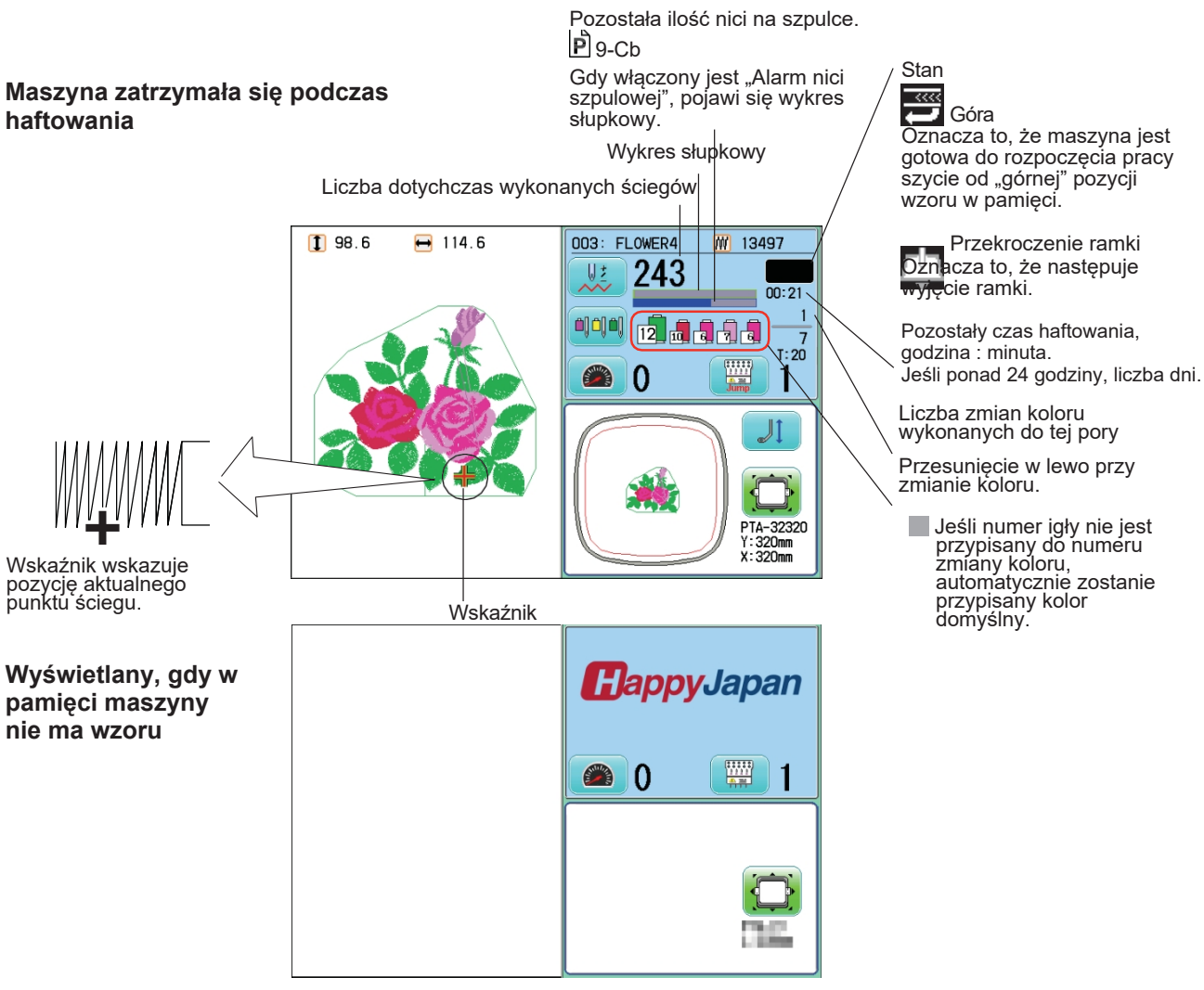
UWAGA
Ostrzeżenia nie są wyświetlane, gdy wybrano opcję „Ramka skarpetkowa”, „Ramka specjalna” lub „Ramka zdefiniowana przez użytkownika”, ani gdy urządzenie znajduje się w kolejce.

Przykład wyświetlania

Na początku haftu



Maszyna zatrzymała się podczas haftowania

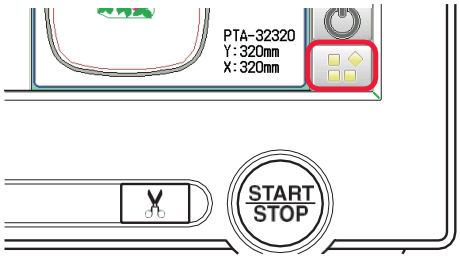


Wyświetlany, gdy w pamięci maszyny nie ma wzoru

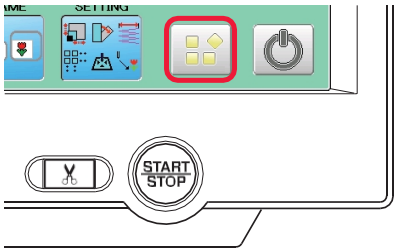
Poniższy schemat przedstawia funkcje związane z układem ekranu, dostępne z poziomu menu głównego.

Dostęp do menu głównego uzyskuje się poprzez naciśnięcie .

STANDARDOWA SKRZYNKA STERUJĄCA



PANEL STEROWANIA 10,4" (opcja)



Strona z objaśnieniami

Odczyt 5-5
Ustawienia 10-3
Przejrzyj wszystkie wzory 5-7
Wyszukiwanie 5-8
Widok miniatur 5-8a

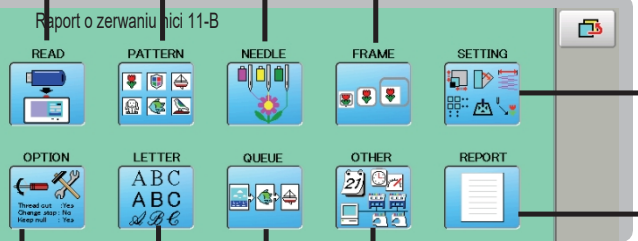
Wzór pamięciowy 5-A
Blokada danych wzorca 11-1
Kasowanie 5-B
Zmiana nazwy 11-5
Kopiowanie danych wzorca 11-6
Eksport 11-3
Przenoszenie 11-7
Zmiana nazw folderów
11-9 Sortowanie
11-A

Wybór listwy igłowej 12-1
Powtórzenie ustawienia grupy kolorów 12-8
Ustawienia automatyczne 12-2
Kolor nici 12-4
Rejestracja danych dotyczących zmiany koloru 12-6
Odczyt danych dotyczących zmiany koloru 12-7

Potwierdzenie klatki 13-1
Wyrównanie położenia poprzez zdefiniowanie 2 punktów 9-8
Zmiana obszaru haftu 13-4, 13-7
Odczyt danych ramki 13-D
Usuwanie ramki użytkownika 13-F
Zmiana punktu środkowego 13-H

Programowanie ramki użytkownika 13-Ca
Eksportowanie danych ramki 13-Ea
Ustawienia 14-1
Skala 14-2
Pełne szycie 14-5
Przesunięcie 14-8
Wyodrębnienie ramki 14-D

Raport o zerwaniu nici 11-B



Ustawienia urządzenia
Urządzenie 15-1
Odczyt 10-3
Ściegi blokujące 15-5
Wyposażenie opcjonalne 15-6

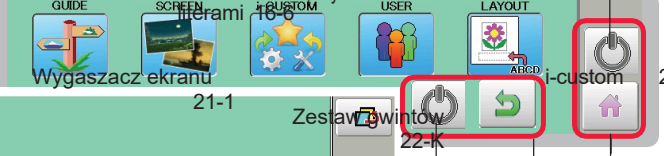
Litera 16-1
Metoda rozkładu 16-3

Kolejka 17-1
Wybór listwy igłowej i ustawienia wzoru 17-4
Rejestracja ustawień kolejki 17-6
Ustawienie READ QUEUE (Odczyt kolejki) 17-7

Raport 19-1
Inne ustawienia
Kalendarz z Sieć System 5-2 18-1 25-1
Wersja 18-3
Konserwacja 18-8
Język 18-5
Kalibracja 18-6

Odstępy między literami 16-5
Zmiana koloru między literami 16-6

Zarządzanie użytkownikami 22-3



Przewodnik 20-1
Wygaszacz ekranu 21-1
i-custom 22-1
Zestaw śrubokrętów 22-K
Wyłączanie zasilania 5-1c

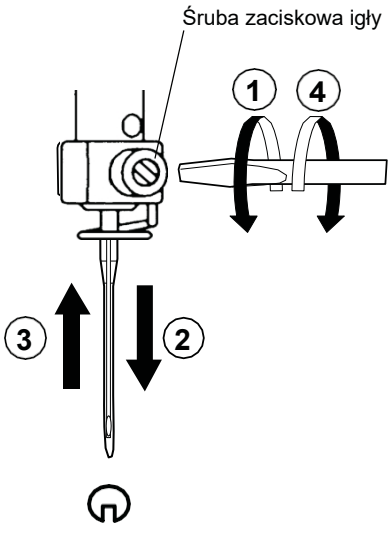


WYMIANA IGŁY 4-1

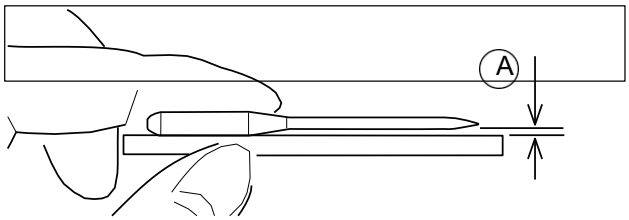
Należy wybrać igłę odpowiedniego typu. Zobacz poniższy punkt „WYBÓR NICI”.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Przed wyjęciem igły należy wyłączyć zasilanie.

1. Lekko poluzuj śrubę zacisku igły za pomocą śrubokręta.
2. Wyjmij igłę.
3. Włóż nową igłę do zacisku igły, wsuwając ją do oporu, tak aby strona z rowkiem znajdowała się z przodu.
4. Dokręć śrubę zacisku igły za pomocą śrubokręta.



A. Nie należy używać igły wygiętej ani stępionej. Połóż igłę na płaskiej powierzchni i sprawdź, czy jest prosta.



DOBÓR IGŁY DO NICI 4-2

Informacje o igłach

Proszę wybrać igły według rodzaju materiału.
Zazwyczaj dostarczamy igłę typu DB X K5, taką samą jak w zestawie akcesoriów do maszyny.

TYP	ZASTOSOWANIE	Rozmiar igły
DB X K5	Do zwykłego haftowania	9 ~ 18
DB – K23	Do dzianin	9 ~ 12

Związek między igłą a nicią górną

Proszę wybrać rodzaj igły i nici górnej z poniższej listy.

Rozmiar		Związek między igłą a nicią górną				
Organ	Niemiecki	Bawełna #	Jedwab	Poliester	Wiskoza	
nr 8	# 60	100 ~ 130	140 ~ 160	150 ~ 200	50 ~ 70	
9	65	70 ~ 80	100 ~ 120	130 ~ 150	70 ~ 100	Standardowe pole haftu
10	70					
11	75	50 ~ 60	80 ~ 100	100 ~ 130	100 ~ 130	
12	80					
13	85	36 ~ 40	60 ~ 70	80 ~ 100	130 ~ 150	
14	90					
15	95					
16	100	30 ~ 36	50 ~ 60	60 ~ 80	150 ~ 160	
17	105					
18	110	24 ~ 30	40 ~ 50	50 ~ 60	180 ~ 230	

▶ Standardowa igła do haftowania i nić górna.

Nici górne: wiskoza 120 d/2 (120 denierów)
Poliester 120 d/2 (120 denierów)

Igła : nr 11 (DB X K5)

▶ Jeśli stosunek rozmiaru igły do rodzaju nici jest nieprawidłowy, mogą wystąpić następujące problemy.

- Zerwanie nici
- Pominięcie ściegu (górna nić nie chwyta nici szpulkowej)
- Inne problemy z jakością ściegu

MATERIAŁY PODKŁADOWE

Podkład

Zasadniczo podkład stosuje się w przypadku tkanin haftowanych w tamborku. Szczególnie tkaniny dziane wymagają użycia podkładów do haftu.
Podkłady do haftu umożliwiają ramce bardziej precyzyjne przesuwanie tkaniny, co pozwala uzyskać piękniejszy haft.

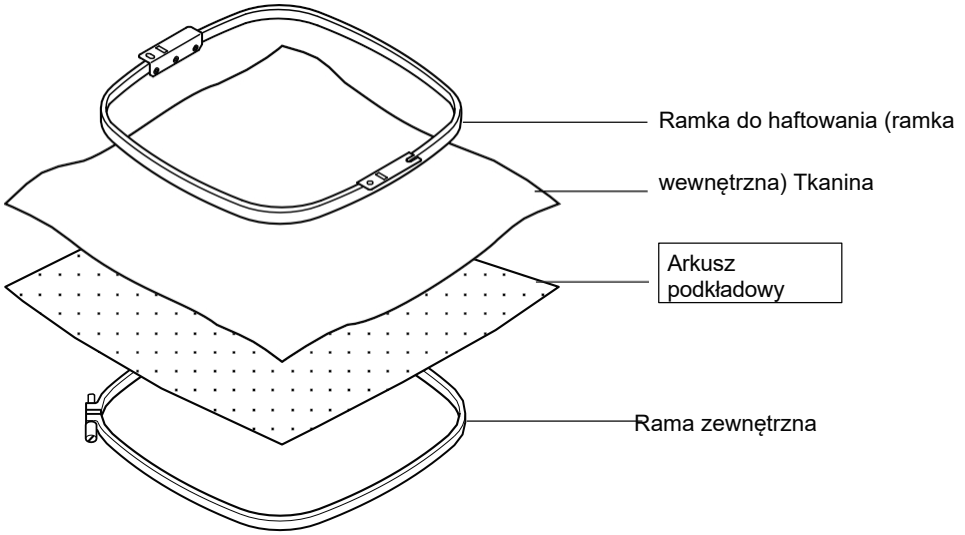
Wybór rodzaju podkładu

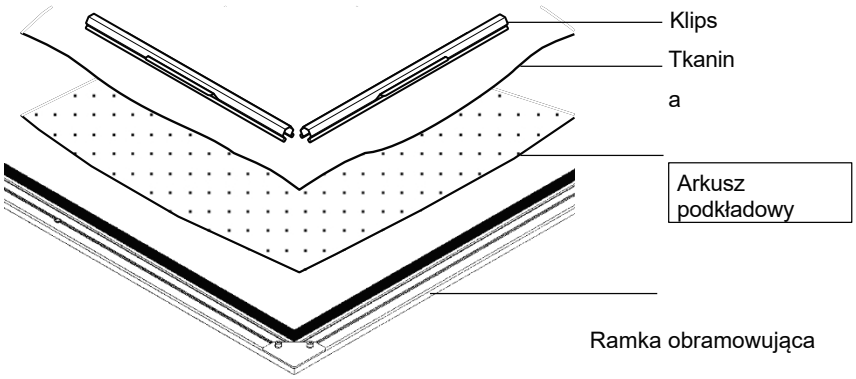
Wybierz grubość i liczbę arkuszy w zależności od rodzaju materiału i warunków haftowania. Zasadniczo należy wziąć pod uwagę następujące kwestie.

- Jakość ściegu haftu
- Kurczenie się lub ściśnięcie tkaniny spowodowane szyciem itp.
- Sztywność tkaniny

■ W przypadku haftowania koronki i skóry podkład może nie być potrzebny.

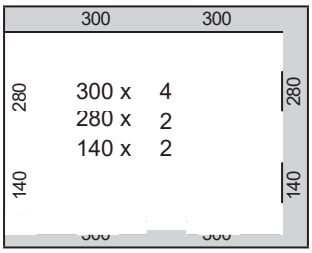
Przykład zastosowania arkusza podkładowego

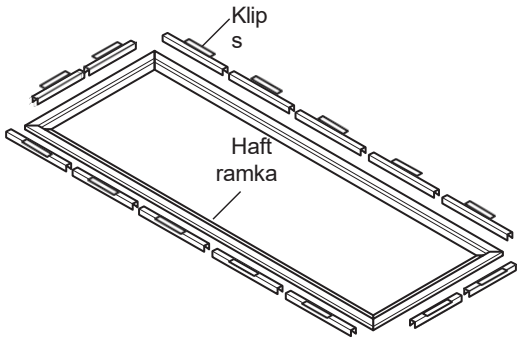




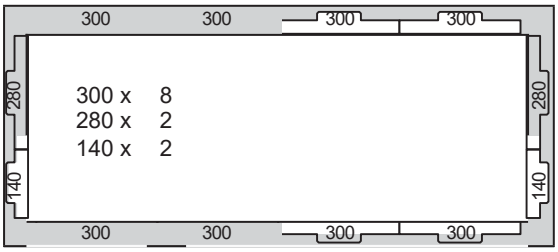
W przypadku stosowania ramki obramowującej (opcja użytkownika) zaciski należy ustawić w sposób ciągły, bez przerw, aby uzyskać dobrą jakość haftu.
Należy zapoznać się z poniższym rysunkiem i ustawić zaciski w określonych pozycjach.

1401, 1501





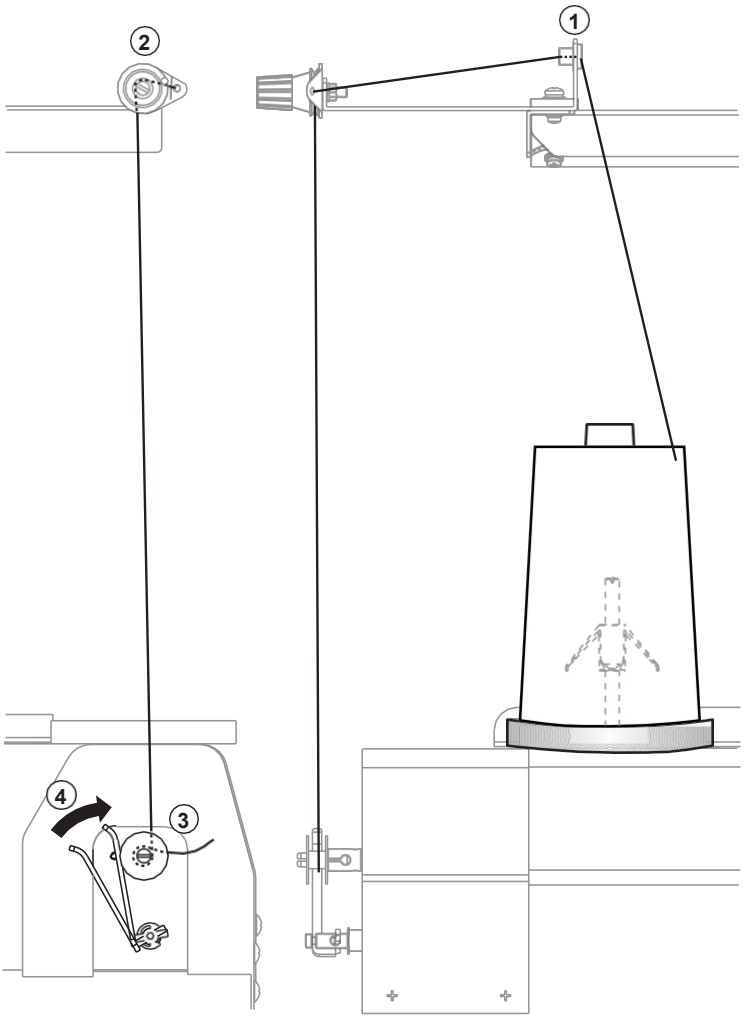
X1401, X1501



Nawijanie szpulki (opcja „ ” zainstalowana przez dealera)

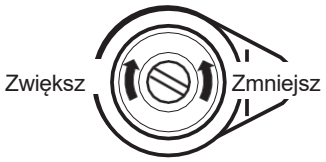
Nawinąć szpulkę na nawijarce zgodnie z poniższym rysunkiem:

1. Prowadnica nici
2. Napięcie nici – przed przeprowadzeniem nici między tarczami należy upewnić się, że nić przechodzi przez małe oczko.
3. Szpulka (Umieść szpulkę na wrzecionie nawijarki szpulek.)
4. Naciśnij dźwignię ograniczającą zgodnie ze strzałką, aby uruchomić nawijarkę. Dźwignia automatycznie zatrzymuje nawijarkę po zakończeniu nawijania.



Napięcie

Podczas regulacji napięcia nawijarki szpulki:



- Upewnij się, że nić nawija się równomiernie na szpulkę, jak pokazano na rysunku.

  Sprawdź, czy szpulka jest prawidłowo nawinięta.



- Podczas nawijania utrzymuj stałe napięcie.

  Jeśli nić nawija się zbyt luźno, zwiększ napięcie nici.



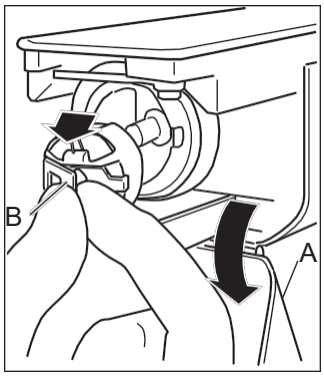


UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Podczas wymiany szpulki należy uważać na czubek haczyka obrotowego.

Wyjmowanie bębenka

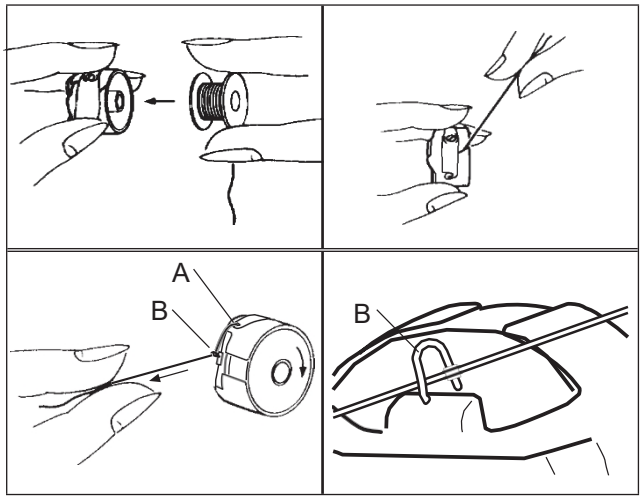
1. Otwórz pokrywę szpuli (A) w kierunku do przodu.

2. Chwyć zatrzask kasety szpulki (B) i ostrożnie wyjmij kasetę szpulki z haczyka.



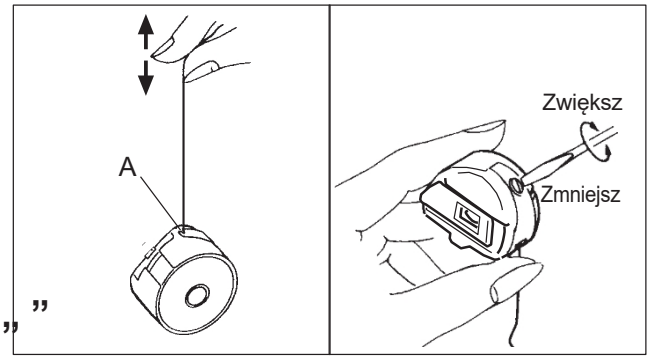
Wkładanie szpulki

1. Trzymaj kasetę na szpulkę w lewej ręce. Trzymaj szpulkę w prawej ręce, tak aby nić przebiegała od lewej do prawej strony.
2. Włóż szpulkę do kasety i przeciągnij nić do górnej szczeliny w kasecie.
3. Przeciągnij nić pod sprężyną napinającą (A) i nawiń ją na cewkę prowadzącą (B). Podczas przeciągania nici szpulka powinna obracać się w obudowie zgodnie z ruchem wskazówek zegara.



Regulacja napięcia nici dolnej

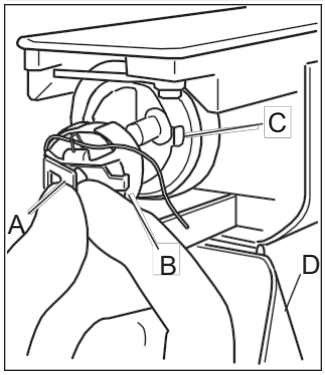
1. Przytrzymaj nić dolną i pociągnij gwałtownie w górę o około cala. Nić powinna odwinąć się o mniej więcej tę samą długość.
2. Śruba na sprężynie napinającej służy do regulacji napięcia nici szpulkowej. Regulacja ta jest bardzo delikatna. Proszę obracać śrubę tylko nieznacznie. Maksymalnie o 1/8 obrotu.



Wkładanie kasety szpulowej typu „ ”

1. Chwyć zatrzask kasety szpulowej (A) i wsuń ją w obrotowy haczyk tak, aby kołek (B) pasował do wgłębienia (C), a następnie mocno dociśnij. Zwolnij zatrzask.
   Jeśli szpulka nie zostanie
   nie zostanie prawidłowo zamocowana.

2. Dokładnie zamknij pokrywę chwytaka (D).



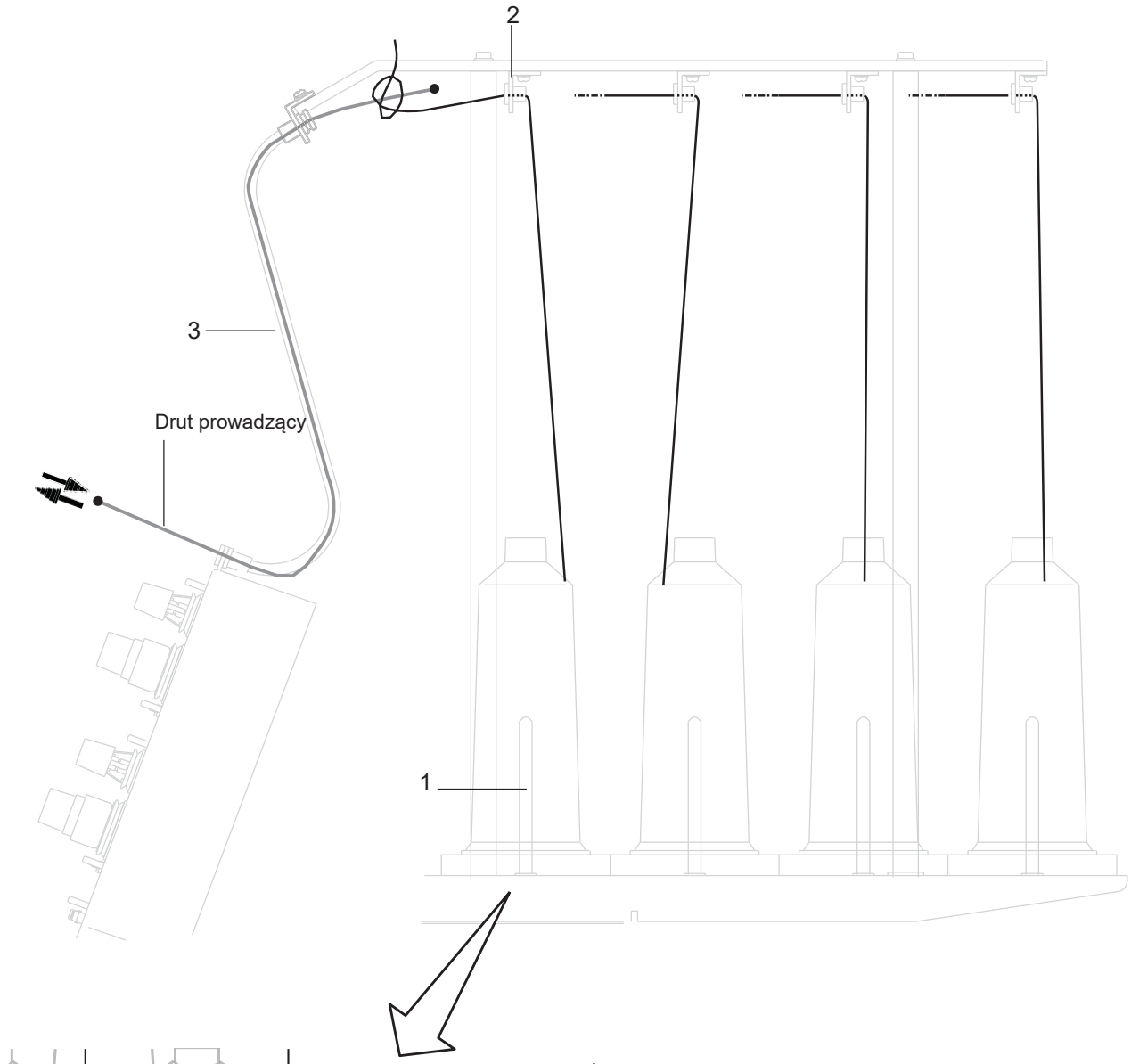
UWAGA: Aby zapobiegania wypadkom
Trzymaj palce z dala od haczyka obrotowego, gdy maszyna pracuje.

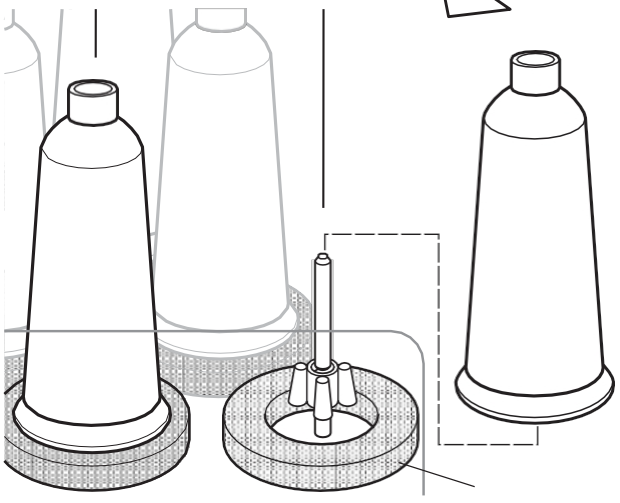


■ Dołączona szpulka jest przeznaczona wyłącznie do tej maszyny. W przypadku użycia innych typów szpulek nić może zaplątać się w spiralę prowadnicy nici.

Jak nawlec górną nić

Przeprowadź górne nici w kolejności zgodnej z rysunkiem.





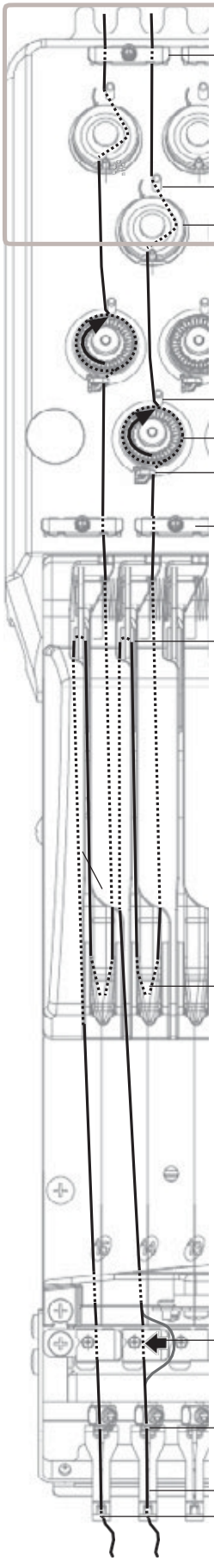
1. Stojak na nici
   Umieść filc na stojaku na nić i umieść na nim stożek z nicią.

2. Prowadnica nici
   Przeciągnij nić przez prowadnicę nad każdym stożkiem z nicią.

3. Drut prowadzący
   Włóż drut prowadzący do rurki prowadnicy nici i połącz ze sobą końce drutu prowadzącego oraz nici, a następnie pociągnij drut prowadzący w swoją stronę zgodnie z rysunkiem.

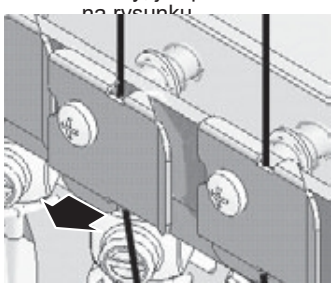
Ciąg dalszy na następnej stronie

CYFROWE REGULACJA NAPIĘCIA



4. Górny prostownik
5. Sworzeń prowadzący
6. Cyfrowe regulowanie napięcia nici
7. Sworzeń prowadzący
8. Wykrywanie zerwania nici obrotowe
   Nawijaj górne nici raz wokół obrotowej tarczy napinającej w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
9. Prowadnica nici
10. Dolny prostownik
11. Sprężyna regulacyjna nici
12. Dźwignia napinająca
13. Zacisk nici
    (Opcja montowana przez dealera)

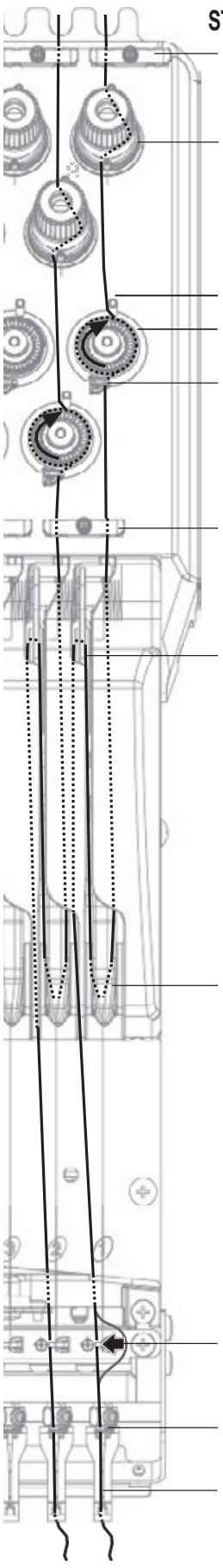
    Wybrany fragment igły jest otwarta, a pozostałe są zamknięte. Pociągnij dolną część zacisku do siebie, jak pokazano na rysunku. Przełóż nić przez zacisk od prawej strony, jak pokazano na rysunku



14. Prowadnica nici na listwie igłowej
15. Igła
    Nici od przodu igły.
    Powoli pociągnij górne nici i upewnij się, że obrotowa tarcza napinająca porusza się płynnie, pociągając nić w dół tak daleko, jak to możliwe.
16. Stopka dociskowa

Podczas sprawdzania nici pociągnij górne nitki z igły

STANDARDOWE NAPIĘCIE NICI



4. Prostownik górny
5. Napięcie nici
6. Sworzeń prowadzący
7. Obrotowa czujka zerwania nici
   Nawinąć górną nić jeden raz wokół obrotowej tarczy napinającej zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

i sprawdź, czy rolka wykrywająca porusza się płynnie.

8. Prowadnica gwintu

9. Dolny prostownik

10. Sprężyna regulacyjna gwintu

11. Dźwignia napinająca

12. Prowadnica nici
    Przełóż nić przez prowadnicę z prawej strony, jak pokazano na rysunku.

13. Prowadnica nici drążka igłowego

14. Igła
    Nawlecz nić od przedniej strony igły. Powoli pociągnij górne nici i upewnij się, że obrotowa tarcza napinająca porusza się płynnie, pociągając nić w dół tak daleko, jak to możliwe.

15. Stopka dociskowa

Podczas sprawdzania nici należy pociągnąć górne nici z igły i sprawdzić, czy rolka czujnikowa porusza się płynnie.

⚠ UWAGA: Aby zapobiegania wypadkom Należy uważać na ostrych końcówek igieł podczas nawlekania nici górnej przez igłę.

Jak korzystać z niniejszej instrukcji

Instrukcje zawarte w niniejszej instrukcji mają następujący układ:
Instrukcje tekstowe znajdują się po lewej stronie, natomiast po prawej stronie znajdują się ilustracje przedstawiające niezbędne kroki.
Ilustracje po prawej stronie przedstawiają wyświetlacz po wykonaniu wskazanych czynności.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.

Ostrzeżenie to będzie pojawiać się w przypadku elementów związanych z bezpieczeństwem użytkownika.

UWAGA: Aby uniknąć problemów.

Ten komunikat pojawi się w przypadku elementów związanych z potencjalnymi problemami.

Kolejność czynności

1. Gdy urządzenie jest zatrzymane, naciśnij przycisk .



Oznacza dodatkowe wyjaśnienie dotyczące danej operacji lub czynności.

2. Wybierz opcję „PATTERN”.

Wyświetlacz pokazuje aktualny wzór. Po prawej stronie wyświetlacza widoczny jest numer, nazwa i szczegóły dotyczące aktualnego wzoru.

- Liczba ściegów
- Liczba Liczba zmian koloru
- Wysokość
- Szerokość



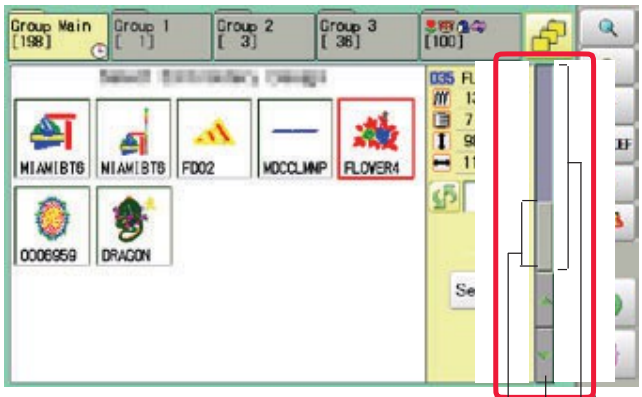
Wybrane dane wzoru

Słowa oznaczone symbolem „*” zostały wyjaśnione w sekcji „TERMINY HAFTU” na końcu niniejszego

3. Wybierz *dane wzoru.

Ten wzór zostanie wybrany. 3-3

Oznacza to, że bardziej szczegółowe informacje na temat danej operacji znajdują się w innym miejscu instrukcji.



Klawisz operacyjny

Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu. Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

Obszar wyświetlania

Klawisz strzałki

Obszar przewijania

Pasek przewijania

Jeśli ilość danych jest zbyt duża, by zmieścić się na ekranie wyświetlacza, można użyć paska przewijania przez

Obszar wyświetlania: Pokazuje obszar, który jest wyświetlany.
Klawisz strzałki : Można przewijać obszar wyświetlania w kierunku wskazanym

WYŚWIETLANIE WZORU W TRYBIE USTAWIEŃ 4-11

Gdy w menu po prawej stronie wyświetla się komunikat „ ”, na ekranie mogą być widoczne dane wzoru.

1. Gdy urządzenie jest zatrzymane, naciśnij przycisk „ ”.



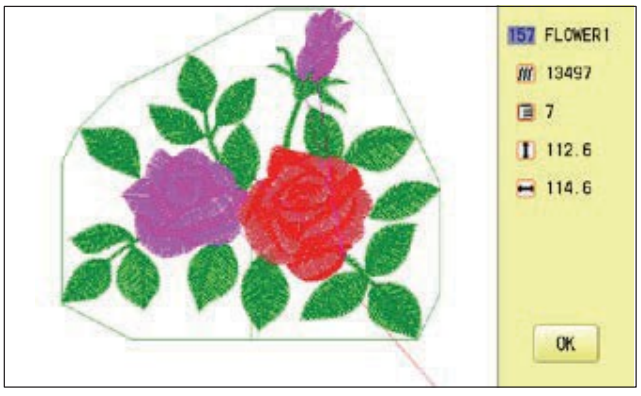
2. Wybierz żądane menu.

   Ikona przycisku „ ” pojawi się w podmenu.



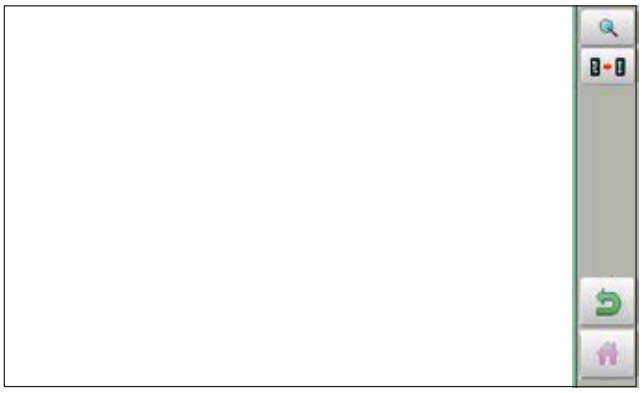
3. Naciśnij przycisk „ ”.

   Wyświetli się ilustracja wybranego wzoru.
   Po prawej stronie wyświetlacza widoczne są szczegółowe informacje dotyczące bieżących danych wzoru.



4. Naciśnij przycisk „ OK ”.

   Wyświetlacz powróci do widoku z kroku 2.



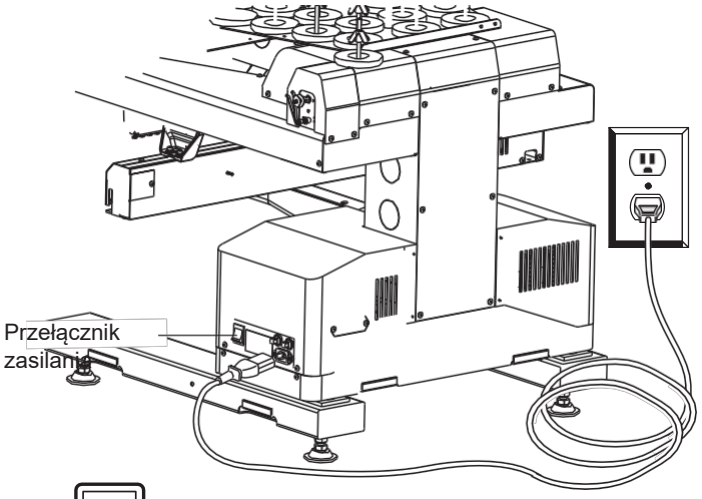
Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.
Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

Jak włączyć maszynę

UWAGA
Ekran dotykowy można obsługiwać palcem, ale w niektórych przypadkach na czułość ekranu może wpływać stan palca.
W takich przypadkach należy używać opuszka palca lub wbudowanego rysika do naciskania małych elementów dotykowych.

1. Podłącz przewód zasilający do gniazda po prawej stronie urządzenia.

2. Podłącz wtyczkę zasilającą do gniazdka elektrycznego.



3. Włącz przełącznik zasilania.
Wskazuje wybraną ramkę.



Upewnij się, że przycisk zatrzymania awaryjnego jak został zwolniony.
Naciśnij mocno przełącznik zasilania, aby pozostał w pozycji włączonej.

Jeśli ładowanie podczas uruchamiania trwa długo, może pojawić się poniższa ikona.





Jeśli podczas uruchamiania wyświetlą się poniższe ikony, a ekran startowy nie pojawi się, wyłącz zasilanie, a następnie włącz je ponownie.
Jeśli ekran startowy nadal się nie pojawia, skontaktuj się z dystrybutorem lub sprzedawcą.





Wystąpił błąd w danych na wbudowanej karcie SD.



Wbudowana karta SD jest uszkodzona lub nie jest rozpoznawana.

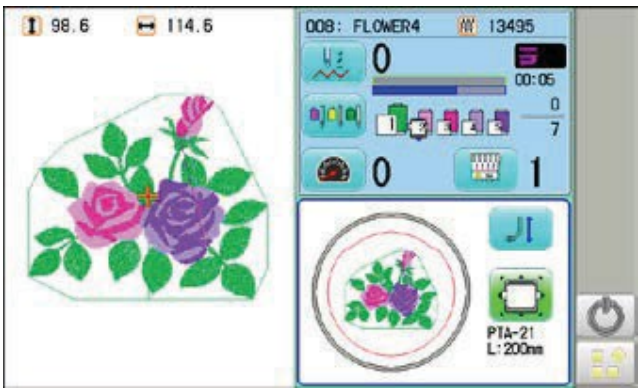
Wybrana klatka



Pojawienie się ekranu startowego zajmuje około 30 sekund.

4. Jeśli nie chcesz zmieniać typu ramki, naciśnij przycisk „ Next ”.

   Po niewielkim przesunięciu karetki i ramy ramka do haftowania automatycznie powróci do poprzedniej pozycji.
   Urządzenie jest gotowe do pracy.



UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama do haftowania i karetka będą się poruszać. Dla własnego bezpieczeństwa trzymaj ręce z dala od maszyny.

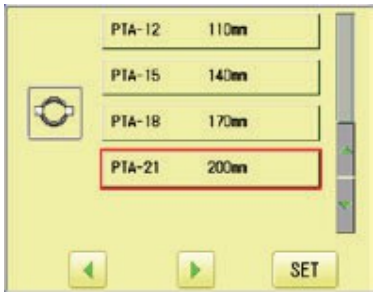
Jeśli chcesz zmienić typ ramki, naciśnij przycisk „ ”.



Aby wyłączyć maszynę, naciśnij przycisk „ ”.

P 5-1c

5. Wybierz żądaną ramkę za pomocą przycisków „ ” i „ ”.



: Okrągła rama rurowa
: Rama rurowa kwadratowa, rama typu „One Touch”
: Ramka z nasadką i ramka jednopunktowa.
: Rama z obramowaniem, kwadratowa rama zaciskowa
: Ramka typu „sock”
: Rama zdefiniowana przez użytkownika
: Rama specjalna
: Niezarejestrowana

6. Wybierz żądany typ ramki i naciśnij przycisk „ SET ”.

   Wyświetlacz powróci do widoku z kroku 3.

Aby wyłączyć zasilanie, postępuj zgodnie z procedurą opisaną w sekcji „Jak wyłączyć urządzenie P 5-1c”, a następnie wyjmij wtyczkę z gniazdka.

NIEBEZPIECZEŃSTWO: Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru, gdy jest podłączone do zasilania.
Zawsze odłączaj urządzenie od gniazdka elektrycznego natychmiast po użyciu oraz przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych.

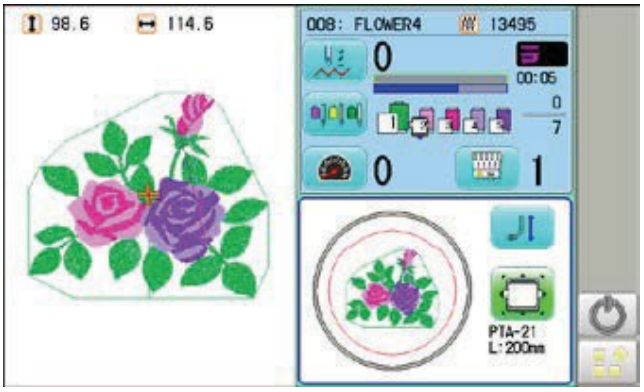
OSTRZEŻENIE: Aby zmniejszyć ryzyko poparzeń, pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażeń osób.
Nie wyjmuj wtyczki, ciągnąc za przewód. Aby wyciągnąć wtyczkę, chwyć za wtyczkę, a nie za przewód.

WYŁĄCZANIE URZĄDZENIA 5-1c

● Jak wyłączyć urządzenie

UWAGA

Podczas wyłączania urządzenia należy koniecznie  (Wyłączanie zasilania) na panelu sterowania, aby wyłączyć nacisnąć przycisk wyłączania.
Jeśli z powodu awarii urządzenia nie da się wyłączyć zasilania poprzez naciśnięcie tego przycisku, należy wyłączyć zasilanie za pomocą wyłącznika głównego.



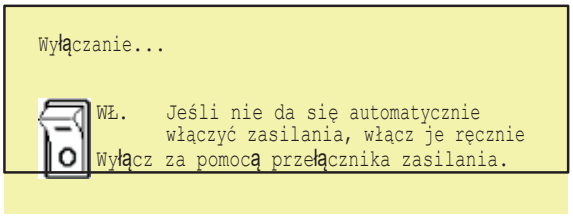
STANDARDOWA SKRZYNKA STERUJĄCA



SKRZYNKA STERUJĄCA 10,4” (opcja)



1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk „  ” w trybie jazdy lub trybie menu.



Wyłącznik zasilania zostanie automatycznie przestawiony w pozycję „OFF”, a urządzenie zostanie wyłączone.



.

● Ustawianie kalendarza i zegara

Ustawienie kalendarza i zegara pozwala maszynie informować o terminach smarowania i innych czynności konserwacyjnych.

1. Gdy maszyna jest wyłączona, naciśnij przycisk „ ”.



2. Naciśnij przycisk „ 

”.



3. Naciśnij przycisk „ Calendar ”.
   Wyświetlony zostanie bieżący rok, miesiąc, data i godzin



4. Wybierz rok/miesiąc, godzinę lub datę.
   Naciśnij przycisk w prawo/w lewo na przycisku „ ” ( ), aby wybrać punkt ustawienia, a następnie naciśnij przycisk w górę/w dół na przycisku „ ”, aby wybrać liczbę roku, miesiąca i godziny.



5. Naciśnij przycisk „ SET ”.
   Data została ustawiona.

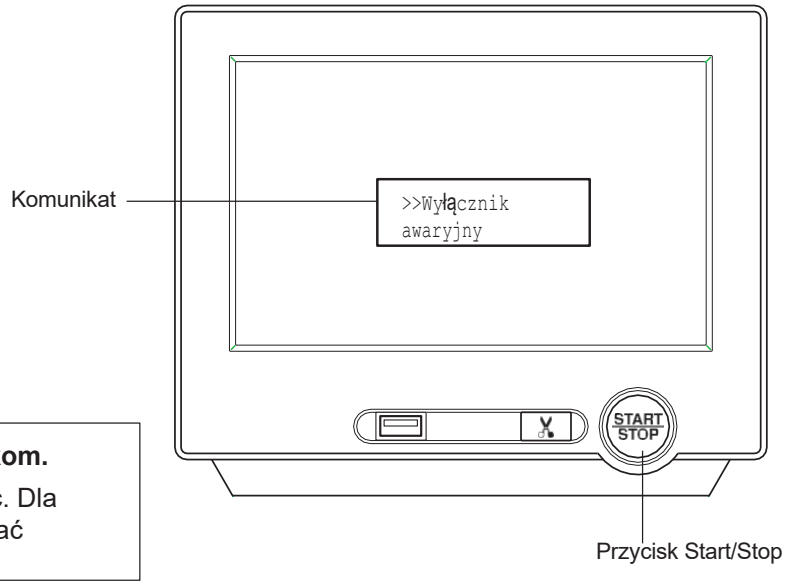
6. Naciśnij OK , aby powrócić do trybu Menu.

KOMUNIKATY 5-3

Poniżej znajduje się lista komunikatów, które mogą pojawić się podczas pracy urządzenia, wraz z krótkim wyjaśnieniem i sugerowanymi działaniami, które należy podjąć w związku z nimi.

Komunikat oznaczony symbolem „🔔” zostanie wyświetlony wraz z sygnałem dźwiękowym.

Należy nacisnąć ekran (w dowolnym miejscu) lub przycisk, co spowoduje wyłączenie komunikatu i sygnału dźwiękowego.



⚠ UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.

Rama do haftowania może się poruszać. Dla własnego bezpieczeństwa należy trzymać ręce z dala od urządzenia.

	KOMUNIKAT	WYJAŚNIENIE	OBSŁUGA	STRONA
	A **B** **Miejsce smarowania**	Litera wyświetlana na ekranie oznacza miejsce, które należy nasmarować.	Naciśnij [Gotowe] i nasmaruj wskazane miejsce zgodnie z instrukcją na stronie referencyjnej. Naciśnij [Litera], jeśli nie możesz natychmiast przeprowadzić smarowania. Komunikat zniknie tymczasowo, ale pojawi się ponownie później.	23-1
	Czyszczenie noża obrotowego **Czyszczenie noża do cięcia gwintu**	Wyczyść hak obrotowy i nóż do cięcia nici.	Czyszczenie należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją na stronie referencyjnej.	23-2
	>>Przełącznik zatrzymania	Maszyna została zatrzymana, ponieważ podczas haftowania wzoru naciśnięto przycisk zatrzymania.	Naciśnij przycisk start/stop, aby wznowić szycie.	
🔔	**>>Koniec**	Maszyna została zatrzymana, ponieważ zakończyła haftowanie wzoru.	Jeśli chcesz ponownie wyhaftować wzór, umieść materiał w ramce i naciśnij przycisk start/stop.	
🔔	**>>Zmiana zatrzymania**	Maszyna zatrzymała się, ponieważ użyto funkcji „Zatrzymaj w punkcie zmiany koloru”.	Po naciśnięciu przycisku start/stop maszyna wybierze następny kolor i automatycznie wznowi haftowanie.	
🔔	**>>Kolor?**	Maszyna zatrzymała się, ponieważ użyto funkcji „Zatrzymaj w punkcie zmiany koloru”.	Wybierz numer następnej igły za pomocą przycisku wyboru igły, a następnie naciśnij przycisk start/stop.	
🔔	**>>Zerwanie nici**	Maszyna zatrzymała się, ponieważ zerwała się nić górna lub dolna przy wyświetlonym	Należy nawlec nić górną lub sprawdzić nić na szpulce, a następnie nacisnąć przycisk start/stop, aby wznowić szycie.	

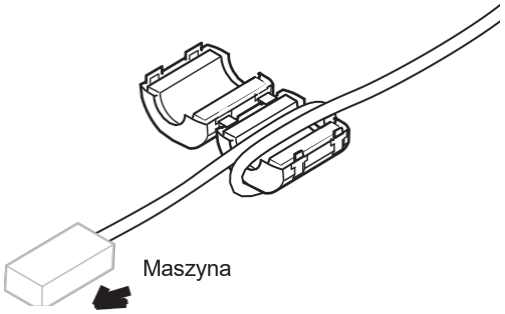
		numerze igły .		
	>>Wyjście z ramki	Została wykonana funkcja „Wyjście z ramki”.	Jeśli wszystko jest w porządku, naciśnij przycisk start/stop.	14-D
	>>Pusty pojemnik na cekiny	Zbiornik cekinów jest pusty.	Włóż nowe cekiny, a następnie naciśnij przycisk start, aby wznowić szycie.	

Podłączanie do komputera

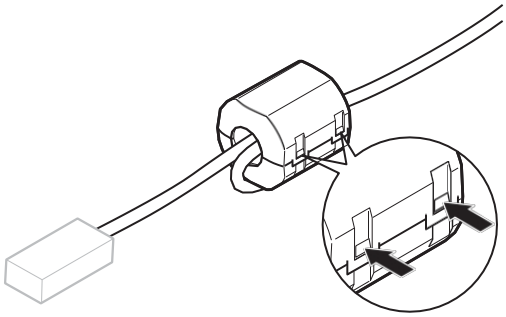
Ta hafciarka umożliwia odczytywanie danych wzorów z podłączonego komputera. Do podłączenia można użyć kabla USB lub kabla LAN.

Zainstaluj filtr zaciskowy

Aby uniknąć nieoczekiwanych problemów spowodowanych zakłóceniami elektrycznymi, należy zamontować dołączony filtr zaciskowy po stronie hafciarki na kablu USB lub kablu LAN.



1. Proszę zamontować filtr zaciskowy na nowym kablu zgodnie z ilustracją.
   Filtr zaciskowy powinien znajdować się blisko maszyny.
   Kabel należy owinąć wokół filtra zaciskowego zgodnie z ilustracją.

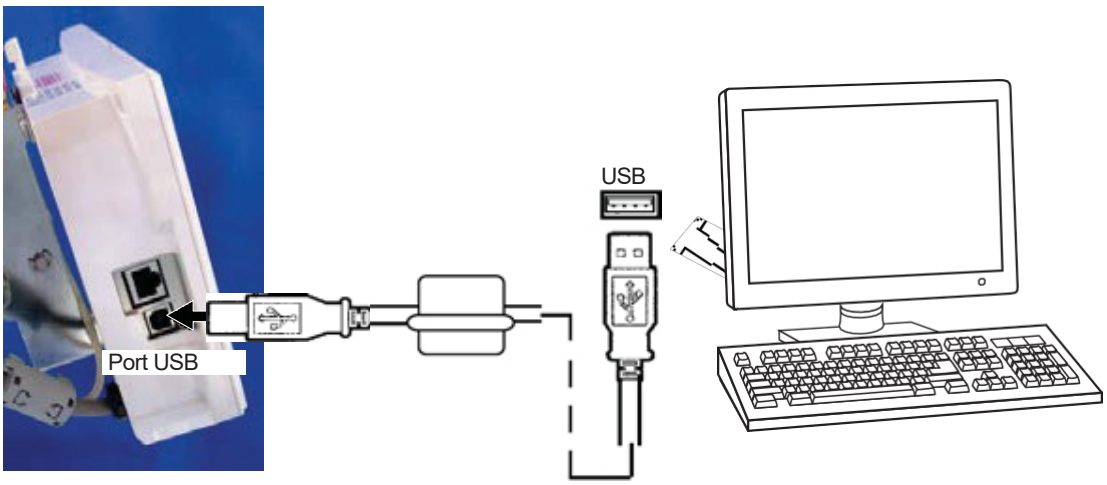


2. Należy upewnić się, że filtr jest całkowicie zamknięty. Aby zdjąć filtr, należy nacisnąć zatrzask (2 pozycje) na filtrze zaciskowym za pomocą cienkiego pręta.
   Filtr zaciskowy otworzy się i będzie można go zdjąć z kabla.

Połączenie USB (zgodne ze standardami USB 1.1 i 2.0)

Podłącz kabel USB między portem USB (gniazdo Standard-B) urządzenia a portem USB komputera.

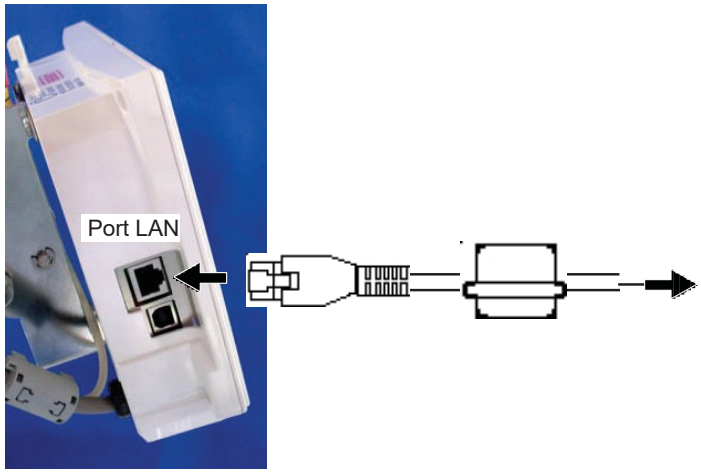
Podczas podłączania kabla USB upewnij się, że urządzenie jest zasilane i ustawione w trybie napędu, a komputer jest również włączony.
Po rozpoznaniu urządzenia USB przez komputer uruchom program „Happy Link”.
Więcej szczegółowych informacji można znaleźć w instrukcji obsługi programu „Happy Link”.



Połączenie LAN

Podłącz kabel LAN między portem LAN urządzenia a siecią komputera.

Do komputera z zainstalowanym oprogramowaniem Happy Link LAN można podłączyć wiele urządzeń różnych typów. Więcej szczegółowych informacji można znaleźć w instrukcji obsługi oprogramowania „Happy Link LAN”.



Podłącz urządzenie do koncentratora (HUB) lub urządzenia sieci bezprzewodowej LAN. Więcej szczegółowych informacji można znaleźć w instrukcji obsługi oprogramowania „Happy Link LAN”.

● Wczytywanie danych wzorów haftu z komputera

Wzory można przesłać do maszyny wraz z niektórymi funkcjami za pomocą oprogramowania „Happy Link LAN”.
Instrukcje można znaleźć w instrukcji obsługi oprogramowania „Happy Link” lub „Happy Link LAN”. Maksymalna liczba wzorów, które można zarejestrować, wynosi 3000.
Należy korzystać z następującej wersji oprogramowania, która obsługuje funkcję „maksymalnej liczby wzorów do zarejestrowania”.

„Happy Link w wersji 4.03 lub nowszej”
„Happy Link LAN w wersji A2.03 lub nowszej”

Odczyt danych wzoru haftu

Wczytaj wzór do wyhaftowania z nośnika pamięci.

Można używać następujących rodzajów nośników pamięci.
To urządzenie obsługuje nośniki pamięci sformatowane w systemie FAT32 lub exFAT, które są powszechnie stosowane.

•Pamięć USB

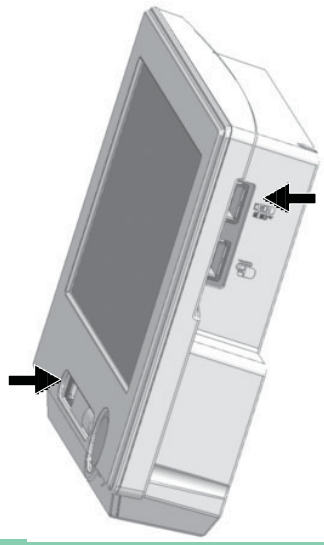
■ Jeśli formatujesz nośnik pamięci za pomocą komputera, wybierz format FAT32 lub exFAT.

Wskazówki dotyczące obchodzenia się z nośnikami pamięci.
Nie należy zginać, upuszczać, rozbierać na części, ładować ani podgrzewać nośników pamięci. Należy chronić je przed wilgocią i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Aby podłączyć pamięć USB

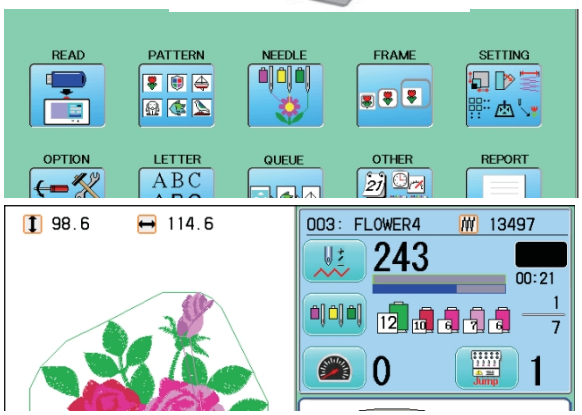
1. Włóż pamięć USB do końca do portu pamięci USB urządzenia (z przodu lub po prawej stronie skrzynki sterującej).

2. Odczytaj dane wzoru haftu zgodnie z instrukcją „Odczytywanie danych wzoru” w następnej sekcji.



Aby wyjąć pamięć USB

Naciśnij przycisk „ ” (Wybierz wzór) lub „ ” (Wybierz program), aby powrócić do trybu menu lub trybu napędu, a następnie powoli wyjmij pamięć USB ręcznie.



Uwaga dotycząca wyjmowania pamięci USB

Podczas wyjmowania pamięci USB należy koniecznie nacisnąć przycisk trybu lub trybu napędu. lub , aby powrócić do menu

Jeśli wyjmiesz pamięć USB podczas przeglądania, odczytu lub zapisu, dane na pamięci USB ulegną uszkodzeniu.

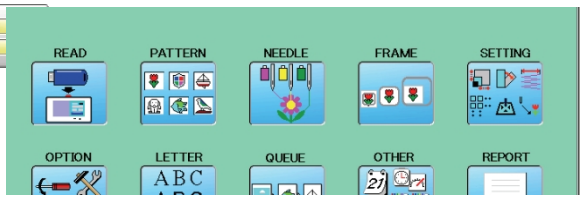
Odczyt danych wzoru

Spowoduje to odczytanie danych wzorów i zapisanie ich w pamięci.
Po wczytaniu do pamięci danych wzoru w formacie HAPPY z *różnymi ustawieniami funkcji różne funkcje, takie jak wybór drążka igłowego, regulacje danych wzoru itp., zostaną ustawione automatycznie. (Konieczne jest ustawienie opcji „etc.func read”. P 10-3)
Oprócz nośników pamięci urządzenie to może odczytywać dane wzorów zapisane na komputerze podłączonym za pomocą „Happy Link LAN”.
Przed odczytaniem danych wzorów konieczne jest skonfigurowanie folderu projektów w systemie „Happy Link LAN”. Informacje na temat sposobu konfiguracji można znaleźć w instrukcji obsługi systemu „Happy Link LAN”.
Dane wzorów można odczytać z wyznaczonego folderu i podfolderów poprzez dostęp z maszyny.

■ Jeśli dane wzorów Happy lub Tajima zawierają dane Barudan lub ZSK *. (Plik Tajima: DSB [Barudan] lub DSZ [ZSK])
Urządzenie może normalnie odczytywać dane wzorów HAPPY i Tajima, gdy w sekcji ZAKRES USTAWIEŃ w POZYCJI USTAWIEŃ 7 „Format danych” w ustawieniach odczytu wzorów na stronie 10-3 wybrano opcję „Auto”. Jeśli urządzenie nie odczytuje danych wzorów przy ustawieniu „Auto”, należy spróbować innego formatu danych, takiego jak Brd (Barudan) lub Zsk (ZSK). Być może urządzenie będzie w stanie odczytać dane. P 10-3

1. Włóż pamięć USB do urządzenia zgodnie z opisem w sekcji „Wkładanie pamięci USB”.

2. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk



3. Wybierz opcję „READ” w menu .



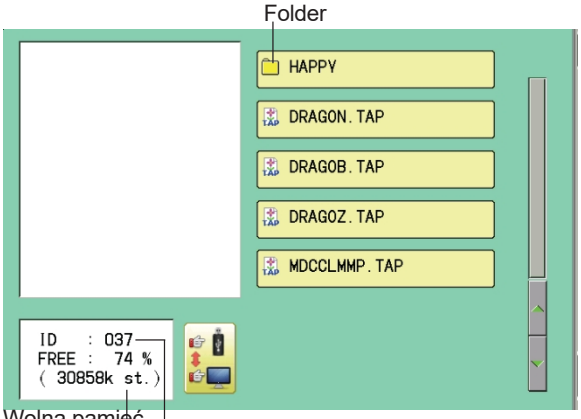
Nie rozpoznane urządzenie zostanie wyświetlone na szaro.



4. Wybierz opcję „ ” (pendrive USB) lub „ ” (dane wzorów w komputerze).
Wskazuje dane wzorów.

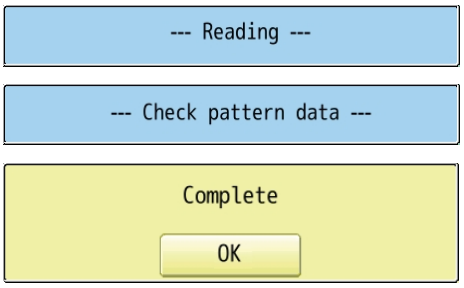
TAP: HAPPY
DST: Tajima
DSB: Tajima (Barudan) DSZ: Tajima (ZSK)

Folder: Wyświetlona zostanie zawartość folderu po wybraniu tej ikony.



5. Wybierz dane wzoru.

1% wolnej pamięci odpowiada około 1 000 000 ściegów.
Jeśli liczba ściegów przekracza ilość pozostałego miejsca, może być konieczne usunięcie niektórych wzorów, aby zwolnić miejsce na nowe.



Po wczytaniu wzoru.

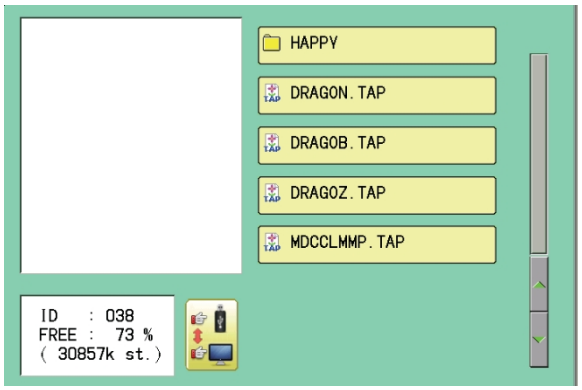
6. Naciśnij przycisk „ OK ”.

Włącz odczyt innych danych wzoru.

Jeśli chcesz wczytać inny wzór, kontynuuj wczytywanie danych innych wzorów.

Jeśli naciśniesz , wyświetlacz powróci do kroku 3.

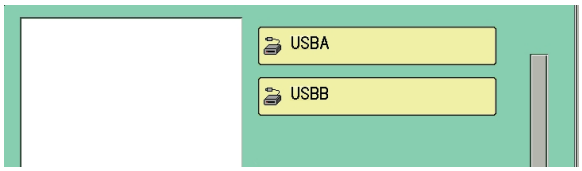
Wybierz źródło, z którego chcesz wyodrębnić dane wzorca.



Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

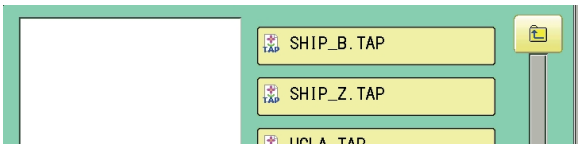
Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

Nazwa pamięci USB (etykieta woluminu) jest wyświetlana, gdy podłączonych jest wiele pamięci USB.
Wybierz pamięć USB, której chcesz użyć.



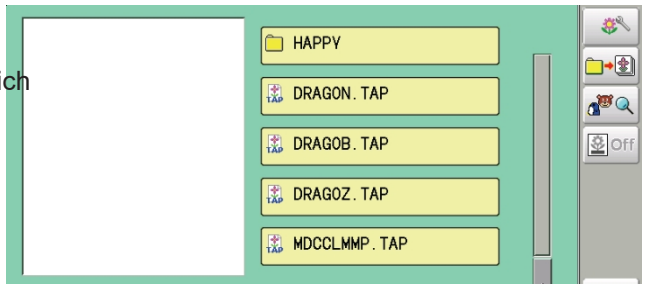
Gdy na ekranie wyświetlane są dane wzoru w folderze, wyświetla się symbol .

Po , ekran przechodzi do innego folderu niż bieżący.



Przeczytaj wszystkie wzory

Ikona umożliwia wyświetlenie wszystkich projektów naraz, które znajdują się w aktualnie otwartym folderze lub katalogu.



Wyszukiwanie

Wyszukaj według nazwy dane wzorów lub foldery zapisane na wybranej pamięci USB (lub na komputerze).

1. Naciśnij .

W tej klawiaturze służącej do wyszukiwania wszystkie nazwy projektów są wcześniej sprawdzane i tylko podświetlane są litery pasujące do wyszukiwanej nazwy wraz z odpowiednimi cyframi.

Wyszukaj nazwę wzoru

Kursor



2. Wprowadź całą nazwę lub jej fragment.

Aby przeszukać folder, naciśnij , a następnie naciśnij klawisz Enter.

Przełącza między wyszukiwaniem wzorca a wyszukiwaniem w folderze.

Wszystkie litery i/lub cyfry zostaną usunięte.

Litera przed pozycją kursora zostaje usunięta.

Czynność została anulowana.

Rozpocznie się wyszukiwanie.

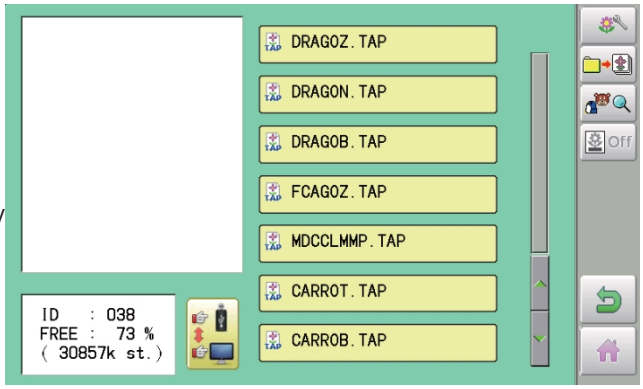
Wyszukiwanie w folderze nazwa folderu



3. Naciśnij .

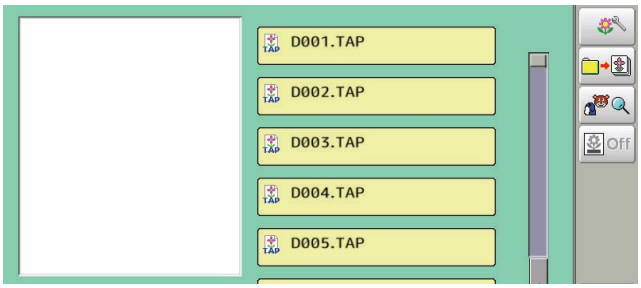
Wyświetlany jest ekran wyboru dla wyszukiwanego wzorca lub folderu.

W przypadku przeprowadzania wielu wyszukiwań wyświetlany jest pierwszy ekran wyboru, od góry listy wyników wyszukiwania.



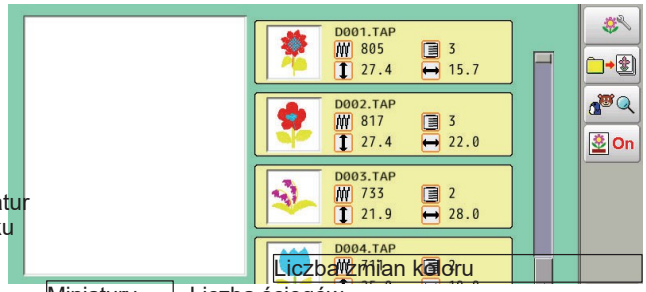
Widok miniatur

Wyświetla miniatury wzorów oraz szczegółowe informacje zapisane na wybranej pamięci USB.



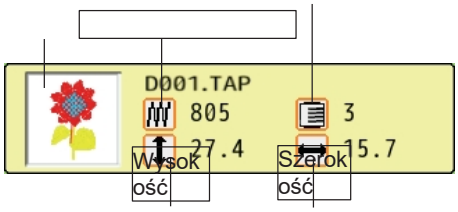
Naciśnij .

Wyświetlacz przełącza się na i włącza się wyświetlanie miniatur.



Ustawienie domyślne to wyłączone.

Gdy wyświetlanie miniatur jest włączone, dane miniatur i informacje są automatycznie zapisywane na nośniku USB.

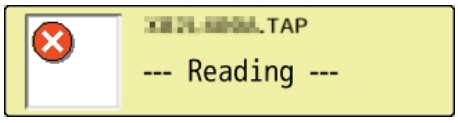


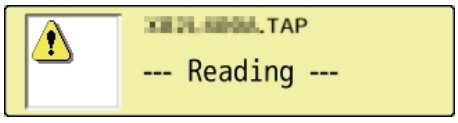
Jeśli na pamięci USB znajduje się wiele danych wzorów o tej samej nazwie, miniatury mogą nie wyświetlać się poprawnie.

Jeśli miniatury nie mogą zostać wyświetlone,

lu

b będą wyświetlane.
W takim przypadku należy usunąć odpowiednie dane miniatur oraz dane informacyjne.





● Wybór folderów

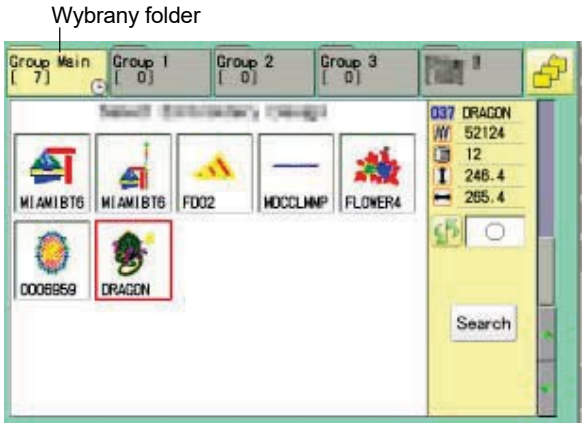
Pamięć danych wzorów składa się z 20 oddzielnych folderów. Wybierz żądany folder, aby wybrać lub wprowadzić dane wzoru.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



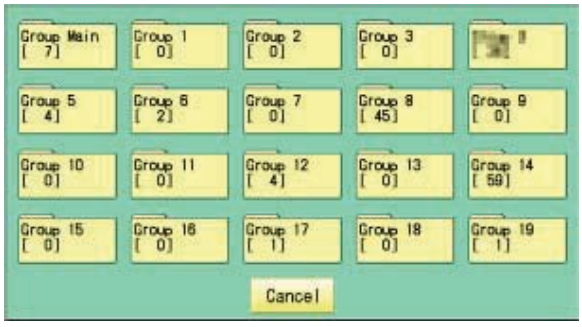
2. Wybierz opcję „PATTERN”.

   Na wyświetlaczu pojawią się dane wzorów z wybranego folderu.



3. Przejdź do kroku 4, jeśli chcesz wybrać wzór z wyświetlonego folderu.

   Naciśnij , aby dokonać wyboru spośród wszystkich folderów.



4. Wybierz żądany folder.

   Nastąpiło przejście do wybranego folderu.

   Nie można przejść do folderu bez danych wzorów.



Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu odtwarzania.

Jak wybierać wzory z pamięci

Aby wybrać wzór haftu zapisany wcześniej w pamięci maszyny.

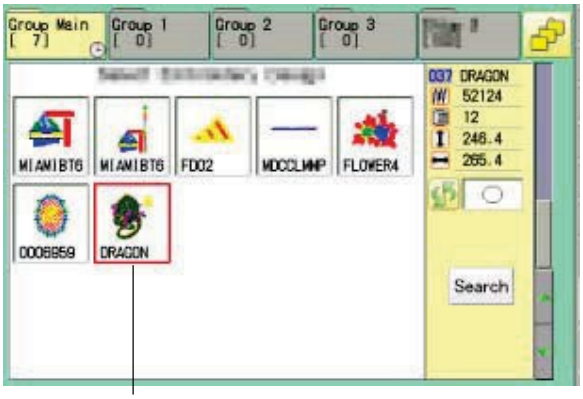
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „PATTERN”.

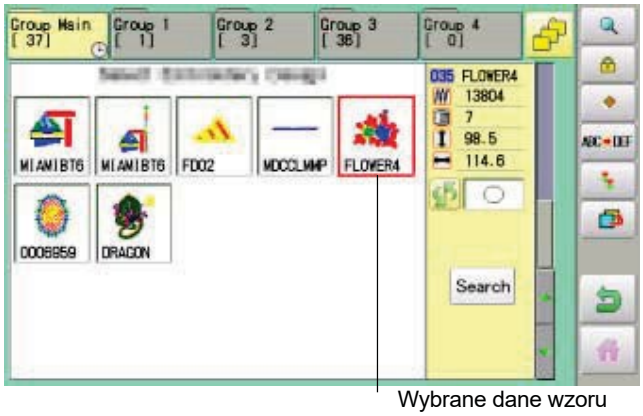
Na wyświetlaczu pojawi się aktualny wzór. Po prawej stronie wyświetlacza widoczny jest numer, nazwa i szczegóły dotyczące aktualnego wzoru.

- Liczba ściegów
- Liczba Liczba zmian koloru
- Wysokość
- Szerokość



Dane wybranego wzoru

3. Wybierz dane wzoru.
   Ten wzór zostanie wybrany.



Wybrane dane wzoru

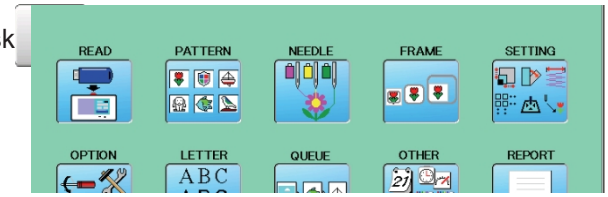
Naciśnij  , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

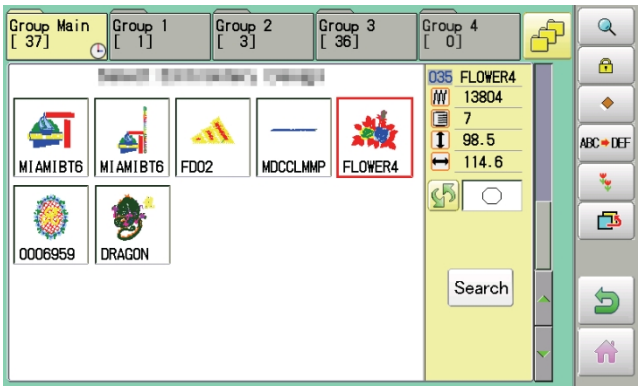
Usuwanie wzorów z pamięci

Służy to usunięciu zbędnych danych wzorów z pamięci urządzenia. Danych wzorów nie można skasować, jeśli włączona jest blokada. P 11-1

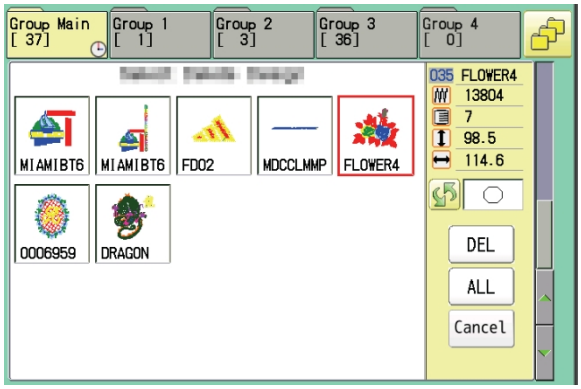
1. Gdy urządzenie jest zatrzymane, naciśnij przycisk



2. Wybierz „PATTERN”.



3. Naciśnij przycisk ◆ w prawym podmenu.

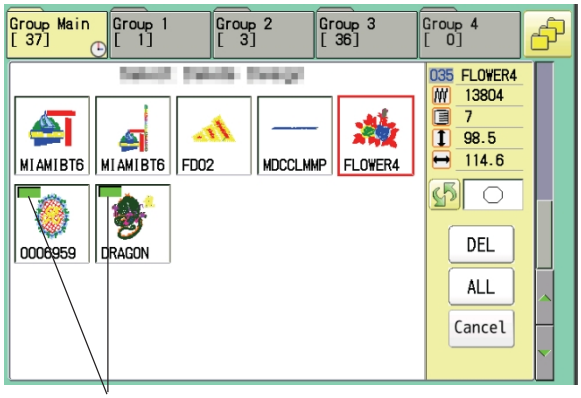


4. Wybierz żądany wzór.

Po lewej stronie wzoru pojawi się znacznik. Znacznik zostanie usunięty po ponownym naciśnięciu przycisku. Można wybrać wiele

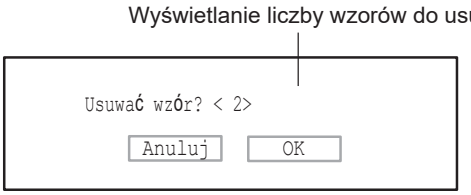
ALL : Wybierz wszystkie dane wzoru

Cancel : Anuluj usuwanie wzorów

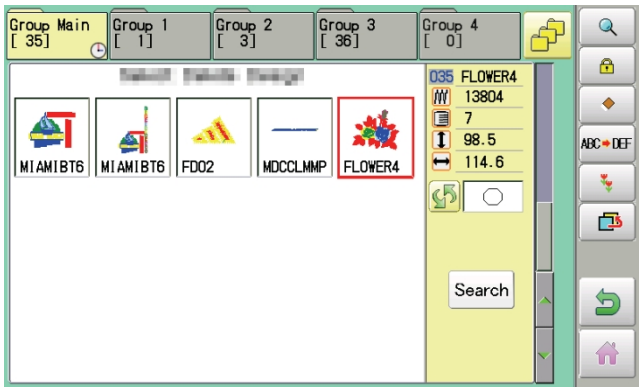


Zaznaczenie

5. Naciśnij DEL.



6. Naciśnij „OK”, aby usunąć.
   Element zostanie usunięty.
   Aby usunąć inne wzory, powtórz kroki od 3 do 6.
   Naciśnij przycisk „Anuluj”, aby anulować usuwanie.
   Wyświetlacz powróci do kroku 2.



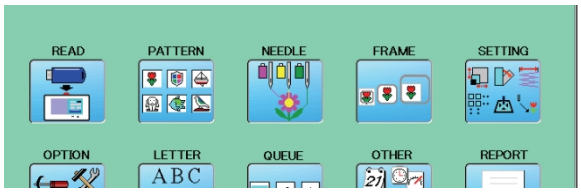
Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.
Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

Kasowanie wszystkich wzorów z pamięci

Służy to usunięciu wszystkich danych wzorów z pamięci urządzenia.

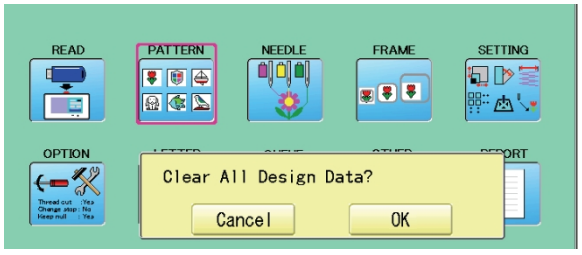
Dane wzoru można skasować, jeśli włączona jest blokada.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij .



Należy pamiętać, że tej funkcji nie można aktywować za pomocą ikony „PATTERN” w „Menu szybkim”. W takim przypadku należy otworzyć standardowe „MENU”, naciskając i postępuj zgodnie z instrukcją opisanej poniżej.

2. Wybierz opcję „PATTERN”, przytrzymując przycisk i .



3. Naciśnij OK.

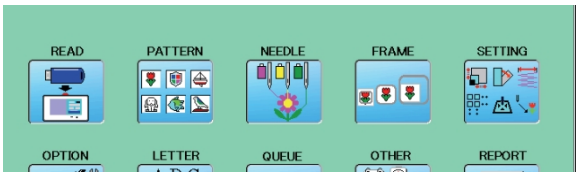
Element zostanie usunięty.

WYBÓR IGIELNICY 5-E

W przypadku każdej zmiany koloru w danym wzorze operator przypisuje numer igły załadowanej nicią o odpowiednim kolorze. Po skonfigurowaniu tej opcji maszyna automatycznie przełącza się na zaprogramowaną igłę, gdy wzór osiągnie ten punkt w trakcie szycia.

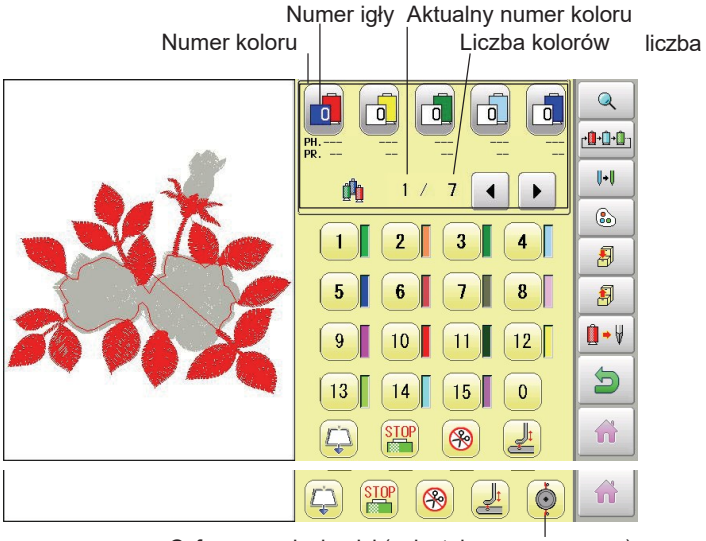
Nie można ustawić opcji „NEEDLE” dla wybranego wzoru z opcją „LOCK”. Należy wyłączyć opcję „LOCK” dla tego wzoru. P 11-1

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij .



2. Wybierz opcję „NEEDLE”.

Wyświetli się ekran wyboru koloru nr 1. Aktualny numer koloru jest wyświetlany w części ekranu przeznaczonej do wyświetlania danych wzoru.



STOP Funkcja zatrzymania zmiany koloru P 5-F

Wybór numeru zmiany koloru P 5-F Brak

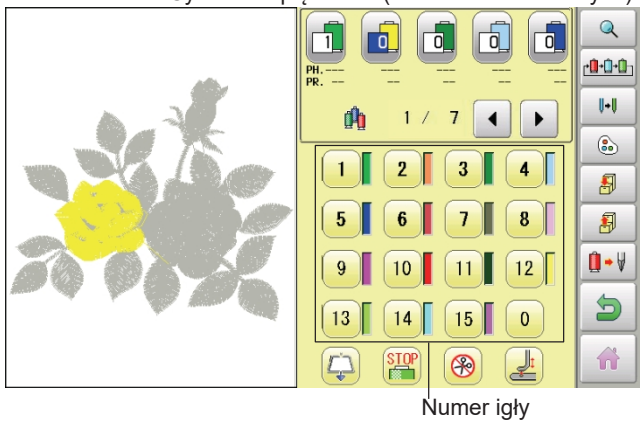
odcięcia nici po zmianie koloru P 5-F Stopka

dociskowa dla numeru koloru P 5-G

Napięcie nici dla numeru koloru P 5-H
(Maszyna wyposażona w cyfrową regulację naprężenia nici)

3. Wybierz numer igły.

Po ustawieniu numeru igły na numerze koloru wyświetla się następujący wybór numerów kolorów. Można również wybrać numer koloru bezpośrednio. Można przełączać numery zmiany koloru, , jeśli numer zmiany koloru ma więcej większy niż 5.

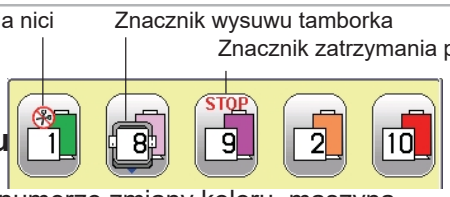


4. Wybierz numer igły dla wszystkich numerów oznaczających zmianę koloru.

Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciś nij , aby przejść do podmenu i sprawdzić ustawienie.





Funkcja zatrzymania przy zmianie koloru

Gdy zatrzymanie przy zmianie koloru jest ustawione przy numerze zmiany koloru, maszyna zatrzyma się po zakończeniu haftowania oznaczonego numeru igły, a następnie wyświetli się następujący komunikat:

Aby ponownie rozpocząć, naciśnij START/STOP (przycisk Start/Stop).

1. Wybierz numer zmiany koloru i naciśnij STOP .

   Znacznik jest wyświetlany przy numerze zmiany koloru.

2. W razie potrzeby ustaw tę samą wartość dla innych numerów zmiany koloru.

Funkcja wysuwu tamborka

Ustaw numer zmiany koloru, aby wykonać wyjście z ramki ustawione w „USTAWIENIACH WZORU”. Do wzoru można dodać polecenie wysuwu ramki. Ustawiając wysuw na *numer zmiany koloru we wzorze, można automatycznie przesunąć ramkę do żądanej pozycji i zatrzymać ją po zakończeniu przez maszynę szycia tego numeru zmiany koloru.
Po wznowieniu pracy ramka automatycznie powraca do poprzedniej pozycji i można kontynuować szycie. 14-D

1. Wybierz numer zmiany koloru i naciśnij

   Na numerze zmiany koloru wyświetli się znak. .

2. W razie potrzeby ustaw to samo na innym numerze zmiany koloru.

■ Po włączeniu funkcji przesunięcia ramki (frameout) bez ustawienia odległości przesunięcia w menu „PATTERN SETTINGS” ramka przesunie się automatycznie do pozycji, która została wcześniej ustawiona w opcji „20 Frameout position” w menu „MACHINE SETTINGS”. 15-1b.

Brak obicnania nici wewnątrz zmiany koloru

Gdy w numerze zmiany koloru ustawiono opcję „brak obcięcia nici”, obcięcie nici nie następuje po zmianie koloru w określonym numerze zmiany koloru.

Funkcję „Brak odcięcia nici po zmianie koloru” można ustawić w połączeniu z funkcją zatrzymania zmiany koloru lub funkcją frameout.

1. Wybierz numer zmiany koloru i naciśnij

   Na numerze zmiany koloru wyświetla się symbol . .

2. W razie potrzeby ustaw to samo na innych numerach zmiany koloru.

Stopka dociskowa dla numeru koloru

Ustaw wysokość stopki dociskowej i zakres pracy dla każdego numeru koloru wewnątrz wzoru haftu. Stopkę dociskową można ustawić dla każdego numeru zmiany koloru osobno. Ustawienia można dostosować dla każdego numeru zmiany koloru w zależności od materiału, grubości tkaniny i typu ściegu.

Ustawienia stopki dla numeru zmiany koloru mają pierwszeństwo przed ustawieniami stopki ustawioną dla poszczególnej igielnicy. 3-7c

To ustawienie jest zapisywane dla każdego wzoru.

1. Wybierz numer zmiany koloru i naciśnij .



2. Wprowadź wysokość i naciśnij SET .



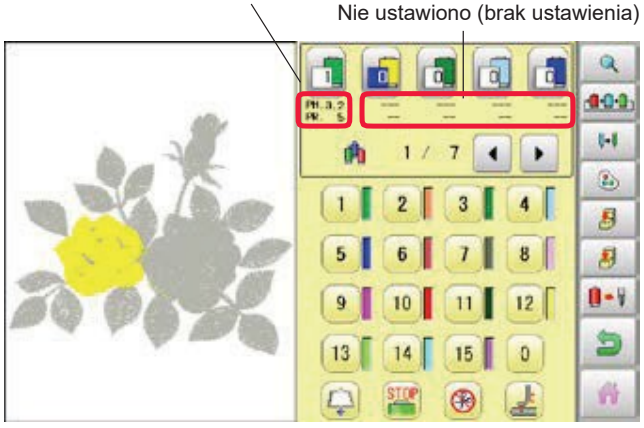
Zakres ustawień: 0,4 ~ 6 mm (co 0,4)
Wyłączone 0

3. Wprowadź zakres i naciśnij SET .

Zakres ustawień: 1 ~ 10 mm
Niezdefiniowane 0

Ustawienia stopki dociskowej (PH: wysokość, PR: zakres)

Nie ustawiono (brak ustawienia)



4. W razie potrzeby ustaw tę samą wartość dla innych numerów zmiany koloru.

Napięcie nici dla numeru koloru (maszyna z cyfrową regulacją napięcia nici)

Ustaw napięcie nici dla każdego numeru zmiany koloru wzoru.
Napięcie nici można ustawić dla każdego numeru zmiany koloru.
Można ustawić dzięki temu optymalne napięcie nici w zależności od metody haftowania (satynowe, wypełniające, ściegiem prostym), rodzaju nici, tkaniny itp.
Napięcie nici ustawione dla numeru zmiany koloru ma pierwszeństwo przed napięciem nici ustawionym dla igielnicy.
To ustawienie jest zapisywane dla każdego wzoru.

1. Wybierz numer zmiany koloru i naciśnij przycisk .



2. Wprowadź napięcie nici i naciśnij SET .

   („0” – poluzować ~ „30” – zacisnąć)

   Zakres regulacji : 1 (poluzowanie) ~ 30 (dokręcenie)
   Niezdefiniowane 0

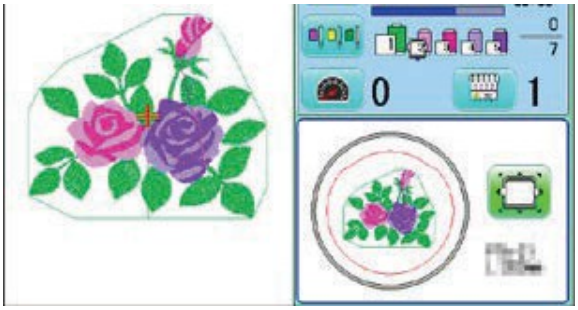
Napięcie nici dla numeru zmiany koloru (D. T.) Nie ustawiono (nie ustawiono)



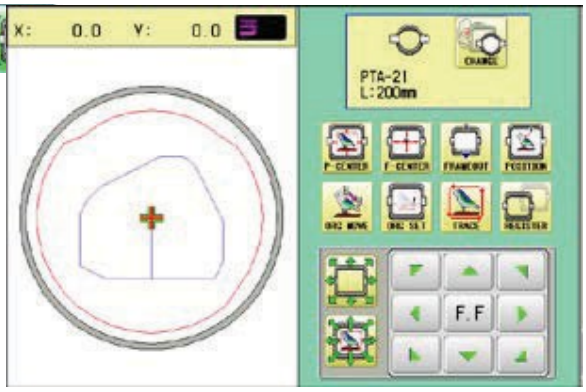
3. W razie potrzeby ustaw tę samą wartość dla innych numerów zmiany koloru.

Montaż i demontaż ramienia

W celu użycia ramy rurkowej należy zamocować ramię ramy rurkowej do karetki. Aby je zdjąć, należy wykonać czynności w odwrotnej kolejności niż podczas montażu.

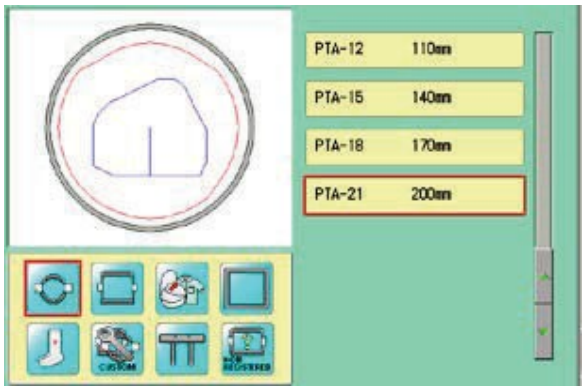


1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „  ”.



2. Naciśnij przycisk „ 

”.



3. Wybierz   lub 

.



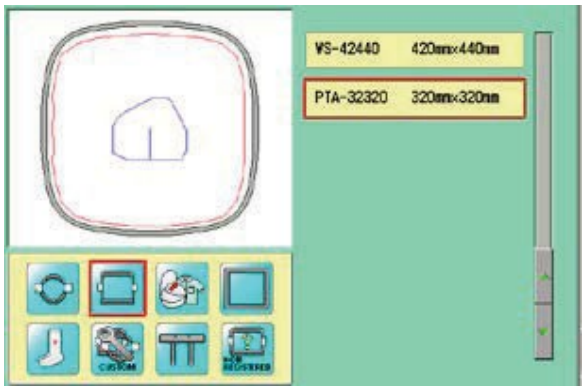
: Okrągła ramka do haftu

: Rama kwadratowa

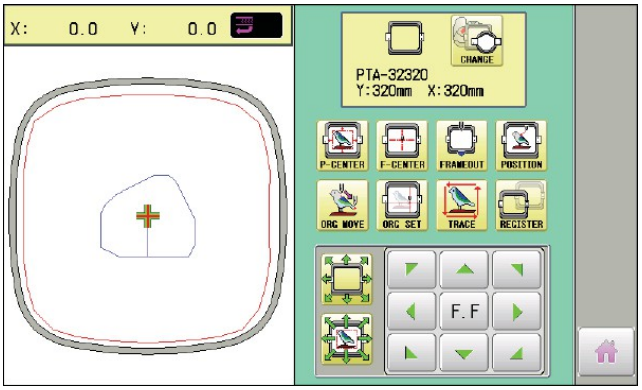


: Rama zdefiniowana przez użytkownika

4. Wybierz żądany typ ramki.



5. Naciśnij  .

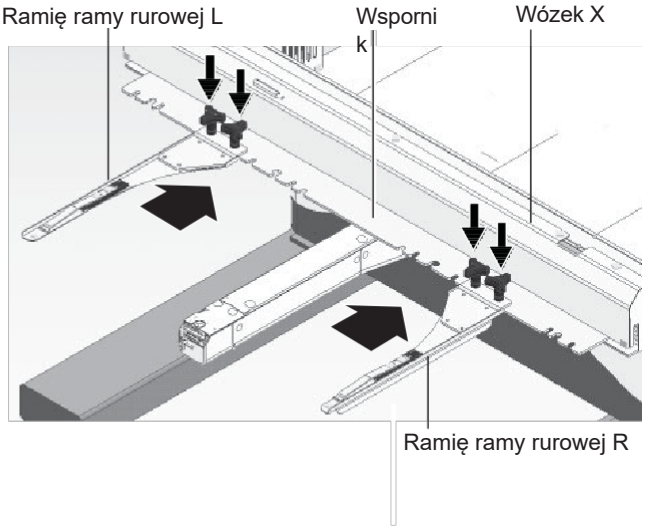


6. Przesuń karetkę do pozycji pokazanej na

naciśnij 

.

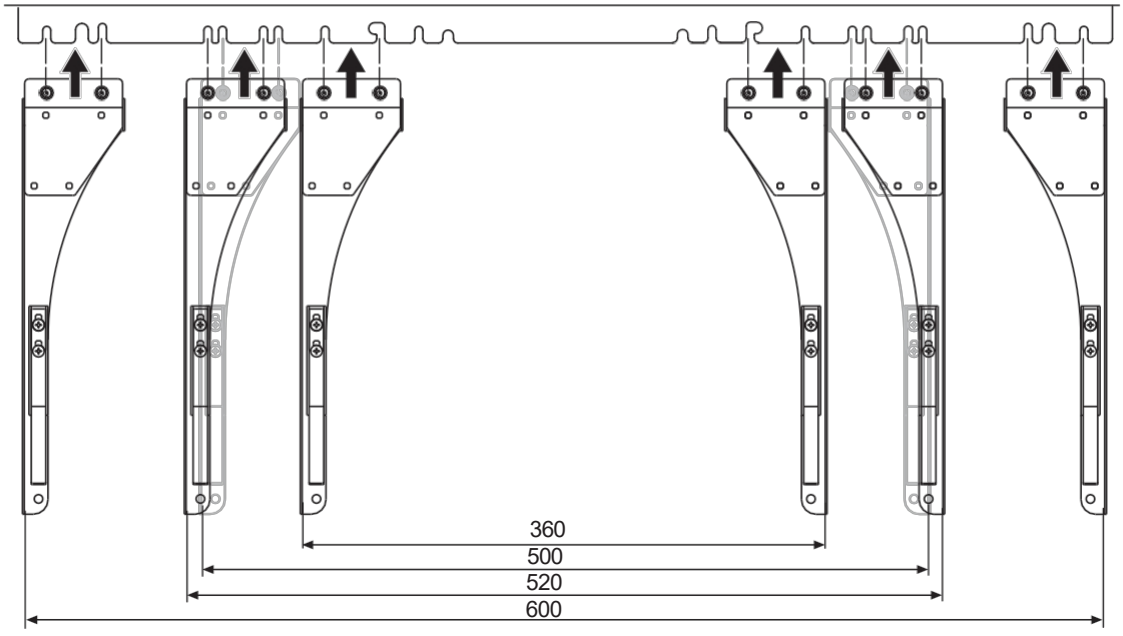
7. Przymocować ramię ramy rurowej do wspornika wózka X i całkowicie dokręcić.



Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

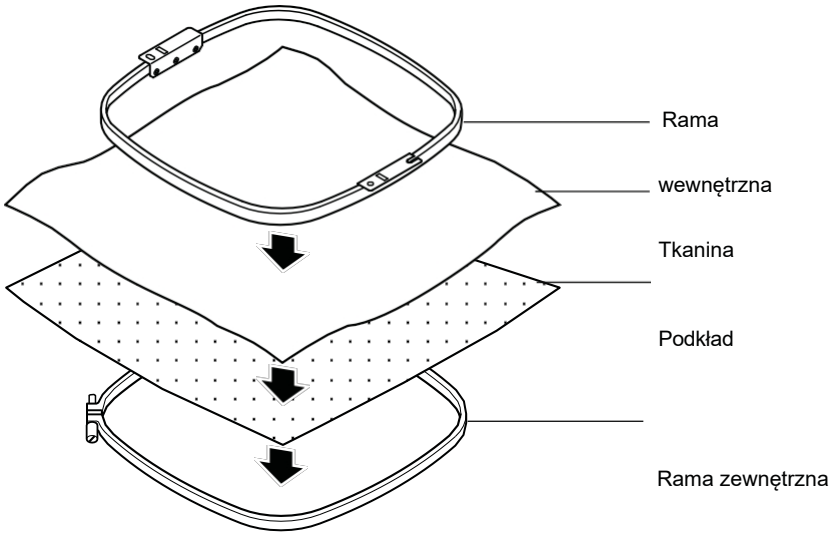
Montaż ramienia do ramy rurowej

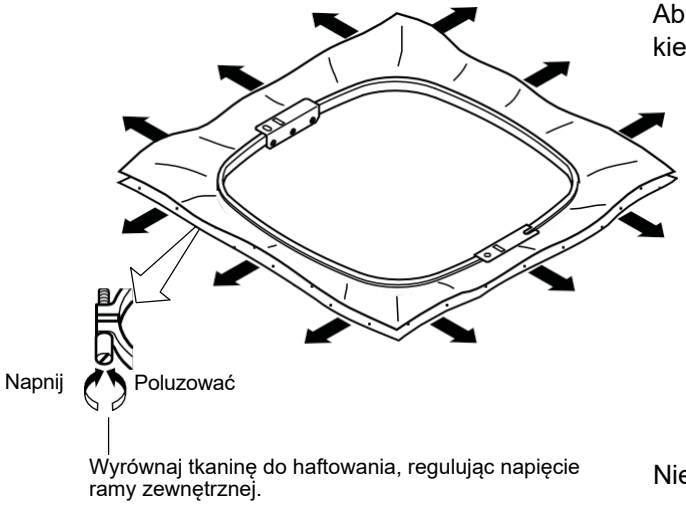
Zamontować ramię ramy rurowej w wsporniku ramy rurowej zgodnie z wymiarami montażowymi dla ram rurowych (360, 500 i 520 cm). Wsunąć ramię ramy rurowej zgodnie z kierunkiem wskazanym strzałką i zamocować je we wsporniku, dokręcając śruby ustalające.
Aby zdjąć ramię, należy poluzować śruby ustalające. Nie ma konieczności wykręcania śrub ustalających.



SZYCIE Z WYKORZYSTANIEM TAMBORKÓW PŁASKICH

Jak zamocować materiał w tamborku



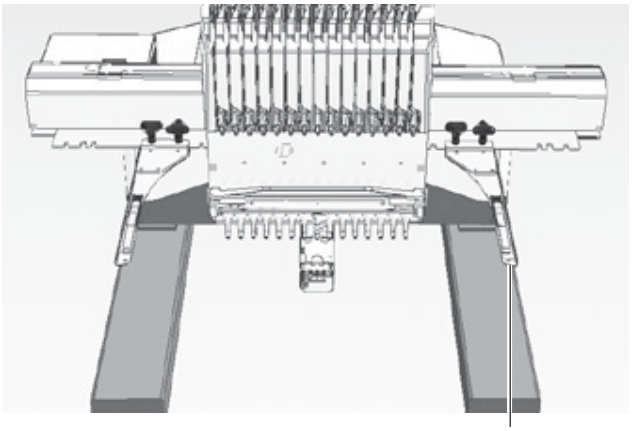


Aby tkanina była gładka, należy ją naciągnąć w kierunku wskazanym przez strzałki.

Nie należy zbyt mocno napinać elastycznej tkaniny.

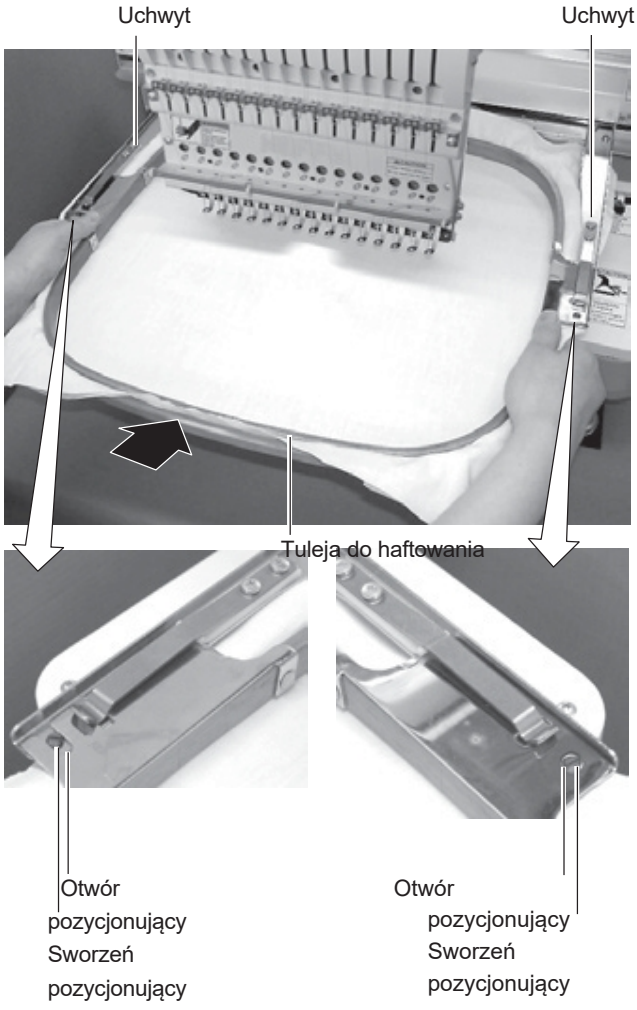
Mocowanie tamborka do maszyny

1. Przesuń ramię ramy rurowej do pozycji zbliżonej do środka przed włożeniem ramy do haftowania.



2. Włóż ramkę do haftowania.

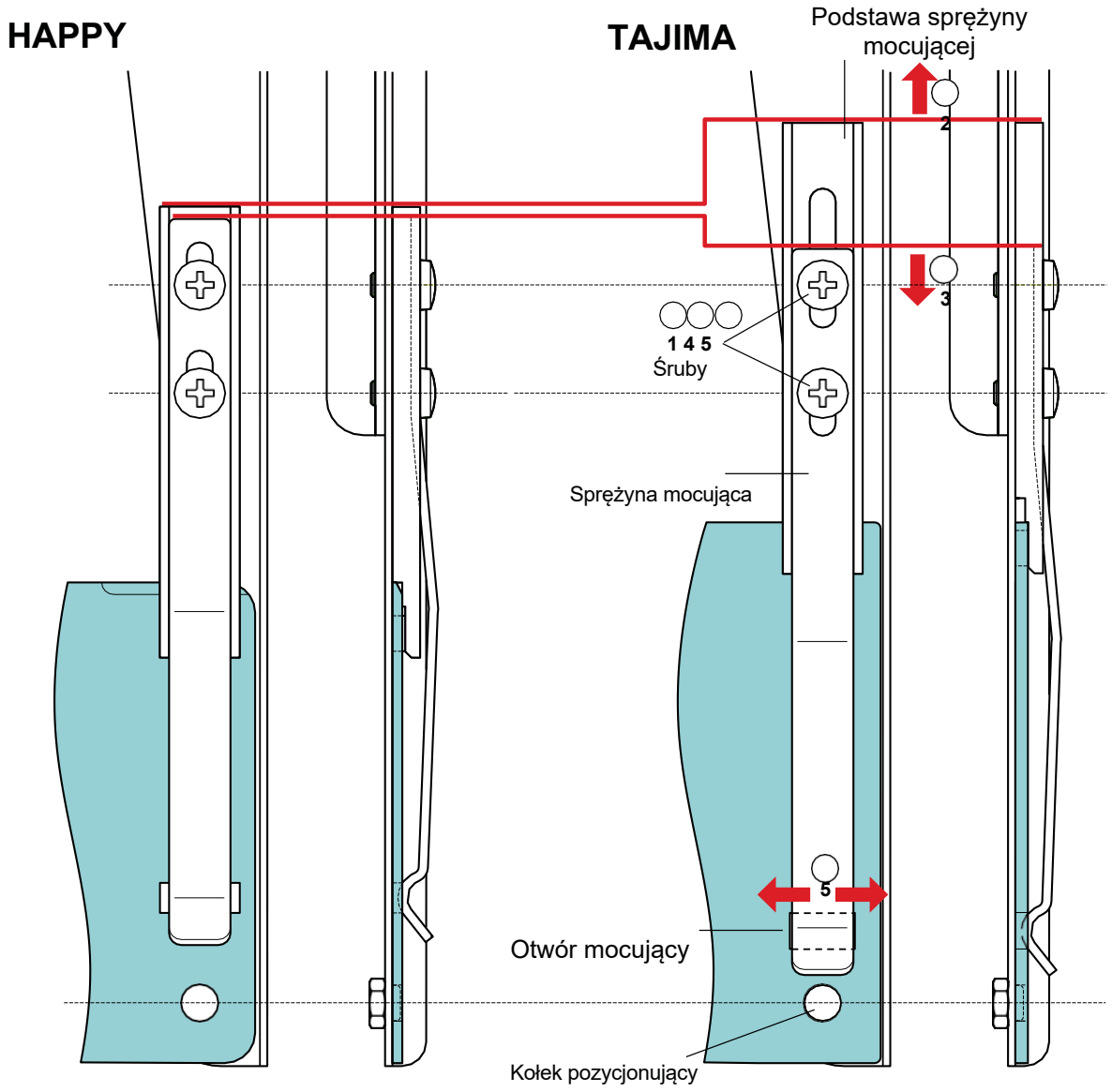
   Upewnij się, że kołki mocujące są włożone w otwory pozycjonujące w podstawie ramki po obu stronach.



Korzystanie z tamborków firmy TAJIMA

Można używać ramy rurowej firmy TAJIMA, która ma taką samą szerokość montażową (odległość między lewym a prawym kołkiem pozycjonującym) jak rama HAPPY, zmieniając położenie lewej i prawej sprężyny mocującej oraz lewej i prawej podstawy sprężyny mocującej.
Po zdjęciu ramy należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

1. Poluzować śruby (po 2 z lewej i prawej strony).
2. Wsuń lewą i prawą podstawę sprężyny mocującej głęboko w kierunku śrub.
3. Przesuń lewą i prawą sprężynę mocującą do przodu, aż sprężyna dotknie śrub i przestanie się przesuwać.
4. Dokręć śruby (po 2 z lewej i prawej strony).
5. Zamontuj ramę rurową i sprawdź, czy końcówki lewej i prawej sprężyny ustalającej wchodzą do otworów mocujących w ramie rurowej.
   Jeśli końcówka nie wchodzi do otworu, poluzuj śrubę, obróć sprężyny mocujące w lewo lub w prawo tak, aby końcówka mogła wejść do otworu, a następnie dokręć śrubę.
   Aby przywrócić element do stanu sprzed zmiany, należy wykonać powyższą procedurę w odwrotnej kolejności.

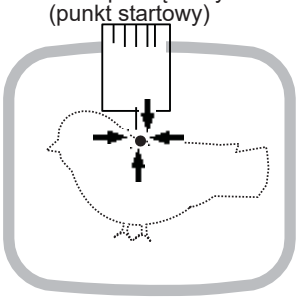


Rozpoczęcie haftowania

1. Naciśnij  i przesuń ramkę do pierwotnego położenia za pomocą .



■ : Punkt początkowy (punkt startowy)



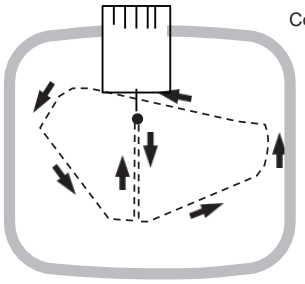


2. Naciśnij 

Naciśnij  , a ramka do haftowania przesunie się zgodnie z konturem wzoru. P 10-4
Upewnij się, że stopka dociskowa i igła nie dotykają ramki.

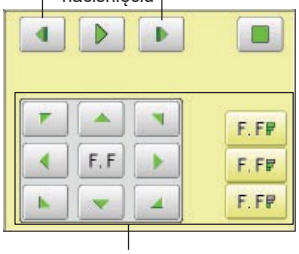
Naciśnij przycisk  , a rysowanie wzoru zostanie zatrzymane.

Przejdź do kroku 4, jeśli chcesz rozpocząć haftowanie bez rysowania konturu.



Można sprawdzić przebieg konturu oraz położenie wzoru.

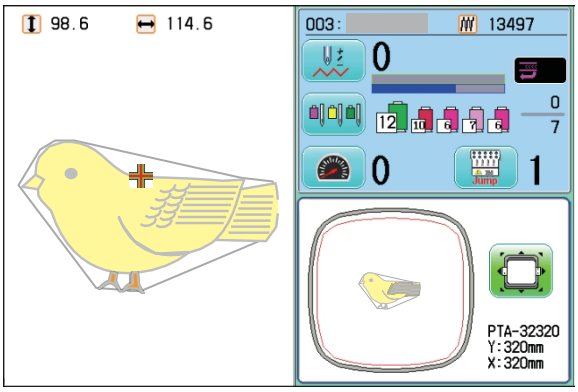
Cofanie tylko po naciśnięciu
Tylko do przodu po naciśnięciu



Przesunięcie ramki

3. Naciśnij przycisk  po zakończeniu rysowania.

Ramka do haftowania przesunęła się do pierwszego punktu ściegu wzoru.



4. Naciśnij przycisk „ 

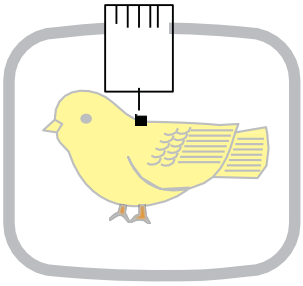
”.

Rozpocznie się haftowanie.

5. Po zakończeniu haftowania wzoru wyświetli się komunikat „>>End”, a maszyna się zatrzyma.

Ramka do haftowania powraca automatycznie do punktu początkowego, jeśli włączona jest funkcja „Auto origin”.

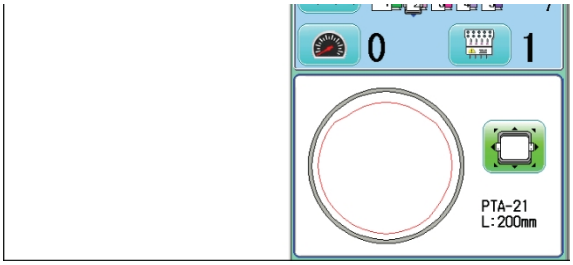




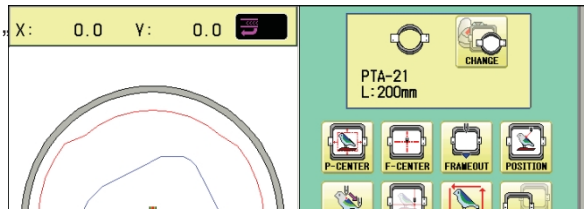
Ustawienia ramki do czapek

W tym modelu dostępne są 2 rodzaje ramek do czapek: Normalna i Szeroka. Podczas haftowania z użyciem ramki do czapek należy upewnić się, że wybrano odpowiednie ustawienie dla danego typu ramki.

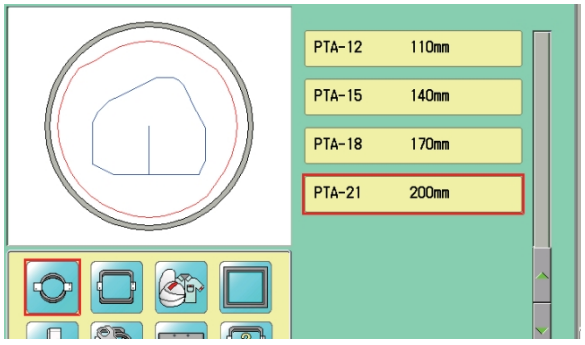
UWAGA: Aby uniknąć problemów.
Użycie nieprawidłowych ustawień ramki może spowodować uszkodzenie maszyny i/lub ramki do czapek.



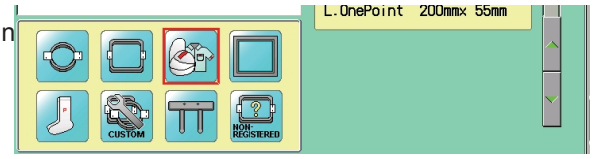
1. Po zatrzymaniu urządzenia naciśnij przycisk „ ”.



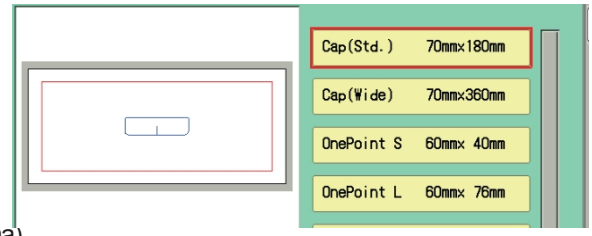
2. Naciśnij przycisk „CHANGE”.



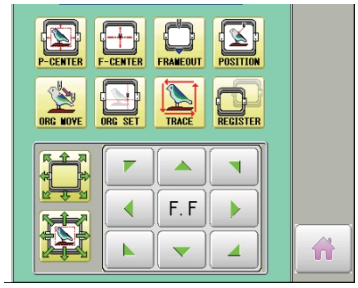
3. Wybierz opcję „ ” („Rama do czapek i ramka jedn



4. Wybierz żądany typ ramki.
   W ten sposób rama do nakrętek zostanie ustawiona.



5. Naciśnij przycisk „ ” (Rama) oraz „F-CENTER” (Rama).
   Ramka do haftowania przesunie się do środka.



UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Ramka do haftowania i karetka będą się poruszać. Dla własnego bezpieczeństwa trzymaj ręce z dala od nich.

Naciśn ij , aby powrócić do trybu napędu.

Montaż i demontaż ramki napędowej do czapek

Aby wykonać haft na czapce, należy zamontować ramę do haftowania czapek na karetce. Aby ją zdemontować, należy wykonać poniższe czynności w odwrotnej kolejności.

1. Włącz przełącznik zasilania.
   Naciśnij mocno przełącznik zasilania, aby pozostał w pozycji włączonej.

   Sprawdź, czy na wyświetlaczu widnieje napis „Cap (Std.)” lub „Cap (Wide)”.
   Jeśli ikony te nie pojawiają się na wyświetlaczu, należy powrócić do sekcji „Jak włączyć maszynę” na poprzedniej stronie i wymienić ramkę do czapek.

2. Naciśnij przycisk „ Next ”.

   Karetka i ramka lekko się przesuną, a następnie ramka do haftowania automatycznie powróci do poprzedniej pozycji.

> **UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.**
> Ramka porusza się szybko.
> Trzymaj ręce z dala od ramki.

3. Naciśnij przycisk „  ” (Przesuń ramkę do środka), a następnie przycisk „ 

” (Przesuń ramkę do środka).

   Rama do haftowania przesunie się do środka.

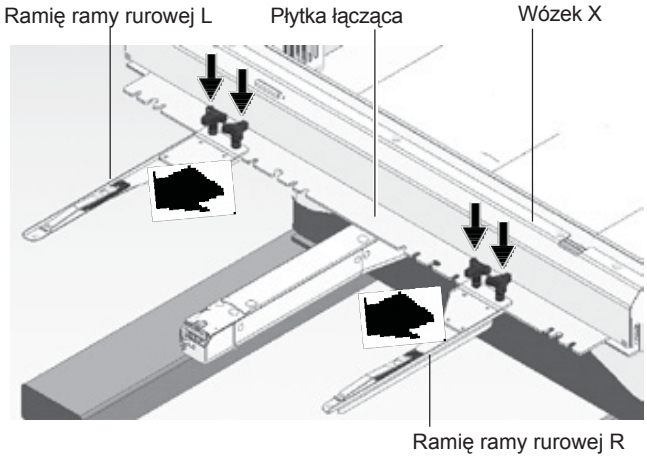
> **UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.**
> Ramka porusza się szybko.
> Trzymaj ręce z dala od ramki.

4. Naciśnij przycisk „  ” (Włącz/Wyłącz zasilanie), a następnie naciśnij i przytrzymaj przycisk „  ” (Wyłącz zasilanie).

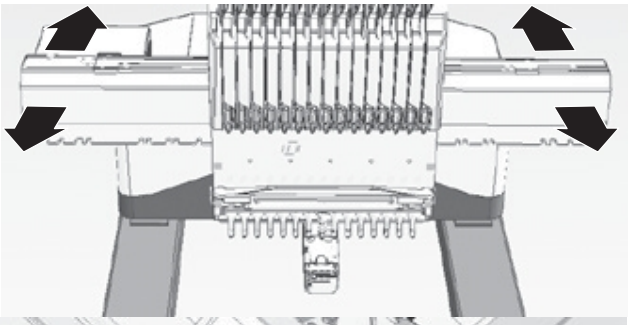
   Przełącznik zasilania zostanie automatycznie przestawiony w pozycję „OFF”, a urządzenie wyłączy się.

Demontaż ramienia

Przed zamontowaniem ramy napędowej nasadki upewnij się, że oba ramiona – lewe i prawe – zostały zdjęte z płyty łączącej. Ramiona można zdemontować, poluzowując śruby wskazane strzałkami i wyciągając oba ramiona.



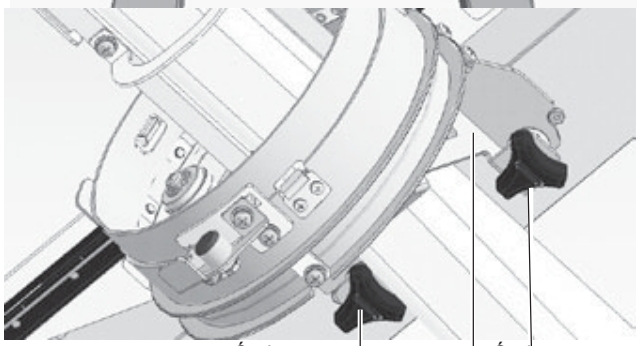
5. Przy wyłączonej maszynie przesuń ręcznie wózek osi X w przód i w tył oraz zwróć uwagę na opór przed zamontowaniem ramy napędu nasadki.

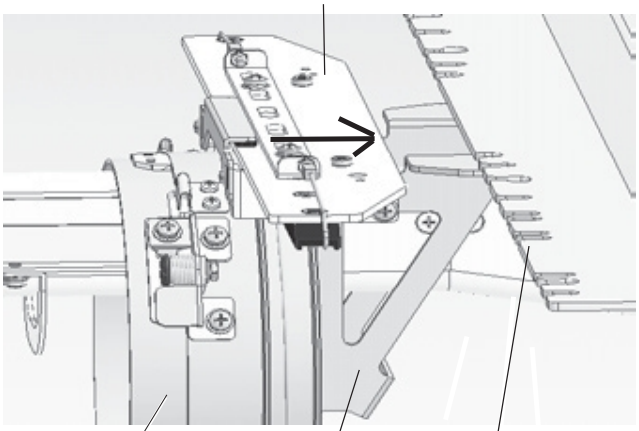


6. Zamontować zespół ramy napędu nakładki na stole roboczym.

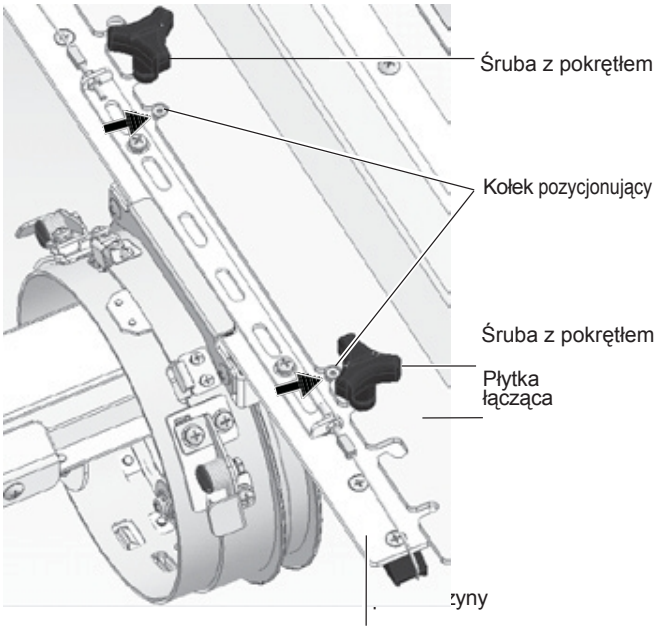
   Tymczasowo zamocuj lewy i prawy wspornik ramy napędu nakrętkowego za pomocą śrub z pokrętłami, zgodnie z rysunkiem po prawej stronie.

   Trzymając zespół ramy napędu nasadki, należy również trzymać cylinder obrotowy.
   Jeśli przytrzymasz wspornik szyny, palce mogą zostać przygniecione między wspornikiem szyny a cylindrem obrotowym lub wspornik szyny może się przesunąć.

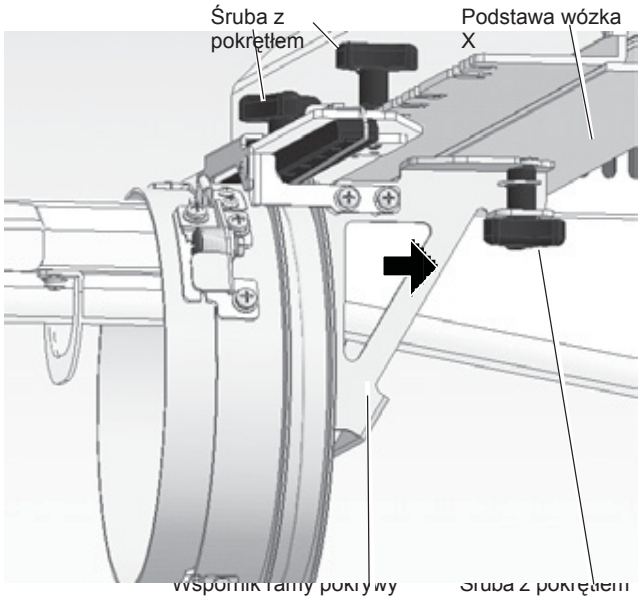




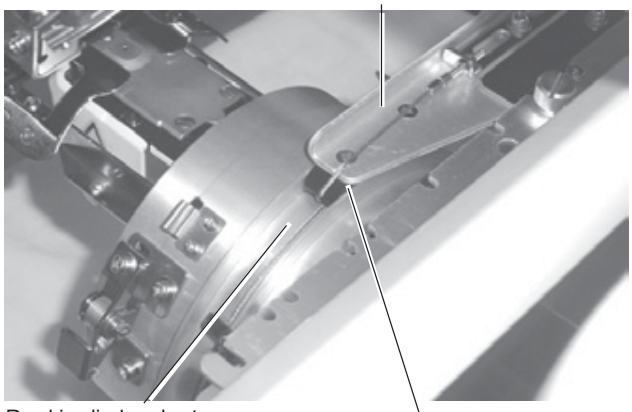
7. Mimo tym zamocuj tymczasowo zarówno lewy, jak i prawy wspornik szyny za pomocą śrub z pokrętłem. Przesuń wspornik szyny w stronę wózka (kierunek wskazany strzałką na zdjęciu po prawej stronie) tak, aby kołki ustalające wpasowały się w otwory płyty łączącej.
   Mocno przykręć wspornik szyny i płytkę łączącą za pomocą śrub z pokrętłami.



8. Mocno przykręć podstawę wózka X za pomocą lewej i prawej dolnej śruby z pokrętłem, jednocześnie dociskając lewe i prawe wsporniki ramy pokrywy w kierunku wskazanym strzałką.

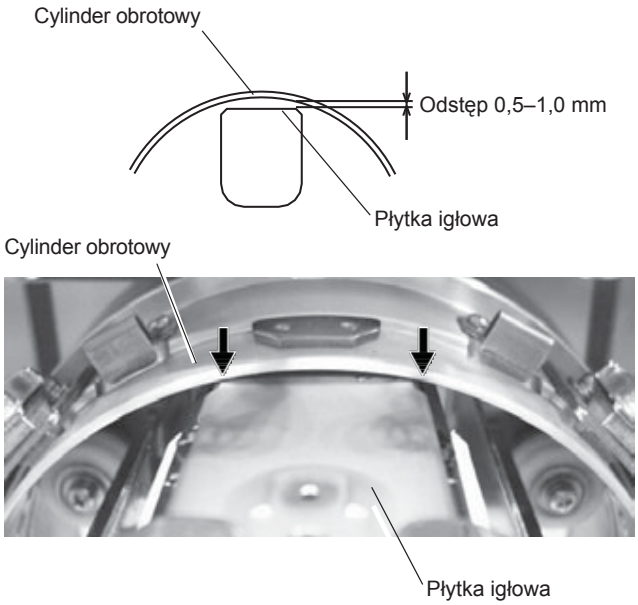


9. Przesuń wspornik szyny maksymalnie w prawo i w lewo, aby upewnić się, że szyny znajdują się w rowkach cylindra obrotowego.

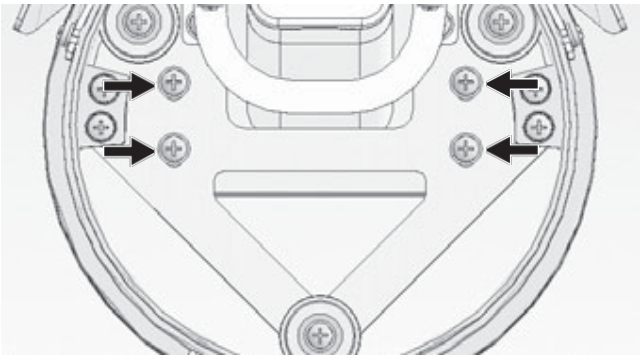


10. Naciśnij  i naciśnij 

11. Naciśnij przycisk  , aby przesunąć ramę do przedniej pozycji, upewnij się, że szczelina między cylindrem obrotowym a płytką igłową odpowiada tej pokazanej na rysunku. (Rama napędowa jest precyzyjnie ustawiona fabrycznie. Zazwyczaj nie ma potrzeby jej regulacji.)
Jeśli nie jest tak, jak pokazano na rysunku, wyreguluj ją w kroku 12.



12. Nieznacznie poluzuj cztery śruby wskazane strzałkami, przesuń cylinder obrotowy i wyreguluj go tak, aby uzyskać taki sam odstęp jak w kroku 11.
Po wyregulowaniu mocno dokręć cztery śruby.



13. Ręcznie przesuń karetkę X w przód i w tył, aby upewnić się, że porusza się swobodnie w całym zakresie ruchu bez zacinania się.
Może występować pewien dodatkowy opór, ale przesuwanie ramy nie powinno sprawiać trudności.
W razie problemów należy rozpocząć od początku.

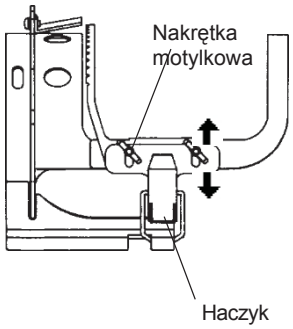
Standardowa ramka nasadki

Regulacja

Po zamocowaniu czapki w ramie do czapek należy dokonać regulacji w następujący sposób:

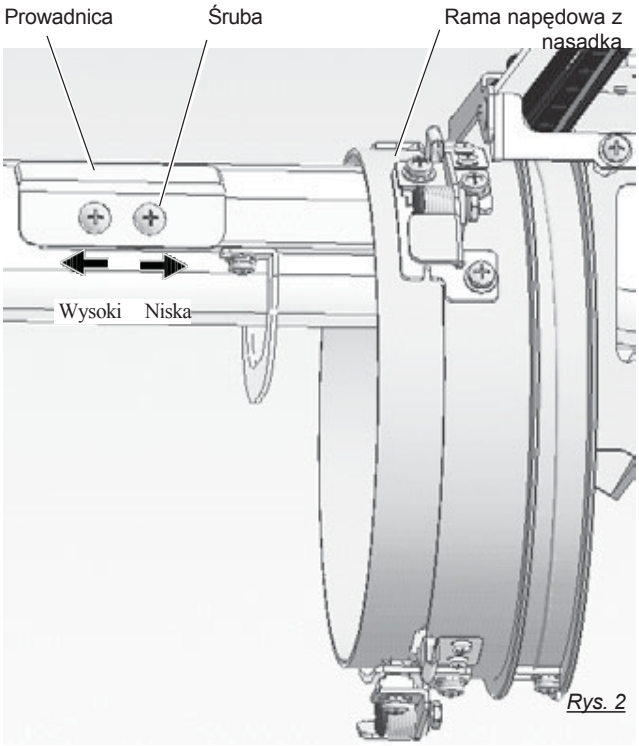
1. Dostosuj położenie haczyka w górę lub w dół w zależności od grubości czapki, aby wyregulować napięcie zacisku. W tym momencie haczyk powinien otwierać się i zamykać bez uczucia zbytniego zaciskania.
   (Aby dokonać regulacji, przejdź do procedury 5 poniżej).
   Do regulacji należy użyć nakrętek motylkowych. (Rys. 1)

   Jeśli haczyk jest zbyt mocno zaciśnięty, spowoduje to trwałe uszkodzenie ramy do czapek.



Rys. 1

2. Dopasuj położenie prowadnicy do wysokości czapki. Aby dokonać regulacji, odkręć śruby po lewej i prawej stronie. (rys. 2)

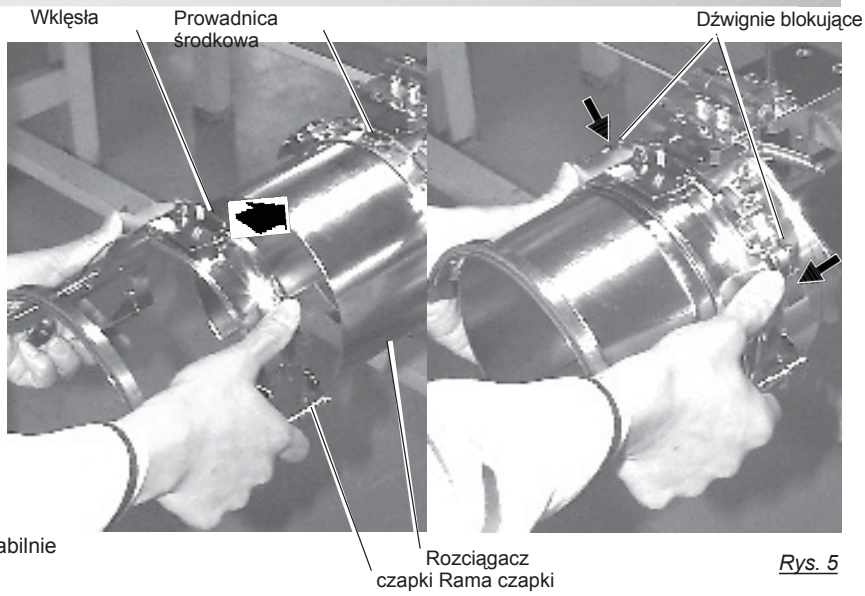


Rys. 2

Naciąganie czapek

1. Umieść rozciągacz do czapek stabilnie na solidnym stole warsztatowym.

2. Jak pokazano na rys. 5, trzymaj ramę czapki obiema rękami i umieść ją na napinaczu do czapek. Naciskając palcami dźwignie blokujące w 2 miejscach, umieść ramę czapki tak, aby środkowa prowadnica napinacza do czapek pasowała do wklęsłego obszaru ramy czapki.

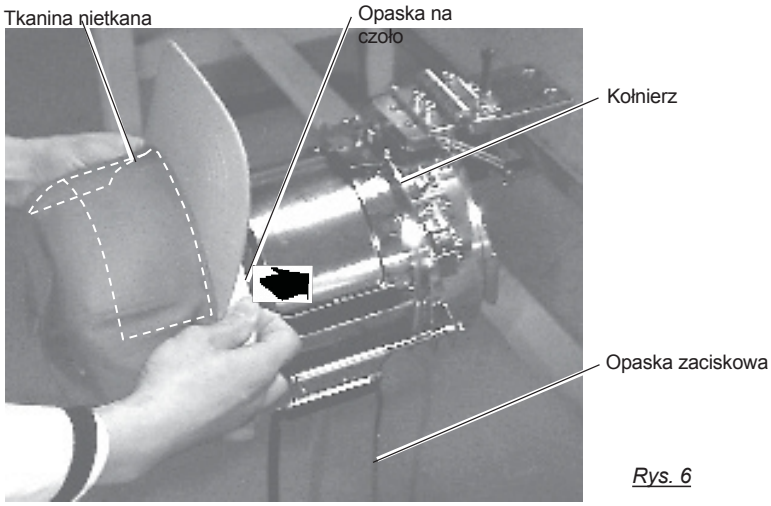


Rys. 5

Upewnij się, że ramka nakrętki jest stabilnie umieszczona na napinaczu.

3. Jak pokazano na rys. 6, należy otworzyć zacisk i utrzymać go w pozycji otwartej w prawo.

4. Wyjmij przednią połowę opaski z czapki i przykryj nią napinacz do czapek. Przykryj napinacz czapki opaską w ten sposób, aby jej krawędź stykała się z kołnierzem ramy czapki.

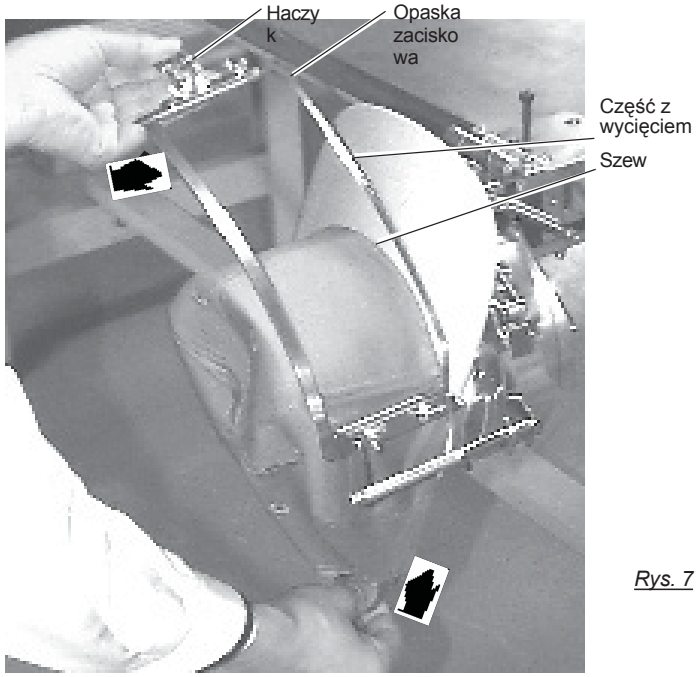


Rys. 6

Pod czapki bez usztywnienia należy umieścić jeden lub dwa arkusze włókniny (podkładu) o standardowej grubości.

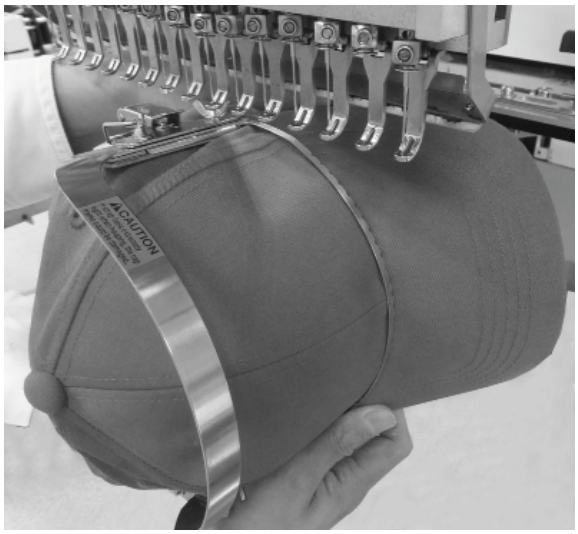
5. Jak pokazano na rys. 7, odciągnij część czapki do tyłu i tymczasowo zawieś ją na haczyku, a następnie wygładź fałdy na czapce. W tym momencie wyrównaj środek czapki z oznaczeniem środka na ramie czapki tak, aby wycięta część zacisku pasowała do szwu daszka czapki.

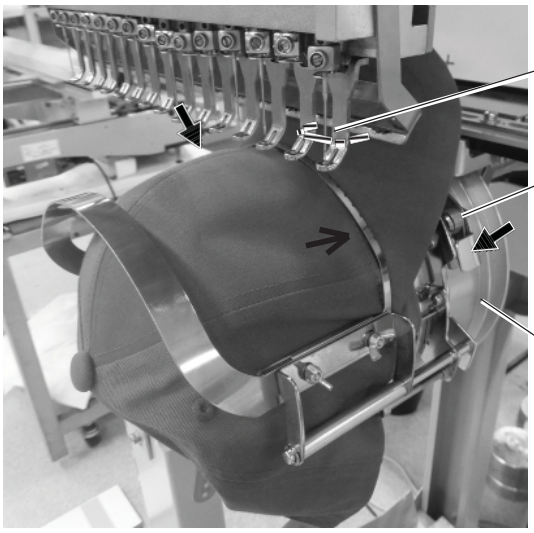
6. Zatrzasnij haczyk, uważając, aby nie spowodować powstawania fałd na czapce.



Rys. 7

Jeśli nie można pozbyć się zmarszczek na czapce, należy ponownie wyregulować ramę czapki zgodnie z instrukcją „Regulacja” na poprzedniej stronie.





Rys. 8

7. Zdejmij ramkę do czapek z napinacza czapek.

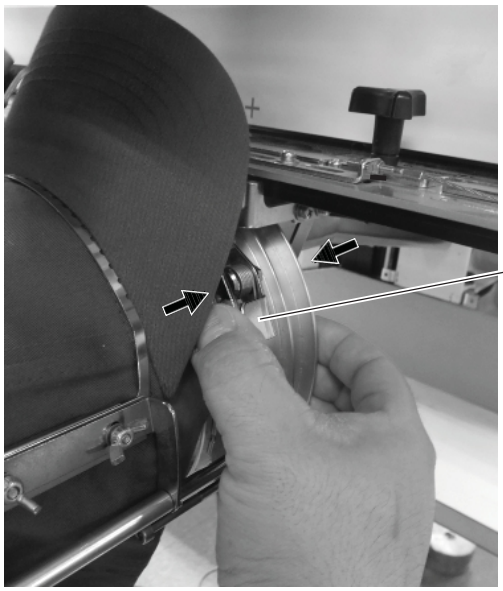
8. Jak pokazano na rys. 8, podczas wkładania ramki do czapek należy obrócić obszar haftowania w bok, tak aby rondo czapki nie uderzało w ruchomą głowicę.
   Po obróceniu ramki mocującej czapkę tak, aby obszar haftowania był skierowany do góry, zamocuj ramkę mocującą czapkę na ramie napędowej czapki.

   Następnie wciśnij dźwignię mocującą w 2 wskazanych miejscach i umieść ramkę mocującą czapkę tak, aby prowadnica środkowa ramy napędowej czapki wpasowała się w wycięcie ramki mocującej czapkę.

9. Jak pokazano na rys. 9, należy ściśle przylegać ramę mocującą czapkę do ramy napędowej czapki.

   Sprawdź, czy rama jest mocno osadzona na ramie napędowej czapki, bez żadnych szczelin.
   Jeśli między ramą mocującą czapkę a ramą napędową czapki występuje szczelina lub dźwignia mocująca nie wchodzi w otwór ramy mocującej czapkę, należy poluzować śrubę na dźwigni mocującej w celu regulacji.

   Podczas mocowania ramy mocującej nasadki do ramy napędowej nasadek należy uważać, aby nie przesunąć wózka Y.



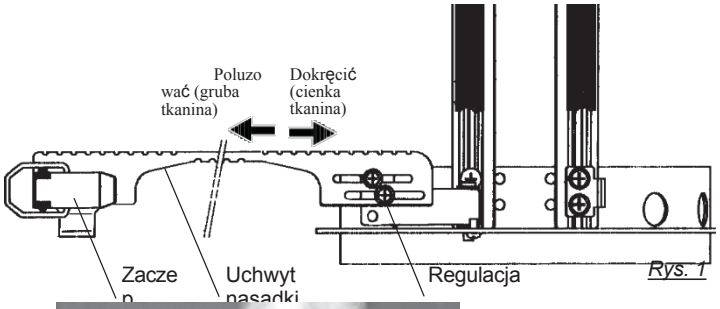
Rys. 9

Szeroka ramka
Regulacja

Podczas mocowania czapki do ramki uchwytowej należy dokonać regulacji w następujący sposób.

Należy koniecznie wyregulować ramkę mocującą nasadkę. Nieprawidłowa regulacja może spowodować odkształcenie lub uszkodzenie nasadki, uszkodzenie ramki mocującej nasadkę oraz pęknięcie uchwytu nasadki.
Po wyregulowaniu ramki mocującej nasadkę upewnij się, że nasadka jest prawidłowo osadzona.

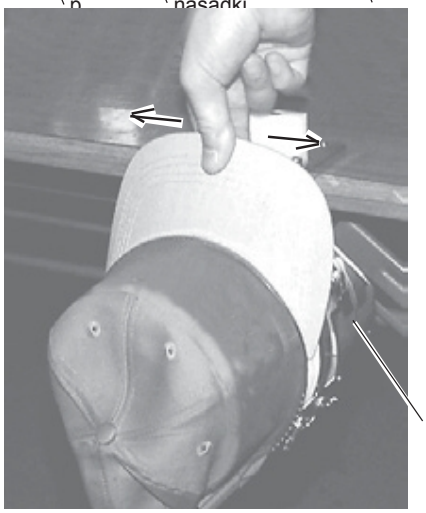
1. Dopasuj długość uchwytu czapki do grubości materiału. W tym momencie haczyk powinien się otwierać i zamykać bez uczucia oporu.
   (Aby dokonać regulacji, postępuj zgodnie z instrukcją na następnej stronie w punkcie „Napięcie czapek” od 1 do 5.)
   Regulację należy przeprowadzić za pomocą dwóch śrub regulacyjnych. (Rys. 1)



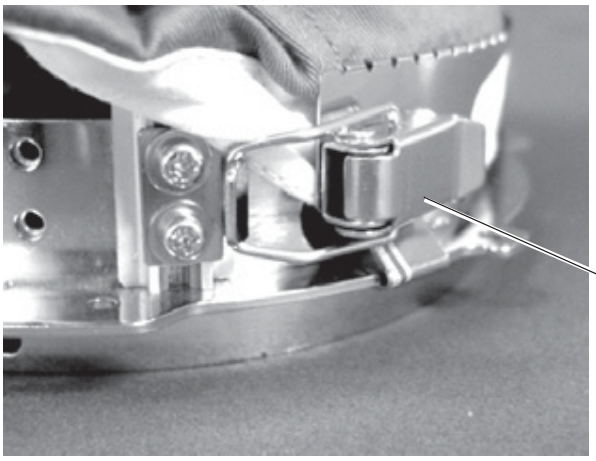
Rys. 1

Jeśli uchwyt czapki jest zbyt luźny, nawet po zaczepieniu czapka nie jest mocno zamocowana i się przesuwa. (rys. 2)

Jeśli uchwyt czapki jest zbyt ciasny, podczas zaczepiania odczuwa się opór, a uchwyt zbyt mocno wbija się w czapkę. (rys. 3)



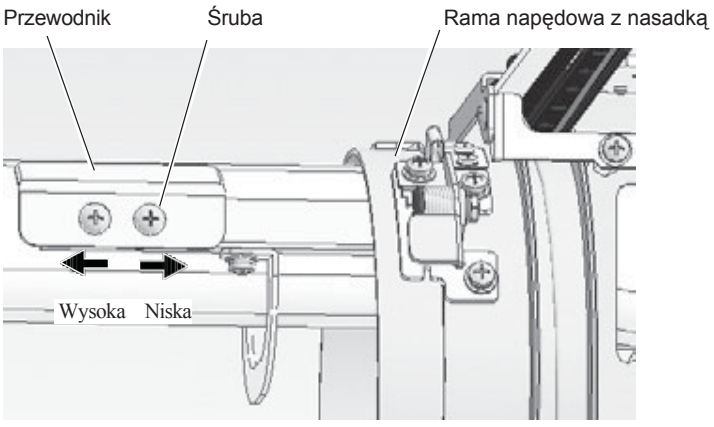
Rys. 2



Rys. 3

Jeśli otwieranie i zamykanie haczyka sprawia duże trudności, może to oznaczać, że rama mocująca nasadkę uległa odkształceniu lub uszkodzeniu.

2. Dopasuj położenie prowadnicy do wysokości nasadki.
   Aby wyregulować, odkręć śruby po lewej i prawej stronie. (Rys. 4)



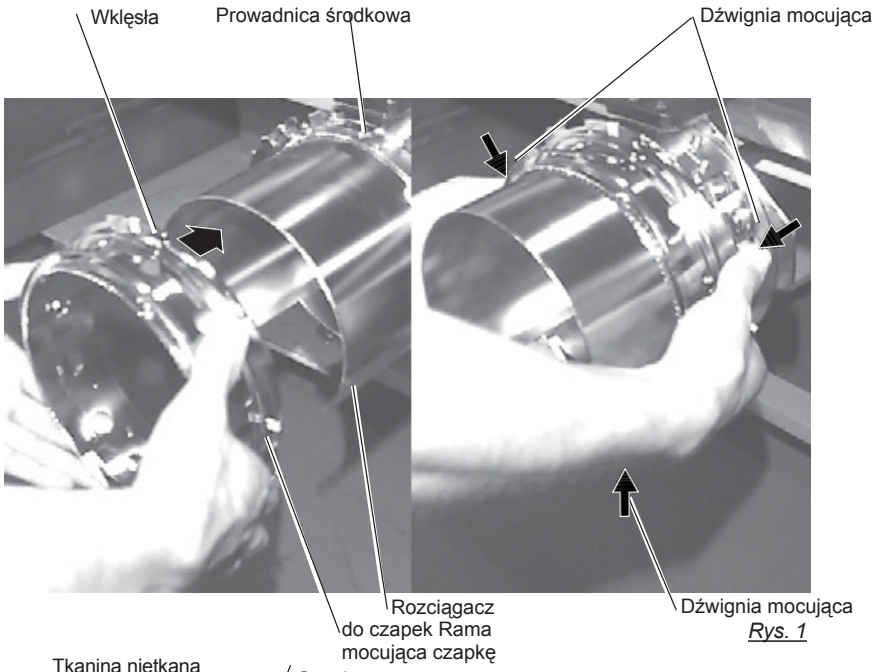
Rys. 4

Naciąganie czapek

1. Umieść napinacz czapek stabilnie na solidnym stole warsztatowym.

2. Jak pokazano na rys. 1, należy chwycić ramę mocującą czapki obiema rękami i umieścić ją na napinaczu do czapek. Naciskając palcami dźwignię mocującą w 3 miejscach oznaczonych strzałkami, należy ustawić ramę mocującą czapki tak, aby środkowa prowadnica napinacza do czapek znalazła się w wgłębieniu górnej części ramy mocującej czapki.

   Upewnij się, że rama mocująca czapkę jest stabilnie osadzona na napinaczu czapek, bez żadnych szczelin.

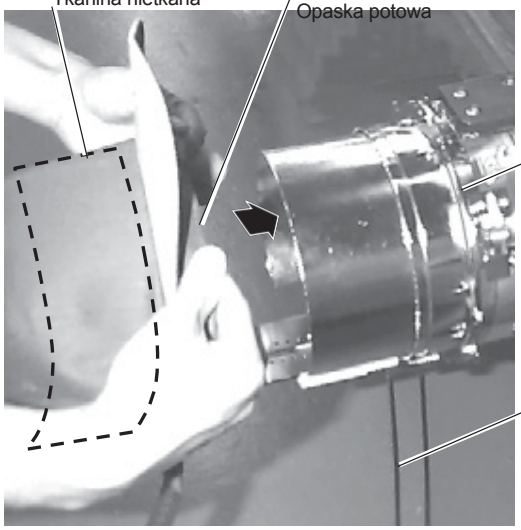


Rys. 1

3. Jak pokazano na rys. 2, zdejmij uchwyt czapki i trzymaj go otwartym w lewo.

4. Wyciągnąć przednią połowę opaski z czapki i przykryć rozciągnik czapki opaską. Przykryj element rozciągający czapki opaską w ten sposób, aby jej krawędź stykała się z kołnierzem ramy czapki.

   Proszę umieścić jeden lub dwa arkusze włókniny (podkładu) o standardowej grubości pod nakrętki bez struktury.
   Długość włókniny powinna odpowiadać długości jednego obrotu nakrętki.



Rys. 2

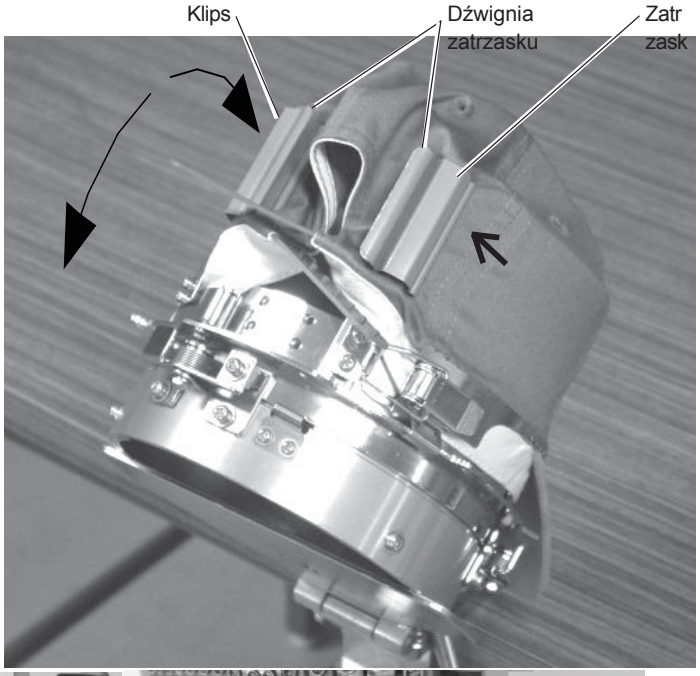
5. Umieść haczyk uchwytu nakładki. W tym momencie wyrównaj środek nakładki ze znakiem środkowym na ramie nakładki tak, aby karbowany część zacisku wpasowała się w szew daszka.
   Zamknij haczyk.



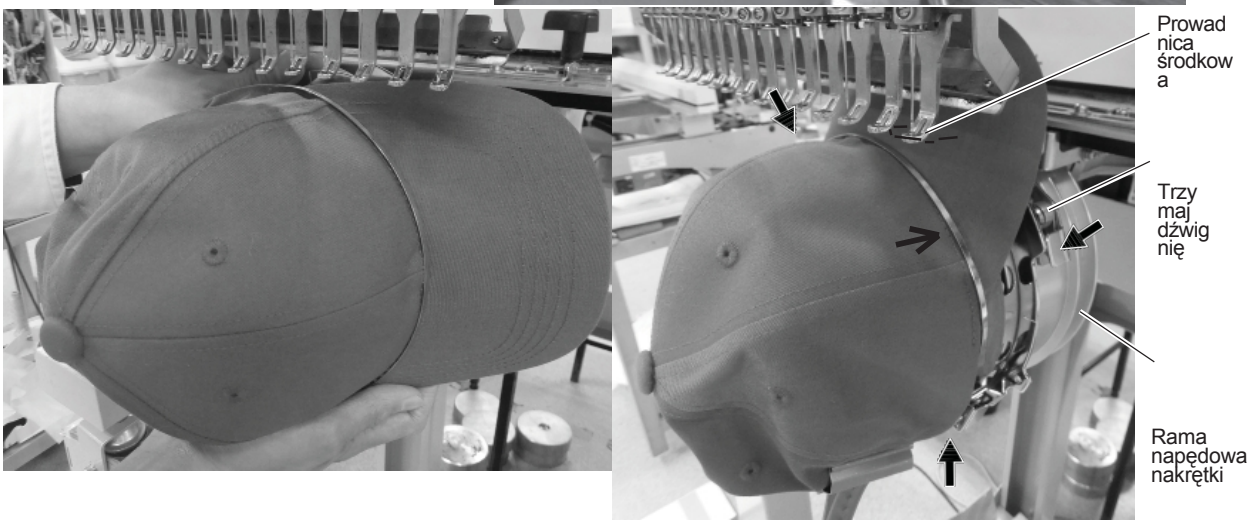
Rys. 3

6. Jak pokazano na rys. 4, przechyl napinacz czapki do przodu. Zaciskaj tył nasadki i włókninę w dwóch miejscach.

   Dopasuj do siebie dźwignie klipsa.



Rys. 4



Rys. 5

7. Zdejmij ramkę mocującą czapkę z napinacza czapek.

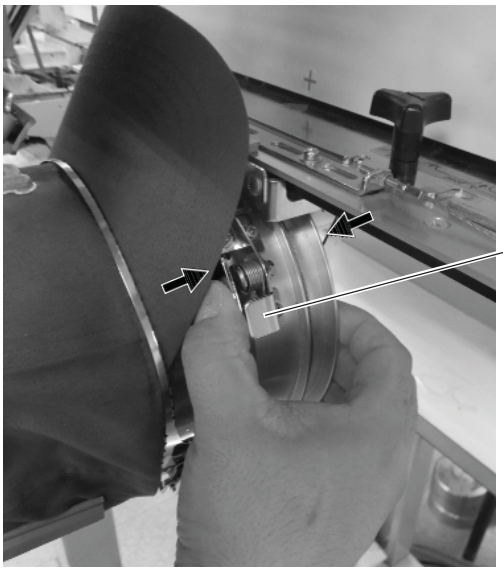
8. Jak pokazano na rys. 5, podczas wkładania ramki do czapek należy obrócić obszar haftowania w bok, tak aby rondo czapki nie uderzało w ruchomą głowicę. Po obróceniu ramki mocującej czapkę tak, aby obszar haftowania był skierowany do góry, zamocuj ramkę mocującą czapkę na ramie napędowej czapki.

   Następnie wciśnij dźwignię mocującą w 3 miejscach pokazanych na rysunku i umieść ramkę mocującą czapkę tak, aby środkowa prowadnica ramy napędowej czapki wpasowała się w wycięcie ramki mocującej czapkę.

9. Jak pokazano na rys. 6, należy ściśle przylegać ramę mocującą czapkę do ramy napędowej czapki.

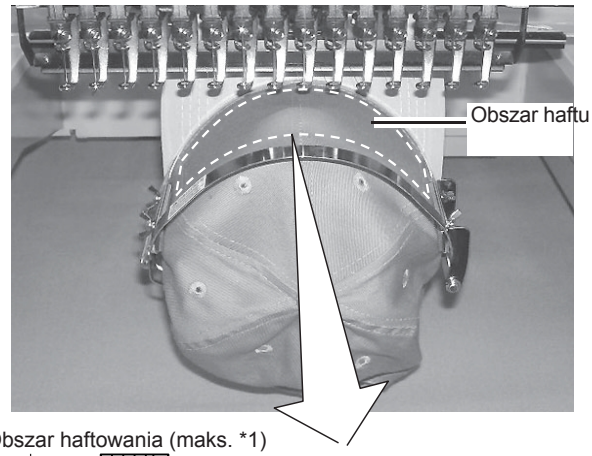
   Sprawdź, czy ramka jest mocno osadzona na ramie napędowej czapki, bez żadnych szczelin.
   Jeśli między ramą mocującą nakrętki a ramą napędową nakrętek występuje szczelina lub dźwignia mocująca nie wchodzi w otwór ramy mocującej nakrętki, należy poluzować śrubę na dźwigni mocującej w celu regulacji.

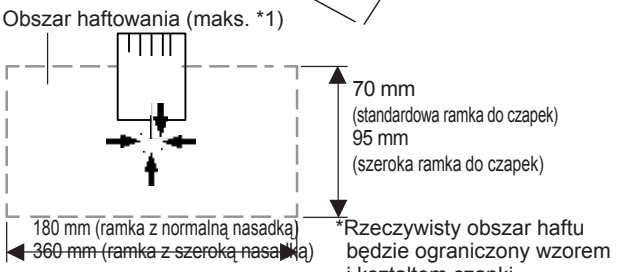
   Podczas mocowania ramy mocującej nasadkę do ramy napędowej nasadki należy uważać, aby nie przesunąć wózka Y.



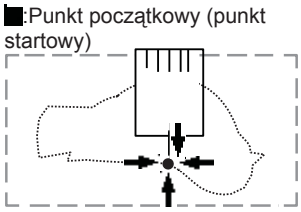
Rys. 6

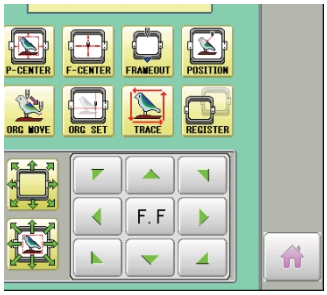
Rozpoczęcie haftowania





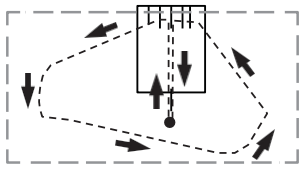
1. Naciśnij przycisk „ ” i przesuń ramkę do pierwotnego punktu danych wzoru o .





2. Naciśnij Trace.

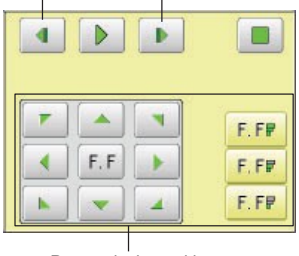
   Po naciśnięciu przycisku „ ” ramka zacznie się poruszać w celu wytyczenia konturu wzoru. 10-4
   Upewnij się, że stopka dociskowa i igła nie dotykają ramki.
   Po naciśnięciu przycisku „ ” maszyna się zatrzyma.



Można sprawdzić kontur i położenie wzoru.

Cofanie następuje wyłącznie po naciśnięciu przycisku

Tylko do przodu po naciśnięciu

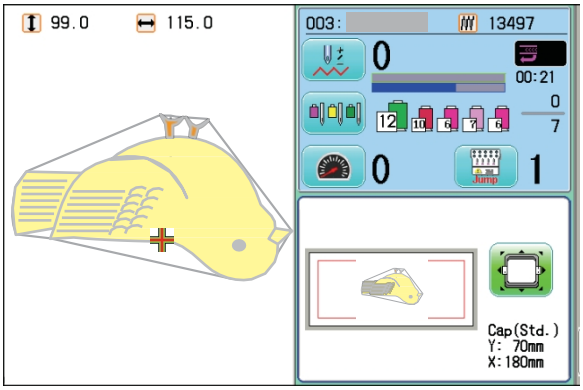


Przesunięcie ramki

   Przejdź do kroku 4, jeśli chcesz rozpocząć haftowanie bez uprzedniego rysowania konturu.

3. Naciśnij przycisk „ ” (Zatrzymaj ramę), co zakończy śledzenie wzoru.

   Ramka czapki powróci do pierwotnego położenia.

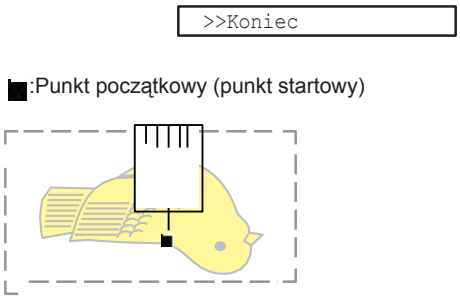


4. Naciśnij przycisk „START/STOP”.

   Rozpocznie się haftowanie.

5. Po zakończeniu haftu na wyświetlaczu pojawi się komunikat „>>Koniec”, a maszyna się zatrzyma.

   Ramka do haftowania powróci automatycznie do punktu początkowego, jeśli włączona jest funkcja „Auto origin”.

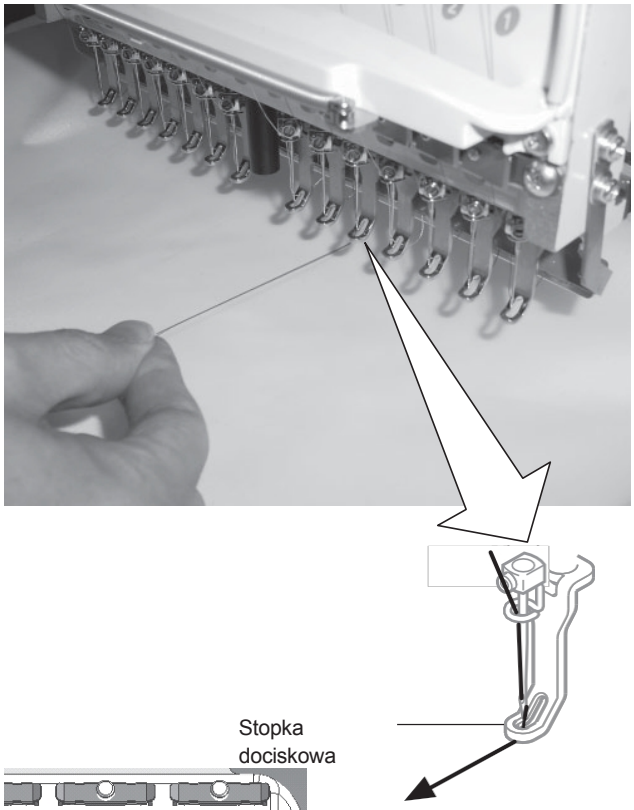


REGULACJA NAPIĘCIA NICI / Standardowe napięcie nici 8-1

Napięcie nici dla każdej listwy igłowej można ustawić odpowiednio do rodzaju nici lub metody szycia.

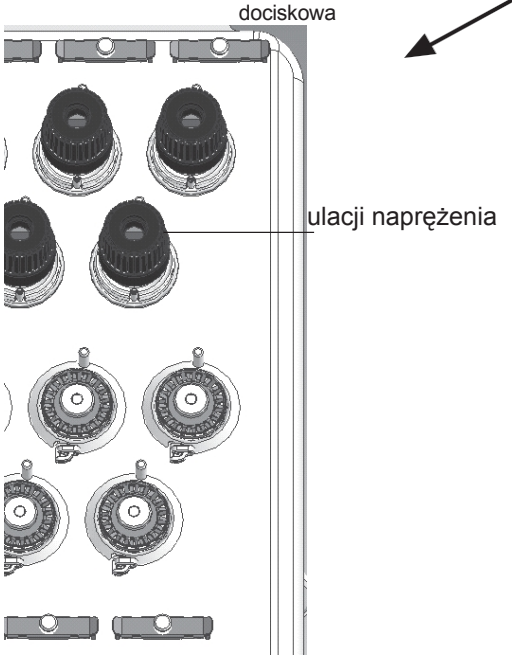
■ Jeśli naprężenie jest zbyt słabe w przypadku grubej tkaniny, takiej jak dżins, należy zwiększyć naprężenie nici dolnej (P 4-5) lub ustawić [2 Poziom naprężenia] w [USTAWIENIA MASZYNY (P 15-1)] na [+ (Mocne)].

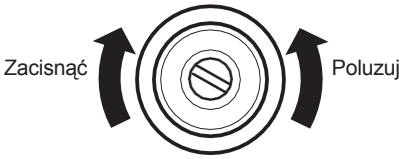
1. Gdy nić przechodzi przez otwór stopki dociskowej, powoli wyciągnij ją do przodu.



2. Wyreguluj pokrętło naprężenia, a następnie drugie pokrętło naprężenia nici.

W zależności od rodzaju nici górnej i materiału.





REGULACJA NAPIĘCIA NICI / Cyfrowe napięcie nici 8-1a

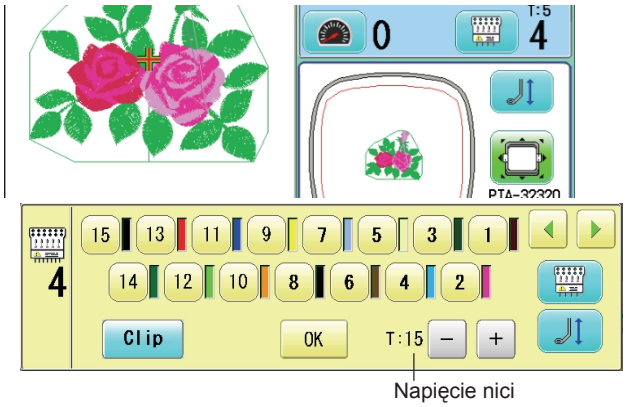
Maszyna wyposażona w cyfrową regulację naprężenia nici (opcja instalowana przez sprzedawcę). Ustaw naprężenie nici dla każdej listwy igłowej w bieżącym wzorze.
Napięcie nici dla każdego drążka igłowego można ustawić odpowiednio do rodzaju nici lub metody szycia. Ustawienie to jest zapisywane dla każdego wzoru.

■ Jeśli ścieg jest zbyt luźny na grubej tkaninie, takiej jak dżins, zwiększ napięcie nici dolnej (P 4-5) lub ustaw [2 Poziom napięcia] w [USTAWIENIA MASZYNY (P 15-1)] na [+ (Ciasno)].
Wszystkie listwy igłowe można ustawić jednocześnie.P 3-7b


Zacisk nici wybranej igły

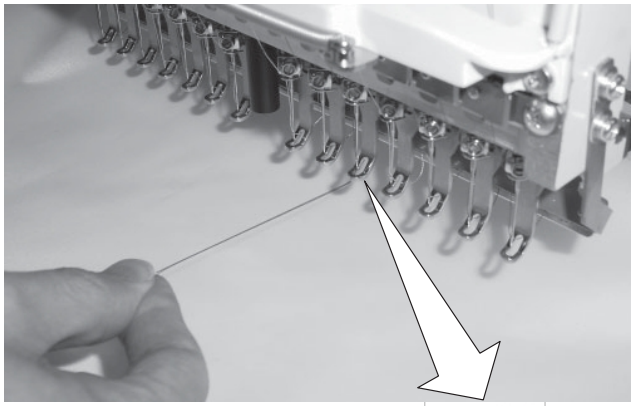
■ W maszynie wyposażonej w zacisk nici (opcja montowana przez sprzedawcę) otwiera się tylko zacisk nici wybranej igły.
Zacisk nici innej niż wybrana igła jest zawsze zamknięty i nie można go pociągnąć.P 4-7

1. Naciśnij przycisk .



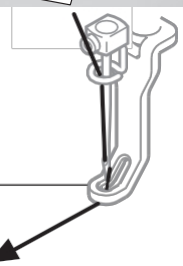
Napięcie nici

2. Wybierz listwę igłową, za pomocą której reguluje się napięcie nici.
Gdy nić przechodzi przez otwór stopki dociskowej, powoli wyciągnij ją do przodu.



3. Naciśnij przycisk „ – + ”, aby wyregulować napięcie nici. („0” – poluzowanie ~ „30” – zaciśnięcie)

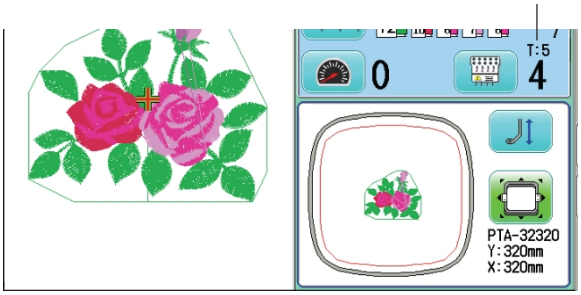
Clip Można otworzyć lub zamknąć zacisk nici.


Stopka dociskowa

Napięcie nici ustawione na 4. igłę

4. Naciśnij przycisk OK .

Ekran powróci do trybu pracy.



REGULACJA WSKAŹNIKA LASEROWEGO

Wskaźnik laserowy wskazuje położenie igły. (Opcja montowana przez sprzedawcę)
Wiązka lasera pada z prawej górnej strony, dlatego położenie wskaźnika laserowego można zmieniać w zależności od wysokości powierzchni tkaniny.
Należy dostosować kąt wskaźnika laserowego w zależności od grubości tkaniny i typu ramy.

UWAGA: Wiązka lasera (klasa 1)
Nie należy patrzeć bezpośrednio na wiązkę.

1. Aby włączyć wskaźnik laserowy, naciśnij przycisk „  ” (Włącz wskaźnik laserowy), a następnie w podmenu naciśnij przycisk „  ” (Włącz wskaźnik laserowy).

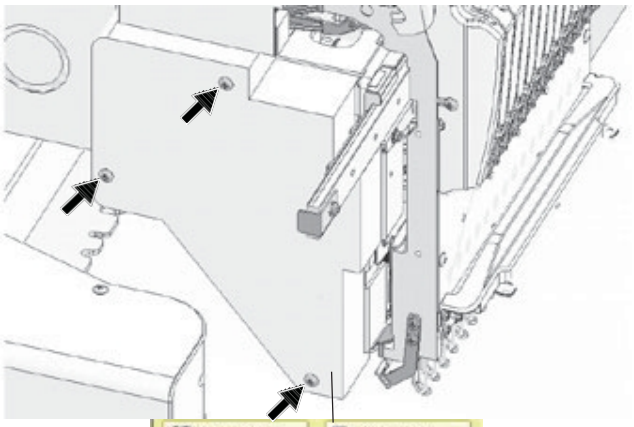
   Aby wyłączyć wskaźnik laserowy, naciśnij przycisk „  ”.



2. Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy, a następnie naciśnij  i ustaw pozycję ruchomej głowicy na igłę nr 1.

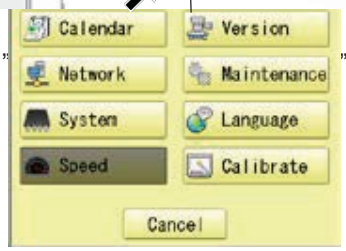


3. Odkręć śruby ustalające (3 sztuki) i zdejmij lewą pokrywę głowicy.



4. Umieść materiał na ramie, a następnie umieść biały papier w miejscu igły i przymocuj taśmą klejącą.

5. Naciśnij przycisk „  ” (Ustawianie pozycji) i przycisk „  ” (INNE).

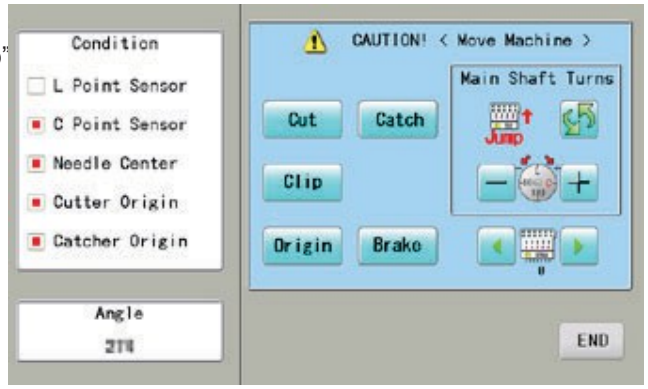


6. Naciśnij przycisk „ 

”.

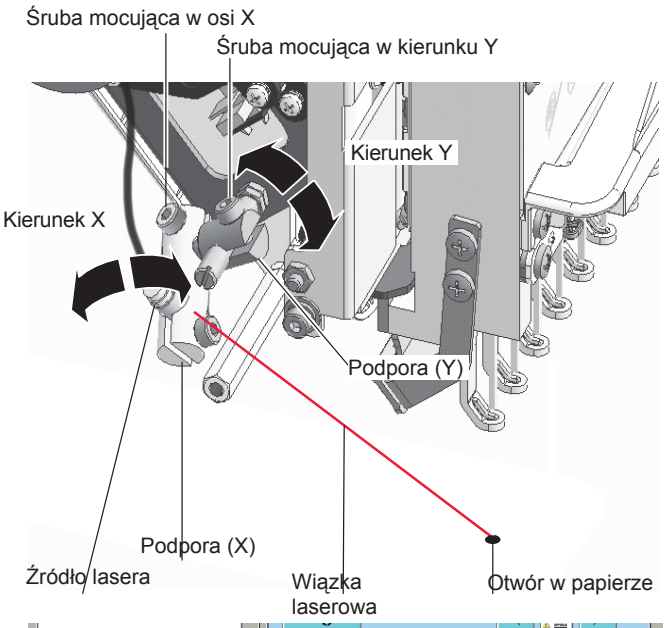
7. Naciśnij przycisk „  ”, aby anulować opcję „Jump”.

8. Naciśnij przycisk „  ” i przytrzymaj go, aż igła dotrze do papieru i wykona otwór.



UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Igła przebije materiał.
Dla własnego bezpieczeństwa trzymaj ręce z dala od urządzenia.

9. Nieznacznie odkręć śrubę mocującą w kierunku X i zmień kąt nachylenia podpory (X).



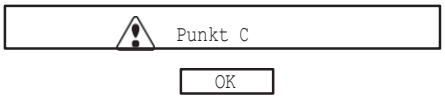
10. Lekko odkręć śrubę mocującą w kierunku Y i zmień kąt podpory (Y).

11. Dokręć śrubę mocującą w kierunku X oraz śrubę mocującą w kierunku Y.

12. Sprawdź położenie otworu na papierze oraz punkt wiązki laserowej, a następnie wyjmij papier.



13. Naciśnij przycisk „ END ”.



14. Naciśnij OK .



UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Igła przebije materiał.
Dla własnego bezpieczeństwa trzymaj ręce z dala od urządzenia.

15. Naciśnij END .



Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

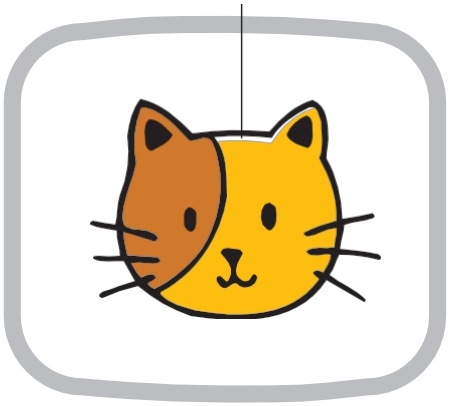
Co zrobić, jeśli nić zerwie się podczas szycia

Jeśli podczas szycia nić się zerwie lub skończy, maszyna wykrywa zerwanie, zatrzymuje się i cofa o kilka ściegów od miejsca zerwania.
(Zapobiega to powstawaniu otwartych fragmentów wzoru po wznowieniu szycia. Zobacz sekcję dotyczącą zerwania nici. 15-1)

Jeśli zerwie się nić górna, należy ponownie nawlec nić górną. (Zobacz 4-6)

W przypadku zerwania nici dolnej
Ponownie nawleć nić dolną. (Zob. nawijanie szpulki 4-5)

Przykład: Niezadowalająca przerwa między liniami spowodowana zatrzymaniem się maszyny w połowie haftu oraz skurczeniem się materiału.



Zatrzymywanie i wznawianie szycia

Nawet jeśli konieczne będzie wyłączenie maszyny w trakcie haftowania, będzie można wznowić szycie od miejsca zatrzymania po ponownym włączeniu maszyny.

- Jeśli maszyna pozostanie wyłączona zbyt długo, tkanina może się odkształcić, co spowoduje powstanie luk w wzorze haftu.

Aby wstrzymać szycie

1. Zatrzymaj szycie, naciskając przycisk „START STOP”.
2. Naciśnij przycisk „ ”.
   Igła opadnie i odetnie nić.
3. Naciśnij i przytrzymaj przycisk „ ”.
   Przełącznik zasilania zostanie automatycznie przestawiony w pozycję „OFF”, a maszyna zostanie wyłączona.

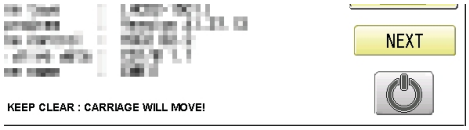




Aby wznowić szycie od ostatniej pozycji:

4. Włącz zasilanie.
5. Naciśnij przycisk „Next”.
   Po niewielkim przesunięciu karetki i ramy ramka do haftowania automatycznie powróci do poprzedniej pozycji.
6. Naciśnij przycisk „ ”, a następnie cofnij się o kilka ściegów od punktu zatrzymania, naciskając przycisk „-1” 3–4 razy.
7. Naciśnij klawisz „ ”.
8. Aby wznowić szycie, naciśnij przycisk START STOP.





UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Podczas przycinania nici należy uważać na igłę, która przebije materiał.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama porusza się szybko.
Trzymaj ręce i ciało z dala od maszyny.

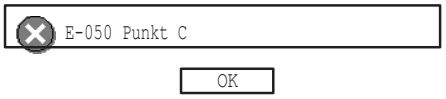
Utrata zasilania podczas haftowania

Jeśli podczas haftowania nastąpi awaria zasilania, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami, aby przywrócić położenie ramki i dane wzoru do stanu sprzed awarii.

1. Włącz wyłącznik zasilania.



2. Naciśnij przycisk „ Next ”.



3. Naciśnij przycisk „ OK ”.



4. Naciśnij przycisk „ Auto ”.
   Wał główny wykona jeden obrót i zatrzyma się w punkcie „C” (właściwa pozycja zatrzymania).



5. Naciśnij przycisk „ ✂ ”.
   Igła opadnie i odetnie nić.

6. Naciśnij przycisk „ Next ”.
   Po niewielkim przesunięciu karetki i ramki ramka do haftowania automatycznie powróci do poprzedniej pozycji.

7. Naciśnij przycisk „ ”, a następnie cofnij się o kilka ściegów od punktu zatrzymania, naciskając przycisk „ -1 ” 3–4 razy.

8. Naciśnij przycisk „ ”.

9. Rozpocznij szycie ponownie, naciskając przycisk START/STOP.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Podczas przycinania nici należy uważać na igłę, która przebije materiał.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama porusza się szybko.
Trzymaj ręce i ciało z dala od maszyny.

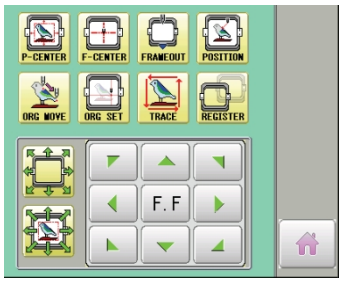
Przesuwanie ramki podczas haftowania, a następnie powrót do właściwego położenia (pozycji)

Jeśli chcesz przesunąć ramkę do haftowania w bieżącej pozycji szycia, wykonaj poniższe czynności.

1. Zatrzymaj szycie, naciskając przycisk „START STOP” (Zatrzymaj) podczas haftowania.

>>Przełącznik zatrzymania

2. Naciśnij  i przesuń ramkę za pomocą  .



3. Naciśnij przycisk „  ”.

Ramka automatycznie powróci do aktualnej pozycji szycia.

> **UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.**
> Rama porusza się szybko.
> Trzymaj ręce z dala od ramy.

4. Naciśnij przycisk „  ”.

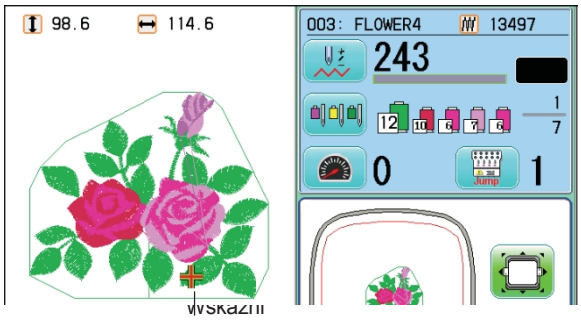
Powrót do punktu początkowego (punktu początkowego)

Rama wraca do punktu początkowego (pozycja początkowa projektu).

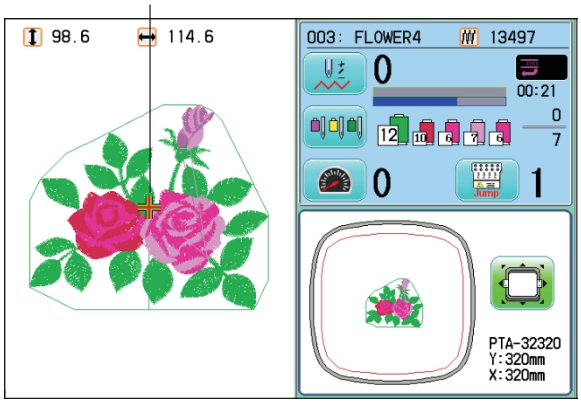
> **UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.**
> Rama porusza się szybko.
> Trzymaj ręce z dala od ramy.

1. Naciśnij  i naciśnij  .

Ramka przesunie się do punktu początkowego, a dane wzoru powrócą do punktu początkowego.
Na wyświetlaczu pojawi się komunikat (Top).
Jeśli chcesz przywrócić ramkę do poprzedniego stanu punktu początkowego (sprzed naciśnięcia przycisku „  ”), naciśnij ponownie przycisk „  ”.
Na wyświetlaczu zniknie napis (Top).



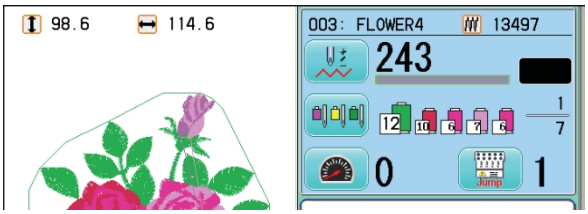
k Wskaźnik

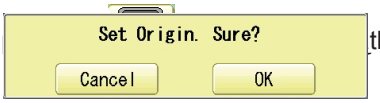


2. Naciśnij  .

Powrót do początku wzoru (Top)

Zatrzymanie szycia w trakcie wykonywania wzoru, zmiana położenia wzoru w tamborku, a następnie wznowienie od początku.
Jeśli użyjesz opcji „Top”, powrócisz do punktu początkowego, pozostawiając pozycję ramki bez zmian.



1. Naciśnij przycisk „ ” (Wróć do początku), a następnie 

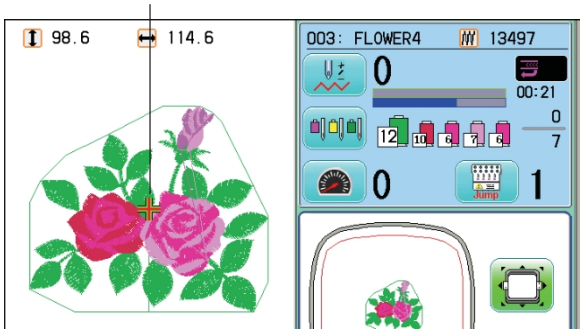
tku).

2. Naciśnij przycisk „ OK ”.
   Dane wzoru powrócą do punktu początkowego.

   Na wyświetlaczu pojawi się napis (Top).

Wskaźnik

3. Naciśnij .



Umieszczenie wzoru na środku wybranej ramki do haftowania (Wyśrodkuj)

Automatyczne przesunięcie ramki do haftowania do środka.

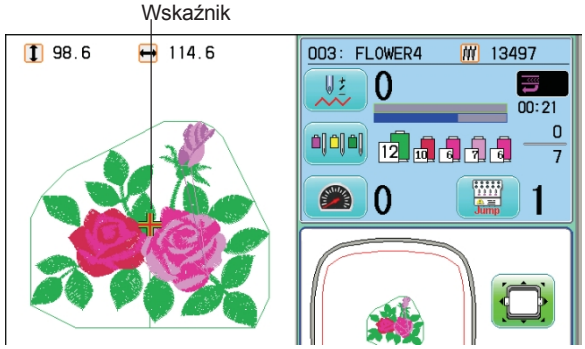
> **UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.**
> Ramka porusza się szybko.
> Trzymaj ręce z dala od ramki.

1. Naciśnij i naciśnij F-CENTER.

   Ramka do haftowania automatycznie przesunie się do środka.

   Jeśli chcesz powrócić do poprzedniego stanu z trybu „Wyśrodkuj”, wykonaj procedurę opisaną w sekcji „ POSITION ” („Pozycja”).
   9-3

Wskaźnik



2. Naciśnij .

Obracanie i odbicie lustrzane wzorów (Konwersja)

Konwersja wybranych danych wzoru.

Przykład ustawienia



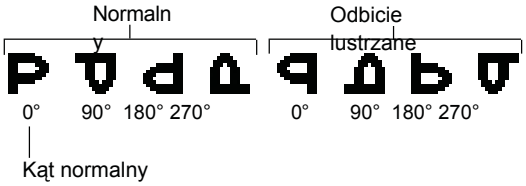
Normaln
e

● : Punkt początkowy wzoru



Odbicie lustrzane w lewo + 90°

Wykorzystując punkt początkowy wzoru jako oś obrotu, maszyna zmienia kąt w krokach co 90 stopni.

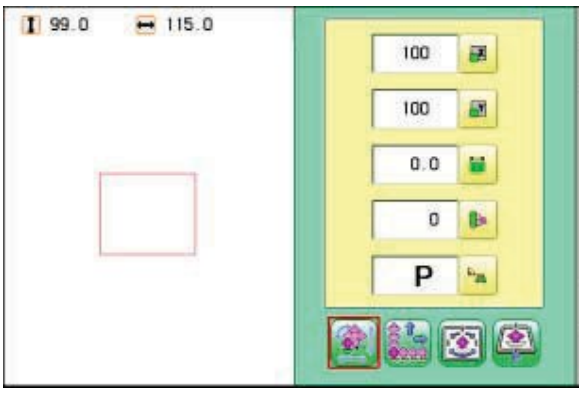


1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „  ”.



2. Naciśnij przycisk „ 

” „SETTING”.

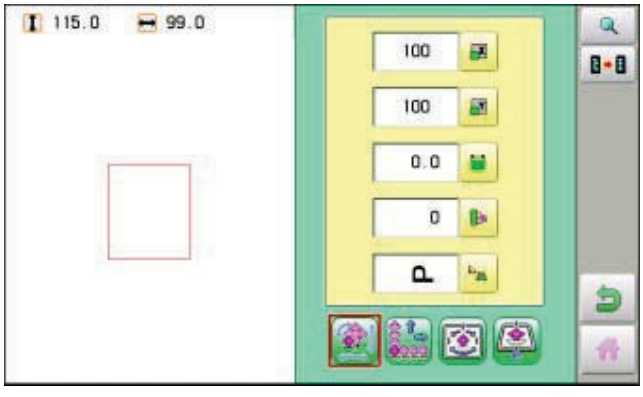


3. Naciśnij  .



4. Naciśnij OK , aby wybrać konwersję położenia wymagane
.

Ustawienie zostało zapisane.



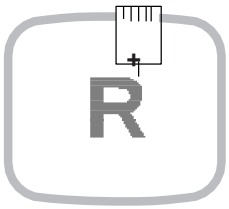
Naciśnij  , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

Rozpoczynanie od środka wzoru (POZYCJA)

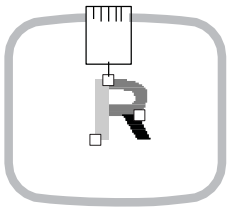
Ta funkcja pozwala przejść bezpośrednio do określonego numeru ściegu lub zmiany koloru i prawidłowo ustawia tamborek.

Ścieg (liczba ściegów)
Przesuwa ramkę do dowolnego numeru ściegu



+ : dowolne ściegi

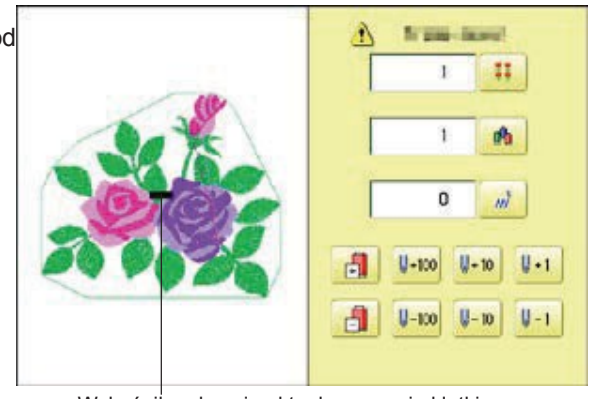
Zmiana (pozycja koloru)
Przesuwa ramkę na początek dowolnego numeru. numeru zmiany koloru.



□ : Początek dowolnego numeru korytarza

Szycie

1. Naciśnij przycisk „  ” (Przesuń ramkę do przod



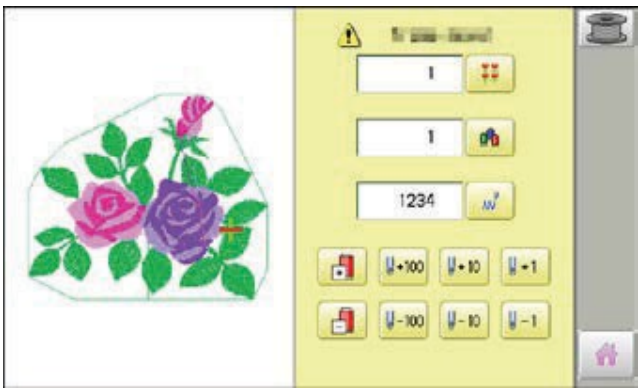
Wskaźnik pokazuje aktualną pozycję klatki.

2. Naciśnij  .



3. Wprowadź numer ściegu i naciśnij SET.

Ramka przesunie się do wybranej
.

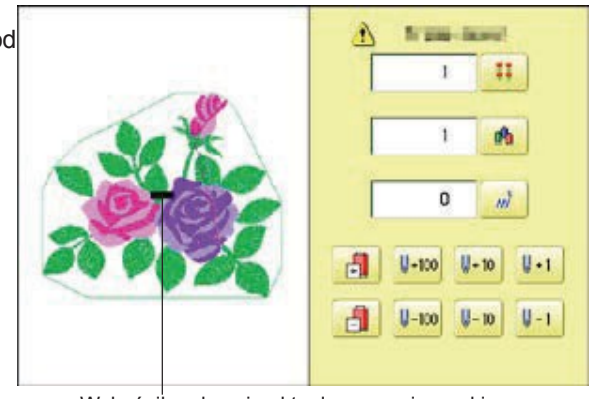


UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Klatka porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramki.

Naciśnij  , aby powrócić do trybu napędu.

Zmień

1. Naciśnij przycisk „  ” (Przesuń ramkę do przod



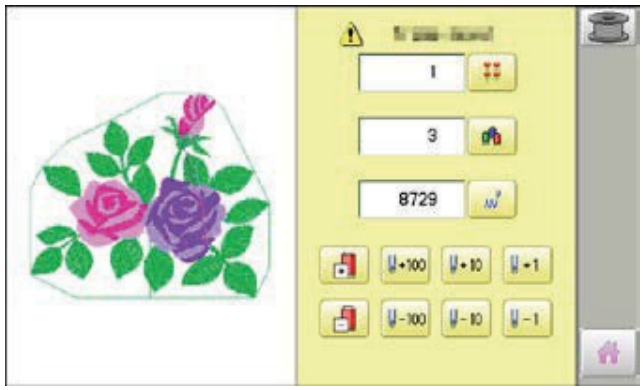
Wskaźnik pokazuje aktualną pozycję ramki.

2. Naciśnij przycisk  .



3. Wprowadź numer zmiany koloru i naciśnij przycisk SET .

Klatka przesuwa się do pozycji wybranego koloru.



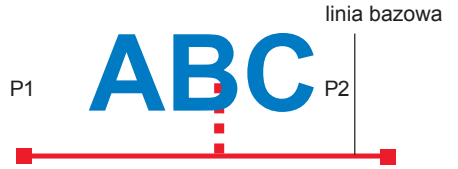
UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.

Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

WYRÓWNANIE POZYCJI POPRZEZ OKREŚLENIE 2 PUNKTÓW

Po wyrównaniu pozycji haftu maszyna automatycznie ustawia kąt i haftuje po zdefiniowaniu tylko 2 punktów (P1, P2).
Funkcja ta ułatwia wyrównanie pozycji haftu na krawędzi kieszeni lub nad szwem koszuli.
*Funkcji tej nie można wykonać, gdy ustawiono opcję „Szycie powtarzalne”. 14-5
*Ta funkcja jest wyłączana, gdy ustawiony jest wzór z opcją „Offset”. 14-8

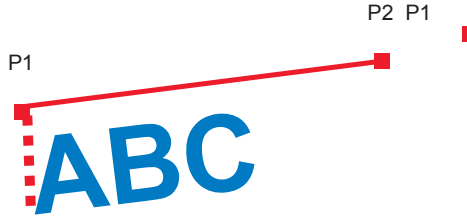
Przykład wyrównania



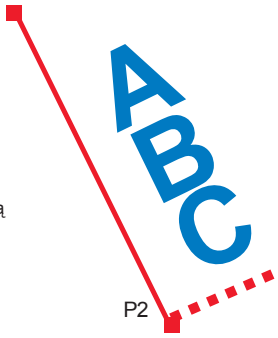
Metoda : Wyrównaj wzór do linii bazowej
Wyrównaj wzór do środka linii bazowej
Przesunięcie w kierunku Y: brak
Przesunięcie w kierunku X: brak



Metoda : Wyrównaj wzór do środka linii bazowej
Wyrównaj linię bazową do środka szerokości wzoru
Przesunięcie w kierunku Y: tak
Przesunięcie w kierunku X: brak



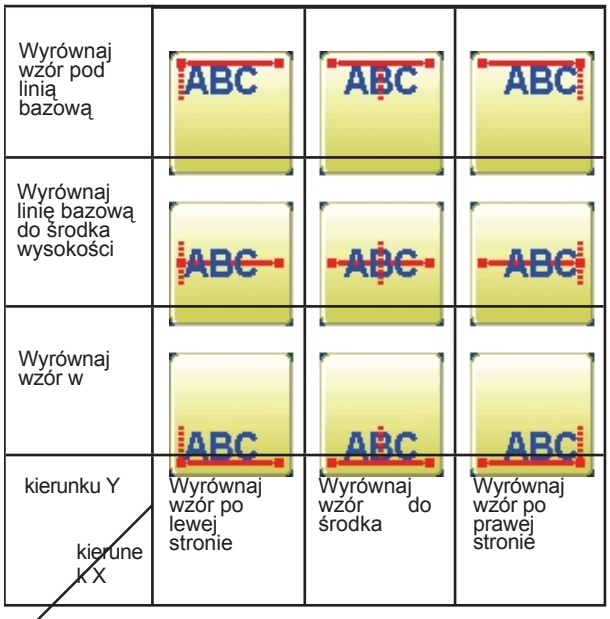
Metoda : Wyrównaj wzór pod linią bazową
Wyrównaj wzór po lewej stronie linii bazowej
Przesunięcie w kierunku Y: tak
Przesunięcie w kierunku X: tak



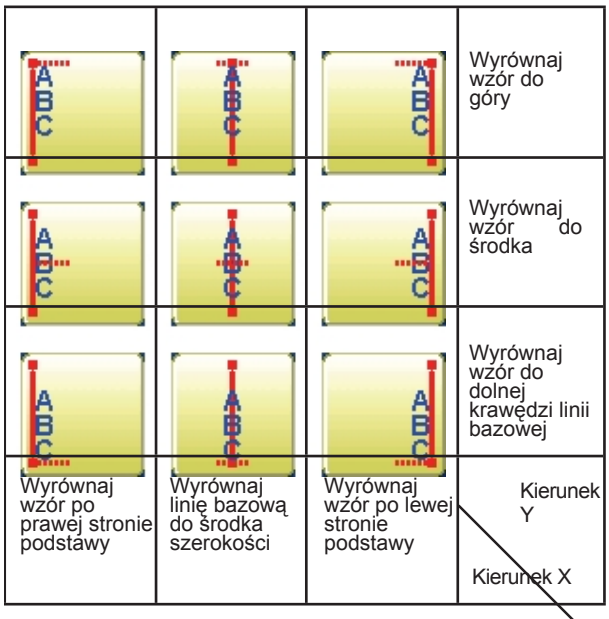
Metoda : Wyrównaj wzór do dolnej krawędzi linii bazowej Wyrównaj wzór do prawej krawędzi linii bazowej
Przesunięcie w kierunku Y: brak
Przesunięcie w kierunku X: tak

Metoda wyrównywania

Wyrównaj wzór do poziomej linii bazowej



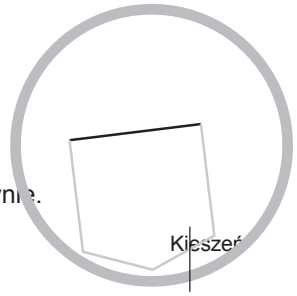
Wyrównaj wzór do pionowej linii bazowej



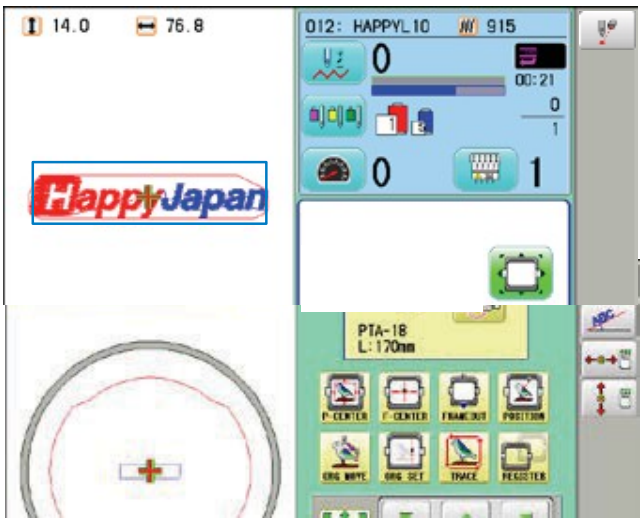
WYRÓWNANIE POZYCJI POPRZEZ OKREŚLENIE 2 PUNKTÓW

Procedurę wyjaśniono na przykładzie haftowania wzoru na kieszeni koszuli.

1. Zamocuj koszulę w ramce do haftowania. (Kieszeń może być umieszczona w ramce po przekątnej.)
   Umieść ramkę na maszynie.

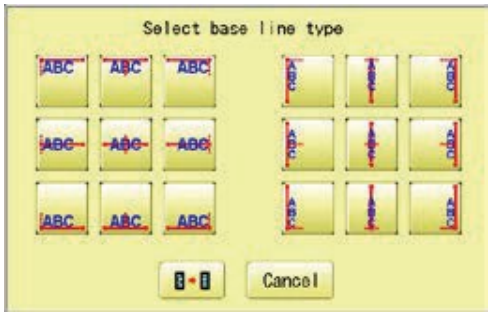


2. Naciśnij  .



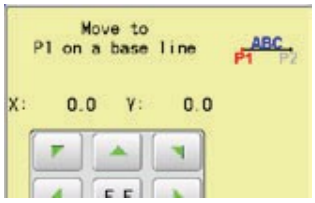
   Naciśnij przycisk „  ” (Włącz wskaźnik laserowy), aby włączyć wskaźnik laserowy, jeśli jest zainstalowany.

3. Naciśnij przycisk „  ”.

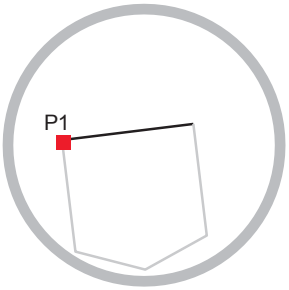


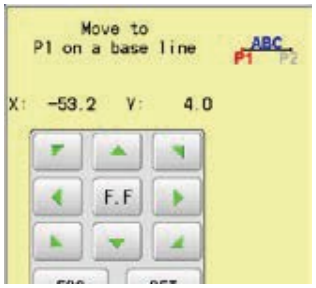
4. Wybierz metodę wyrównywania

   W tym przypadku wybierz opcję „  ”.

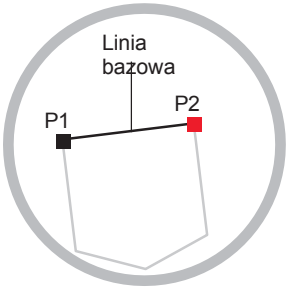


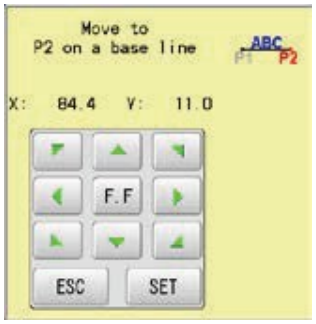
5. Przesuń ramkę za pomocą  i wyrównaj wskazywaczem lub stopką dociskową do lewej krawędzi (P1) kieszeni.





6. Prasa SET oraz przesuwać klatkę za  , pomocą i wyrównać wskaźnik lub stopka dociskowa na prawej krawędzi (P2) kieszeni.





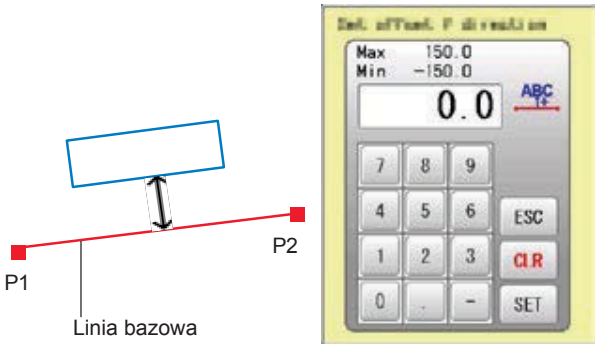
   Linia łącząca punkty P1 i P2 stanowi linię bazową.

WYRÓWNANIE POZYCJI POPRZEZ OKREŚLENIE 2 PUNKTÓW

7. Naciśnij SET.

   Wprowadź przesunięcie strzałki od linii bazowej (krawędzi kieszeni) do wykroju.

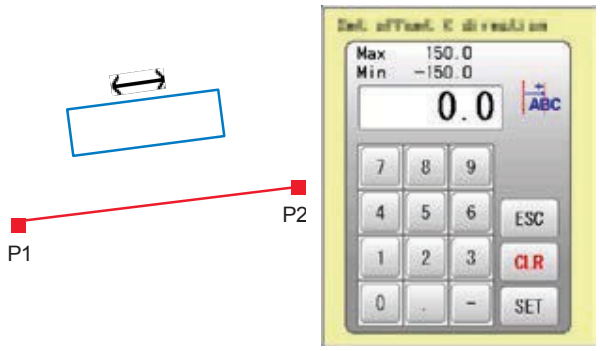
   W tym przypadku wprowadź „15,0” (15 mm).



8. Naciśnij przycisk „SET”.

   Wprowadź przesunięcie strzałki od linii bazowej (krawędzi kieszeni) do wzoru.

   Pozostaw wartość „0,0”, gdy wzór jest wyrównany do środka linii bazowej (szerokości kieszeni).



9. Naciśnij przycisk „SET”.

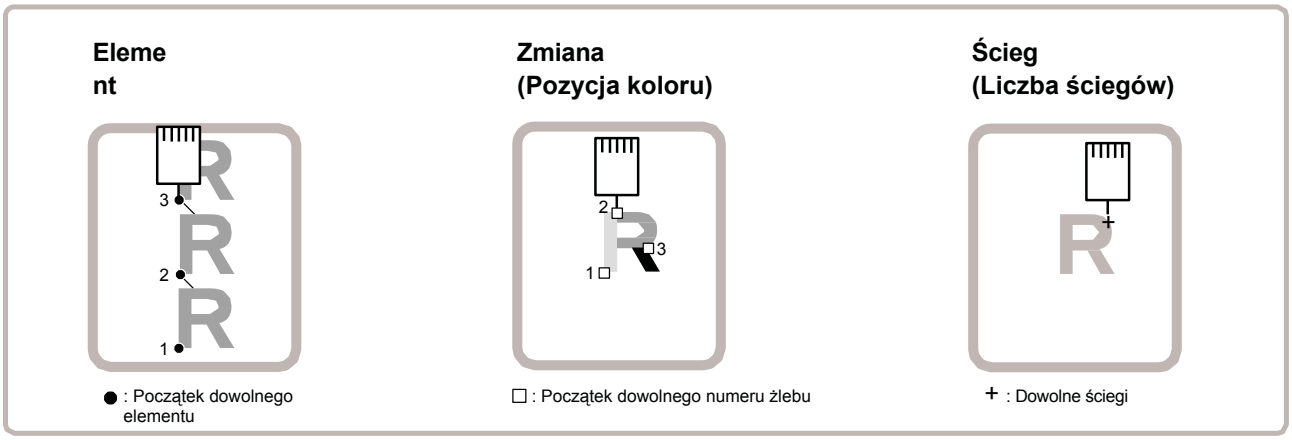


10. Naciśnij przycisk „ ”.

    Kąt i położenie haftu są ustawiane automatycznie.



Powoduje to utworzenie bezpośrednich odwołań do liczby ściegów i *numeru zmiany koloru, a także ustawienie ramki i danych w wyznaczonej pozycji szycia.



Fragment

Jeśli ustawiono opcję „Powtórz”, umożliwia to dowolne przesuwanie ramki do początku dowolnego fragmentu.

■ Można określić pozycję szycia przy określonym numerze danych wzoru oraz określonej liczbie ściegów lub numerze zmiany koloru, wprowadzając odpowiednie informacje.

Zmiana (pozycja koloru) P 9-7

Powoduje to przesunięcie ramki na początek dowolnej zmiany koloru według uznania.

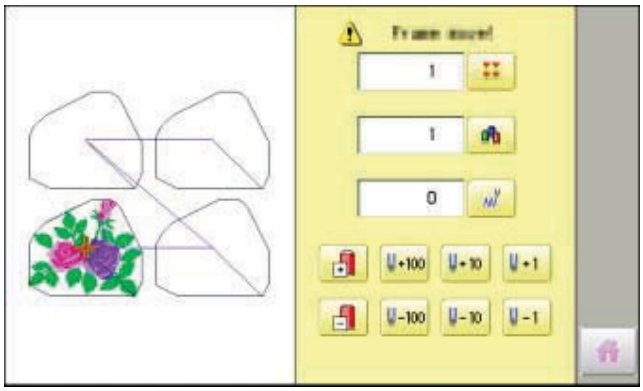
Ścieg (liczba ściegów) P 9-6

Spowoduje to przesunięcie ramki do dowolnego ściegu.

Numer elementu

Ramkę i wskaźnik można przesunąć o określoną liczbę elementów.

1. Naciśnij  „Przesuń ramkę do przodu”.



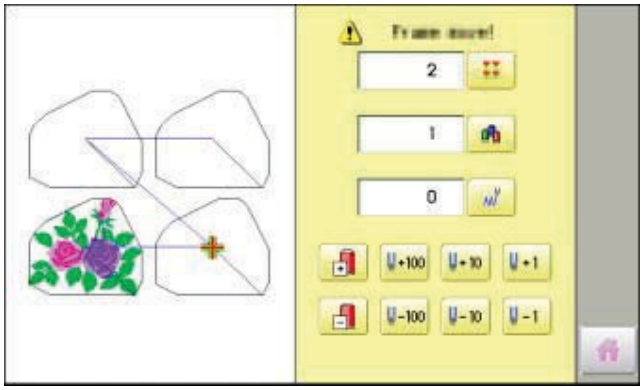
2. Naciśnij  .



3. Wprowadź numer i naciśnij przycisk „ SET ”.

Ramka i wskaźnik przesuną się do określonego numeru elementu.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.



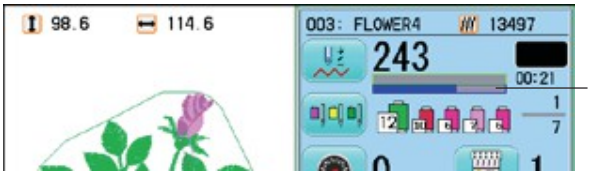
Naciśn  , aby powrócić do trybu ij jazdy.

Alarm nici szpulowej

Po wprowadzeniu liczby ściegów na jedną szpulkę maszyna może zostać automatycznie zatrzymana, gdy poziom pozostałej nici na szpulce spadnie do niskiego poziomu.
Ponadto na ekranie wyświetli się komunikat alarmowy.



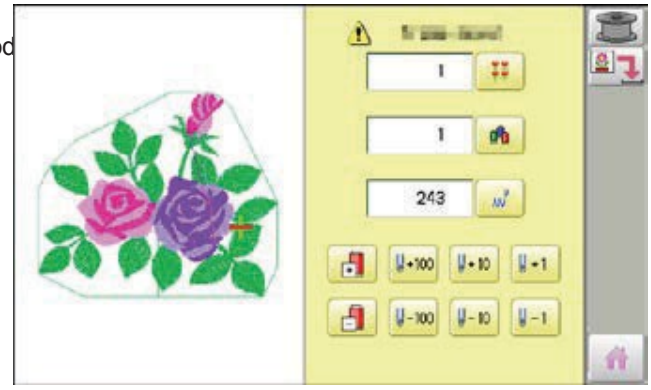
Po wprowadzeniu liczby ściegów pasek postępu nici w szpulce zostanie wyświetlony tuż poniżej paska postępu haftu.
Pasek postępu nici w szpulce pokazuje przybliżoną pozostałą ilość, dzięki czemu szpulkę można wymienić, zanim całkowicie się opróżni.



Pozostała ilość nici w szpulce

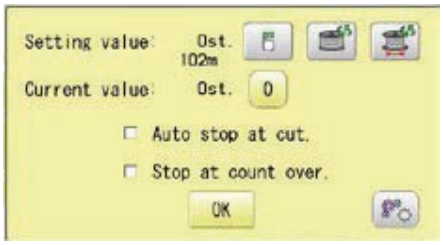
Ustawienie

1. Naciśnij przycisk „  ” (Przesuń ramkę do przod



2. Naciśnij przycisk „  ”.

Wartość ustawienia: Liczba ściegów możliwych do wykonania na jednej szpulce.
Wartość bieżąca: Wyświetla aktualną liczbę ściegów po wymianie szpulki.
Naciśnij przycisk 0 , aby zresetować wartość.



 : Wartość ustawienia: Zarejestruj liczbę ściegów możliwych do wykonania na jednej szpulce.

 : Maszyna oblicza liczbę ściegów, które można wykonać przy użyciu jednej szpulki.

 : Maszyna oblicza liczbę ściegów, które można wyhaftować,
wprowadzenie pozostałej ilości (średnicy) nici szpulkowej.

Automatyczne zatrzymanie po przecięciu. :
Automatyczne zatrzymanie po przecięciu: Maszyna zostanie automatycznie zatrzymana w pierwszym punkcie przecięcia nici po przekroczeniu ustawionej liczby ściegów.

Zatrzymanie po przekroczeniu liczby ściegów. :
Zatrzymanie po przekroczeniu liczby ściegów: Maszyna zatrzyma się automatycznie po osiągnięciu ustawionej liczby ściegów.

 : Ustaw różne warunki, na podstawie których maszyna obliczy liczbę ściegów, które można wyhaftować. P 9-Cc

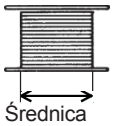
3. Naciśnij przycisk „ ”, aby ustawić żądaną liczbę ściegów.



Wprowadź liczbę ściegów i naciśnij przycisk „ SET ”. Standardowa szpulka nawinięta bawełnianą nicią nr 120 wystarcza na około 30 000 ściegów. Zużycie nici szpulkowej zależy jednak od warunków haftowania, takich jak rodzaj ściegu, długość ściegu i napięcie nici.
Zaleca się wprowadzenie wartości 30 000 ściegów jako pierwszego ustawienia.

Naciśnij przycisk „ ”, aby maszyna obliczyła liczbę ściegów.
Maszyna oblicza i ustawia liczbę ściegów zgodnie z różnymi warunkami ustawionymi w .
Maszyna oblicza liczbę ściegów na podstawie proporcji metod szycia, takich jak satyna lub tatami, w aktualnie wybranym wzorze.

Naciśnij przycisk „ ”, aby maszyna obliczyła liczbę ściegów na szpulce, na której nić dolna nie jest w pełni nawinięta.
Wprowadź pozostałą średnicę nici na szpulce i naciśnij SET.



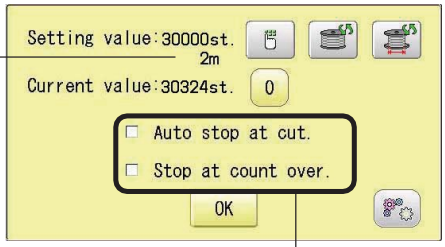


Maszyna oblicza i ustawia liczbę ściegów zgodnie z pozostałą ilością nici na szpulce oraz różnymi warunkami ustawionymi w opcji „ ”.

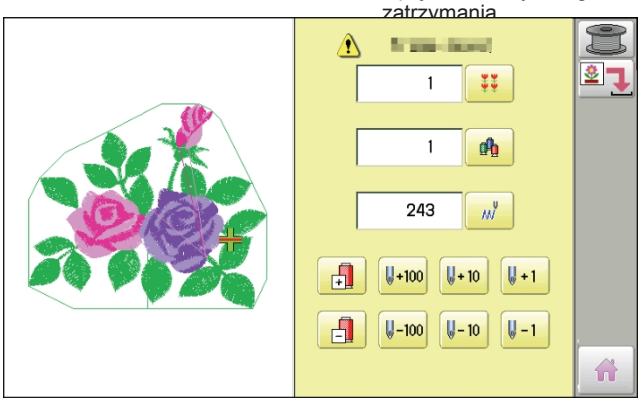
Opcję funkcji automatycznego zatrzymania można wybrać ( ) spośród opcji „Auto stop at cut” i „Stop at count over”.

Jeśli korzystasz z funkcji automatycznego zatrzymania, upewnij się, że „Tryb sprawdzania zużycia nici szpulowej” na następnej stronie jest ustawiony na (WYŁ.).
Jeśli włączony jest „tryb kontroli zużycia nici szpulowej”, opcja automatycznego zatrzymania oraz przycisk „ ” są wyświetlane na szaro i nie można ich ustawić.

Pozostała długość nici na szpulce



Opcja automatycznego zatrzymania



4. Naciśnij przycisk „ OK ”.

5. Naciśnij , aby powrócić do trybu „Drive”.

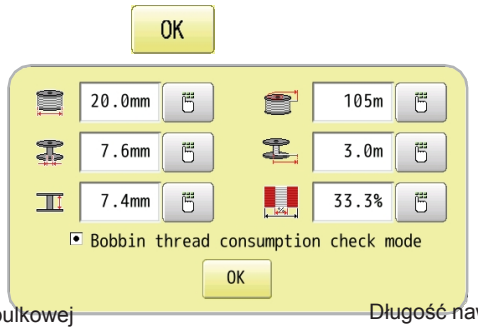
■ Liczba ściegów, które można wykonać przy użyciu jednej szpulki, zależy od proporcji metod szycia, takich jak satyna lub tatami, w wybranym wzorze. W przypadku wybrania innego wzoru należy ponownie ustawić „Wartość ustawienia”, tak aby ostrzeżenie o konieczności wymiany szpulki pojawiło się w odpowiednim momencie.

POWIADOMIENIE O POZYCJI / WYMIANIE SZPULKI

Ustawienia warunków

Aby maszyna mogła obliczyć liczbę ściegów, które można wykonać przy użyciu jednej szpulki, należy ustawić różne warunki, takie jak rozmiar używanej szpulki oraz średnica nawijanej nici szpulkowej.

Po ustawieniu wymaganych elementów naciśnij przycisk .



Dla każdej pozycji ustawione są wartości domyślne.

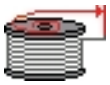


Średnica nawiniętej nici szpulkowej



Średnica rdzenia szpulki

Wewnętrzna szerokość szpulki



Długość nawiniętej nici szpulkowej

Jako margines należy przyspieszyć wyświetlanie ostrzeżenia o długość ustawionej nici szpulowej.



W przypadku szycia satynowego stosunek szerokości nici dolnej do szerokości ruchu, patrząc od tyłu.



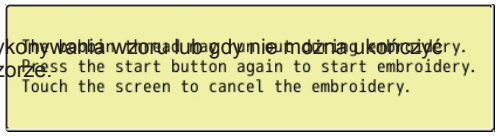
Tryb ten oblicza liczbę ściegów, które można wykonać przy użyciu jednej rolki nici dolnej na podstawie rzeczywistej szerokości ściegu i różnych warunków.

Ponieważ obliczenia zużycia nici szpulowej opierają się na rzeczywistej szerokości ściegu, błąd w czasie wyświetlenia ostrzeżenia jest mniejszy, nawet jeśli wzór zostanie zmieniony w trakcie haftowania.

Gdy podczas gdy tryb sprawdzania zużycia nici dolnej

włączony, wyświetlany jest komunikat, jeśli istnieje ryzyko wyczerpania się nici dolnej w trakcie haftowania.

■ Komunikat ten nie jest wyświetlany, gdy szycie rozpoczyna się w trakcie wykonywania wzoru lub gdy szycie przy użyciu jednej szpulki ze względu na dużą liczbę ściegów we wzorze.

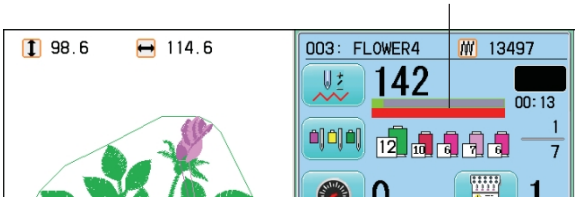


Korekta ustawień

Skorygować wartość ustawienia, aby komunikat alarmowy był wyświetlany w odpowiednim momencie.

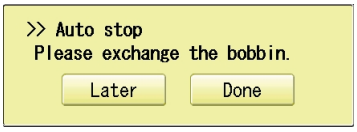
1. Naciśnij przycisk „ ”.

Pozostała ilość nici na szpulce



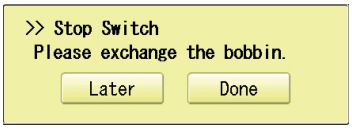
Jeśli podczas pracy liczba ściegów przekroczy liczbę ściegów ustawioną w „Wartości ustawionej”, wskaźnik pozostałej ilości nici dolnej zmieni kolor na czerwony, sygnalizując, że pozostało niewiele nici dolnej.

Gdy włączona jest funkcja automatycznego zatrzymania.

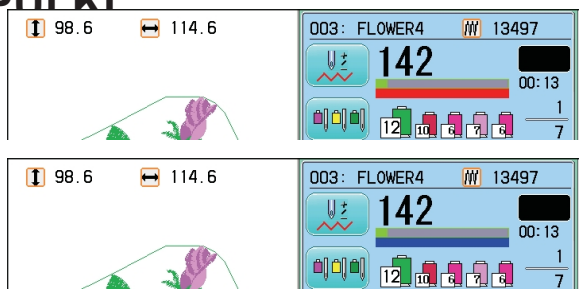


Maszyna zatrzymuje się automatycznie.

Gdy maszyna zostanie zatrzymana ręcznie.



2. Naciśnij przycisk „Later”, gdy nie ma potrzeby wymiany szpulki.
   Wartość ustawienia nie zostanie zresetowana, a licznik ściegów będzie kontynuował liczenie.

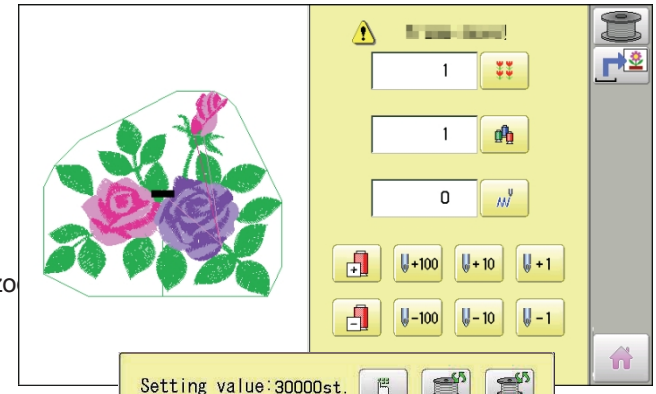


   Naciśnij przycisk „Done”, gdy konieczna jest wymiana szpulki.
   Wartość ustawienia zostanie zresetowana do „zera”, a pasek postępu zmieni kolor na niebieski.

3. Wyjmij szpulkę i sprawdź pozostałą ilość nici.

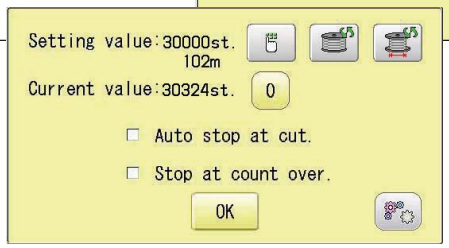
   Jeśli pozostała ilość jest odpowiednia, nie ma potrzeby korygowania wartości.
   Proszę kontynuować haftowanie.

   Korekta wartości ustawienia jest wymagana, gdy pozostała ilość jest zbyt duża lub zbyt mała.
   Przejdź do kroku 4.



4. Naciśnij przycisk „ ” („Przesuń ramkę do przo

5. Naciśnij przycisk „ ”.



6. Naciśnij przycisk „ ”.

7. Zmniejsz wartość ustawienia, gdy szpulka jest prawie pusta.

   Zwiększ wartość ustawienia, gdy pozostała ilość jest zbyt duża.

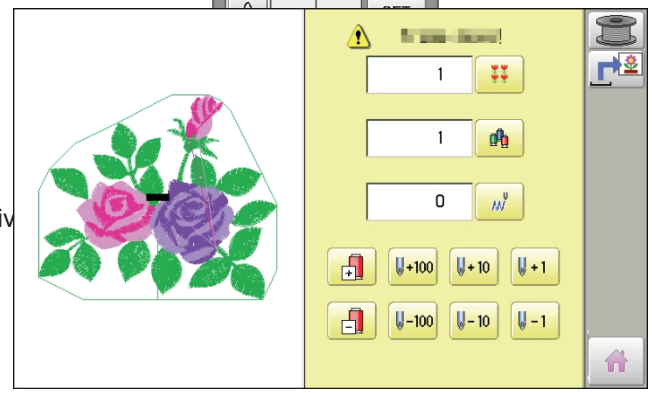
   Całkowita liczba ściegów obliczona od ostatniej wymiany szpulki jest wyświetlana jako „Wartość bieżąca”.
   Aby znaleźć odpowiednie ustawienie, należy odnieść się do „Wartości bieżącej”.



8. Naciśnij przyciski „SET” i „OK”.

9. Naciśnij przycisk „ ”, aby powrócić do trybu „Driv

   Należy pamiętać, że znalezienie odpowiednich ustawień może wymagać kilku poprawek.



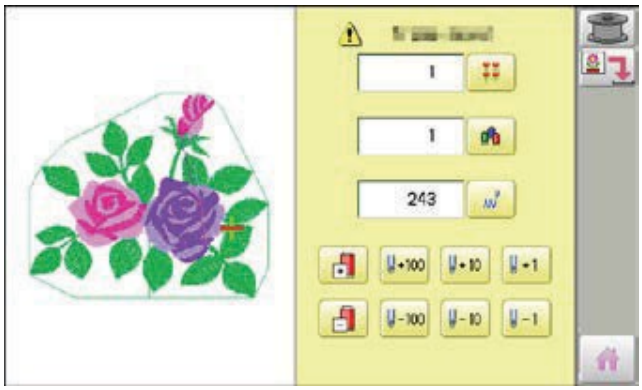
Zapisanie pracy

Można zapisać stan (przed, w trakcie) wzoru roboczego (wzór wyświetlany w trybie napędu) oraz wybrany typ ramki dla wzoru roboczego.
Pozwala to wznowić pracę poprzez wstrzymanie szycia i powrót do stanu sprzed wstrzymania wzoru, nawet po wykonaniu innych wzorów.

Zapisz

Zapisz stan wzoru roboczego i wybrany typ ramki.

1. Naciśnij  „Przesuń ramkę do przodu”.



2. Naciśnij  „Zapisz”.

4. Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

3. Naciśnij przycisk „ OK ”.
   Stan projektu roboczego oraz wybrany typu klatki zostały zapisane.

    „Zapisz”, a następnie przejdź do opcji „

    ” „Odczytaj”. Cancel Zapisywanie

   zostało anulowane.



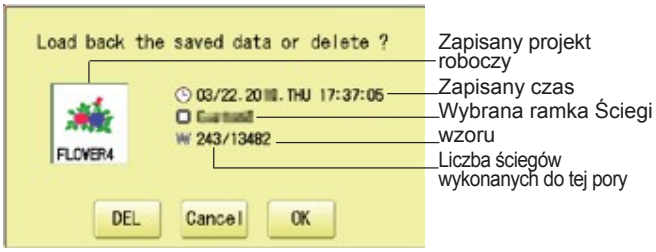
Wczytaj

Wczytuje zapisany stan projektu roboczego oraz wybrany typ ramki i przywraca stan sprzed wstrzymania szycia.

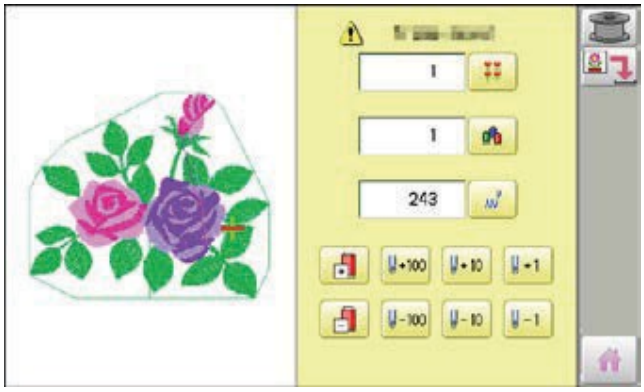
1. Naciśnij  „Przesuń ramę do przodu”.



2. Naciśnij przycisk „  ” „Load”.



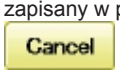
3. Naciśnij przycisk  .
   Zapisany stan projektu roboczego oraz wybrany typ ramki zostaną załadowane, przywracając stan sprzed wstrzymania szycia.



> **UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.**
> Rama porusza się szybko.
> Trzymaj ręce z dala od ramy.

 „Odczytaj” – powrót do  „Zapisz”.

 Odczyt zostanie anulowany, a zapisany stan projektu roboczego itp. zostanie usunięty. (Projekt zapisany w pamięci nie zostanie usunięty.)

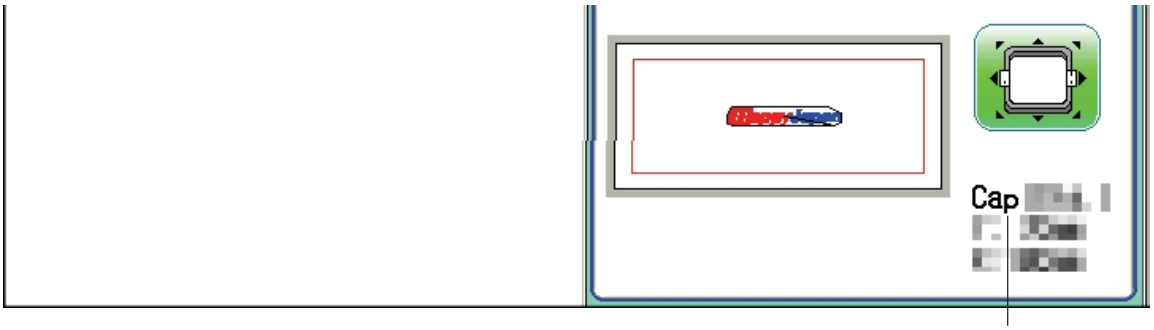
 Odczyt został anulowany.

4. Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.



REJESTRACJA PUNKTU 9-D

Funkcja „Register” przywróci położenie ramki do ostatniego punktu sprzed awarii zasilania, nawet jeśli punkt początkowy lub sam wzór zostały zmienione.



⚠Jeśli rejestr jest używany z ramą napędu czapkowego, upewnij się, że maszyna rozpoznaje ją, wyświetlając „Cap” (rama czapkowa) lub „OnePoint” (rama jednopunktowa) – w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia maszyny.
Jeśli funkcja rejestru jest używana z ramkami, które nie wymagają napędu Cap Drive, karetka porusza się poza obszar haftowania ramki z napędem Cap Drive, co może spowodować uszkodzenie maszyny i samej ramki.

⚠Podczas korzystania z funkcji „REGISTER” należy trzymać się z dala od ramki i stołu. Jest to niebezpieczne, ponieważ ramka może wykonać gwałtowne ruchy.
Nigdy nie używaj funkcji rejestru przy opuszczonej listwie igłowej i stopce dociskowej, ponieważ mogą one uderzyć w ramkę napędu czapek i ulec uszkodzeniu.

■ Nie zawsze konieczne jest ustawienie opcji „Entry”, ale nie można ustawić opcji „Return”. Po ustawieniu opcji „Entry” pozostaje ona zachowana nawet po wyłączeniu zasilania.
W przypadku zmiany położenia punktu początkowego należy ustawić go ponownie.

■ Nawet po ustawieniu opcji „Entry” rama może z upływem czasu nie powrócić dokładnie do pierwotnej pozycji. Należy to resetować co miesiąc.

Wprowadzenie

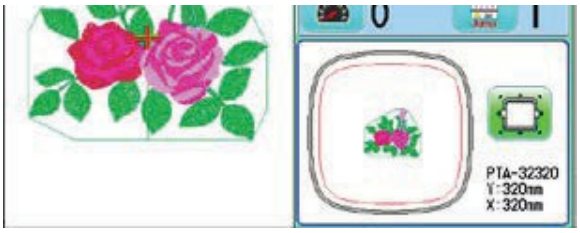
Rejestrowanie punktu początkowego w wybranym wzorze.

Powrót (zarejestrowana pozycja)

Gdy pozycja ramki ulegnie zmianie z powodu zaniku zasilania, funkcja ta przywróci ramkę do zarejestrowanego punktu.

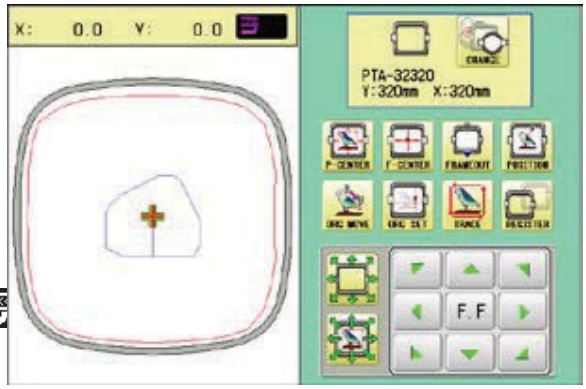
Wejście

Spowoduje to zarejestrowanie punktu początkowego wybranego wzoru.



1. Naciśnij przycisk „ ”.

2. Sprawdź, czy na wyświetlaczu widnieje komunikat „ (Top)”, a następnie przejdź do procedury nr 3.
   Naciśnij przycisk „ ” „Top”, jeśli komunikat ten nie jest wyświetlany.
   W prawym górnym rogu wyświetlacza pojawi się napis „ ”.

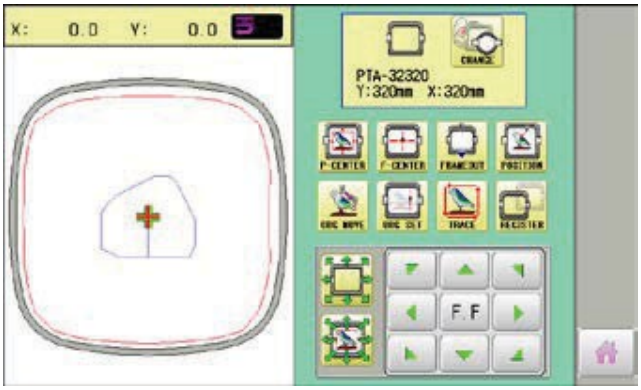


3. Przesuń ramkę do pierwotnego położenia za pomocą przycisku .
   Jeśli ramka znajduje się w punkcie początkowym, przejdź do kroku 4.

4. Naciśnij .



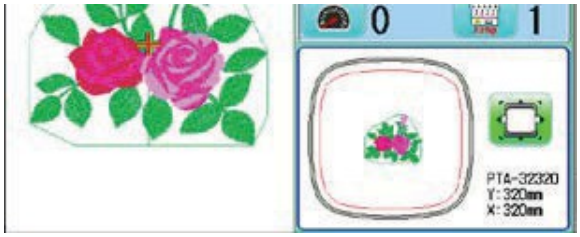
5. Naciśnij przycisk „ Entry ”.
   Punkt początkowy został zarejestrowany.



Naciśnij przycisk , aby powrócić do trybu napędu.

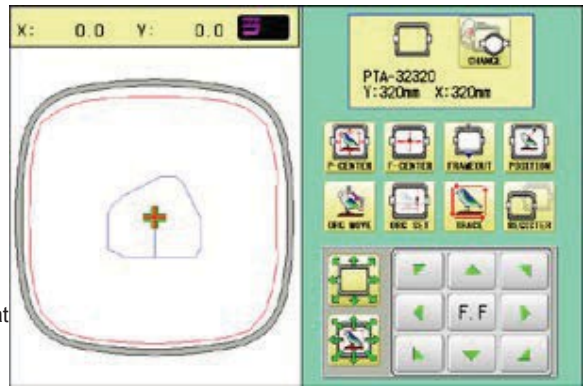
Powrót

W przypadku awarii zasilania można powrócić do pierwotnego punktu, w którym nastąpiła rejestracja.



UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.

1. Naciśnij przycisk „ ”.



2. Sprawdź, czy na wyświetlaczu widnieje komunikat „ (Top)”, a następnie przejdź do procedury nr 3. Jeśli komunikat ten nie jest wyświetlany, naciśnij przycisk „ ” „Top”.

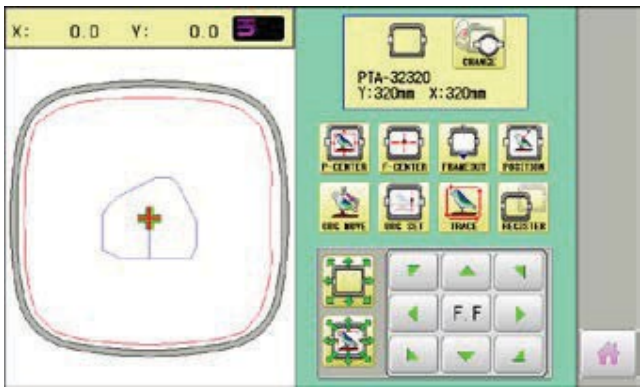
   W prawym górnym rogu wyświetlacza pojawi się komunikat

3. Naciśnij przycisk .



4. Return Naciśnij.

   Ramka powróci do zarejestrowanego punktu początkowego.



Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

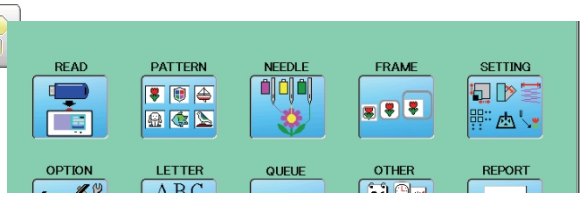
Łączenie

Łączenie 2 wzorów w 1 wzór – dane mają być odczytywane z nośnika pamięci.
Funkcja łączenia wzorów nie działa w przypadku danych wzorów w komputerze podłączonym do sieci LAN. P 5-6

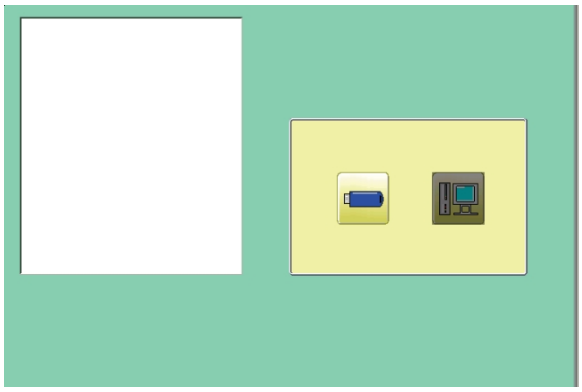
■ Jeśli chcesz skorzystać z funkcji „Połącz”, ustaw wcześniej opcję „Połącz dane wzoru” na „TAK” w ustawieniach „ODCZYTYWANIE”. P 10-3

1. Włóż nośnik pamięci do urządzenia zgodnie z opisem w sekcji „Wkładanie nośnika pamięci”. P 5-5

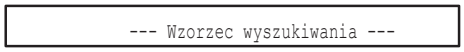
2. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk 



3. Wybierz opcję „READ”.



4. Wybierz  (pendrive USB).



Wskazuje dane dotyczące struktury nośnika pamięci.


TAP: HAPPY

DST: Tajima

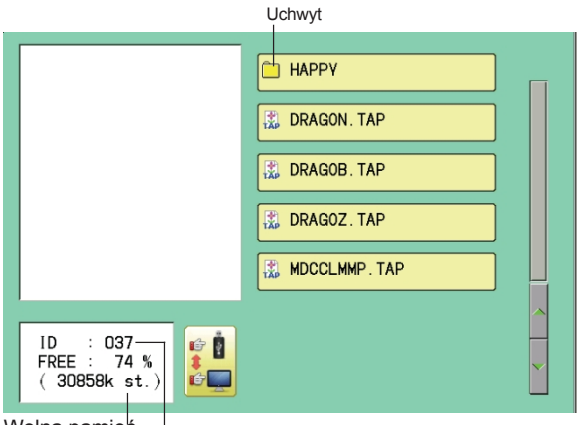
DSB: Tajima (Barudan) DSZ:

Tajima (ZSK)

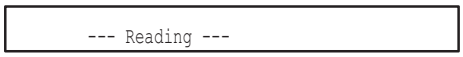

Folder: Po wybraniu tej ikony wyświetli się zawartość folderu.

1% wolnej pamięci odpowiada około 1 000 000 ściegów.

Jeśli liczba ściegów przekracza ilość pozostałego miejsca, może być konieczne usunięcie niektórych wzorów, aby zwolnić miejsce na nowe.



5. Wybierz wzór.

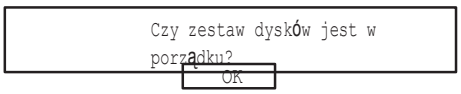


Po odczytaniu wzoru.



Umożliwia odczytanie danych innych wzorów.

6. Naciśnij przycisk „Join”.

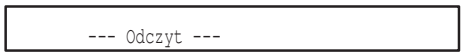


7. Naciśnij OK

Shift, jeśli dane wzoru, które chcesz połączyć, znajdują się na innym nośniku pamięci.

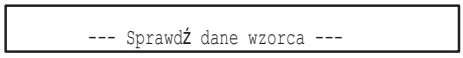


8. Wybierz dane wzoru, które mają zostać połączone.





9. Naciśnij przycisk „End”.





10. Naciśnij przycisk „OK”.

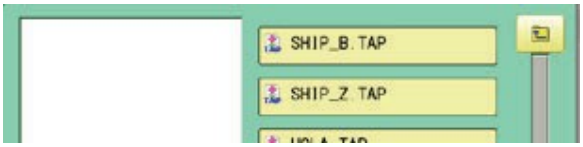
Wybrane do połączenia dane wzoru zostaną połączone z danymi wzoru wcześniej wczytanymi do maszyny, tworząc jeden zestaw danych wzoru, a ekran powróci do ekranu menu.
Nazwa wzoru zostanie zarejestrowana jako nazwa pierwszego zestawu danych wzoru wczytanych do maszyny w połączonym zestawie danych wzoru.

Aby połączyć więcej wzorów, należy nacisnąć przycisk „Join”.



Niezbędne dane wzoru można wczytać, wykonując kroki od 6 do 10.

Gdy na ekranie wyświetlane są dane wzoru znajdujące się w folderze, wyświetla się symbol



Po , ekran przechodzi do innego folderu niż bieżący.

Ustawienia odczytu wzorca

Ustawienia związane z odczytem danych wzorca.

POZYCJA USTAWIENIA	ZAKRES USTAWIEŃ (Wartość domyślna jest podkreślona)	SPIS TREŚCI
1 Zachowaj wartość null (ZMIANA)	Tak•Nie	Ta funkcja pozwala maszynie odczytać zerowe ściegi w stanie, w jakim się znajdują przed zmianą koloru podczas odczytu danych wzoru.
2 Pomiń ścieg zerowy	Tak•Nie	Umożliwia to zignorowanie wszystkich ściegów zerowych podczas odczytu danych wzoru.
3 Łączenie skoków	Tak•Nie	Umożliwia połączenie wielu kolejnych ściegów skokowych podczas odczytu danych wzoru, jeśli jest to pożądane. Łączy je w ściegi skokowe o maksymalnej długości 12,7 mm i odczytuje wzór z połączonymi skokami.
4 Zamiatanie ściegów	Tak•Nie	Ta funkcja eliminuje ściegi o długości znacznie mniejszej niż szerokość ściegu podczas odczytywania danych wzoru .
5 Długość przesuwu	0 ~ 0,4 ~ 0,8 (mm)	To ustawienie określa długość ściegów eliminowanych przez funkcję „Stitch sweeper”. Ściegi krótsze niż ta wartość zostaną wyeliminowane.
6 Wyświetlanie nazwy DST	Tak•Nie	Po wczytaniu wzorów w formacie Tajima na wyświetlaczu pojawia się nazwa pliku.
7 Format danych	Auto Happy Brd Zsk	Wybierz format danych do wczytywania wzorów. Zazwyczaj należy ustawić opcję „Automatycznie”. * Automatyczny * HAPPY, Tajima * Barudan * Zsk
8 Informacje o projekcie	Tak•Nie	Ta funkcja odczytuje różne ustawienia funkcji, które są zapisane w danych wzoru wraz z danymi wzoru (typ TAP).
9 Typ śladu		Umożliwia wybór typu danych śladu, które są tworzone podczas wczytywania wzoru. * Maksymalny obszar haftu wzoru * Kontur
10 Połącz dane wzoru	Tak•Nie	Wygląda na to, że inne dane wzoru zostały połączone z danymi wcześniej wczytanymi do maszyny. Można utworzyć jeden wzór, łącząc wiele wzorów wczytanych do maszyny.
11 Wybór folderu	Tak•Nie	Podczas wczytywania danych wzorca wyświetlana jest lista folderów do wyboru.
12 Komunikat o zakończeniu	Tak•Nie	Komunikat o zakończeniu pojawi się po wczytaniu danych wzoru.

Szczegółowe wyjaśnienie ustawienia

4. Usuwanie ściegów

Funkcja ta usuwa bardzo wąskie ściegi podczas odczytu danych wzoru i zapisywania ich w pamięci maszyny. Jeśli w tym samym miejscu wzoru często dochodzi do zrywania nici, przyczyną mogą być wąskie ściegi.

■ Jeśli nić nadal pęka w tym samym miejscu, można ponownie użyć tej funkcji, ale wielokrotne stosowanie może zniekształcić kształt ściegu.

1. Zapisz wzór na pamięci USB.

2. Przeprowadź czyszczenie ściegów wzoru i załaduj go ponownie do maszyny.

Koniec

7 Format danych

Umożliwia to wybranie innego formatu i ponowne wczytanie wzoru, jeśli maszyna nie odczytała go poprawnie za pierwszym razem.

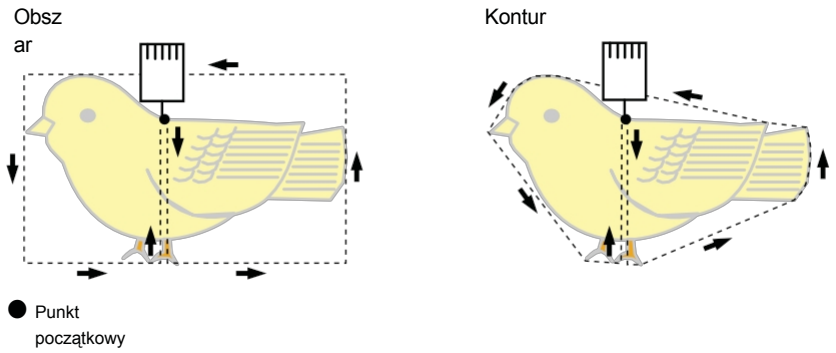
8 Informacje o projekcie

*Wraz z wzorem zapisywane są różne ustawienia. Jeśli niektóre ustawienia wzoru zostaną zmienione, a chcesz przywrócić ustawienia pierwotne, po prostu załaduj wzór ponownie.

■ Dane mogą być wyłącznie w formacie HAPPY (TAP).

9 Typ śladu

Przed rozpoczęciem haftowania można porównać rozmiar i położenie wzoru z ramką do haftowania.
Ramka do haftowania będzie poruszać się wokół rzeczywistego rozmiaru wzoru.
W tym momencie można wybrać jeden z dwóch typów śladu, jak pokazano na poniższym rysunku:



1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz „OPTION”.



3. Wybierz opcję „ ”.



4. Wybierz żądaną pozycję ustawień i zmień ustawienie.

   Można przejść do następnej strony, naciskając przycisk .

   Naciśnij przycisk , a wszystkie ustawienia zostaną przywrócone do wartości domyślnych.

Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

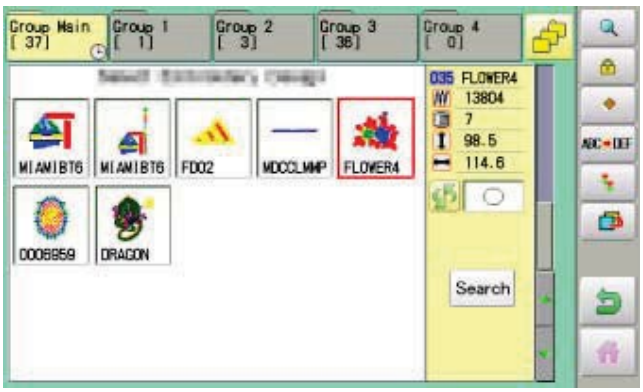
Dane dotyczące wzoru blokady

Dane dotyczące wzoru blokady zapisane w pamięci maszyny uniemożliwiają usunięcie i zmianę ustawień.

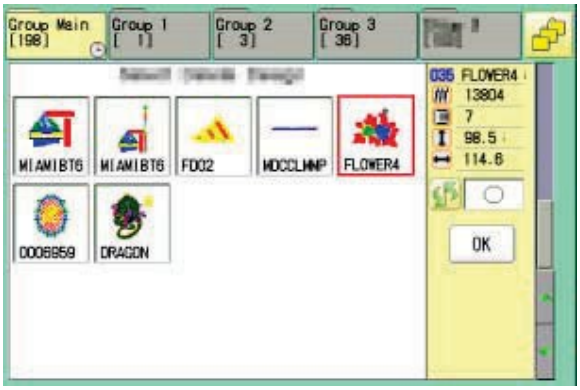
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz „PATTERN”.

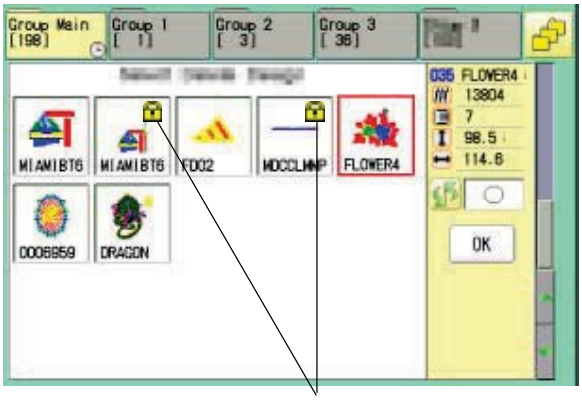


3. Naciśnij opcję „ ” w prawym podmenu.



4. Wybierz żądany wzór.

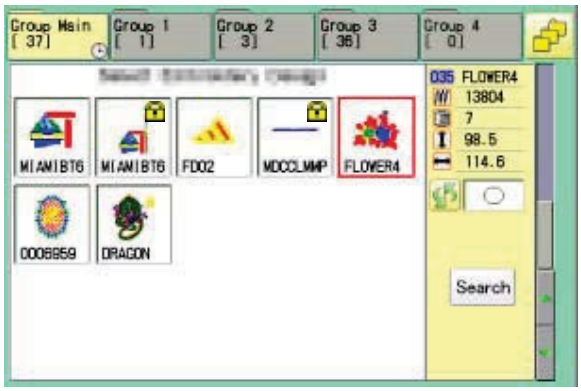
Po prawej stronie wzoru pojawi się znacznik. Ponowne naciśnięcie przycisku spowoduje usunięcie znacznika. Można wybrać wiele wzorów.



Zaznaczenie

5. Naciśnij przycisk „ OK ”.

Powtórz kroki 3 i 5, aby odblokować.



Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

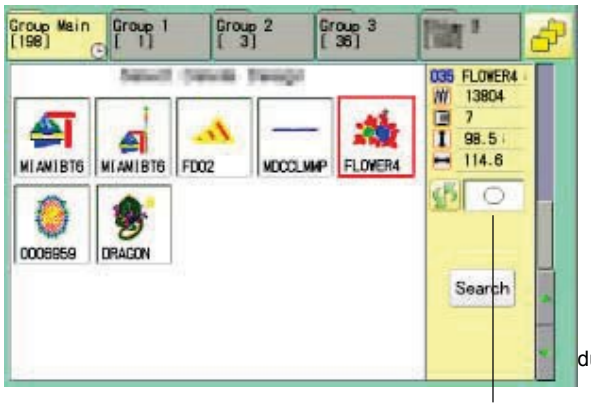
● Typ śladu

Zmiana typu śladu danych wzorca w pamięci maszyny.P 10-4

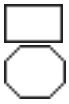
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk 



2. Wybierz „PATTERN”.

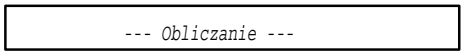


3. Wybierz żądany wzór.

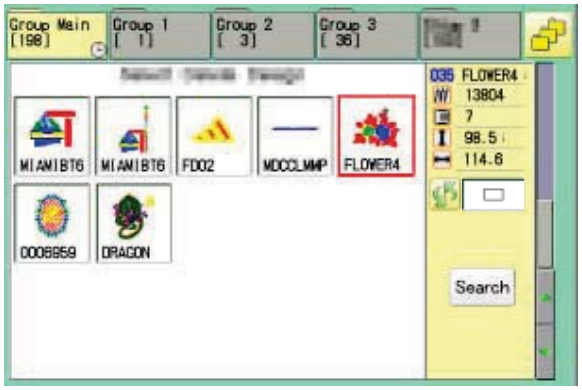
 Maksymalny obszar haftu wzoru Kontur wzoru

du

4. Naciśnij przycisk „  ” i wybierz opcję „  ” lub „  ”.



Typ śledzenia został zmieniony.



Naciśnij  , aby powrócić do trybu Menu.

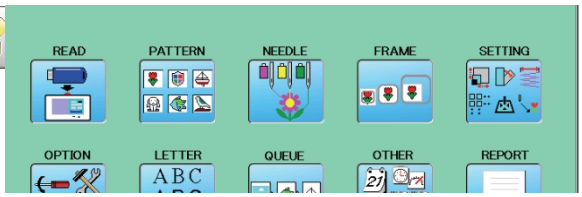
Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

Eksport

Można zapisać dane z pamięci urządzenia na nośniku pamięci.

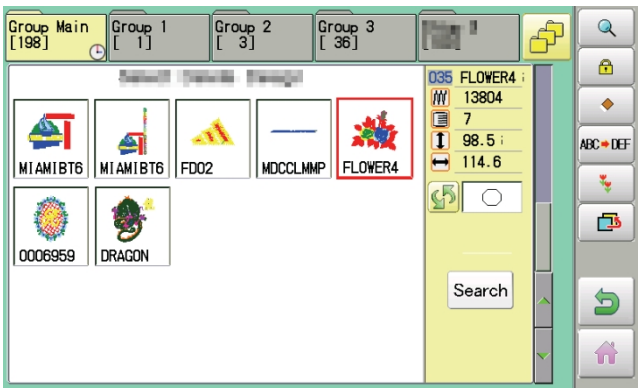
1. Włóż nośnik pamięci. 5-5

2. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk 

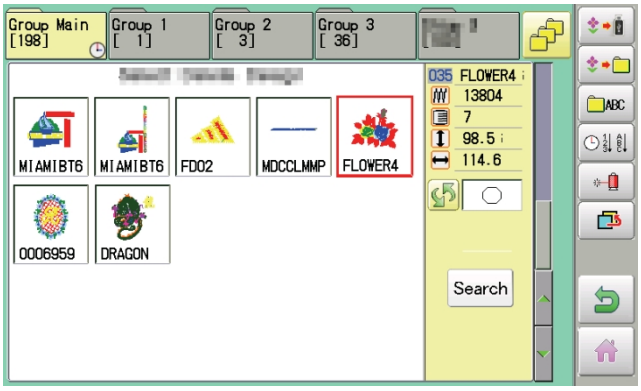


3. Wybierz opcję „PATTERN”.

4. Wybierz żądany wzór.



5. Naciśnij opcję „  ” w prawym podmenu.



6. Naciśnij przycisk „  ” w prawym podmenu.

Wyświetli się nazwa wzoru.



7. Naciśnij przycisk „ SAVE ”, jeśli nazwa wzoru nie ma zostać zmieniona.
   Dane wzoru zostaną zapisane.

   Wybierz kolumnę z opcją „ ◄ ► ”.
   Następnie zaznacz każdą cyfrę w istniejącej nazwie.
   Zaznacz słowo i naciśnij przycisk „ SAVE ”.
   Dane wzorca zostaną zapisane.
   Maksymalna liczba znaków w nazwie projektu to osiem liter lub cyfr.

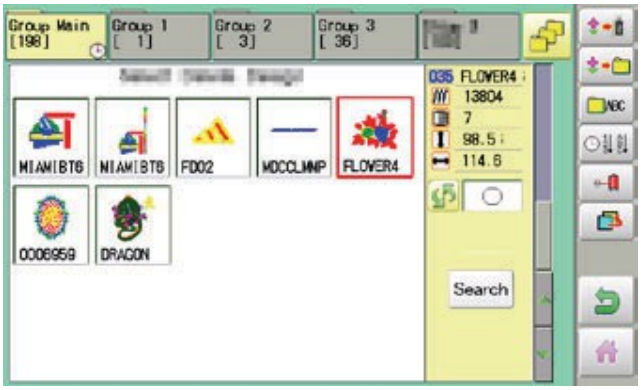


   CLEAR Wszystkie litery i/lub cyfry zostaną usunięte.

   DEL Wybrana litera lub cyfra zostanie usunięta.

   CANCEL Zmiana nazwy zostaje anulowana.

   Wyświetlacz powraca do widoku z kroku 5.



Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

Zmiana nazw wzorów

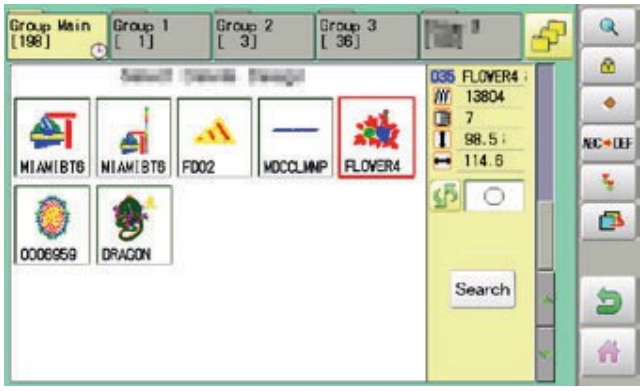
Zmiana nazwy wzoru w pamięci.

1. Gdy urządzenie jest zatrzymane, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz „PATTERN”.

3. Wybierz żądany wzór.



4. Naciśnij przycisk „ABC→DEF” w prawym podmenu.



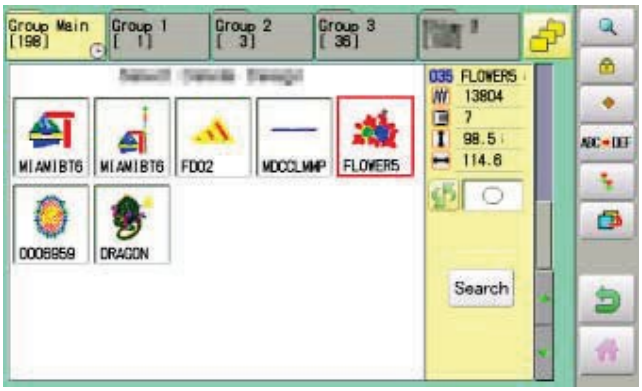
5. Wybierz kolumnę za pomocą przycisku „ ”.
   Następnie wybierz każdą cyfrę w istniejącej nazwie.
   Wybierz słowo.
   Maksymalna liczba znaków w nazwie wzoru to osiem liter lub cyfr.



CLEAR	Wszystkie litery i/lub cyfry zostaną usunięte.
DEL	Wybrana litera lub cyfra zostanie usunięta.
CANCEL	Zmiana nazwy zostanie anulowana.

6. Naciśnij przycisk „ SAVE ”.

Nazwa wzoru zostanie zmieniona.



Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

●Kopiowanie danych wzoru

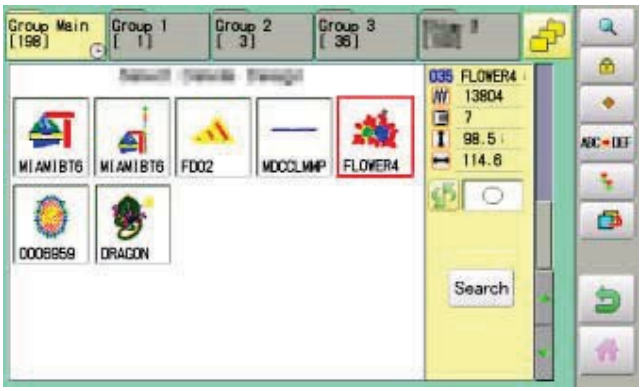
Możliwe jest kopiowanie danych wzorów zapisanych w pamięci maszyny.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



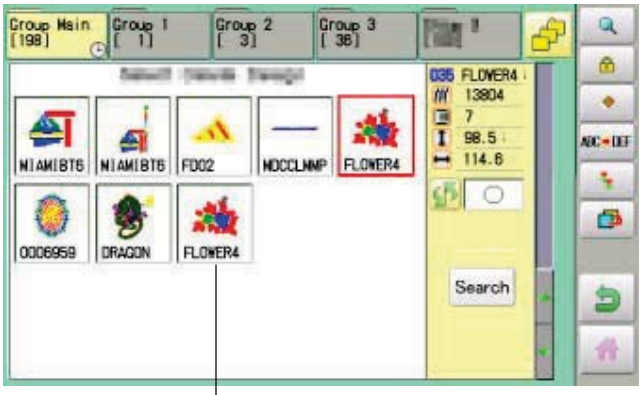
2. Wybierz „PATTERN”.

3. Wybierz żądany wzór.



4. Naciśnij opcję „ ” w prawym podmenu.

Zostanie wykonana kopia wybranego wzoru.



Skopiowane dane wzoru

Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

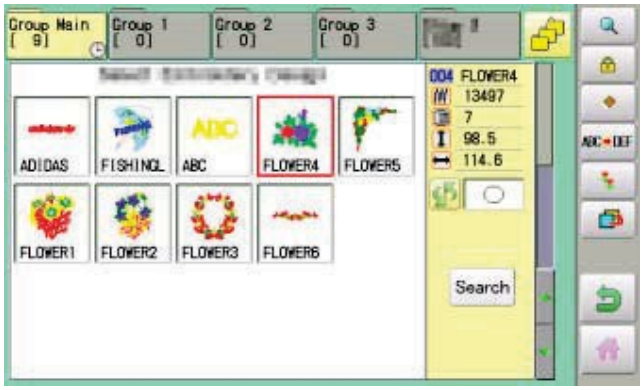
● Przenoszenie danych wzorów

Wyeksportuj dane wzoru do innego folderu.

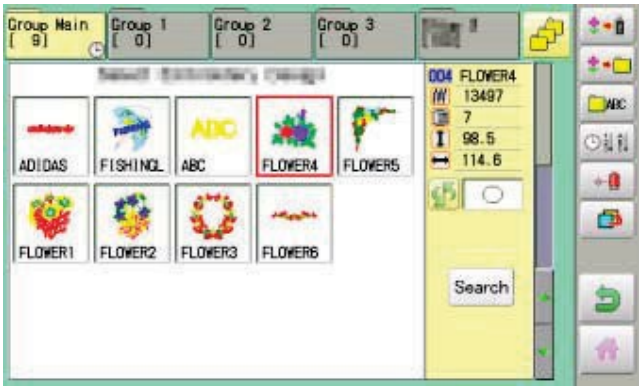
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „  ”.



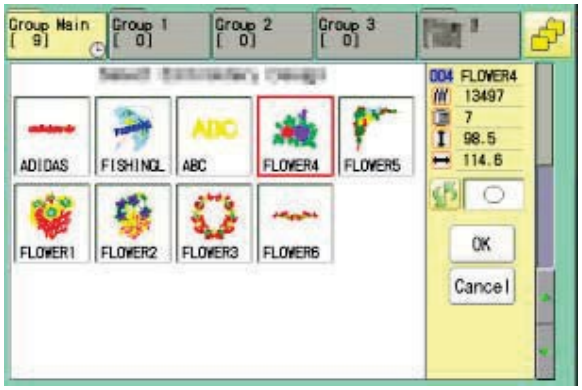
2. Wybierz „PATTERN”.



3. Naciśnij opcję „  ” w prawym podmenu.



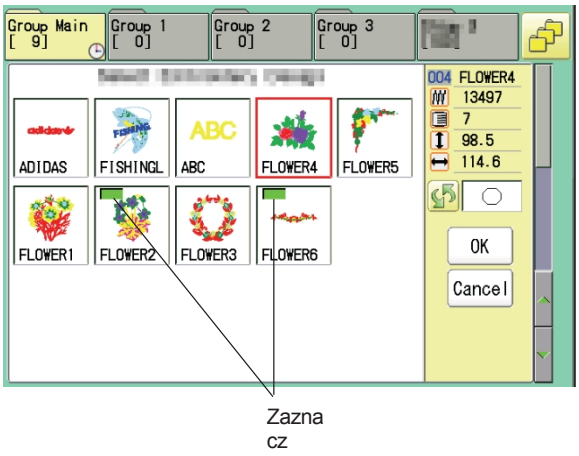
4. Naciśnij  w prawym podmenu.



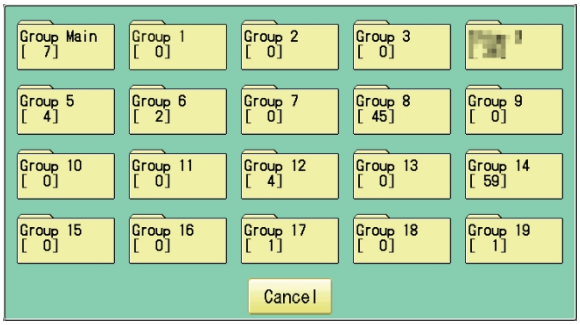
5. Wybierz żądany wzór.

Po lewej stronie wzoru pojawi się oznaczenie „Mark”. Ponowne naciśnięcie przycisku spowoduje usunięcie zaznaczenia. Można zaznaczyć wiele wzorów.

Cancel : Anuluj przenoszenie danych wzoru

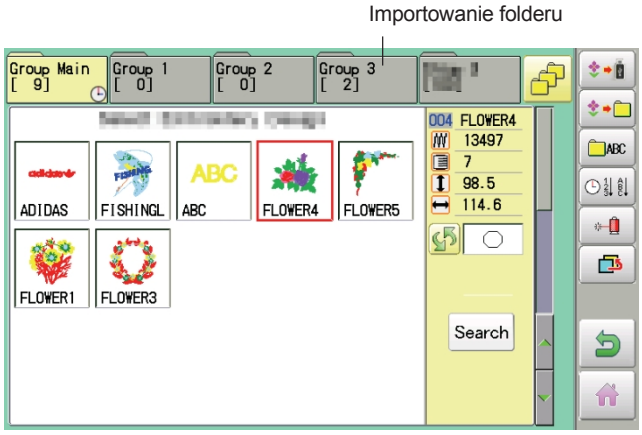


6. Naciśnij przycisk „ OK ”.



7. Wybierz folder docelowy.

Dane wzoru zostaną przesłane.



Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu napędu.

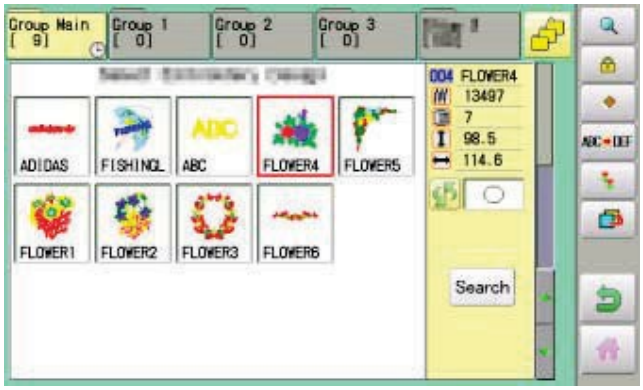
●Zmiana nazw folderów

Zmień nazwę folderu w pamięci.

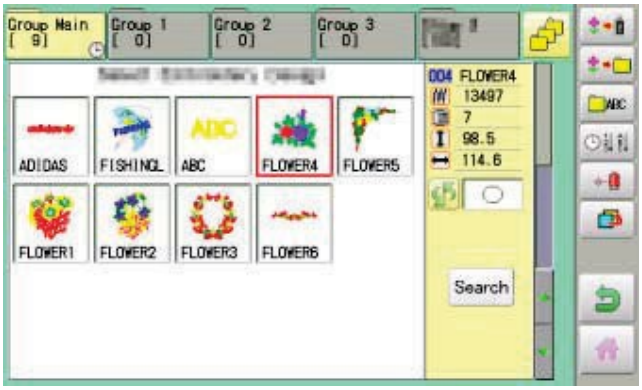
1. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk „  ”.



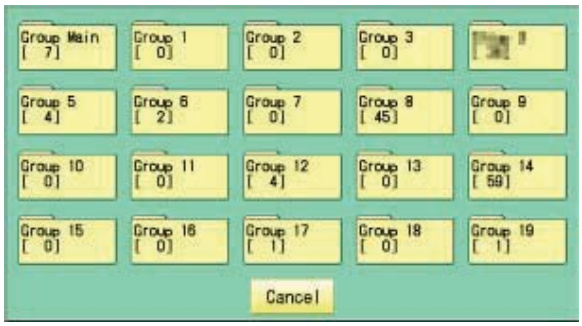
2. Wybierz opcję „PATTERN”.



3. Naciśnij opcję „  ” w prawym podmenu.



4. Naciśnij  w prawym podmenu.



5. Wybierz żądany folder.



6. Wybierz kolumnę z opcją „ ◄ ► ”.

   Następnie zaznacz każdą cyfrę w istniejącej nazwie. Wybierz słowo.

   Maksymalna liczba znaków w nazwie wzoru to 12 liter lub cyfr.

   a / A — Wielkie i małe litery są zamieniane.

   CLEAR — Wszystkie litery zostaną usunięte.

   DEL — Wybrana litera lub cyfra zostanie usunięta.

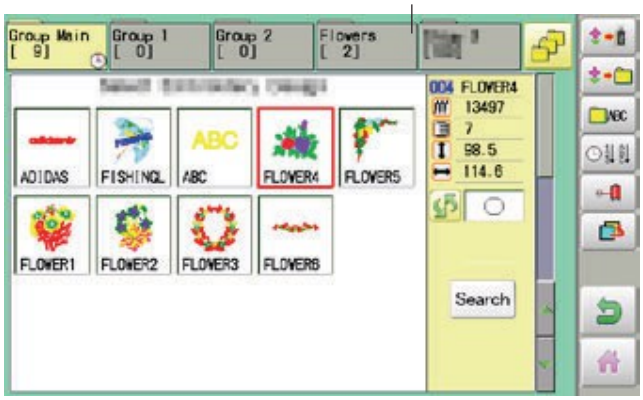
   CANCEL — Zmiana nazwy została anulowana.



7. Naciśnij przycisk „ SAVE ”.

   Nazwa folderu zostanie zmieniona.

Folder został przemianowany



Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

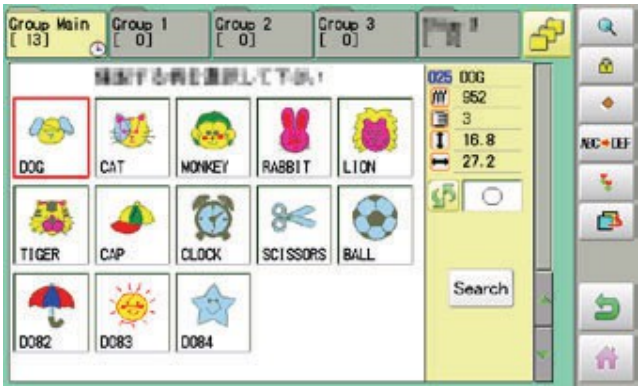
Sortuj

Uporządkuj dane wzorów w wyświetlonym folderze.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „  ”



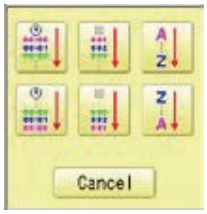
2. Wybierz opcję „WZÓR”.



3. Naciśnij opcję „  ” w prawym podmenu.



4. Naciśnij przycisk „  ” w prawym podmenu.





Aby posortować według numeru wzoru w porządku rosnącym Aby posortować według numeru wzoru w porządku malejącym



Aby posortować w porządku rosnącym według numeru wzoru

Aby posortować w porządku malejącym według numeru wzoru



Aby posortować według nazwy wzoru w porządku rosnącym

Aby posortować w porządku malejącym według nazwy wzoru

5. Wybierz metodę sortowania.

Sortowanie zostanie przeprowadzone.



Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij aby powrócić do trybu jazdy.

Raport o zerwaniu nici

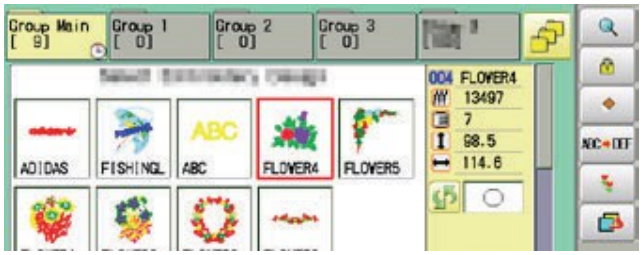
Ta funkcja wyświetla zarejestrowane przypadki zerwania nici w danych wzoru. Maszyna wykrywa zerwanie nici podczas pracy i rejestruje, w podziale na wzory, liczbę ściegów w miejscu zatrzymania.
Jeśli zerwanie nici występuje przy tej samej liczbie ściegów, należy sprawdzić konstrukcję wzoru ściegu.

1. Po zatrzymaniu maszyny naciśnij przycisk „ ”.

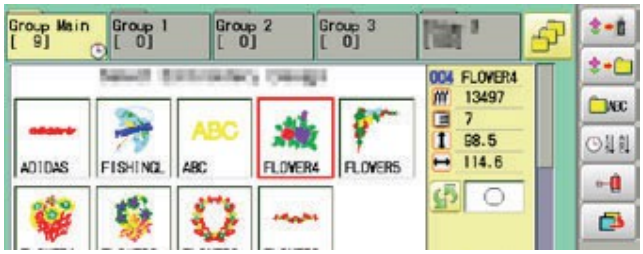


2. Wybierz opcję „PATTERN”.

3. Wybierz żądany wzór.



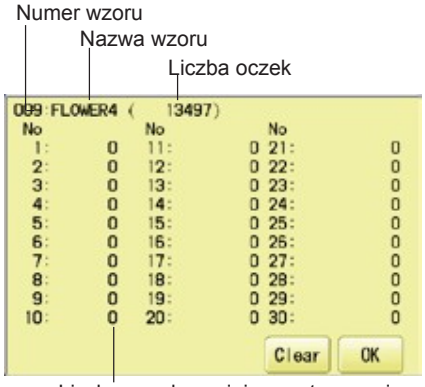
4. Naciśnij w prawym podmenu.



5. Naciśnij opcję „ ” w prawym podmenu.

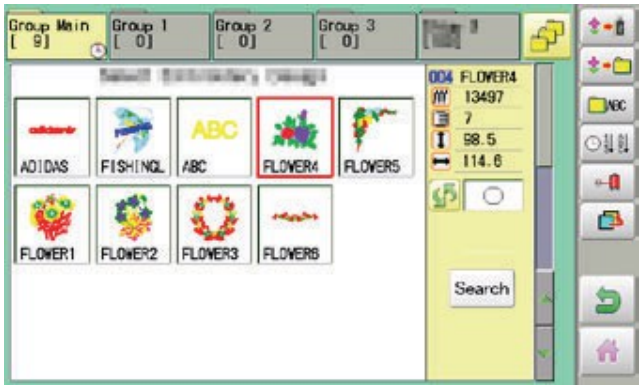
W oknie pojawi się raport o zerwaniu nici.
Maksymalna pojemność pamięci wynosi 30 pozycji.
Jeśli liczba zapisów przekroczy 30, nowe zapisy zostaną dodane do ostatnich 29 zapisów.

Clear Aby usunąć wpis



6. Naciśnij przycisk „ OK ”.

Wyjdź z trybu.



Naciśnij przycisk , aby powrócić do trybu Menu.
Naciśnij , aby powrócić do trybu pracy.

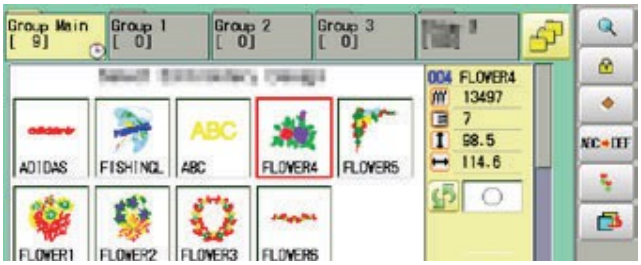
Pobieranie wbudowanych danych z maszyny

W maszynie jest wbudowanych 100 wzorów i należy pobrać wbudowane dane wzorów z pamięci maszyny do folderu danych projektowych. Dane te są przechowywane w folderze [Grupa 4] na ekranie WZORY.
Przed pobraniem wbudowanych danych wzorów z pamięci urządzenia należy opróżnić folder [Grupa 4].
Nie można pobrać wbudowanych danych wzorów, jeśli w folderze [Grupa 4] znajdują się jakiekolwiek dane wzorów.
Wbudowane dane wzorów można przenieść do innego folderu i/lub usunąć, podobnie jak dane monogramów utworzone na ekranie LETTER oraz inne dane wzorów zaimportowane z zewnątrz maszyny.P 11-7, P 5-B Po usunięciu wbudowanych danych można ponownie pobrać dane wzorów z pamięci maszyny.

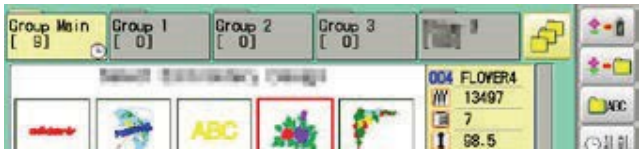
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk 



2. Wybierz „PATTERN”  .

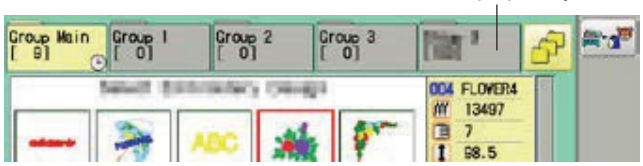


3. Naciśnij  z prawego podmenu.



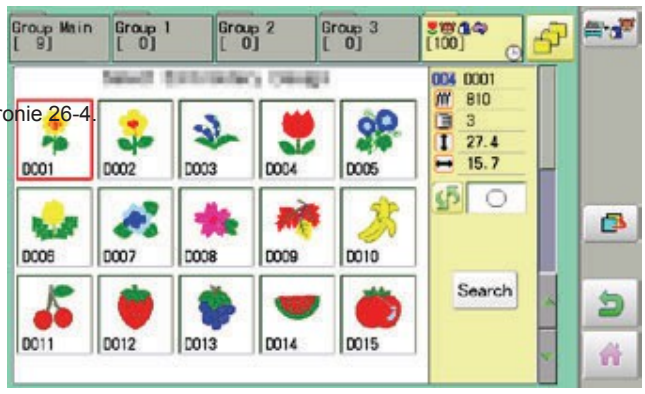
Folder po prawej stronie

4. Naciśnij  z prawego podmenu.



5. Naciśnij  w prawym podmenu.





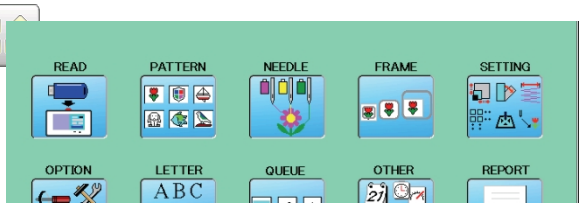
Rozpoczyna się pobieranie danych wzorów.
Pobieranie danych trwa kilka minut.
100 wbudowanych zestawów wzorów przedstawiono na stronie 26-4.

Naciśnij  , aby powrócić do trybu Menu.
Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

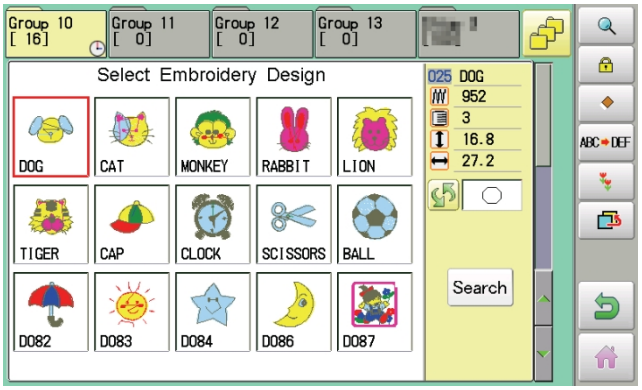
Wyszukiwanie danych wzorów

Dostępne jest wyszukiwanie danych wzorów zapisanych we wszystkich folderach.

1. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk „ ”.



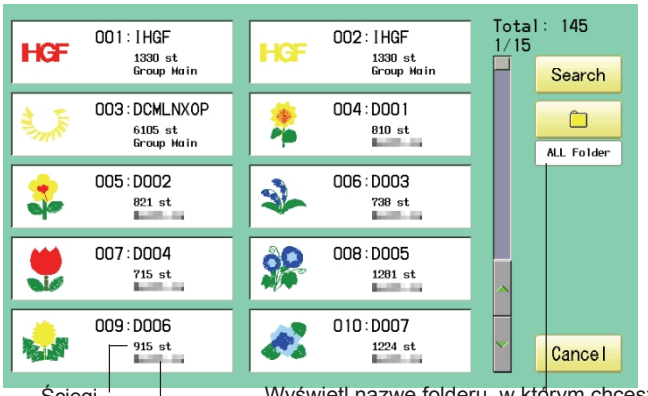
2. Wybierz opcję „PATTERN” ( ).



3. Naciśnij przycisk Search .

Zostaną wyświetlone wszystkie dane wzorów zapisane w pamięci maszyny.

Wyszukiwanie w wybranym folderze. 11-E



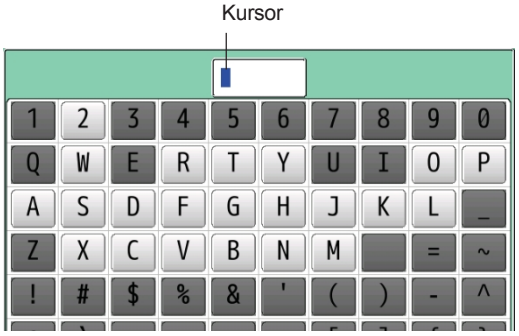
Ściegi wzoru

Wyświetl nazwę folderu, w którym chcesz szukać

Nazwa folderu, w którym zapisany jest wzór

4. Naciśnij przycisk „ Search ”.

W tej klawiaturze służącej do wyszukiwania wszystkie nazwy wzorów są wcześniej sprawdzane i tylko podświetlane są litery odpowiadające literom w nazwie wzoru wraz z odpowiednimi cyframi.



5. Wprowadź całą nazwę wzoru lub jej część.



Maksymalna liczba znaków w nazwie wzoru to osiem liter lub cyfr.


Wszystkie litery i/lub cyfry zostaną usunięte.


Litera przed pozycją kursora zostanie usunięta.

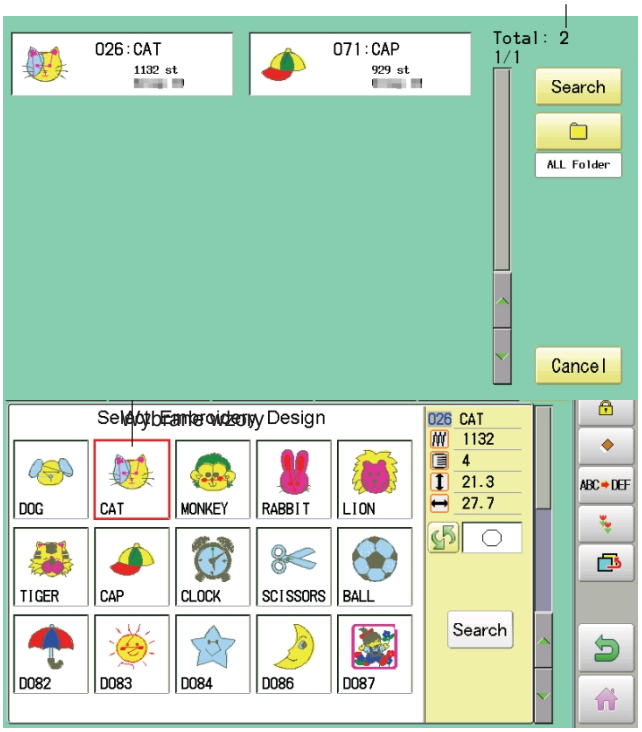

Czynność została anulowana.


Rozpocznie się wyszukiwanie.

6. Naciśnij przycisk „  ”.

W tym przykładzie jako pierwsze 2 znaki nazwy projektu wprowadzono „CA”.
Następnie wyświetlane są wszystkie nazwy projektów zaczynające się od „CA”.

Liczba wyszukanych wzorów



7. Naciśnij ikonę wyświetlonego wzoru, aby potwierdzić swój wybór.

Naciśnij , aby wyjść z menu wyszukiwania.

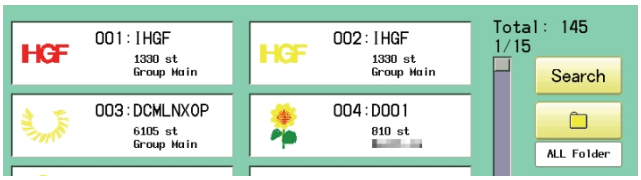
Cancel

Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

Określ folder

Można wyszukiwać poprzez określenie folderu, naciskając w funkcji wyszukiwania nazw wzorów.



Wybierz folder, w którym chcesz przeprowadzić wyszukiwanie.



Anuluj wybór folderu i wróć do wyszukiwania według nazwy wzorca.

Folder został określony i nastąpił powrót do wyszukiwania według nazwy wzorca.

Zaznacz tę opcję, aby podczas wyszukiwania nazw wzorów zawsze określać pierwszy folder.

Ustawienia numerów igieł P 5-E

Numer igły można przypisać do *numeru zmiany koloru.
Po przypisaniu numeru igły maszyna wykona haft, a następnie automatycznie przełączy się na numer zaprogramowany dla każdej zmiany koloru.

Funkcja zatrzymania przy zmianie koloru P 5-F

Do numeru zmiany koloru można przypisać *zatrzymanie przy zmianie koloru.
Po wykonaniu tej czynności maszyna wykona ściegi dla danego numeru zmiany koloru, a następnie zatrzyma się, wyświetlając następujący komunikat:

```
>>$hange Stop
```

Ustawienie automatyczne

Zmienia jednocześnie wszystkie wyznaczone numery igieł.

Kolor nici

Ustawia kolor tła lub kolor przypisany do każdego drążka igłowego, który ma być wyświetlany na ekranie.

Rejestracja danych zmiany koloru, odczyt danych zmiany koloru

Można wykorzystać dane dotyczące zmiany koloru z zapisanego wzoru, zarejestrować je, a następnie wyeksportować zarejestrowane dane do wybranego wzoru w celu wykorzystania.

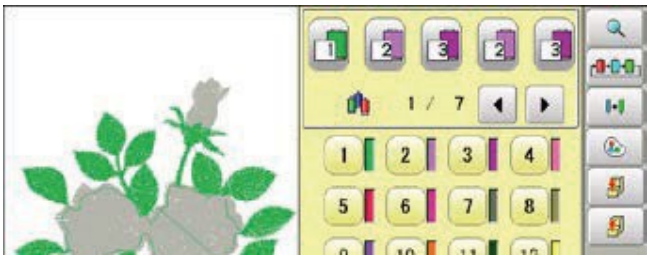
Ustawienie powtarzania grupy kolorów

Jeśli wzór zawiera powtarzające się grupy o tej samej sekwencji kolorów, wystarczy ustawić tylko pierwszą sekwencję, a pozostałe zostaną ustawione automatycznie zgodnie z poniższymi krokami.

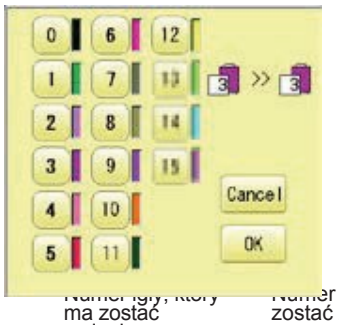
Ustawianie automatyczne

Spowoduje to jednoczesną zmianę wszystkich wyznaczonych numerów igieł.
Na przykład, jeśli chcesz zmienić wszystkie igły oznaczone numerem „3” na „5”, po prostu wybierz jeden z numerów zmiany koloru, w którym ustawiono „5”, a wówczas wszystkie numery zmiany koloru zostaną zmienione na „3”.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ 

2. Wybierz „NEEDLE”. 

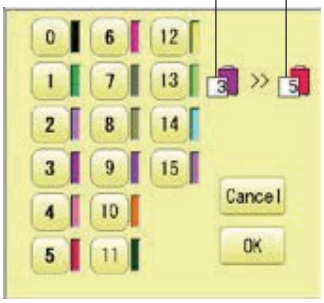
3. Naciśnij opcję „  ” w prawym podmenu. 

4. Wybierz aktualny numer igły, który chcesz zmienić. 

5. Wybierz numer igły, który ma zostać zmieniony.

Numer igły, który ma zostać zmieniony

Numer igły, który ma zostać zmieniony na



6. Naciśnij przycisk „ OK ”.

Cancel Ustawienie zostanie anulowane.

Wyświetli się ekran podglądu.



7. Naciśnij przycisk „ OK ”.

Ustawienie zostało zatwierdzone.

Numer igły został zmieniony z 3 na 5.



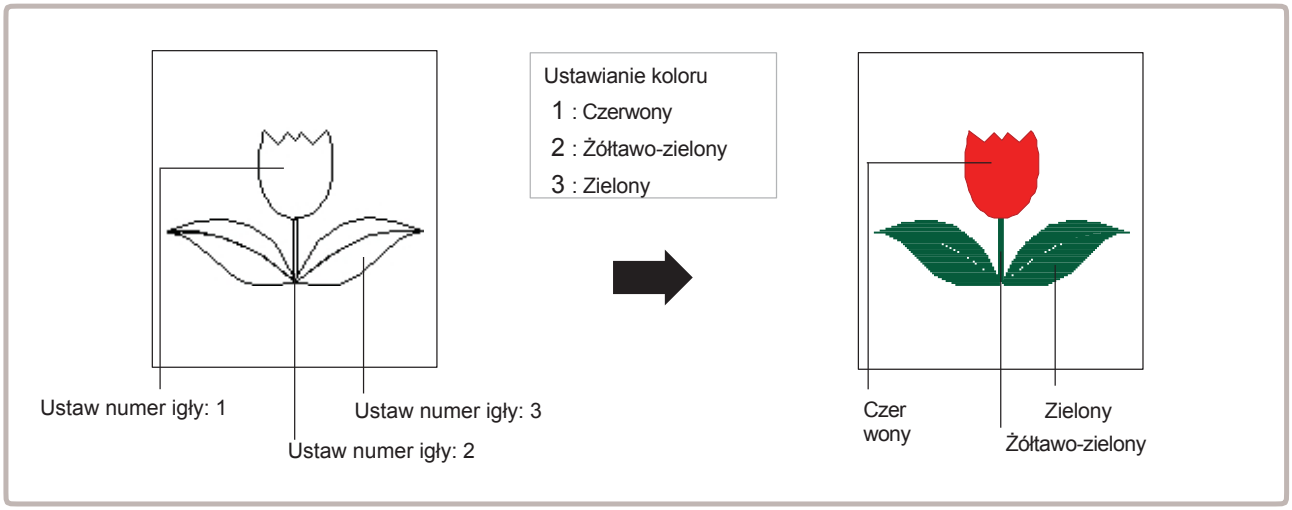
Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

Kolor nici

Ustawia to kolor tła lub kolor przypisany do każdej listwy igłowej, który ma być wyświetlany na ekranie. Jest to przydatne do sprawdzenia, czy ustawienia kolorów wzoru są prawidłowe.

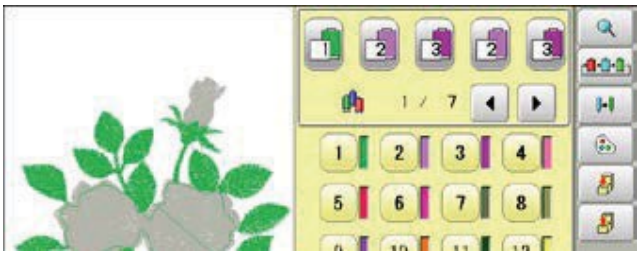
■ Trudno będzie dostrzec wzór, jeśli ustawisz ten sam kolor zarówno dla wzoru, jak i tła.



1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „IGŁA”.



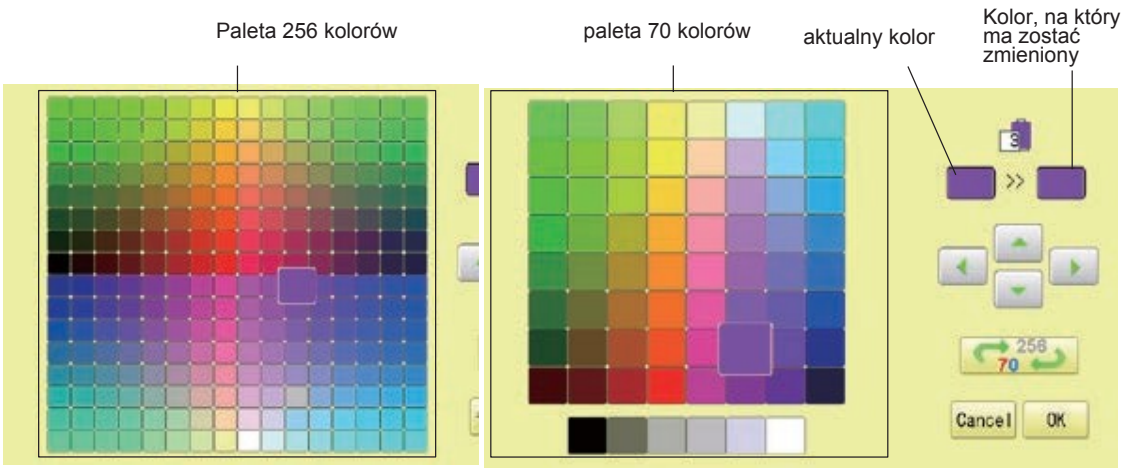
3. Naciśnij przycisk „ ” w prawym podmenu.



4. Wybierz numer igły lub kolor tkaniny (kolor tła).



Można zmienić paletę kolorów.



5. Wybierz kolor, który chcesz zmienić, z palety.

Kolor można wybrać za pomocą przycisku  .

Zostanie wyświetlony aktualny kolor.



6. Naciśnij 

.

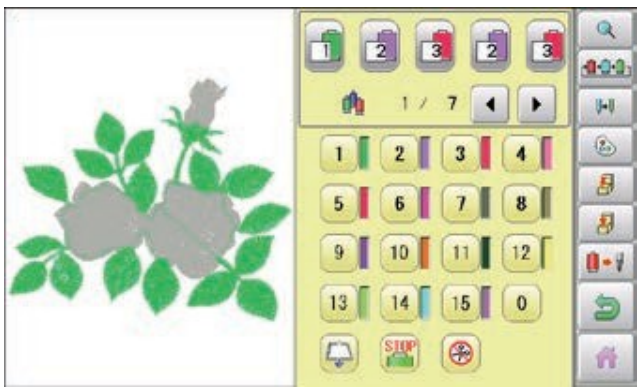


7. Naciśnij 

.

Ustawienie zostało zapisane.

 Wyświetlony zostanie ekran podglądu.



Naciśnij  , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

● Rejestracja danych dotyczących zmiany koloru

Można zaimportować i zastosować dane dotyczące zmiany koloru z zapisanych wzorów (w tym punkty zmiany koloru) do bieżącego wzoru. Ta funkcja pozwala zastosować te same dane dotyczące zmiany koloru z innych wzorów.

■ Dane dotyczące zmiany koloru są ograniczone do jednego, a liczba zmian koloru do 250.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij  .



2. Wybierz opcję „IGŁA”.



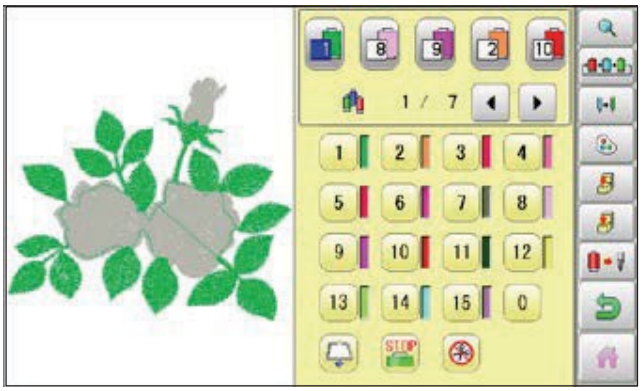
3. Naciśnij opcję „  ” (Zmiana koloru) w prawym podmenu.



4. Naciśnij OK .

Dane dotyczące zmiany koloru zostaną zapisane w pamięci.





Naciśnij  , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

●Odczyt danych dotyczących zmiany koloru

Można wyeksportować zarejestrowane dane dotyczące zmian kolorów do innych wzorów.

■ Jeśli wzór, do którego importowane są dane dotyczące zmiany koloru, zawiera więcej zmian koloru niż importowane dane, dodatkowe zmiany koloru zostaną ustawione na „0” i trzeba będzie je później ustawić ręcznie.

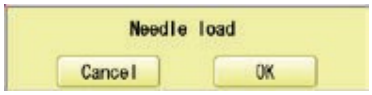
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij  .



2. Wybierz opcję „IGŁA”.



3. Naciśnij opcję „  ” (Ustawianie koloru) w prawym podmenu.



4. Naciśnij OK .

Ustawiony numer wskazówki zależy od eksportowanych danych dotyczących zmiany koloru.

Potwierdź kolor wyświetlany na  podgląd wyświetlaczu.

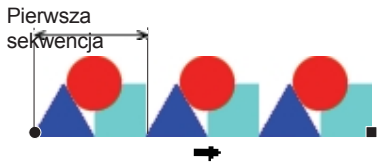


Naciśnij  , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

Powtórzenie ustawienia grupy kolorów

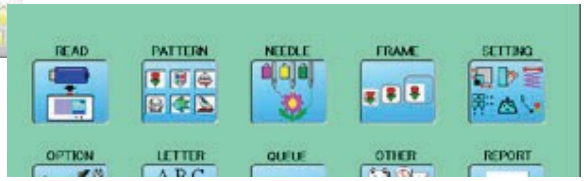
Jeśli wzór zawiera powtarzające się grupy o tej samej sekwencji kolorów, wystarczy ustawić tylko pierwszą sekwencję, a pozostałe zostaną ustawione automatycznie zgodnie z poniższymi krokami.
(Jeśli igła posiada jakąś funkcję, np. „Zatrzymanie przy zmianie koloru”, funkcja ta również zostanie ustawiona)



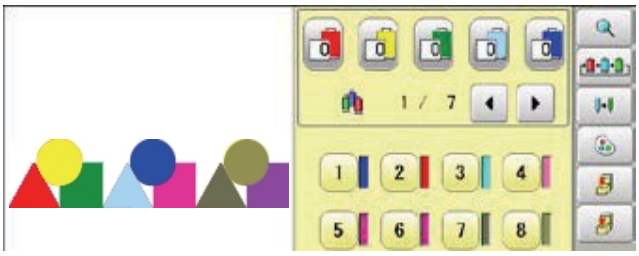
● : Punkt początkowy wzoru
■ : Punkt końcowy wzoru

Rys. 1

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ 



2. Wybierz opcję „IGŁA”.



3. Ustaw pierwszą grupę sekwencji kolorów.

Proszę upewnić się, że następna liczba w grupie to „0”.



4. Naciśnij  w prawym podmenu.

Pozostałe ustawienia zmiany koloru zostaną ustawione automatycznie.

Jeśli łączna liczba zmian koloru nie jest równa pierwszej liczbie z grupy liczb wielokrotnych, na wyświetlaczu maszyny pojawi się ostrzeżenie.



Naciśnij  , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.



POTWIERDZENIE RAMKI 13-1

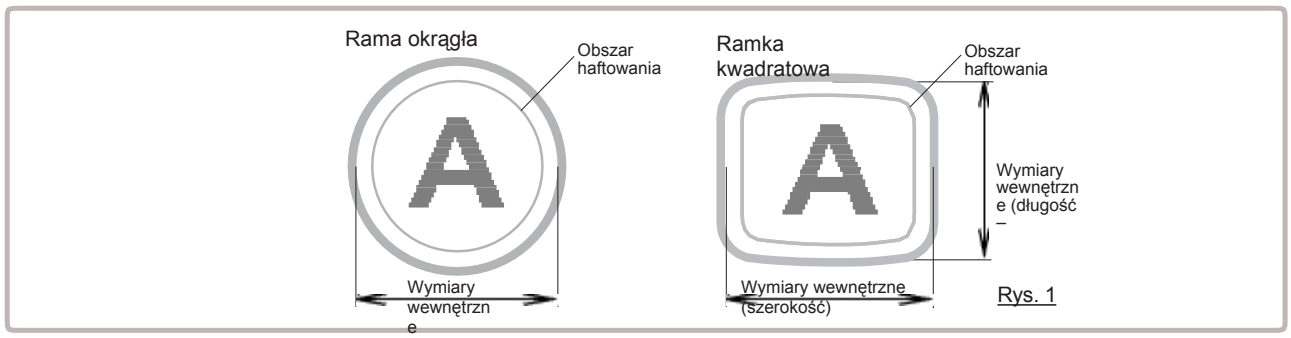
Domyślnie maszyna sprawdza, czy wzór mieści się w obszarze haftu.
Pomaga to sprawdzić, czy wybrany wzór mieści się w wybranej ramce. Umożliwia to potwierdzenie położenia wzoru względem obszaru haftu.
Jeśli zmienisz położenie ramki za pomocą przycisku przesuwania ramki, obraz na wyświetlaczu ulegnie zmianie i będziesz mógł sprawdzić położenie na ekranie.

⚠ „Wyświetlacz monitorowy” sprawdza przed rozpoczęciem operacji, czy wzór mieści się w obszarze haftu ramki, której zamierzasz użyć.
Nie jest to urządzenie zabezpieczające, które zapobiegnie kolizjom, jeśli rozmiar wzoru jest zbyt duży dla ramki; służy ono wyłącznie jako punkt odniesienia przy ocenie dopasowania wzoru do ramki o danym rozmiarze. Po skorzystaniu z „wyświetlacza monitorującego” nie należy przesuwać ramki. W przeciwnym razie maszyna może ulec uszkodzeniu w wyniku uderzenia igły lub stopki dociskowej o ramkę.

⚠ Pamiętaj, aby wykonać „Wybór numeru rejestracyjnego” przy zmianie rozmiaru ramki. Jeśli tego nie zrobisz, maszyna może ulec uszkodzeniu w wyniku uderzenia igły lub stopki dociskowej o ramkę.

Wybór ramki

Wybór ramki.
Obszar haftowania dla każdej zarejestrowanej ramki jest ustawiony wewnątrz krawędzi ramki, aby zapewnić odpowiedni prześwit dla stopki dociskowej. (Rys. 1)
Umożliwia to sprawdzenie położenia obszaru haftu względem wzoru.



Rys. 1

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ 



2. Wybierz opcję „FRAME”.



 Rama rurowa okrągła

 Rama kwadratowa z rur, Rama typu „One Touch”,

 Rama z nasadką i Rama jednopunktowa

 Rama z obramowaniem, Rama z kwadratowymi zaciskami

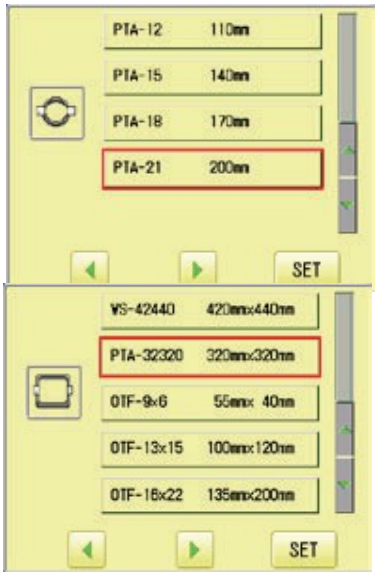
 Rama skarpetkowa

 Ramka zdefiniowana przez użytkownika

 Rama specjalna

 Niezarejestrowana

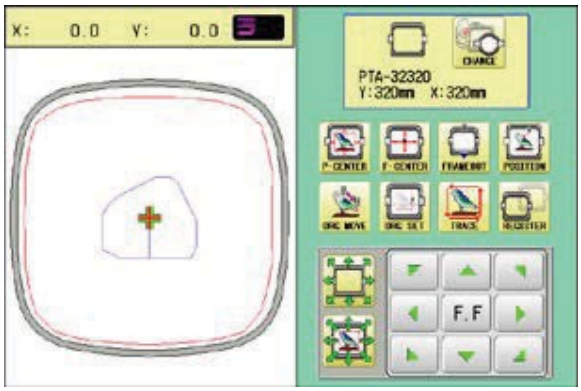
3. Wybierz typ ramki.



 Zmień typ ramki.

4. Wybierz żądany rozmiar ramki i naciśnij przycisk „ SET ”.

   Obszar haftu zostanie zaznaczony na czerwono.

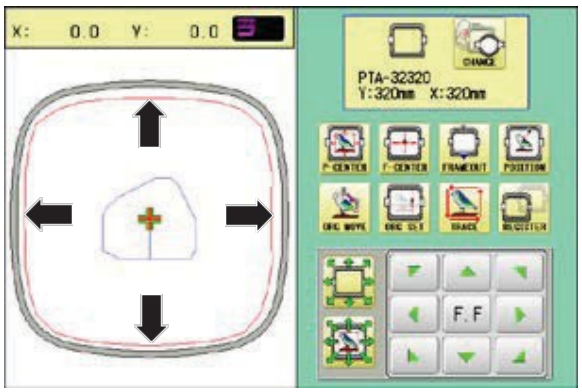


5. Sprawdź, czy na wyświetlaczu widnieje komunikat „ ” (Góra), a następnie przejdź do kroku 7.
   Jeśli napis ten się nie pojawi, przejdź do kroku 6.

6. Naciśnij przycisk „ ” („Góra”).

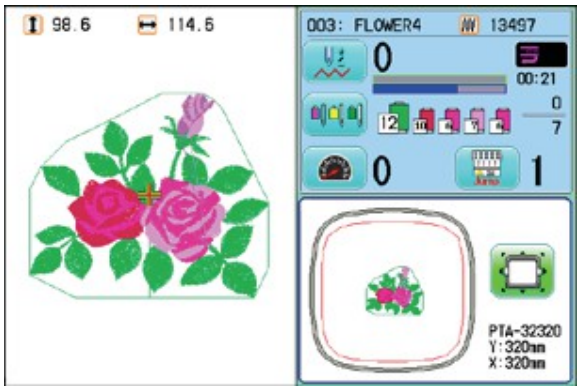
   W prawym górnym rogu wyświetli się wskazanie „ ”.

7. Poprzez F.F można zmienić położenie wzoru.



8. Naciśnij przycisk .

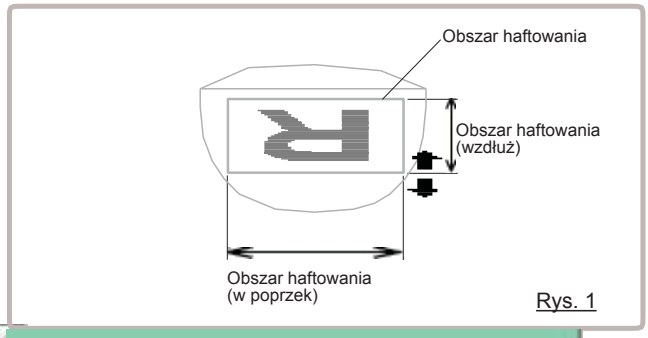
   Wyświetlacz powróci do trybu „Drive”.
   Rozpocznij szycie, naciskając START STOP.



Dostosowane do obszaru haftu

Rama do czapek

Obszar haftowania w półszerokich i szerokich ramkach do czapek HAPPY jest zapisany w pamięci maszyny. Oś Y obszaru haftowania można regulować w celu dostosowania do różnych czapek. (rys. 1)



Rys. 1

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „FRAME”.

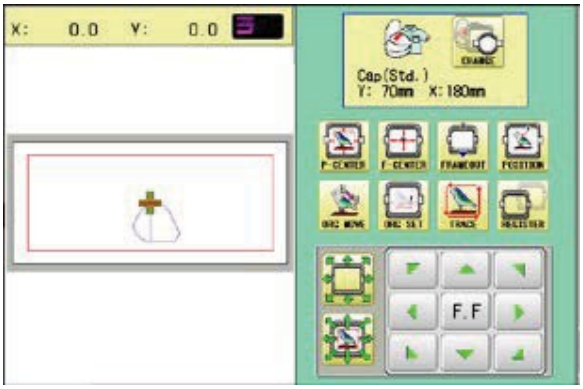


3. Wybierz opcję „ ” („Czapka i ramka jednopunktowa”).

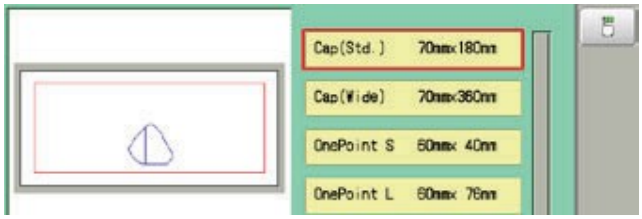


4. Wybierz żądany rozmiar ramki i naciśnij SET.

Obszar haftowania zostanie zaznaczony na czerwono.



5. Naciśnij CHANGE.



6. Naciśnij przycisk „ ”.



7. Naciśnij przycisk „SIZE Y”.



8. Wybierz liczbę .

Wprowadź szerokość nasadki.

Standardowa szerokość
40–70 mm 40 ~ 95 mm

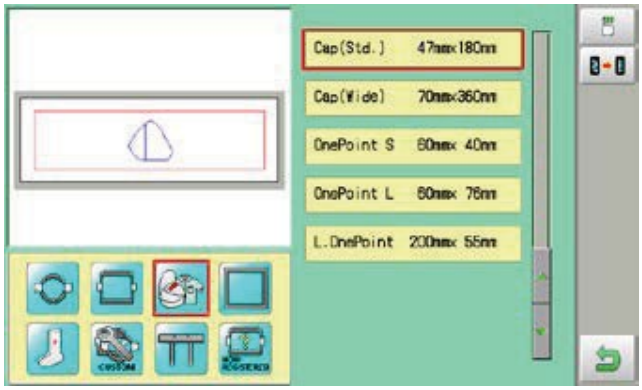


9. Naciśnij przycisk „SET”.



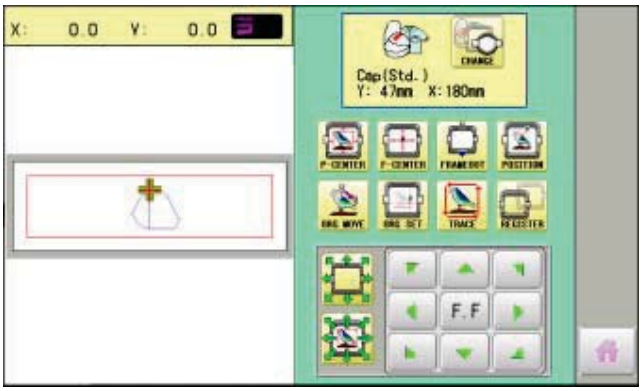
10. Naciśnij przycisk „OK”.

Ustawienie zostało zapisane.



Ustawienia zostaną przywrócone do wartości domyślnych.

11. Naciśnij .

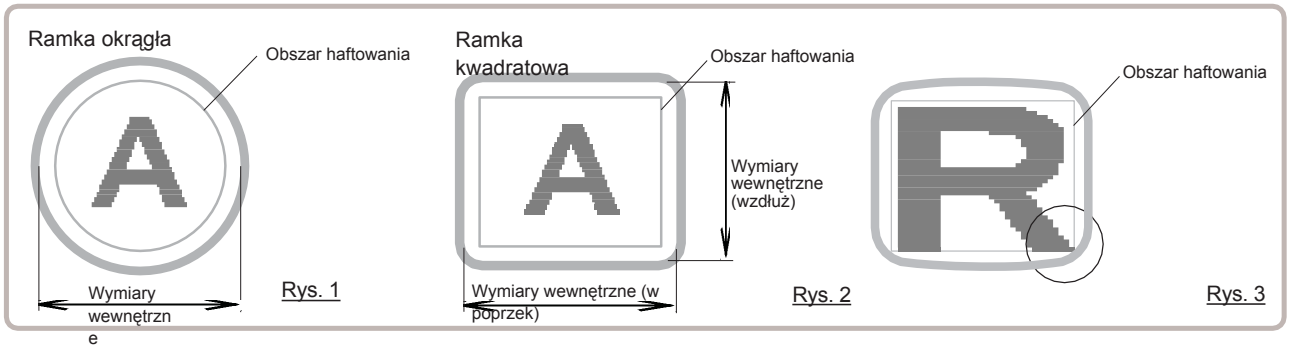


Naciśn , aby powrócić do trybu
ij jazdy.

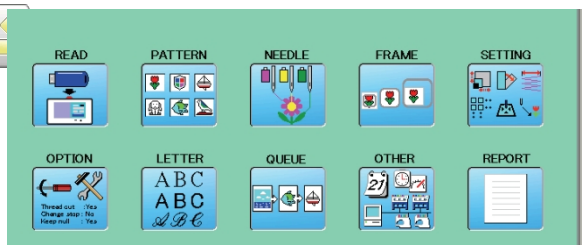
Ramki zdefiniowane przez użytkownika (1–5)

Obszar haftowania każdej zarejestrowanej ramki jest ustawiony wewnątrz krawędzi ramki, aby zapewnić odpowiedni prześwit dla stopki dociskowej. (rys. 1, 2)

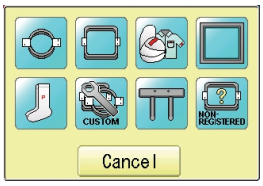
■ W przypadku korzystania z ramki kwadratowej, jak pokazano na rys. 3, stopka może uderzać o narożnik ramki. W takim przypadku należy utworzyć ramkę o specjalnym kształcie w ramach numerów 6–60.



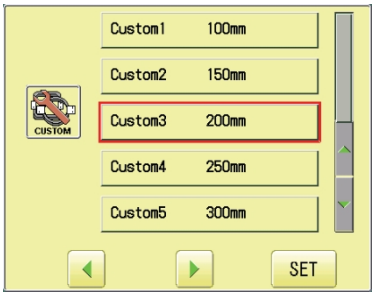
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „ ” („FRAME”) w menu „ ”.

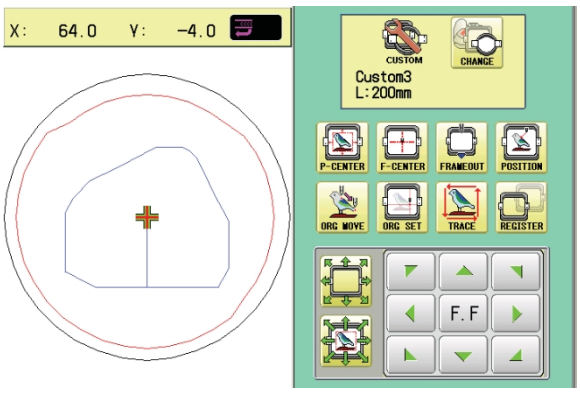


3. Wybierz opcję „ ” „Ramki zdefiniowane przez użytkownika”.

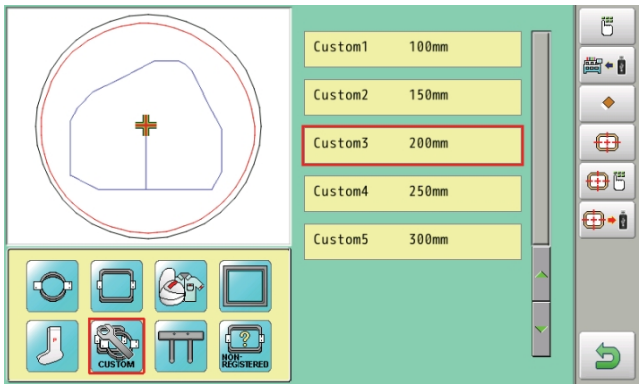


4. Wybierz żądany rozmiar ramki i naciśnij przycisk „ SET ”.

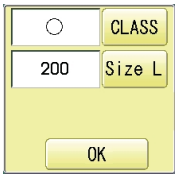
Obszar haftu zostanie zaznaczony na czerwono.



5. Naciśnij przycisk [CHANGE].



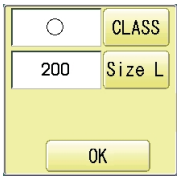
6. Naciśnij [ ].



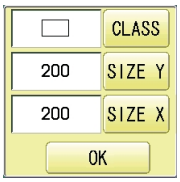
7. Naciśnij przycisk „CLASS”, aby wybrać tamborek (klasa).

○: Ramka okrągła□: Ramka kwadratowa

Obudowa do wybranej ramki okrągłej



Obudowa do wybranej ramki kwadratowej



8. Naciśnij [Size L].

Wybierz [SIZE Y] lub [SIZE X], aby zmienić rozmiar kwadratowej ramki.





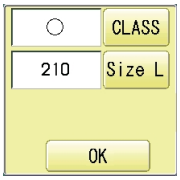
9. Wybierz liczbę .

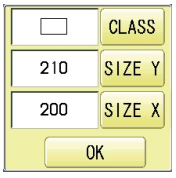
Wprowadź liczbę określającą rozmiar obszaru haftu.





10. Naciśnij [SET].

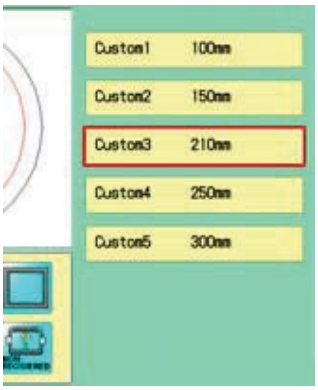




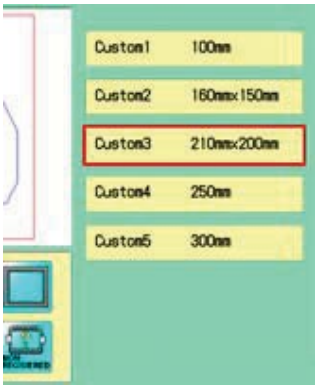
11. Naciśnij przycisk „ OK ”.

Data została ustalona.

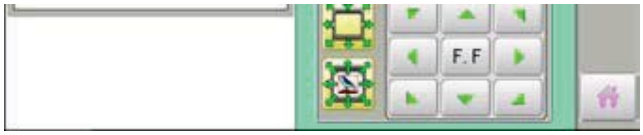
Etui do wybranej okrągłej ramki



Etui do wybranej kwadratowej ramki



12. Naciśnij .

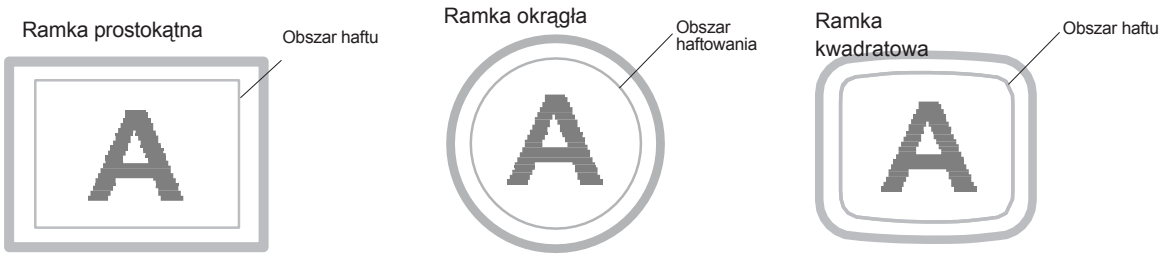


Naciśn , aby powrócić do trybu
ij jazdy.

POTWIERDZENIE RAMY 13-A

Ramki zdefiniowane przez użytkownika (6 ~ 60)

Można przygotować dane klatki, które rejestrują jej kształt, a następnie je odczytać i zarejestrować. 13-B Dane ramki można utworzyć i zarejestrować, korzystając z rzeczywistej ramki, którą chcesz zarejestrować. 13-Ca Można wprowadzić dane dla maksymalnie 55 ramek o różnych rozmiarach niestandardowych. Obszar haftowania dla każdej zarejestrowanej ramki jest ustawiony wewnątrz krawędzi ramki, aby zapewnić odpowiedni prześwit dla stopki dociskowej. (Rys. 1)



Rys. 1

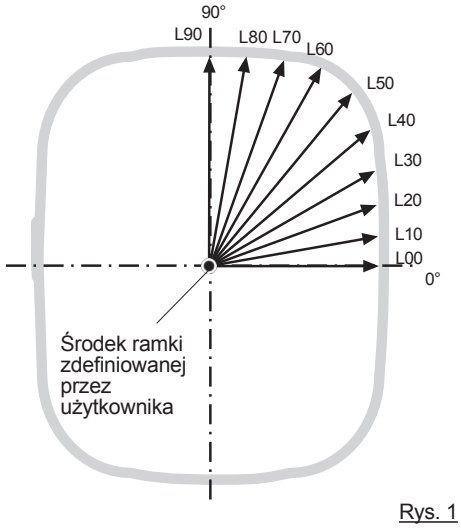
Jak utworzyć dane ramek zdefiniowanych przez użytkownika (6–60)

Aby zarejestrować ramkę zdefiniowaną przez użytkownika, należy utworzyć dane ramki.

■ Jak utworzyć dane ramki na komputerze

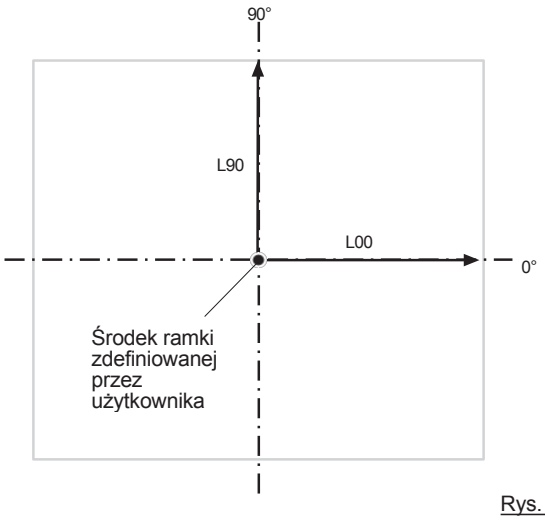
Dane te należy utworzyć za pomocą edytora tekstu (np. Notatnika) zainstalowanego na komputerze. Należy zastosować poniższy format.

Typ = 1 (typ danych)



Rys. 1

Typ = 2 (typ danych)



Rys. 2

Struktura danych ramki

Typ = [Typ danych] Nazwa =
„[Nazwa ramki]”
Forma = [L00], [L10], [L20], [L30], [L40], [L50], [L60], [L70], [L80], [L90] (Kształt ramki)

Typ: Wybierz typ danych zgodnie z poniższym numerem.
1: Rozmiar ramki 2: Możliwy rozmiar haftu
Uwaga: W przypadku wybrania opcji „1” maszyna automatycznie zapisze w pamięci zmniejszony rozmiar średnicy stopki dociskowej.
W przypadku wyboru opcji „2” maszyna zapamięta dokładnie taki sam rozmiar, jaki można wyhaftować.

Nazwa: Nadaj nazwę swojej ramce niestandardowej. Wybierz do 10 liter, kończąc na „znaku”.

Kształt: Patrz powyższy rysunek. Proszę dokładnie wypełnić pola co 10 stopni wymiarów do wnętrza ramki. (20 do 500 mm)
Wprowadź długości od punktu nr L00 do L90 (łącznie 10 punktów), używając znaku „,” między poszczególnymi wartościami.
Jeśli ramka ma kształt okrągły, dane dotyczące długości co 10 punktów powinny być takie same.
Jeśli wybierzesz typ (rodzaj danych) „2”, podaj tylko dane dotyczące długości L00 i L90.

END: Proszę wypełnić ostatni wiersz danych. Koniecznie należy wpisać „END”.

W danych dotyczących długości należy używać znaków o połowie

szerokości. Należy pominąć części dziesiętne długości.
Przykład: 102,3 mm -> 102

POTWIERDZENIE RAMKI 13-C

Podczas zapisywania danych dotyczących ram należy zapisać je w formacie dokumentu tekstowego, a nazwa pliku powinna mieć mniej niż 8 znaków. Rozszerzenie powinno brzmieć „.TXT”
Przykład: ROUND250.TXT

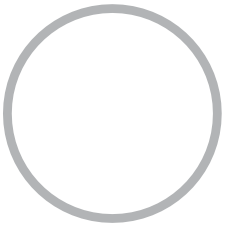
Proszę zapisać dane ramki na nośniku pamięci obsługiwanym przez maszynę i wczytać dane do hafciarki.13-D

Przykład tworzenia danych ramki

Przykład dla każdej metody nauczania.

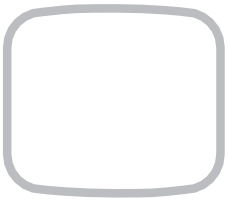
Np. ramka okrągła

Typ = 1
Nazwa = „Okrągła”
Kształt = 125,125,125,125,125,125,125,125,125,125 KONIEC



Przykład: ramka kwadratowa

Typ = 1
Nazwa = „PS240”
Forma = 120,122,126,130,128,120,106,100,96,94
KONIEC



Przykład: Możliwy rozmiar haftu

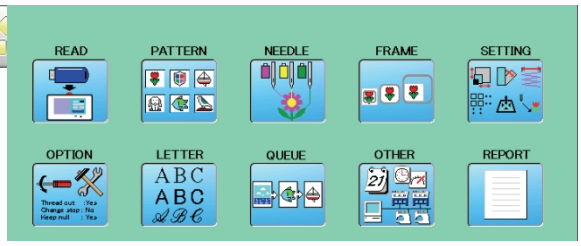
Typ = 2
Nazwa = „T-SC-01”
Kształt = 90,60
KONIEC

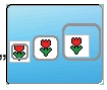


POTWIERDZENIE RAMKI 13-Ca

■ Jak utworzyć dane ramki w hafciarce. (Programowanie ramki przez użytkownika)
Metoda ta polega na utworzeniu ramki przy użyciu funkcji programowania ramek zdefiniowanych przez użytkownika w hafciarce.
Utworzone dane ramki nie muszą być ładowane i są automatycznie rejestrowane w hafciarce.

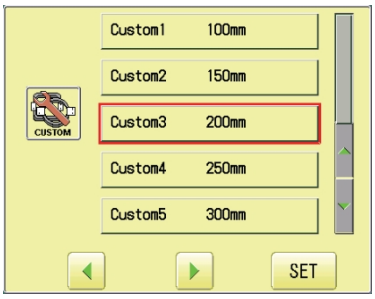
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „  ”.



2. Wybierz opcję „  ” „FRAME”.

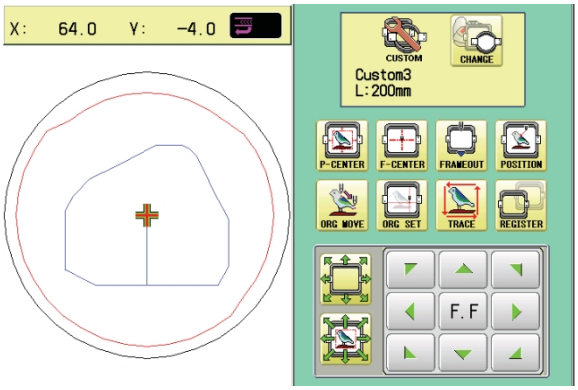


3. Wybierz opcję „  ” „Ramki zdefiniowane przez użytkownika”.

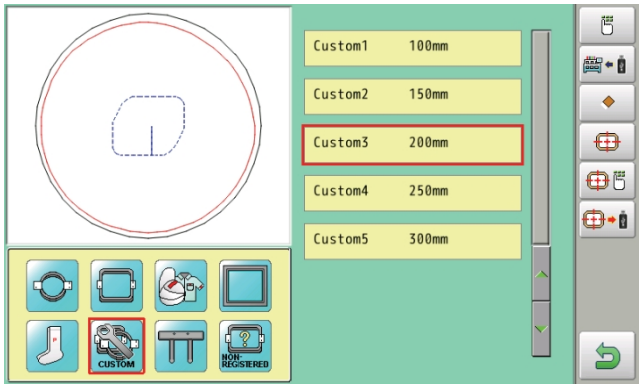


4. Naciśnij przycisk „ SET ”.

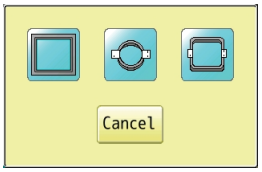
Można wybrać dowolne opcje ramki.



5. Naciśnij  .



6. Naciśnij przycisk „ ” w prawym podmenu.



7. Wybierz kształt ramki, która ma być używana do nauczania.

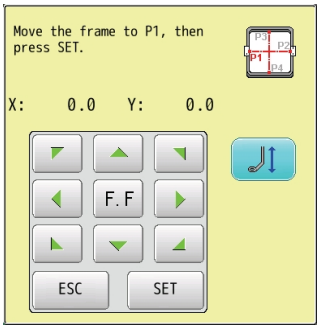
: Ramka kwadratowa

: Okrągła ramka

Ustawienie punktu zostało zakończone w kroku 19.

: Ramka prostokątna

Ustawianie punktów zostało zakończone do kroku 15.



Naciśnij przycisk, aby przełączyć F.F i F.F.

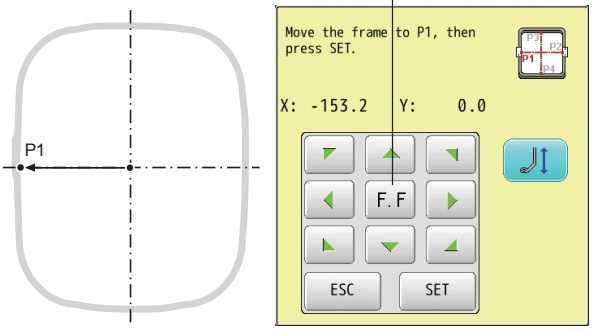
8. Naciśnij , aby przesunąć ramkę do pozycji „P1” w trybie „ ”.

F.F: Szybki ruch (stan wyłączony)

Naciśnij przycisk, aby przełączyć w stan „WŁ.”.

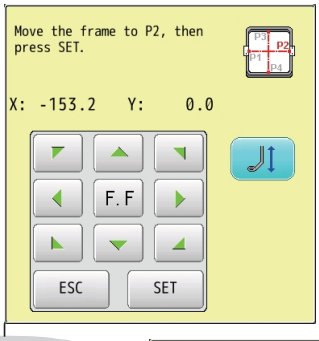
F.F: Szybki ruch (stan włączony)

Naciśnij ten przycisk jeden raz, aby przesunąć ramę szybciej w kierunku wskazanym przez strzałkę.
Naciśnij przycisk, aby przełączyć do stanu „OFF”.

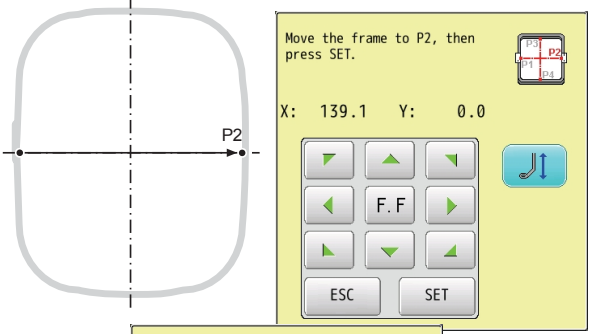


9. Naciśnij przycisk „SET”.

Punkt „P1” został ustawiony.



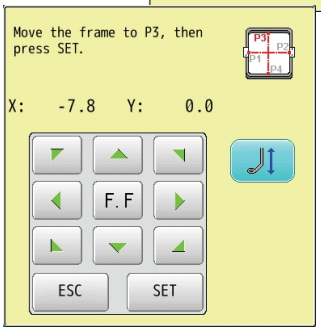
10. Naciśnij , aby przesunąć ramkę do pozycji „P2” .



11. Naciśnij przycisk SET .

Punkt „P2” został ustawiony.

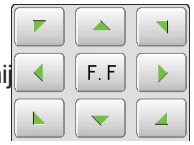
Położenie środka ramy jest obliczane automatycznie na podstawie wartości „P1” i „P2”.



UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.

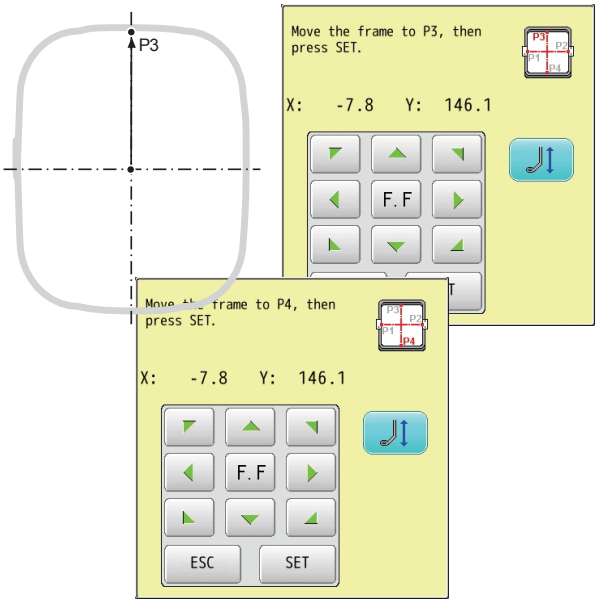
Rama porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.

POTWIERDZENIE RAMKI 13-Cc

12. Naciśnij 

, aby przesunąć ramkę do pozycji „P3” w trybie „ 

”.



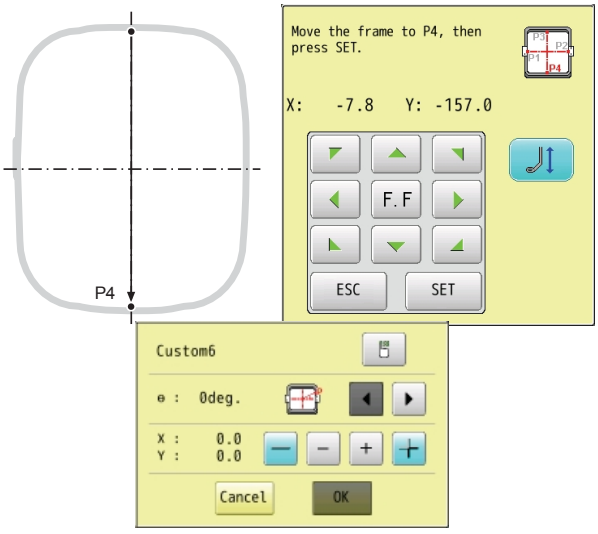
13. Naciśnij przycisk SET .

Punkt „P3” został ustawiony.

14. Naciśnij 

, aby przesunąć ramkę do pozycji „P4” na 

.



15. Naciśnij przycisk SET .

Punkt „P4” został ustawiony.

Jeśli w kroku 7 wybrano ramkę prostokątną, automatycznie pojawi się ekran umożliwiający zmianę nazwy ramki.
Po zakończeniu zmiany nazwy ramki dane ramki zostaną zarejestrowane. Przejdź do kroku 25.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.

16. Jeśli chcesz zmienić nazwę ramki, naciśnij  .



17. Zaznacz słowo i naciśnij przycisk „ SAVE ”.

Maksymalna liczba znaków w nazwie klatki to dziesięć liter lub cyfr.


Kursor porusza się w lewo i w prawo.


Wielkie i małe litery są zamieniane.

Wszystkie litery zostaną usunięte.


Zaznaczona litera lub cyfra zostaje

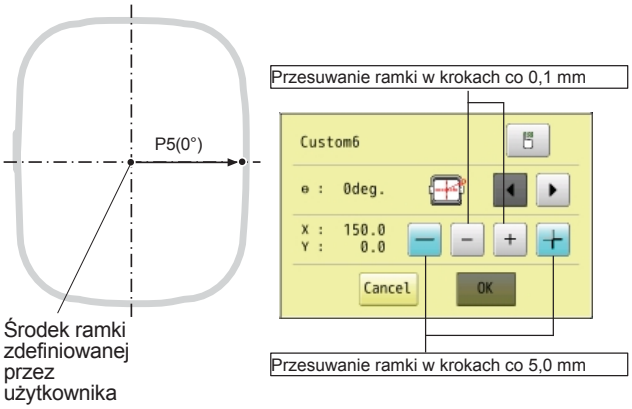

usunięta. Zmiana nazwy zostaje anulowana.





18. Ustawia punkt (w odstępach co 10°) sekcji narożnej ramki.

Naciśnij przycisk „  ”, aby przesunąć ramkę do pozycji „P5”.



19. Naciśnij przycisk „ ▶ ”.

Punkt „P5” został ustawiony.

Jeśli w kroku 7 wybrano ramę okrągłą, naciśnij przycisk „ OK ”, aby zarejestrować dane ramy. Przejdź do kroku 25.

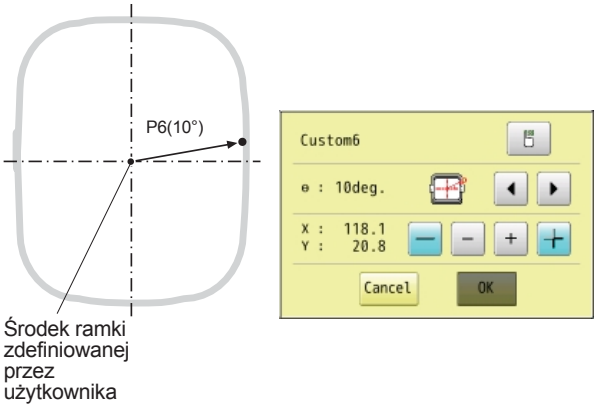
UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Ramka porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.

20. Naciśnij przycisk „  ”, aby ustawić ramę w pozycji „P6”.

21. Nacisnąć przycisk ▶ .

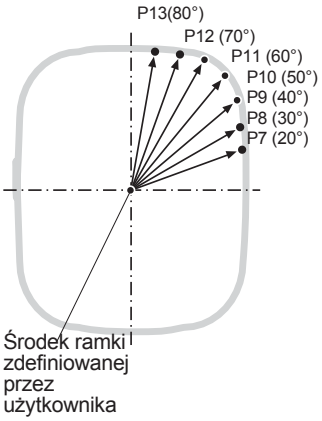
Punkt „P6” został ustawiony.

Naciśnij przycisk ◀ , aby powrócić do poprzedniego punktu i zmienić pozycję.

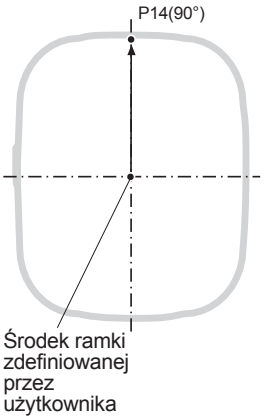


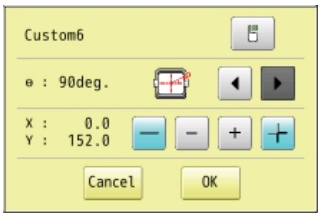
UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.

22. Ustaw punkty „P7–P13” w ten sam sposób.



23. Naciśnij przycisk „  ”, aby przesunąć ramę do pozycji „P14”.

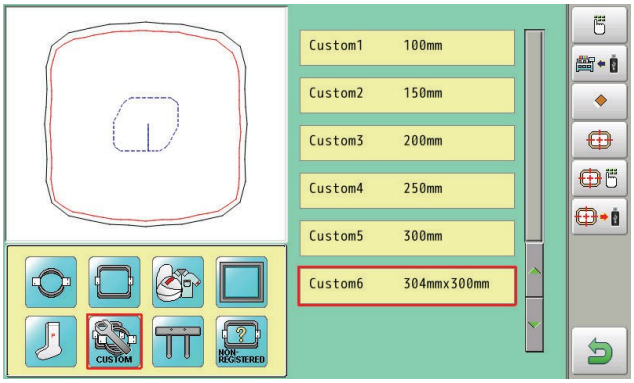




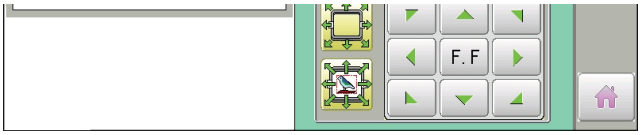
24. Nacisnąć przycisk „ OK ”.

Punkt „P14” został ustawiony, a dane ramki zostały zapisane.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.



25. Naciśnij  .

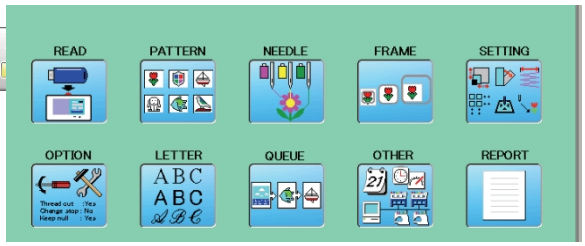


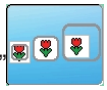
Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

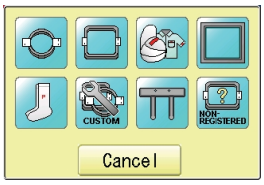
Odczytywanie danych ramki

1. Włóż nośnik pamięci do urządzenia zgodnie z opisem w sekcji „Wkładanie nośnika pamięci”.
P 5-5

2. Gdy urządzenie jest zatrzymane, naciśnij przycisk 

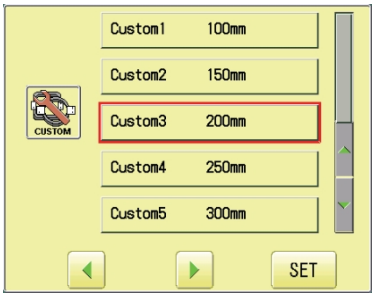


3. Wybierz opcję „  ” „FRAME”.



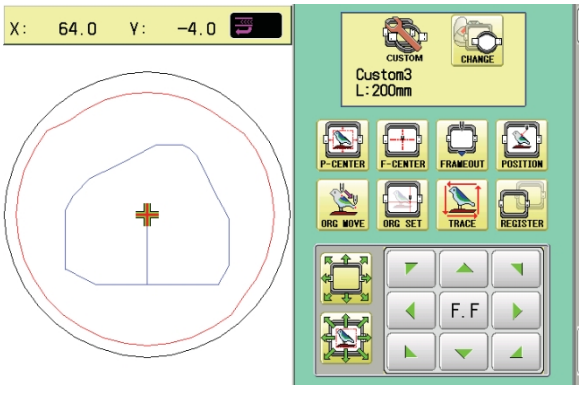
4. Wybierz opcję „ 

” „Ramki zdefiniowane przez użytkownika”.



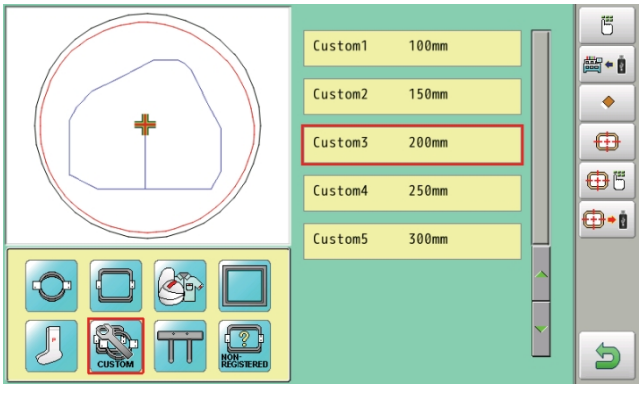
5. Naciśnij przycisk SET .

Można wybrać dowolne opcje ramki.

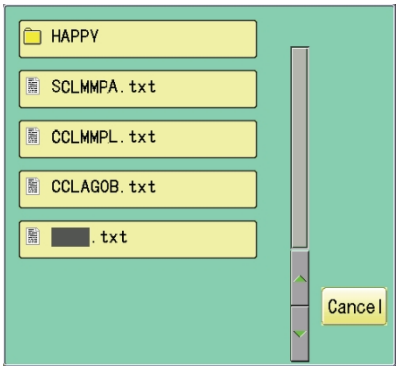


6. Naciśnij 

.

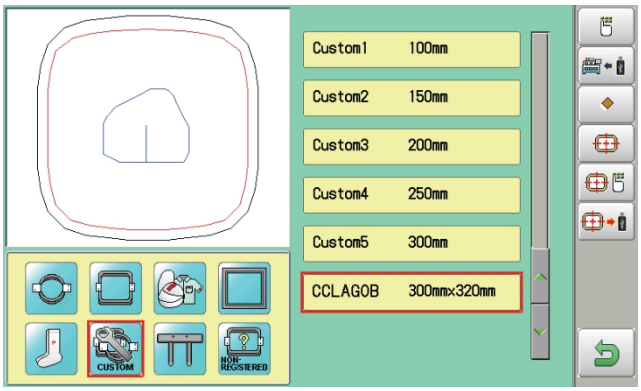


7. Naciśnij przycisk .

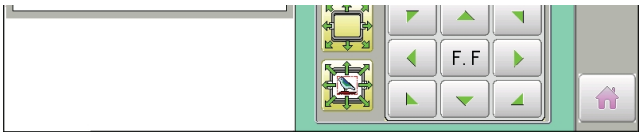


8. Wybierz dane ramki „CCLAGOB.txt”.

Dane klatki zostały odczytane.



9. Naciśnij .



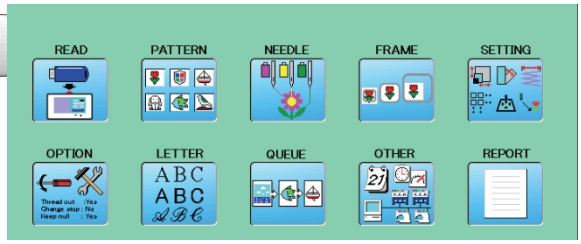
Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

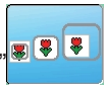
Eksportowanie danych ramki

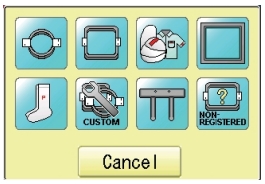
Dane ramki utworzone przez hafciarkę są zapisywane na nośniku pamięci. Dane zapisane na nośniku pamięci mogą być odczytane przez inne hafciarki.

1. Włóż nośnik pamięci. 5-5

2. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk 

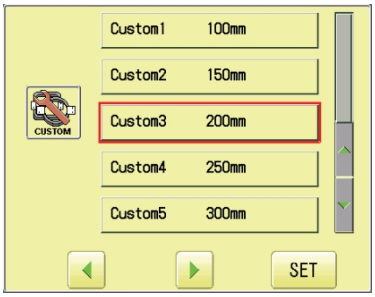


3. Wybierz opcję „  ” „FRAME”.



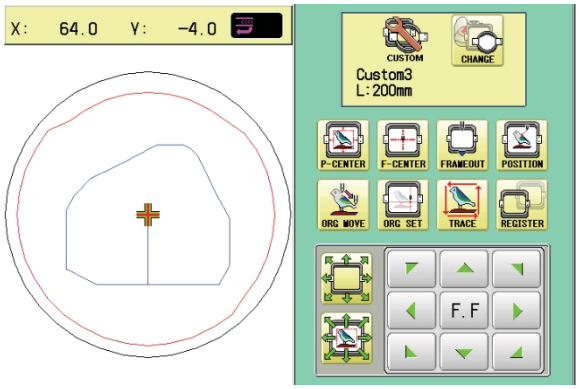
4. Wybierz opcję „ 

” „Ramki zdefiniowane przez użytkownika”.



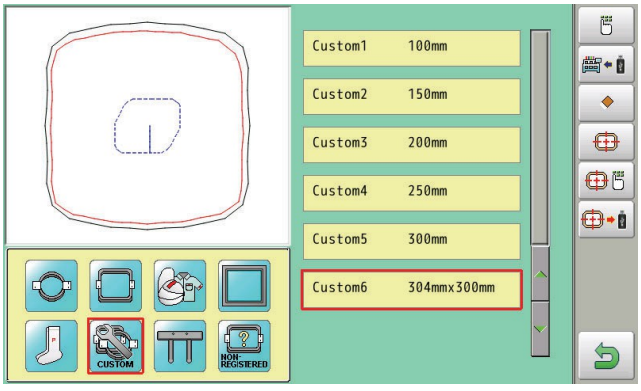
5. Naciśnij przycisk SET .

Można wybrać dowolne opcje ramki.

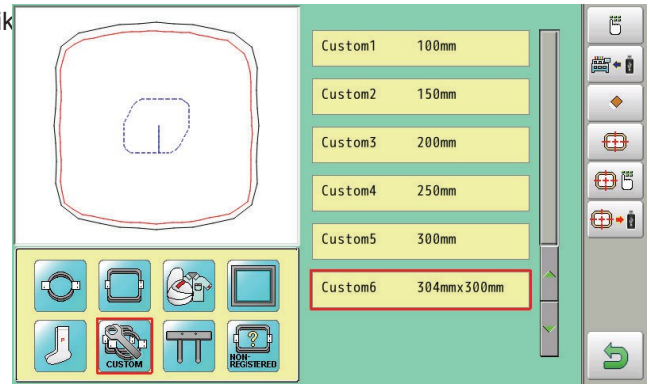


6. Naciśnij 

.

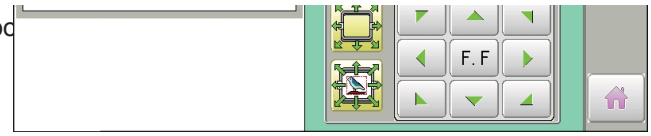


7. Wybierz żądane ramki zdefiniowane przez użytkownik



8. Naciśnij opcję „ ” (Zdefiniuj ramkę) z prawego pc

Zostanie utworzony plik o nazwie „Nazwa ramki.txt”, do którego zapisane zostaną dane ramki.



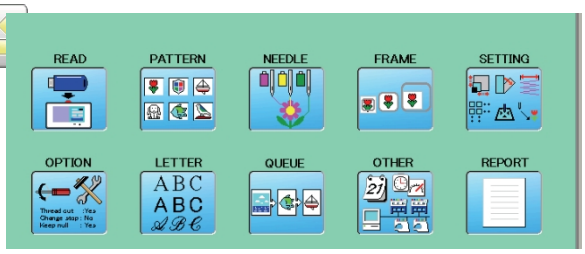
9. Naciśnij .

Naciśn , aby powrócić do trybu ij jazdy.

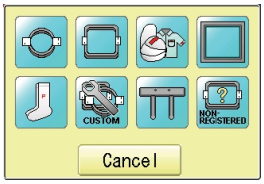
Jak usunąć odrzucone klatki zdefiniowane przez użytkownika (6 ~ 60)

Usuń z pamięci ramkę zdefiniowaną przez użytkownika, która została odrzucona.

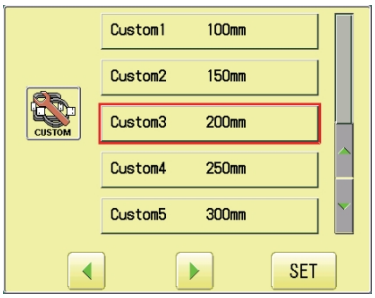
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „ ” „FRAME”.

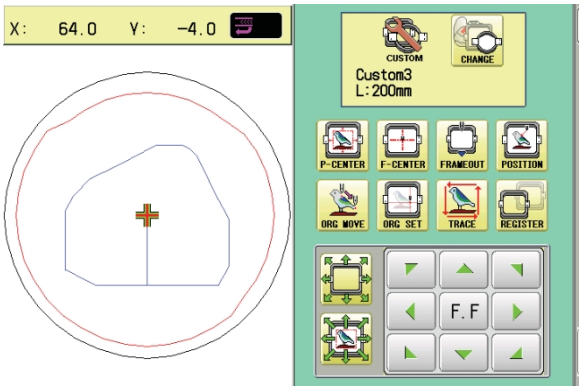


3. Wybierz opcję „ ” > „Ramki zdefiniowane przez użytkownika”.

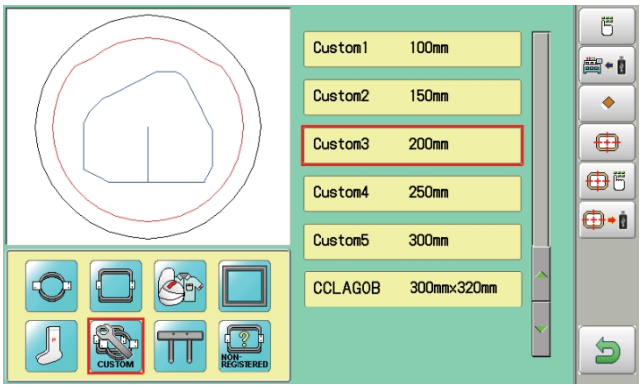


4. Naciśnij przycisk „ SET ”.

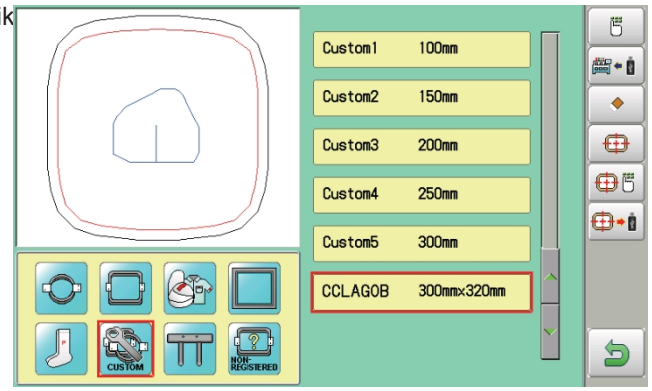
Możesz wybrać dowolne opcje oprawek.



5. Naciśnij CHANGE.

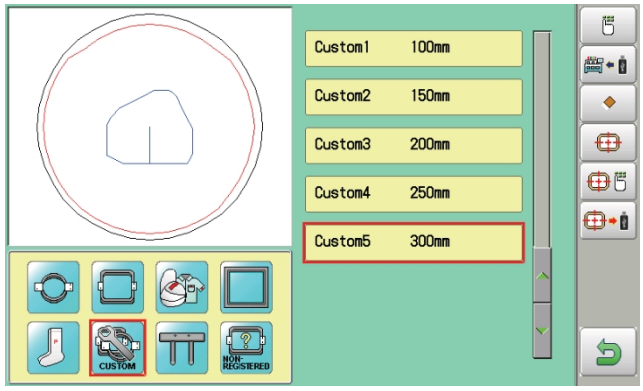


6. Wybierz żądane ramki zdefiniowane przez użytkownik

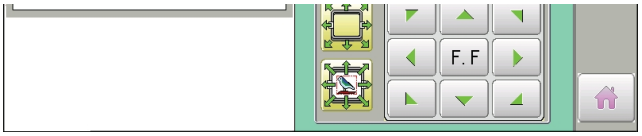


7. Naciśnij przycisk „ ◆ ”.

Ramki zdefiniowane przez użytkownika zostaną usunięte.



8. Naciśnij ↩.



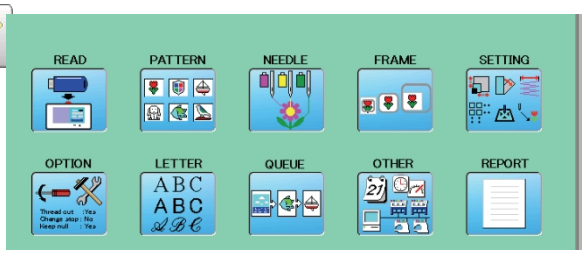
Naciśn , aby powrócić do trybu ij jazdy.

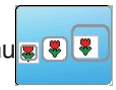
Jak zmienić punkt środkowy kadru (1 ~ 5, 6 ~ 60)

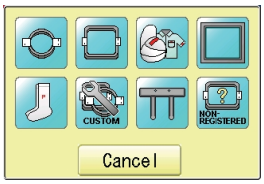
Można zmienić zapamiętany punkt środkowy ramki.

Po ustawieniu ramki i skorzystaniu z funkcji maszyny „Przesuń ramkę” oraz „Wyśrodkuj” (P 3-6), jeśli ramka nie jest wyśrodkowana, należy ponownie wykonać poniższe kroki w celu wyśrodkowania.

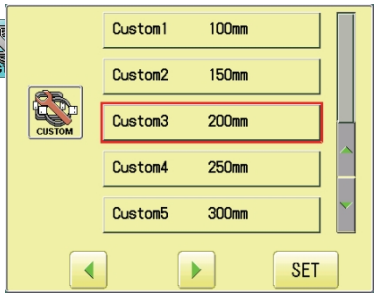
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk 



2. Wybierz opcję „FRAME” w menu  .

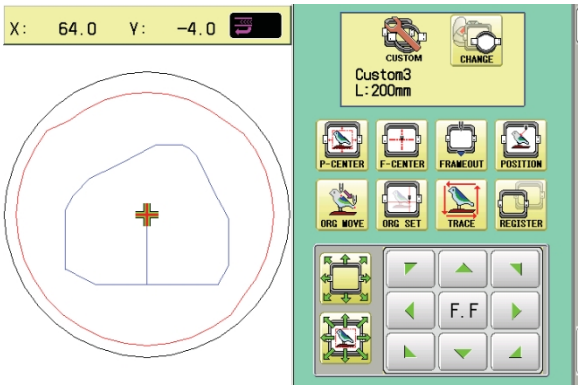


3. Wybierz opcję „Ramy zdefiniowane przez użytkownika” w menu 

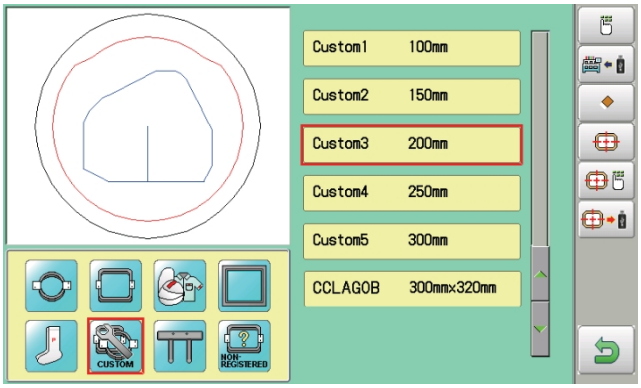


4. Naciśnij przycisk „ SET ”.

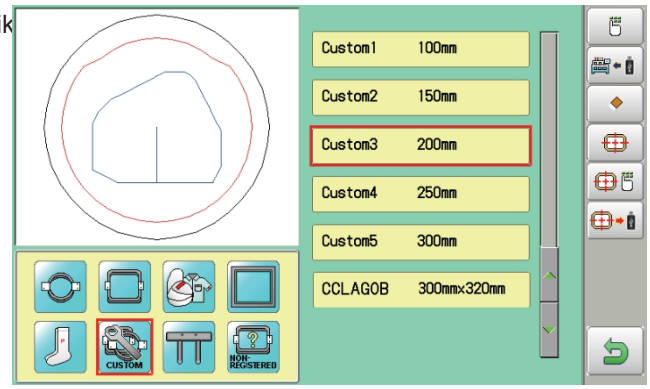
Można wybrać dowolne opcje ramki.



5. Naciśnij  .



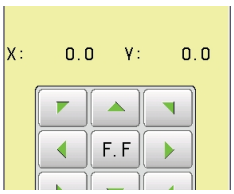
6. Wybierz żądane ramki zdefiniowane przez użytkownik



7. Naciśnij przycisk „ ”.



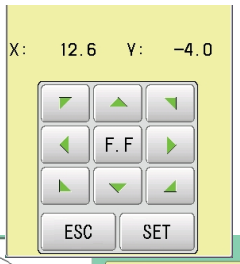
8. Naciśnij przycisk „ OK ”.



UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Ramka porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.

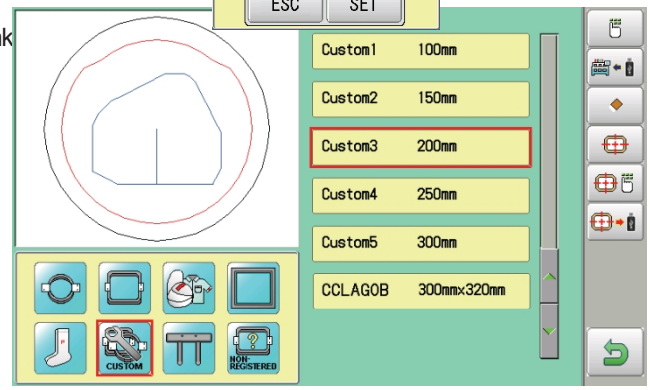
9. Przesuń ramkę do haftu do środka ramki o .



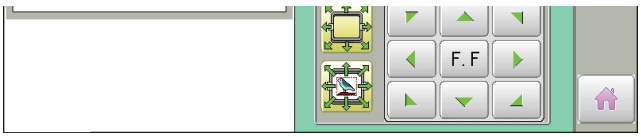


10. Naciśnij przycisk „ SET ” (Wprowadź współrzędne punk

Zapamiętane współrzędne punktu środkowego ramki w maszynie.



11. Naciśnij .



Naciśn , aby powrócić do trybu ij jazdy.

POTWIERDZENIE KLATKI 13-J

Niezarejestrowana, rama specjalna (z wyjątkiem HCR2)

W przypadku wybrania opcji „Rama niezarejestrowana” wózek nie wykonuje ruchu służącego do ustalenia współrzędnych położenia ramy w momencie włączenia maszyny.
Proszę wybrać opcję „Rama niezarejestrowana”, gdy konieczne jest użycie ramy specjalnej, która może uderzać w stopkę dociskową
stopy dociskowej lub innych części maszyny poprzez ruch wózka w celu ustalenia współrzędnych położenia ramy.
Wybranie opcji „Rama niezarejestrowana” powoduje wyłączenie następujących funkcji:

* Potwierdzenie ramki
* Przywrócenie pozycji z momentu awarii zasilania
* Lokalizacja
* Funkcja automatycznego zatrzymania w przypadku przekroczenia granicy ruchu wózka.

O ile nie używasz ramki o specjalnym kształcie, nie wybieraj opcji „Ramka niezarejestrowana”.
W przypadku błędu obsługi igła i/lub stopka dociskowa mogą uderzyć w ramę, co może spowodować uszkodzenie maszyny i/lub ramy.

1. Po zatrzymaniu maszyny naciśnij  .



2. Wybierz opcję „RAMKA”.



3. Wybierz opcję „Nie zarejestrowany” na stronie 
lub „Specjalna ramka” na stronie  .



4. Naciśnij przycisk  .

Wskazanie typu ramy znika.
Oznacza to, że wybrano opcję „Niezarejestrowana (ramka specjalna)”.



Znikają oznaczenia ramki

■ Jeśli chcesz zmienić ramę z „Niezarejestrowanej” (ramy specjalnej) na inny typ ramy, wyłącz maszynę i uruchom ją ponownie.
Bez ponownego uruchomienia urządzenie będzie działać nieprawidłowo.

Do wzoru można zastosować różne ustawienia, takie jak skalowanie, powtarzanie szycia, przesunięcie i wyjście poza ramkę.

Dostosuj

To menu zawiera ustawienia, takie jak skalowanie, regulacja szerokości, kąt i konwersja wzoru.

Powtarzanie szycia

Maszyna powtarza wzór określoną przez użytkownika liczbę razy w kierunkach X i Y.

Przesunięcie

Ustawia punkt początkowy ramki w wybranym wzorze.

Wyjście z ramki

Wstawia polecenie „ramka na zewnątrz” w wybranym wzorze.

■ Różne ustawienia są wykonywane w zestawie.

● Dopasuj

Skalowanie

Służy do dostosowania skali wybranego wzoru.

Regulacja szerokości

Ta opcja pozwala dostosować szerokość wybranego wzoru.

Kąt

Służy do regulacji kąta wybranego wzoru.

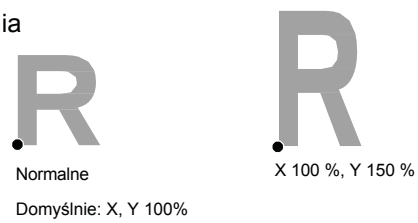
Konwersja wzoruP 9-5

Ustawia obrót wybranego wzoru w krokach co 90 stopni, w kierunku normalnym lub odwrotnym.

Skalowanie

Skalę wzoru można zwiększać lub zmniejszać w krokach co 1%.

Przykład ustawienia



Normalne

Domyślnie: X, Y 100%

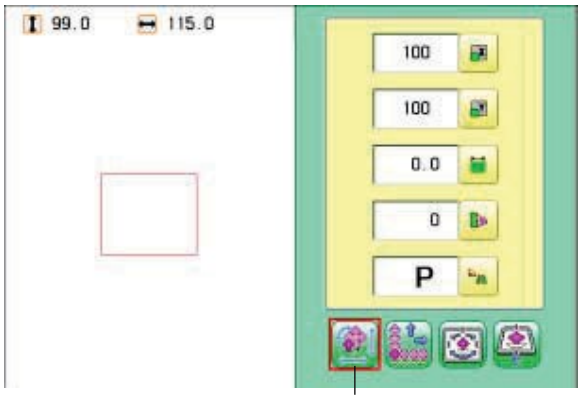
X 100 %, Y 150 %

● : Punkt początkowy wzoru

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „SETTING”.



Regulacja

3. Wybierz opcję „ ” (Skalowanie w osi X) lub „ ” (Skalowanie w osi Y).



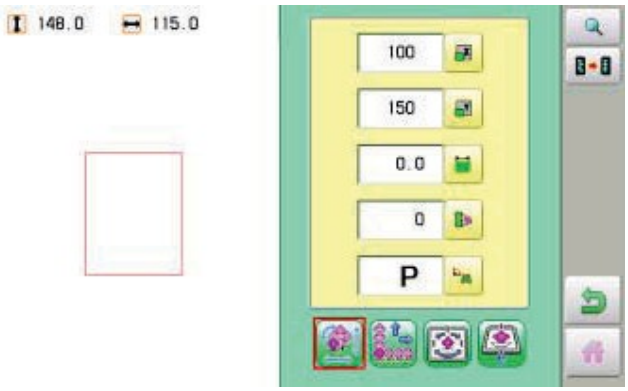
4. Wybierz liczbę.



ESC	Zmiana zostanie anulowana. Liczby zostaną usunięte.
CLR	

5. Naciśnij przycisk „ SET ”.

Ustawienie zostaje zatwierdzone.



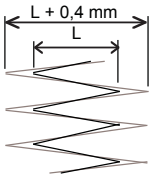
	Mogą zostać wyświetlone dane wzoru.
	Ustawienie powraca do wartości domyślnej.
	Aby powrócić do trybu Menu.
	Aby powrócić do trybu pracy.

Regulacja szerokości

To ustawienie reguluje szerokość ściegu (L) w wzorze w zakresie od -1,0 do +1,0 mm z krokiem co 0,1 mm.

■ W przypadku, gdy ustawiono opcję „Szerokość” (regulacja szerokości) i wykonano haft, może wystąpić błąd w punkcie końcowym. W takim przypadku należy przywrócić wartość szerokości ściegu do „0,0”.

Przykład ustawienia

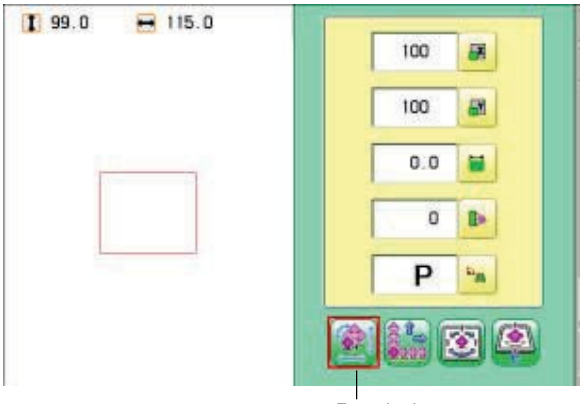


Wartość domyślna: 0 mm

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „SETTING”.



Regulacja

3. Wybierz opcję „ ” (Regulacja szerokości).



4. Wybierz liczbę.

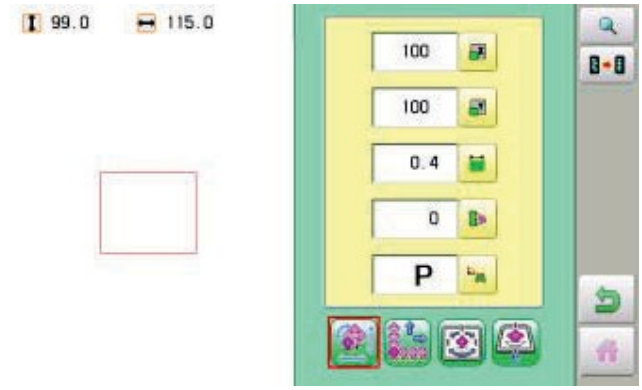
ESC Zmiana zostanie

CLR anulowana. Liczby zostaną usunięte.



5. Naciśnij przycisk „ SET ”.

Ustawienie zostaje zatwierdzone.



Mogą zostać wyświetlone dane wzoru.

Ustawienie zostaje przywrócone do wartości domyślnej.

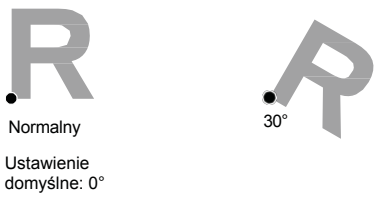
Aby powrócić do trybu Menu.

, aby powrócić do trybu jazdy.

Kąt

Używając punktu początkowego wzoru jako osi obrotu, maszyna obraca się o ten kąt w prawo.

Przykład ustawienia



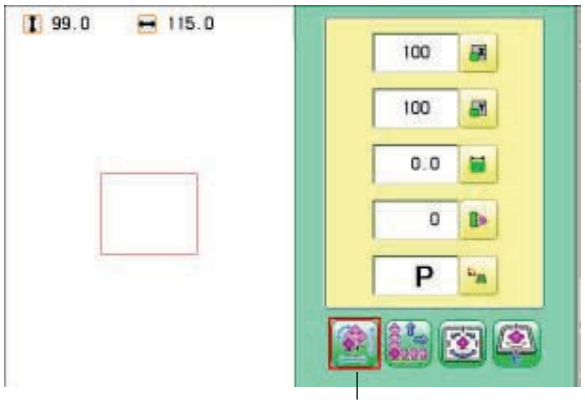
Ustawienie domyślne: 0°

● : Punkt początkowy wzoru

1. Po zatrzymaniu maszyny naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „SETTING”.



3. Wybierz opcję „ ” (Kąt).

Dostosuj



4. Wybierz liczbę.

ESC Zmiana zostaje anulowana.

CLR Liczby są usuwane.



5. Naciśnij przycisk SET .

Ustawienie zostaje zatwierdzone.





Mogą zostać wyświetlone dane wzoru.

Ustawienie powraca do wartości domyślnej.

Aby powrócić do trybu Menu.

, aby powrócić do trybu jazdy.



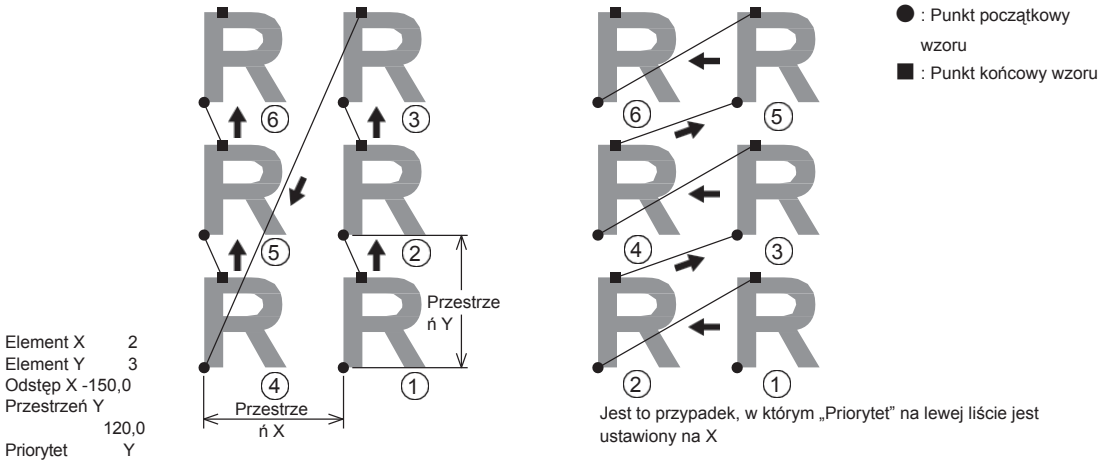




Powtarzanie szycia

Maszyna haftuje określoną przez użytkownika liczbę kopii w kierunkach X i Y.

Przykład ustawienia



Jest to przypadek, w którym „Priorytet" na lewej liście jest ustawiony na X

POZYCJA USTAWIENIA	ZAKRES USTAWIEŃ	DOMYŚLNE	ZAWARTOŚĆ
Sztuka X	1 ~ 30	1	Ustawia liczbę elementów w szerokości i długości podczas powtarzania.
Element Y	1 ~ 30	1	Liczba elementów do wyhaftowania jest iloczynem wartości z pól X i Y.
Przestrzeń X	-999,9 ~ 999,9 (mm)	0	Ustawia to odległość w poziomie między punktami początkowymi poszczególnych wzorów podczas powtarzania. Po wprowadzeniu liczby dodatniej maszyna wykonuje powtórzenie w prawo. W przypadku liczby ujemnej – w lewo.
Odstęp w osi Y	-999,9 ~ 999,9 (mm)	0	Ustawia to odległość wzdłużną między punktami początkowymi poszczególnych wzorów podczas wykonywania powtórzenia. W przypadku wprowadzenia liczby dodatniej maszyna wykonuje powtórzenie w górę. W przypadku liczby ujemnej – w dół.
Priorytet	X (bok) • Y (długość)	X	Gdy ustawiono więcej niż 2 elementy do powtórzenia wzdłuż i w poprzek, opcja ta pozwala wybrać kierunek haftowania drugiego elementu.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.

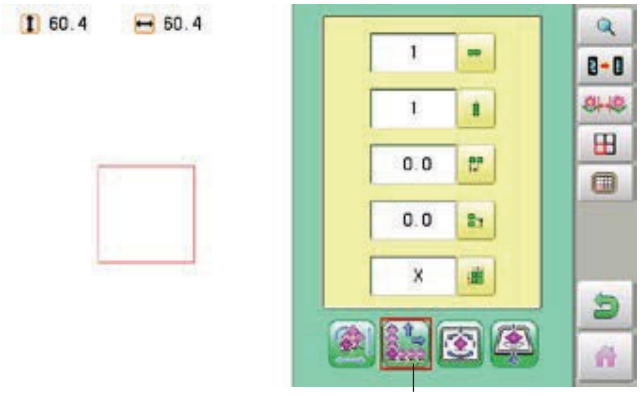


2. Wybierz opcję „SETTING”, a następnie opcję „ ” (Powtórzenie).

Odstęp P 14-6a

Bez odstępu P 14-6a

Wypełnienie P 14-6a



Powtórz

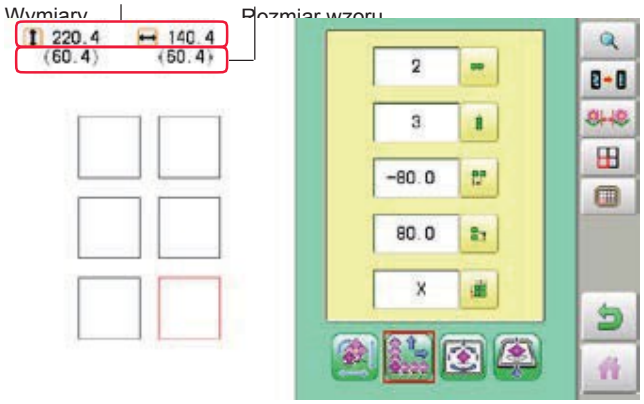
3. Wybierz każdą pozycję ustawień, a następnie wybierz numer.

ESC Zmiana zostanie anulowana. Numery zostaną usunięte.



4. Naciśnij przycisk SET .

Ustawienie zostaje zatwierdzone.

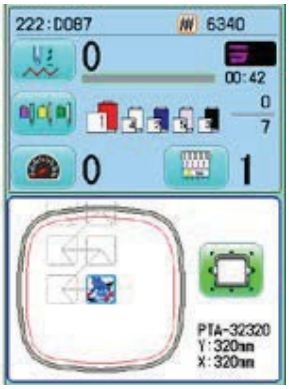


5. Ustaw niezbędne pozycje, wykonując czynności od nr 3 do nr 4.

Ustaw wszystkie niezbędne elementy.

6. Naciśnij .





Mogą zostać wyświetlone dane wzoru.

Ustawienia powracają do wartości domyślnych.

Aby powrócić do trybu Menu.

Odstęp

Ustaw odstęp X i odstęp Y (rozmiar wzoru + odstępy) określone w pozycjach ustawień, uwzględniając wyłącznie odstępy i przesunięcia.

1. Naciśnij .



2. Wprowadź odstępy w osi X i naciśnij SET.

Kierunek X powtarzanego szycia

Pozycja ustawień

3. Wprowadź odstępy w osi Y i naciśnij SET.

Kierunek Y powtarzanego szycia





Zostanie ono przeniesione z zachowaniem ustawionej odległości.

Każde z tych ustawień można zmienić nawet po zmianie położenia.

Brak odstępu

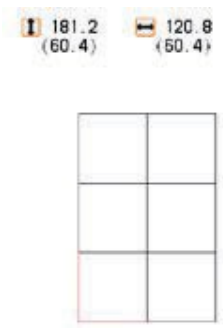
Liczba elementów X i Y ustawiona w opcjach zostanie przeniesiona bez odstępów.

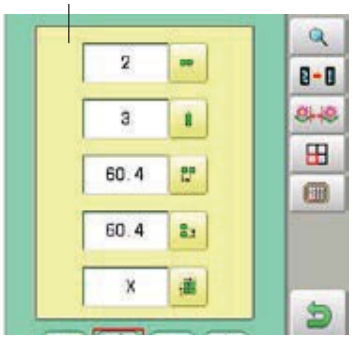
Pozycja ustawień

1. Naciśnij .

Przeniesienie nastąpi bez luk.

Każdą pozycję ustawień można zmienić nawet po przeniesieniu.





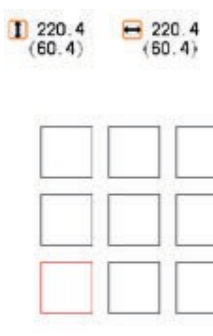
Wypełnij

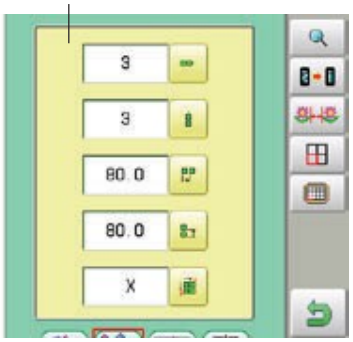
Przenieś maksymalną liczbę elementów w ustawionej przestrzeni do wybranej ramki.

Pozycja ustawień

1. Naciśnij .

Wartość zostanie przeniesiona.



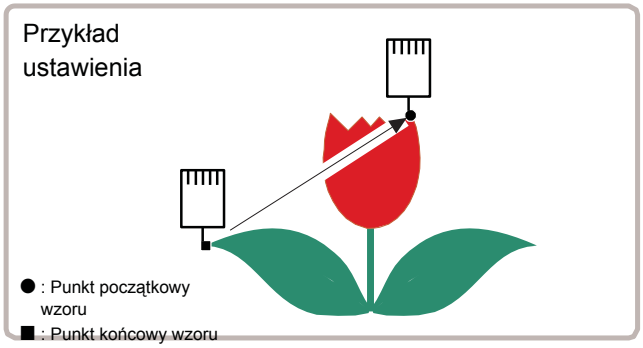


UWAGA

Urządzenie oblicza kształt wybranej ramki jako prosty prostokąt (kwadrat).
Sprawdź, czy faktycznie znajduje się on wewnątrz ramki, a następnie w razie potrzeby ustaw liczbę i odstęp w odpowiednich opcjach.

Automatyczny punkt początkowy

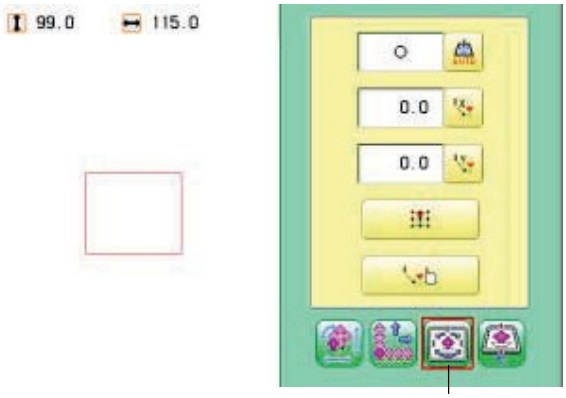
Gdy wzór ma różne punkty początkowe i końcowe, ramka powraca do punktu początkowego.



1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „SETTING”, a następnie opcję „ ” (Przesunięcie).



3. Naciśnij przycisk „ ” (Auto origin) i wybierz opcję „ ” (ON) lub „ ” (OFF).

Ustawienie jest stałe.




Mogą zostać wyświetlone dane wzoru.


Ustawienie powraca do wartości domyślnej.

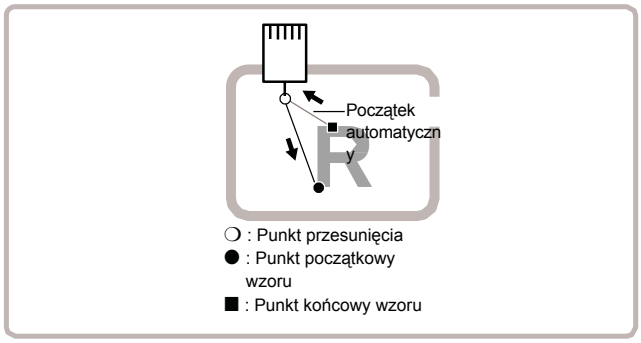

Aby powrócić do trybu Menu.


, aby powrócić do trybu pracy.

● Przesunięcie

Ustawienie punktu przesunięcia określa miejsce, w którym ramka zatrzyma się przed przejściem do punktu początkowego właściwego haftu.

W połączeniu z funkcją „Auto origin” (P. 14-7) maszyna powróci do punktu przesunięcia również po zakończeniu haftowania.
Pozwala to na przesłanie ramki w miejsce, w którym łatwiej będzie się nią posługiwać, na przykład gdy konieczna będzie wymiana tamborka.



Wprowadzanie bezpośrednie

Punkt przesunięcia można przesuwać ręcznie i zapisać jego położenie za pomocą funkcji „Wprowadzanie przez nauczanie”.

Ustawienia wstępne

Dostępnych jest 9 punktów zaprogramowanych, które można wykorzystać do przesunięć wokół wzoru oraz w jego środku.

Wprowadzanie przez nauczanie

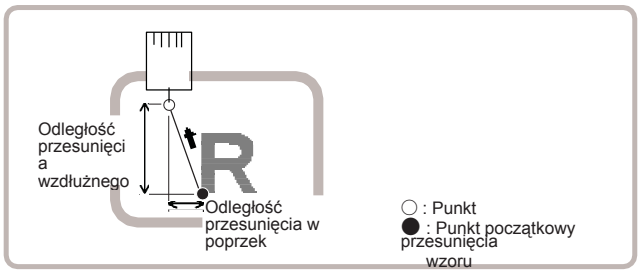
Punkt przesunięcia można ustawić ręcznie.

■ Po naciśnięciu przycisku „ 

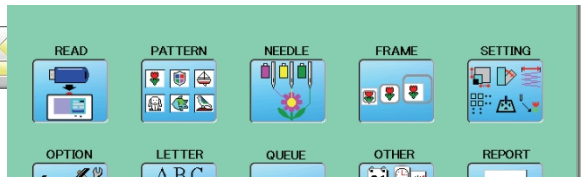
” (Powrót do punktu początkowego) lub użyciu funkcji „Auto origin” (P. 14-7) z przesunięciem ramka powróci do punktu przesunięcia.

Wprowadzanie bezpośrednie

Przesunięcie można ustawić ręcznie i zapisać pozycję za pomocą funkcji „wprowadzania pozycji”.



1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „SETTING”, a następnie opcję „ ” (P

Po lewej stronie wyświetlana jest wielkość bieżącego wzoru.



3. Wybierz opcję „ ” (odległość w osi X) lub „ ” (odległość w osi Y), a następnie wprowadź odpowiednią wartość.

ESC Zmiana zostanie

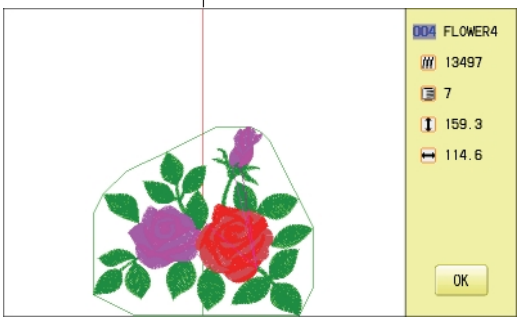
CLR anulowana. Liczby zostaną usunięte.



4. Naciśnij opcję „ SET ”.

Ustawienie zostaje zatwierdzone.





Mogą zostać wyświetlone dane wzoru.

Ustawienie powraca do wartości domyślnej.

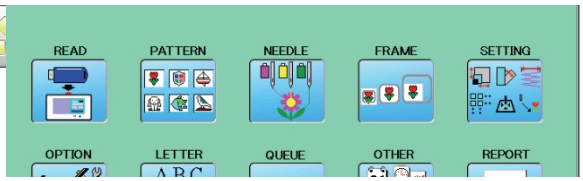
Aby powrócić do trybu Menu.

Aby powrócić do trybu pracy.

Ustawienia wstępne

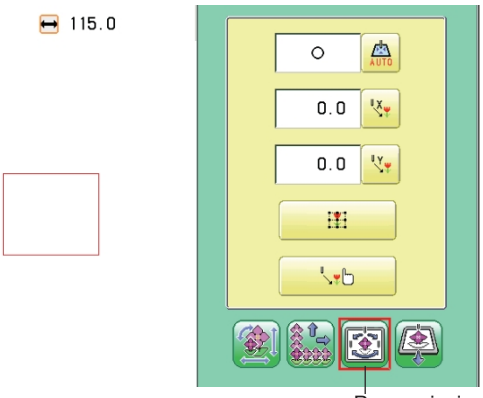
Dostępnych jest 9 punktów zaprogramowanych, które można wykorzystać do przesunięć wokół wzoru lub w jego środku.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.

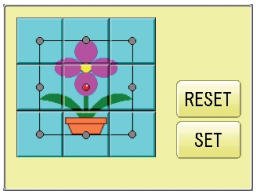


2. Wybierz opcję „SETTING”, a następnie opcję „ ” (Pl

Po lewej stronie wyświetlany jest rozmiar bieżącego wzoru.



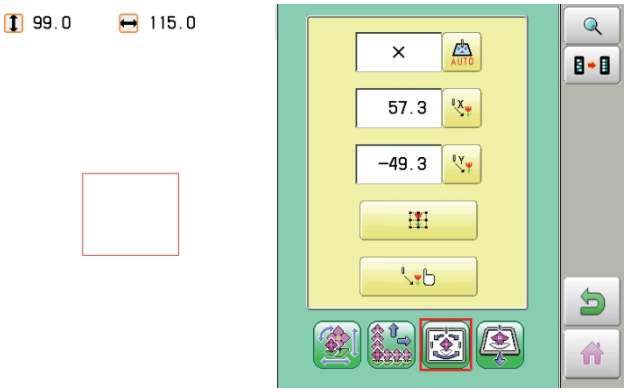
3. Wybierz opcję „ ”.



4. Wybierz punkt przesunięcia i naciśnij przycisk „ SET ”.

Ustawienie zostało zapisane.

RESET Ustawienie jest wyłączone.



Punkt przesunięcia



Mogą zostać wyświetlone dane wzoru.

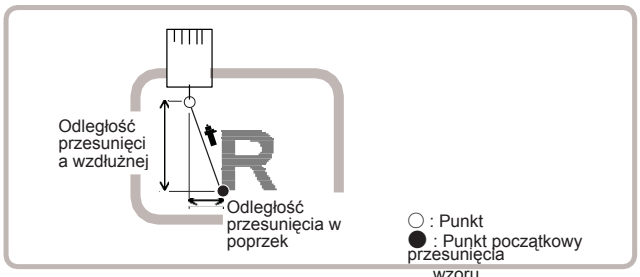
Ustawienie zostaje przywrócone do wartości domyślnej.

Aby powrócić do trybu Menu.

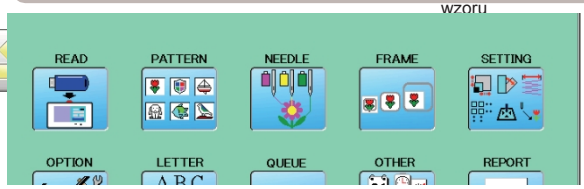
Aby powrócić do trybu Drive.

Wejście programowania

Pozycję przesunięcia można ustawić ręcznie.



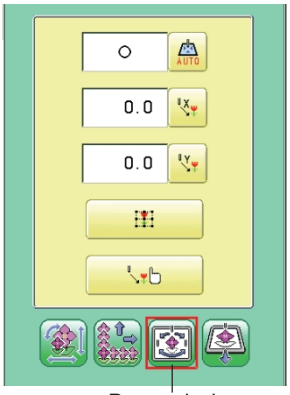
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „SETTING”, a następnie opcję „ ” (P



Po lewej stronie wyświetlana jest wielkość bieżącego wzoru.



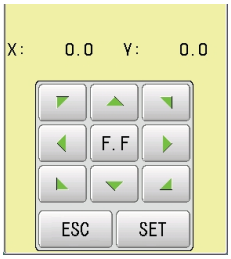
Przesunięcie

3. Wybierz opcję „ ”.



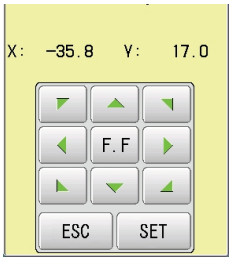
4. Naciśnij przycisk „ OK ”.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.



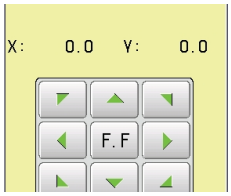
5. Przesuń ramkę do punktu początkowego wzoru.

ESC Ustawienie zostało anulowane.

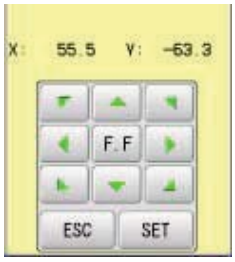


6. Naciśnij przycisk „ SET ”.

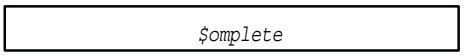
Ustawienie zostało zatwierdzone.



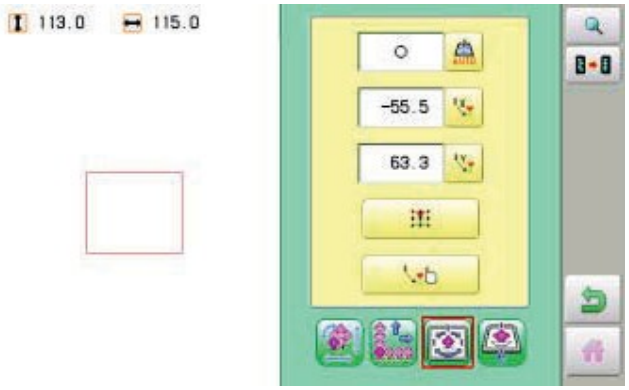
7. Przesuń ramkę do punktu przesunięcia.



8. Naciśnij przycisk „ SET ”.



Ustawienie zostaje zatwierdzone.

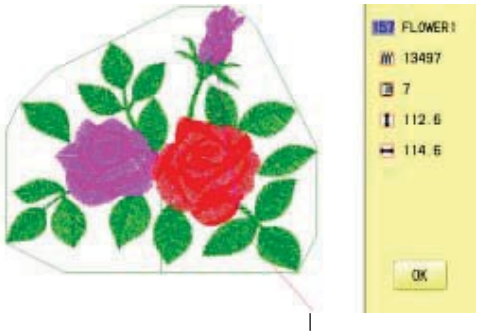


Mogą zostać wyświetlone dane wzoru.

Ustawienie powraca do wartości domyślnej.

Aby powrócić do trybu Menu.

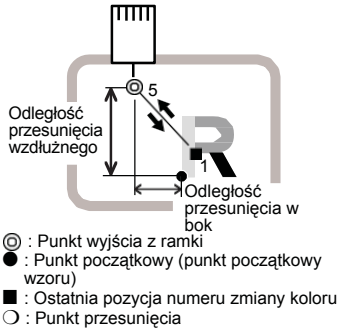
aby powrócić do trybu napędu.



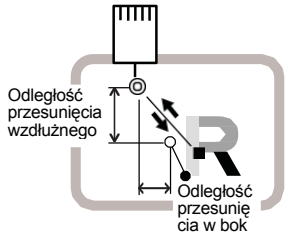
Punkt przesunięcia

●Wyjście z ramki

Do projektu można dodać polecenie przesunięcia ramki. Ustawiając opcję „frameout” na numer zmiany koloru w projekcie, można automatycznie przesunąć ramkę do żądanej pozycji i zatrzymać ją po zakończeniu przez maszynę szycia danego numeru zmiany koloru.
Po wznowieniu pracy ramka automatycznie powraca do poprzedniej pozycji i można kontynuować szycie. (Rys. 1)
Funkcja ta jest przydatna do przycinania nici podczas haftowania lub do przyszywania aplikacji itp.



Rys. 1



Rys. 2

Wybór numeru zmiany koloru P 5-F

Ustaw liczbę zmian koloru, aby wykonać efekt „frameout”.

Wprowadzanie danych

Ustaw pozycję punktu wyjścia, a odległość przemieszczenia będzie odległością do punktu wyjścia.
Zazwyczaj wprowadza się odległość przemieszczenia do punktu wyjścia, przyjmując punkt początkowy jako punkt obrotu (rys. 1).
W przypadku ustawienia przesunięcia wprowadzana jest odległość przemieszczenia z punktem przesunięcia jako punktem obrotu (rys. 2).

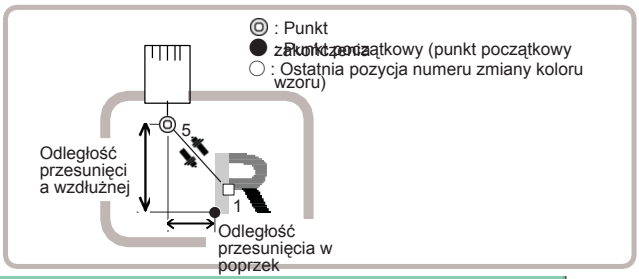
■ Można ustawić liczbę ściegów lub numer zmiany koloru, aby wykonać frame out wielokrotnie, ale punkt frame out jest ograniczony do jednego miejsca. Ostatecznie ustawiony punkt nadaje się do wykonania frame out. Ostatecznie ustawiony punkt nadaje się do wykonania frame out.

Wprowadzanie bezpośrednie

Pozycję zakończenia ramki można ustawić bezpośrednio, wprowadzając ją za pomocą klawiszy numerycznych. Można również zmienić pozycję zakończenia ramki ustawioną za pomocą „wprowadzania przez nauczanie”.
Zazwyczaj odległość do punktu zakończenia ramki wprowadza się, przyjmując punkt początkowy jako punkt obrotu (rys. 1). W przypadku ustawienia przesunięcia odległość przemieszczenia do pozycji zakończenia ramki wprowadza się, przyjmując punkt przesunięcia jako punkt obrotu (rys. 2).

Wprowadzanie przez nauczanie

Przesuń ramkę, a pozycja zostanie zapisana jako pozycja wyjściowa ramki.

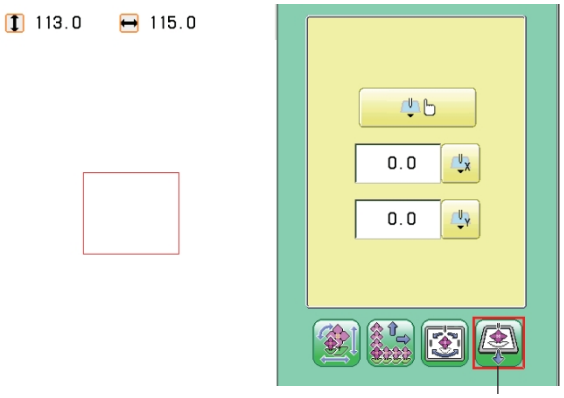


1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij .



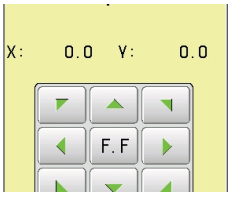
2. Wybierz opcję „SETTING”, a następnie wybierz „ ” (Wyjście z ramki).

Po lewej stronie wyświetlany jest rozmiar bieżącego wzoru.



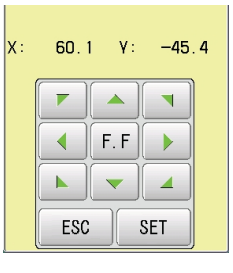
Przesunięcie klatki

3. Wybierz opcję „ ”.



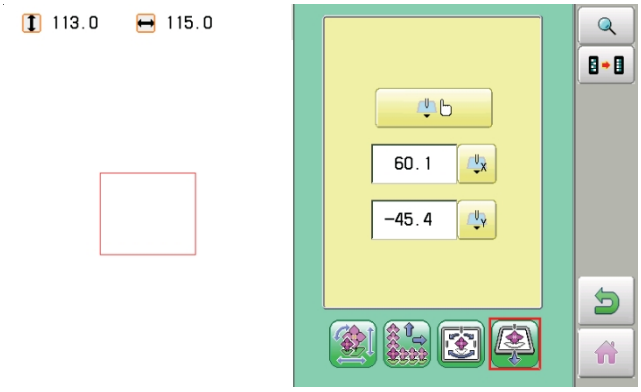
4. Przesuń ramkę do pozycji wyjściowej.

ESC Ustawienie zostanie anulowane.



5. Naciśnij przycisk „SET”.

Ustawienie zostało zatwierdzone.



Mogą zostać wyświetlone dane wzoru.

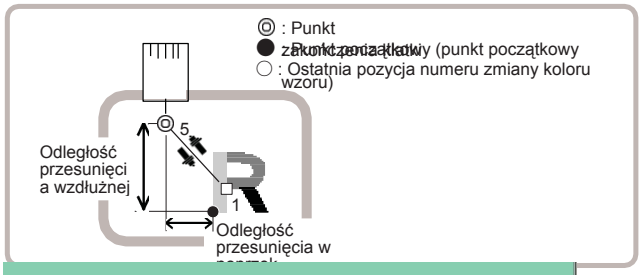
Ustawienie powraca do wartości domyślnej.

Aby powrócić do trybu Menu.

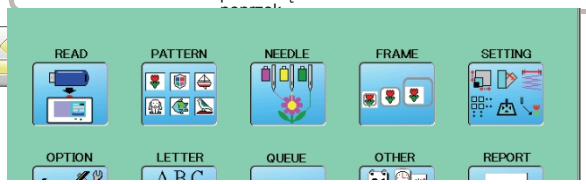
Aby powrócić do trybu pracy.

Wprowadzanie bezpośrednie

Za pomocą tej funkcji można zmienić położenie ramki wyjściowej. Można zmienić odległość przesunięcia ramki wyjściowej oraz zmienić pozycji ramki, która została zapisana za pomocą funkcji „Teaching input”.

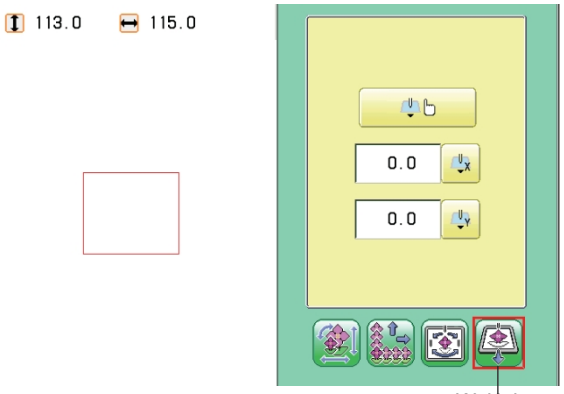


1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „SETTING”, a następnie opcję „ ” (Wyjście ramki).

Po lewej stronie wyświetlany jest rozmiar bieżącego wzoru.



Wyjście z ramki

3. Wybierz opcję „ ” (odległość w osi X) lub „ ” (odległość w osi Y), a następnie wprowadź odpowiednią wartość.

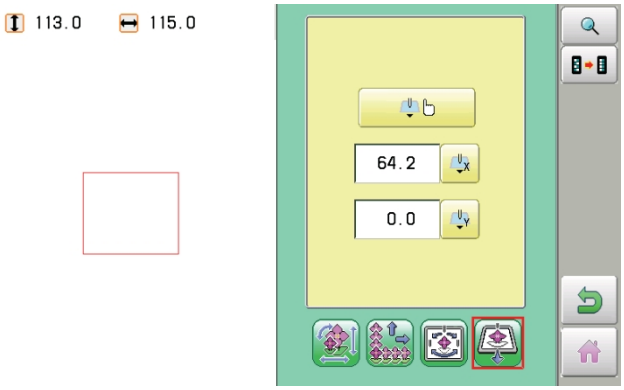


ESC Zmiana zostaje anulowana. Liczby są usuwane.

CLR

4. Naciśnij SET.

Ustawienie zostaje zatwierdzone.



Mogą zostać wyświetlone dane wzoru.

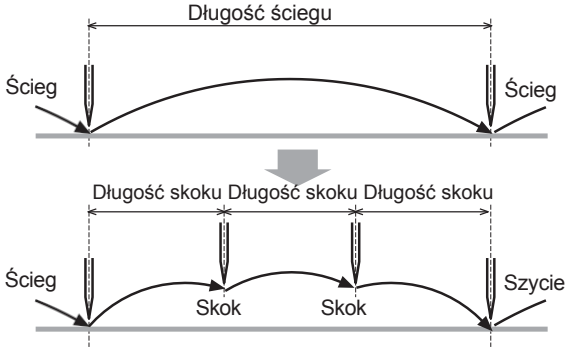
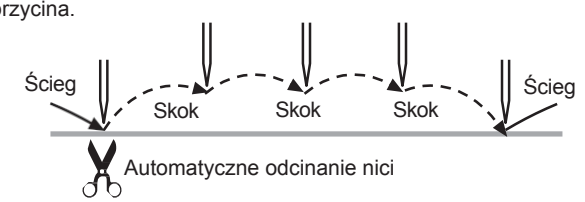
Ustawienie powraca do wartości domyślnej.

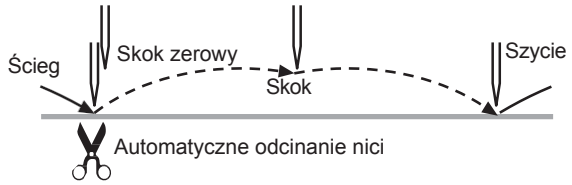
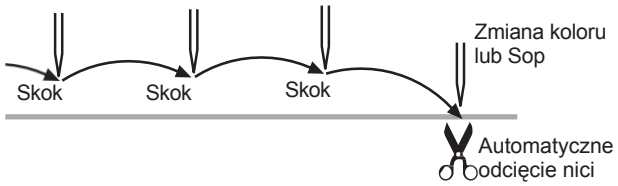
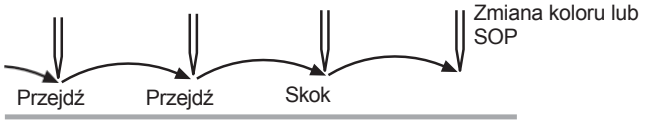
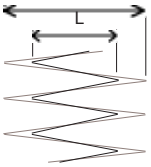
Aby powrócić do trybu Menu.

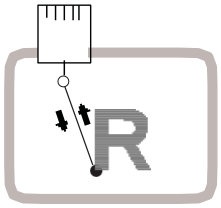
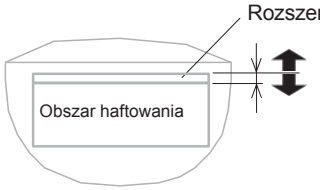
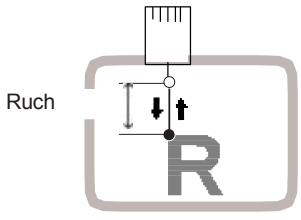
aby powrócić do trybu jazdy.

USTAWIENIA MASZYNY

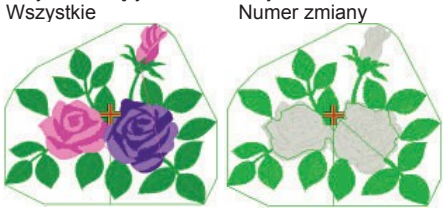
Przed rozpoczęciem haftowania sprawdź podstawowe ustawienia maszyny.
Pozostałe ustawienia można pozostawić na wartościach domyślnych (oznaczonych podkreśleniem lub niebieską ikoną).

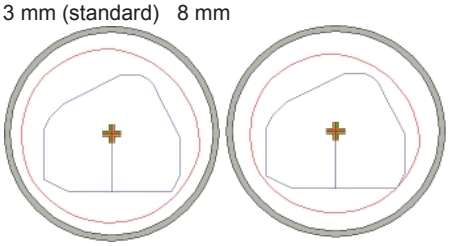
Nr Wyświetlacz	Ustawienia (domyślnie: podkreślone lub niebieskie)	Spis treści
1 Tryb precyzyjny	 – (NIE)) □ (Tryb precyzyjny 1) + (Tryb precyzyjny 2)	Urządzenie kładzie nacisk na jakość ściegu poprzez regulację prędkości haftowania. Domyślnie ustawienie to wynosi „NIE”.
2 Poziom napięcia	 – (Luźno) □ (Normalny) + (Mocne)	Maszyna dostosowuje poziom napięcia nici poprzez kontrolę synchronizacji ruchu ramki. Domyślnie ustawiony jest poziom „Normalny”.
3 Powrót po zerwaniu TRD	 1–50 (6)... 0	W przypadku zerwania nici powoduje to cofnięcie pozycji szycia i ramki o kilka ściegów przed wykrytym zerwaniem, a następnie zatrzymanie. · Rama zostanie przesunięta do tyłu o z góry ustawioną liczbę ściegów · Rama nie zostanie przesunięta
5 Limit danych dotyczących szerokości	 1 – 13 mm (13 = 12,7)	Gdy długość ściegu przekracza tę wartość, maszyna dzieli ją przez tę długość skoku i wykonuje wiele ruchów. Limit szerokości wynosi 12,7 mm tylko wtedy, gdy ustawiona wartość wynosi 13. W przypadku grubych i ciężkich materiałów należy użyć mniejszej wartości. 
6 Tryb szybkiego startu		Jeśli ustawisz opcję „Nie”, maszyna będzie powoli zwiększać prędkość. Wybierz opcję „Nie”, , jeśli występuje problem z pomijaniem ściegów na początku szycia po odcięciu nici. TAK: Maszyna wykonuje powoli do 3 ściegów po odcięciu nici. NIE: Maszyna szyje powoli do 5 ściegów po odcięciu nici.
7 Automatyczne odcinanie nici		Funkcja ta powoduje automatyczne odcięcie nici po zmianie koloru i zatrzymaniu.
8 Dane dotyczące cięcia przy skoku	 1–8 (3).	Gdy w danych wzoru występuje ustawiona liczba kolejnych skoków, maszyna odcina nici przed skokiem. • Maszyna przycina nić po osiągnięciu ustawionej liczby stałych skoków. • Nie przycina. 

Nr Wyświetlacz	Ustawienia (domyślnie: podkreślone lub niebieskie)	Spis treści
9 Cięcie przy skoku zerowym	YES NO	Ta opcja ustawia przerywanie wątku przed skokami zerowymi (izolowane skoki bez ruchu netto) TAK: Wykonuje przycinanie przy pustych danych skoku. 
10 CHG. zawsze odcinaj	YES NO	Wymusza przycięcie przy każdej zmianie koloru. TAK: Zawsze obcinaj nić przed zmianą koloru.  NIE: Jeśli dane nie zawierają funkcji przycinania w punkcie zmiany koloru, maszyna nie przycina. 
11 Długość cięcia TRD	< > Min. Krótki Normalny Długi Maks. Igła.....	Maszyna przycina górne nici na dłuższą długość. • Górne nici każdej igły zostaną odcięte na ustaloną długości. P15-3
13 Dane dotyczące szerokości wszystkie	-1,0~1,0 mm 0,0 mm	Służy to zmianie szerokości wszystkich ściegów satynowych dla wszystkich wzorów zapisanych w pamięci. • Dostosuj szerokość ściegu satynowego o wybraną wartość.  Szerokość ściegu satynowego o wybraną wartość Szerokość ściegów satynowych dla wzorów zapisanych w pamięci
14 TRD. wykrywanie przerwy	< > Wył. ~ Wolno 3 ~ Norma ~ Szybko 3 ~ Igła.....	Wybór czułości czujnika wykrywania zerwania nici. Wybierz opcję „Szybki”, aby zwiększyć czułość. Wybierz opcję „Wolny”, aby zmniejszyć czułość. Domyślnie ustawiona jest opcja „Normalny”. • Czułość igły wykrywającej zerwanie nici można ustawić indywidualnie dla każdej igły. P15-4

Nr Wyświetlacz	Ustawienia (domyślnie: podkreślone lub niebieskie)	Spis treści
15 Przekształcanie czapki	YES NO	W przypadku korzystania z ramki do czapek kierunek pionowy wzoru haftu powinien zostać obrócony o 180 stopni, ponieważ czapka jest umieszczana na ramce napędowej do góry nogami. Dzięki tej funkcji kierunek pionowy wzoru haftu zostanie automatycznie obrócony o 180 stopni po wybraniu ramki do czapek z menu.
16 Odwróć przesuw ramki	YES NO	Ramka zostanie przesunięta w kierunku przeciwnym do wskazywanym przez klawisz strzałki.
17 Automatyczne pozycjonowanie ramki	YES NO	Gdy maszyna zostanie zatrzymana w trakcie haftowania wzoru, a ramka zostanie przesunięta w celu obróbki nici, należy przywrócić ramkę do ostatniego punktu zatrzymania za pomocą przycisku „Position”. Dzięki tej funkcji wystarczy nacisnąć przycisk Start, a ramka zostanie automatycznie przywrócona do ostatniego punktu zatrzymania i rozpocznie haftowanie bez konieczności naciskania przycisku „Position”.  ❍ : Punkt przesunięcia ● : Ostatni punkt zatrzymania
18 Gramatura materiału	Light Middle Heavy	To ustawienie dla materiałów o dużej gramaturze zależy od wagi materiału. Zazwyczaj w przypadku ramki do obramowań należy wybrać opcję „średni” lub „ciężki”. Prędkość maszyny zostanie automatycznie zmniejszona po wybraniu opcję „średni” lub „ciężki”.
19 Rozszerzenie limitu czapki	< > 1 ~ 10 mm 0	Kierunek osi Y obszaru haftu (standardowy) zostaje przedłużony w kierunku daszka czapki. ⚠ Jeśli obszar haftowania zostanie zbytnio rozszerzony, istnieje ryzyko, że igła i stopka dociskowa uderzą w ramę i ulegną uszkodzeniu. Przed rozpoczęciem haftowania należy dokładnie sprawdzić obszar haftowania za pomocą funkcji podglądu itp. • Obszar haftowania jest rozszerzany zgodnie z ustawionym rozmiarem. • Obszar haftowania nie jest rozszerzany. 
20 Położenie ramki	 0 ~ 100 ~ 330 mm	Ustaw ruch wysuwania ramki w funkcji Framemove. 3-6  ❍ : Położenie wysunięcia ramki ● : Pozycja zatrzymania
21 Wyświetlanie w calach	NO YES	N0 : Wyświetlanie jednostek wymiarów w milimetrach lub metrach. TAK : Wyświetlanie jednostek wymiarów w calach.
22 Prędkość śledzenia	 0 ~ 100 ~ 300	Można zmienić prędkość śledzenia. „100” oznacza prędkość normalną. Zwiększenie tej wartości powoduje zmniejszenie prędkości.

23 Czas wyłączenia wyświetlacza	 0 ~ 1 ~ 240 (min.)	Urządzenie wyłącza wyświetlacz, gdy czas bez żadnej operacji przekroczy czas wprowadzony w parametrze. Funkcja timera jest wyłączona, gdy wartość ustawienia wynosi „0”

Nr Wyświetlacz	Ustawienia (domyślnie: podkreślone lub niebieskie)	Spis treści
24 Tryb wyświetlania projektu	All Change	Wszystkie: W trybie jazdy podświetl wszystkie numery zmian kolorów na wyświetlaczu LCD. Zmiana: Podświetla tylko bieżący numer zmiany koloru. Wszystkie Numer zmiany 
26 Dźwięk pracy	YES NO	Wygeneruj sygnał dźwiękowy po naciśnięciu przycisku lub klawisza na panelu dotykowym.
27 Sygnał dźwiękowy powiadomienia	YES NO	Wygeneruj sygnał dźwiękowy po zatrzymaniu urządzenia.
28 Liczba blokad FW/BW (1.)	0 ~ 100	W trybie „Liczba ściegów do przodu”, gdy klawisz jest wciśnięty w sposób ciągły, aktywowana jest funkcja „Blokada klawisza”, a ramka przesuwa się o jeden ścieg , nawet po zwolnieniu przycisku. Ustaw liczbę ściegów, po której aktywowana zostanie funkcja „Blokada klawiszy”. Funkcja „Blokada klawiszy” zostanie wyłączona, gdy liczba ściegów zostanie ustawiona na „0”.
29 Liczba blokad FW/BW (10 śc.)	0 ~ 100	W trybie „Przesuwanie liczby ściegów do przodu” przytrzymanie klawisza aktywuje funkcję „Szybki przesuw do przodu” (dziesięć ściegów), a ramka przesuwa się o dziesięć ściegów w sposób ciągły, nawet po zwolnieniu klawisza. W trybie „Liczba ściegów do przodu dziesięć” przytrzymanie przycisku powoduje ciągłe przesuwanie ramki o dziesięć ściegów, nawet po zwolnieniu przycisku. Ustaw liczbę ściegów (Liczba ściegów do przodu) lub kroków (Liczba ściegów do przodu: dziesięć), aż do aktywacji funkcji „Blokada klawiszy”. Funkcja „Blokada klawiszy” zostanie wyłączona, gdy liczba ściegów zostanie ustawiona na „0”.
30 Typ znaku krzyżyka		Wybór typu znaku krzyżyka (wskaźnika).
31 Układ klawiatury komputera	YES NO	Wybór układu klawiatury. TAK: PC (QWERTY) NIE: Kolejność alfabetyczna
33 Funkcja rekomendacji ramki.	YES NO	Po wybraniu ramki do haftowania ramki, których obszar haftowania jest mniejszy niż rozmiar wzoru, są wyświetlane na szaro. Można wybrać ramkę, ale igła i/lub stopka dociskowa mogą uderzyć w ramę, co może spowodować uszkodzenie maszyny i/lub ramy. P 3-8a

34 Margines obszaru haftu	 1 ~ 3 ~ 10 mm	Zmiana marginesu obszaru haftu. Zwiększenie marginesu obszaru haftu zmniejsza ryzyko uszkodzenia maszyny w wyniku uderzenia igły lub stopki dociskowej o ramę. Przykładowe ustawienia 3 mm (standard) 8 mm 

Nr Wyświetlacz	Ustawienia (domyślnie: podkreślone lub niebieskie)	Spis treści
35 Czas wyłączenia sygnału dźwiękowego	< > Powtórz (Kontynuuj) 1 sek. ~ 5 min.	Zmiana czasu trwania sygnału dźwiękowego emitowanego po zatrzymaniu urządzenia.

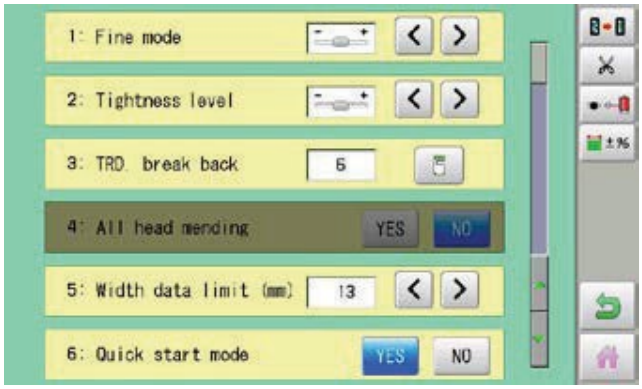
1. Po zatrzymaniu urządzenia naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz „OPTION”.



3. Wybierz opcję „ ”.



4. Wybierz żądaną pozycję ustawień i zmień ustawienie.

   Można przejść do następnej strony, naciskając przycisk .

Naciśnij przycisk , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij przycisk , aby powrócić do trybu jazdy.

11 Długość TRD.cut

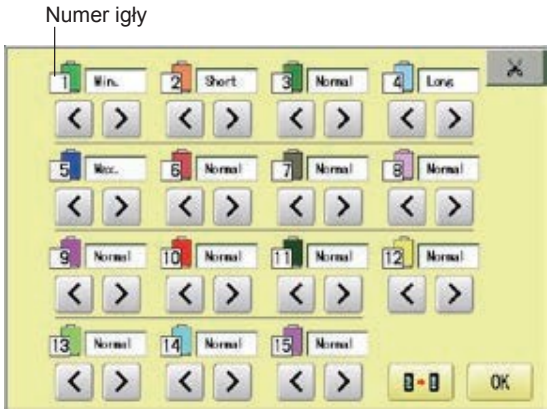
Jeśli w tym ustawieniu wybierzesz opcję „Igła”, górne nici każdej igły zostaną odcięte o zadaną długość. Długość każdej nici można ustawić, wykonując poniższe czynności.

1. Wykonaj kroki 1–3 opisane na poprzedniej stronie, a na wyświetlaczu pojawi się strona ustawień maszyny.

2. Naciśnij przycisk „ ”.

3. Zmień ustawienie numeru igły, który chcesz zmienić, za pomocą przycisku „ ”.

   Naciśnij przycisk „ ”, aby przywrócić domyślne ustawienia dla wszystkich numerów igieł.

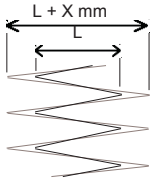


4. Prasa OK.

15 Dane dotyczące szerokości – wszystkie

Ta funkcja zwiększa szerokość wszystkich ściegów satynowych w projekcie.
Ustawienie to można również wprowadzić w funkcji „Ustawienia” (P . 14-3); w takim przypadku wszelkie zmiany wprowadzone w tym oknie nie będą miały żadnego wpływu.

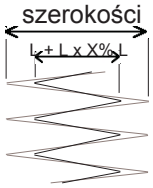
Dane dotyczące szerokości wszystkie



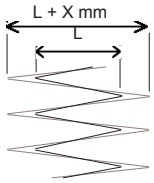
Ustawienie: X mm

Można również ustawić szczegółową regulację za pomocą funkcji „Dane dotyczące szerokości – wieloetapowe”.
Należy pamiętać, że aby aktywować powyższą funkcję, wartość „Dane dotyczące szerokości – wszystkie” należy ustawić na „0,0 mm”.
Kroki konfiguracji są następujące.

Wielostopniowe dane szerokości



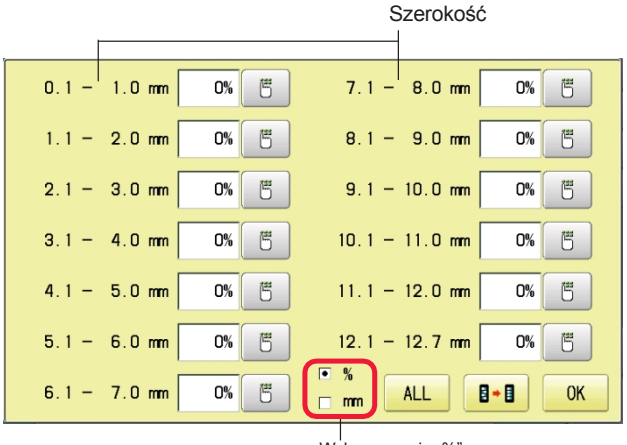
Ustawienie: X%



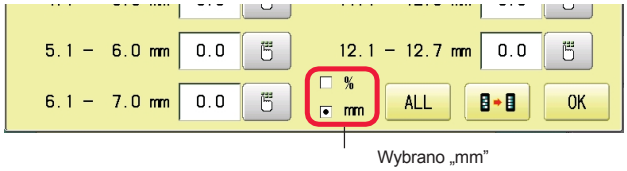
Ustawienie: X mm

1. Wykonaj kroki 1–3 na stronie 15–2a, a na wyświetlaczu pojawi się strona ustawień maszyny.

2. Naciśnij przycisk „ ±% ”.



Wybrano opcję „%”



Wybrano „mm”

3. Zmień ustawienie dla każdej szerokości, którą chcesz zmienić, za pomocą przycisku „ ”.

   Można wybrać jednostkę „%” lub „mm”.

   Naciśnij przycisk „ ALL ”, gdy ustawienia dla wszystkich szerokości zostaną wprowadzone.

   Naciśnij przycisk „ ”, aby przywrócić ustawienia wszystkich szerokości do wartości „0%” lub „0,0 mm”.

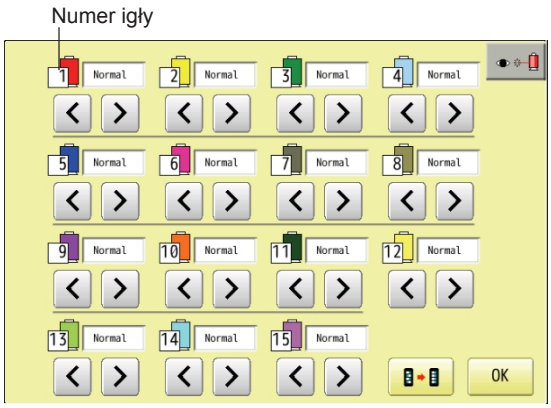
4. Naciśnij OK .

14 TRD. Wykrywanie zerwania nici

Jeśli w tym ustawieniu wybierzesz opcję „Igła”, możesz ustawić czułość wykrywania zerwania nici dla poszczególnych igieł.
Konfigurację można przeprowadzić, wykonując poniższe czynności.

1. Wykonaj kroki 1–3 na stronie 15-2a, a na wyświetlaczu pojawi się strona ustawień maszyny.

2. Naciśnij przycisk „ ”.



3. Zmień ustawienie dla numeru igły, który chcesz zmienić, za pomocą przycisku „ ”.

   Naciśnij przycisk „ ”, aby przywrócić domyślne ustawienia wszystkich numerów igieł.

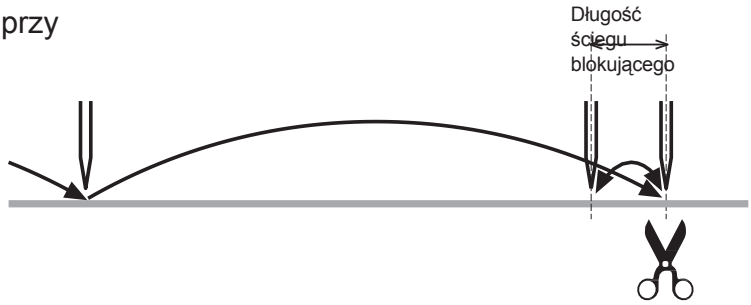
4. Naciśnij OK.

ŚCIĄGI 15-5

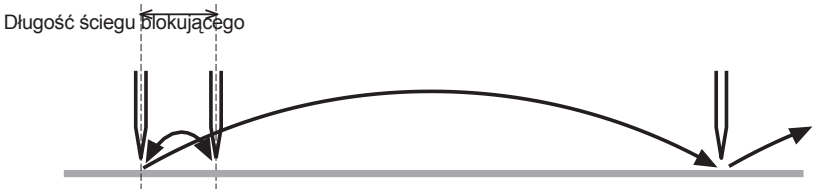
W tej maszynie domyślnym ustawieniem jest automatyczne dodawanie ściegów blokujących na początku i w miejscu odcięcia nici. Ściegi te zapobiegają strzępieniu się nici górnej i jej wysuwaniu się z otworu igły. Długość i liczbę ściegów zabezpieczających (początek / odcięcie nici) można regulować za pomocą poniższych opcji ustawień.

✳ Jeśli na początku haftu górna nić często się zsuwa, nawet przy ustawieniach domyślnych, zaleca się zmianę ustawienia STR. Ścieg blokujący z AUTO na ON oraz zwiększenie wartości STR. Długość ściegu blokującego na dłuższą.

Np. Ścieg zabezpieczający przy odcinaniu

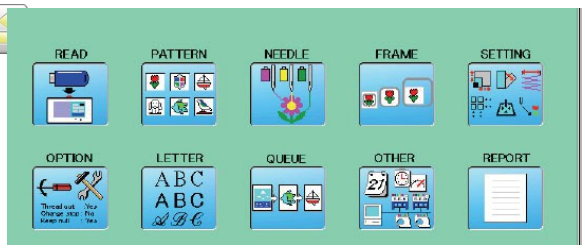


Przykład: STR. Ścieg blokujący



PARAMETR USTAWIENIA	USTAWIENIE (Wartość domyślna jest podkreślona)	SPIS TREŚCI
1 Ścieg blokujący	WYŁ. WŁ. AUTO	Usuń ścieg blokujący, gdy maszyna odcina nici. Dodaj ścieg blokujący zgodnie z POZYCJAMI USTAWIEŃ 2 i 3, gdy maszyna przecina nici. Dodaj ścieg blokujący, gdy długość ściegu przed odcięciem nici jest większa niż długość ustawiona w POZYCJI USTAWIEŃ 2.
2 Długość ściegu blokującego przy cięciu	0,4–0,7–1,2 mm	Ustaw długość ściegu blokującego, gdy w pozycji 1 USTAWIEŃ wybrano ścieg blokujący „ON” lub „AUTO”.
3 Liczba ściegów zamykających	1 ~ 2 ~ 3	Ustaw liczbę ściegów blokujących, gdy w POZYCJI USTAWIEŃ 1 wybrano ścieg blokujący „ON”.
4 STR. Ścieg blokujący	WYŁ. WŁ. AUTO	Dodaj ścieg blokujący po rozpoczęciu szycia przez maszynę. Usuń ścieg blokujący po uruchomieniu maszyny. Dodaj ścieg blokujący zgodnie z POZYCJĄ USTAWIEŃ 5 i 6. Dodaj ścieg blokujący, gdy długość ściegu przed rozpoczęciem szycia przez maszynę jest większa niż długość ustawiona w POZYCJI USTAWIEŃ 5.
5 STR. Długość ściegu blokującego	0,4~0,7~1,6 mm	Ustaw długość ściegu blokującego, gdy w POZYCJI USTAWIEŃ 4 wybrano opcję „ON” lub „AUTO” dla ściegu blokującego STR.
6 STR. Liczba ściegów blokujących	1 ~ 2	Ustaw liczbę ściegów blokujących, gdy w pozycji USTAWIENIE 4 STR. Ścieg blokujący jest wybrany w trybie „ON” .

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz „OPTION”.



3. Wybierz opcję „ ”.



4. Wybierz żądaną pozycję ustawień i zmień ustawienie.

Naciśnij , aby przywrócić ustawienia domyślne.

Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

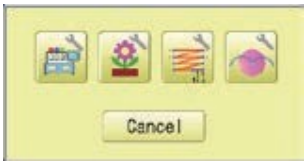
USTAWIENIA URZĄDZEŃ OPCJONALNYCH

Po zamontowaniu urządzenia opcjonalnego na maszynie konieczne jest dokonanie ustawień w hafciarce. Szczegółowe informacje na temat ustawień można znaleźć w instrukcji obsługi poszczególnych urządzeń. Jeśli maszyna do haftowania nie jest wyposażona w żadne urządzenie opcjonalne, należy pominąć tę stronę.

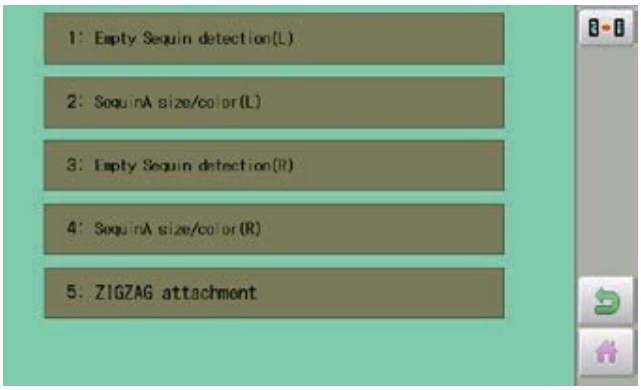
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „OPTION”.



3. Wybierz opcję „ ”.



4. Wybierz pozycję ustawień i zmień jej wartość.

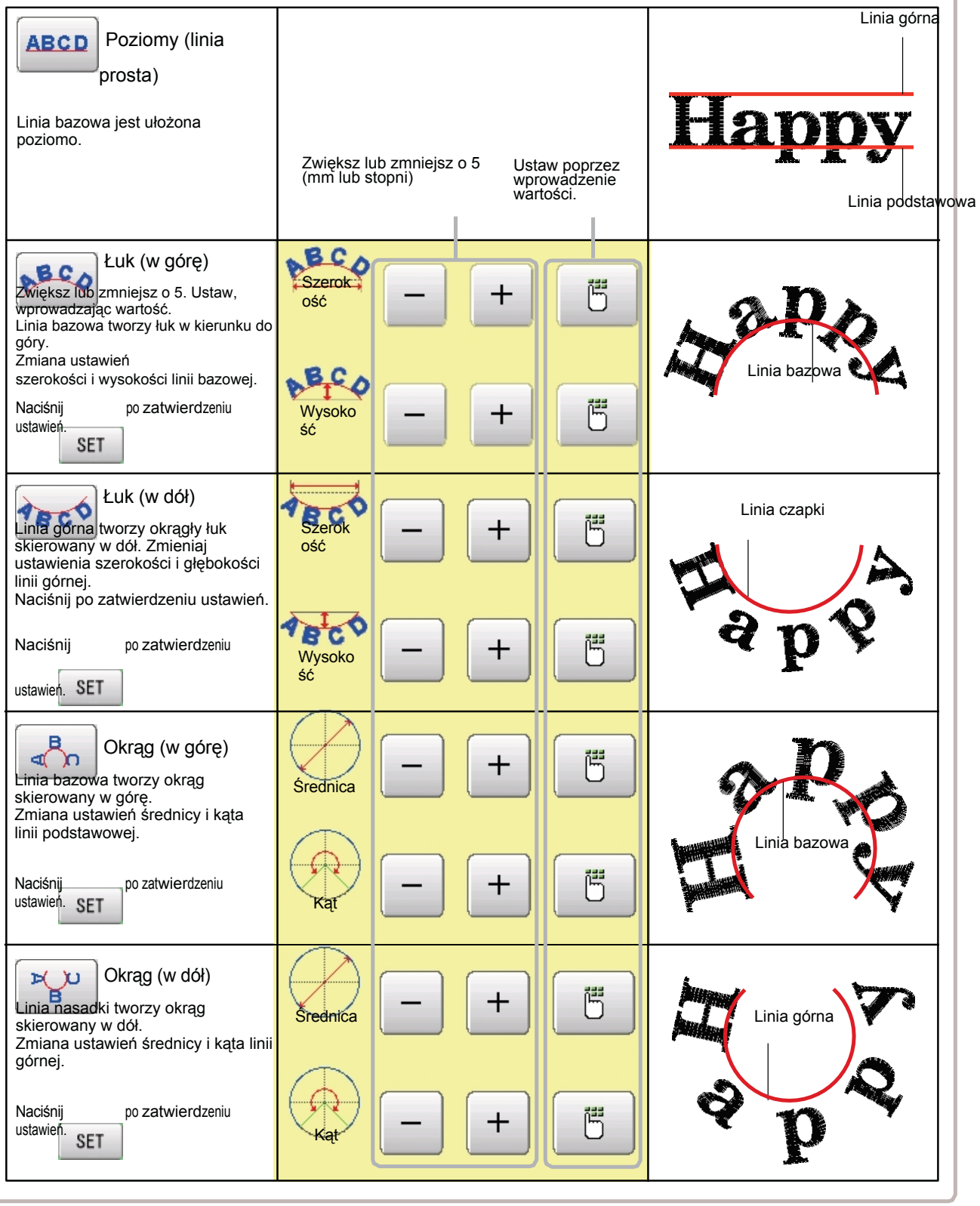
Naciśnij przycisk „ ”, aby zresetować wszystkie ustawienia cekinów do wartości domyślnych.

Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij , aby powrócić do trybu jazdy.

Wybieranie liter przy użyciu wbudowanych czcionek.
Dane monogramu można tworzyć przy użyciu wbudowanego alfabetu, cyfr i symboli.
Można wybrać sposób rozmieszczenia danych monogramu spośród układu poziomego, łukowego lub kołowego. Automatyczne zapisywanie danych haftu literowego w pamięci wzorów.

Sposób rozmieszczenia



1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „LETTER”.



Wybór liter

Wybierz litery. Jedna pozycja może zawierać maksymalnie 26 znaków, w tym spację.

3. Wybierz literę.





Ekran przełącza się na alfabet łaciński lub cyrylicę.

Wszystkie litery zostały usunięte.

ABC abc Pismo podstawowe

ÀÁÂ àáâ Pismo dwukrytyczne

АБВ абв Pismo cyrylickie

Symbol

./? Ekran powraca do menu.

Wybrana litera lub cyfra zostaje usunięta.

Kursor przesuwa się w lewo i w prawo.

Z wyjątkiem odstępu między literami, spacje są usuwane.

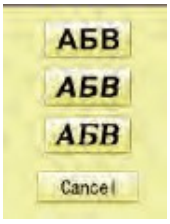
4. Po zakończeniu wyboru litery naciśnij klawisz „ SET ”.

Wyświetlanie cyrylicy po naciśnięciu .

Pismo podstawowe (znaki diakrytyczne)



Pismo cyrylickie

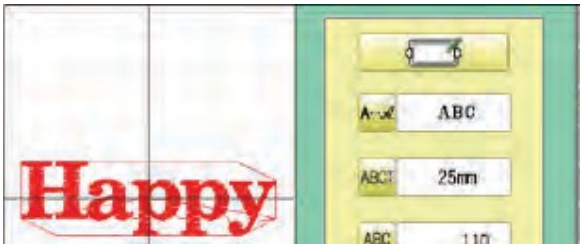


Ustal ustawienia, a następnie wybierz czcionki.
Informacje na temat czcionek znajdziesz w sekcji [LISTA WBUUDOWANYCH CZCIONEK]. P 26-3

Wybór czcionki

Umożliwia wybranie preferowanej czcionki. P 26-3

5. Wybierz czcionkę.



Ustal ustawienia i przejdź do następnego kroku.

Wybór wysokości liter

Wybierz wysokość litery.

6. Wybierz opcję „ABC”.

Pismo podstawowe (znaki diakrytyczne)

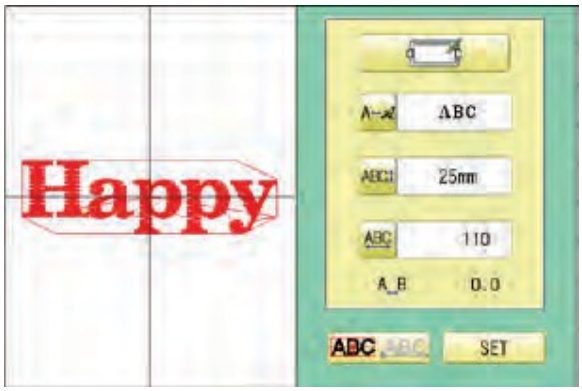


Pismo cyrylickie



7. Wybierz żądaną wysokość.

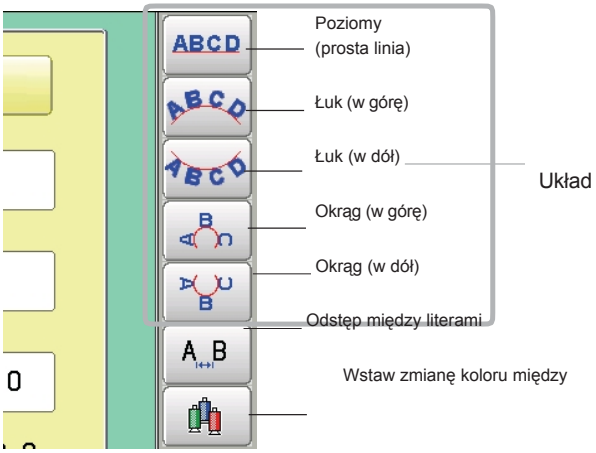
Po ustaleniu wysokości można teraz wybrać długość linii.



Metoda układu

Wybierz metodę układu.

8. Jeśli chcesz zmienić metodę rozmieszczenia, wybierz jedną z metod rozmieszczenia z prawego podmenu. 16-1
Domyślną metodą rozmieszczenia jest rozmieszczenie poziome (linia prosta).



Długość linii

Gdy metodą układu jest „poziomy”, można zmienić długość linii.
W przypadku metod układu innych niż „poziomy” długość wiersza nie jest stosowana.

9. Wybierz opcję „ABC”, gdy jako metodę układu wybrano „poziomy”.
Przejdź do procedury, gdy wybrano styl inny niż „poziomy” w metodzie układu.

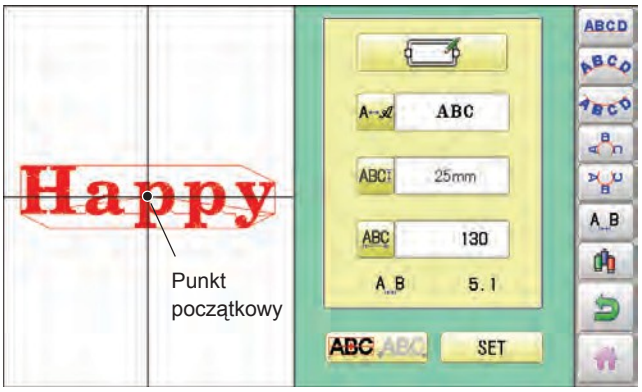


10. Wybierz numer.



CLR Ustawienie zostało anulowane.

11. Naciśnij przycisk „ SET ”.



Powrót do wyboru litery.

Powrót do wyboru czcionki.

Powrót do wyboru wysokości litery.

Powrót do długości linii.

Można zmienić punkt początkowy danych monogramu.

ABC ABC : Punkt początkowy to środek danych monogramu.

ABC ABC : Punktem początkowym jest lewa krawędź danych monogramu.



Utwórz

Można utworzyć dane haftu na podstawie ustawień liter.

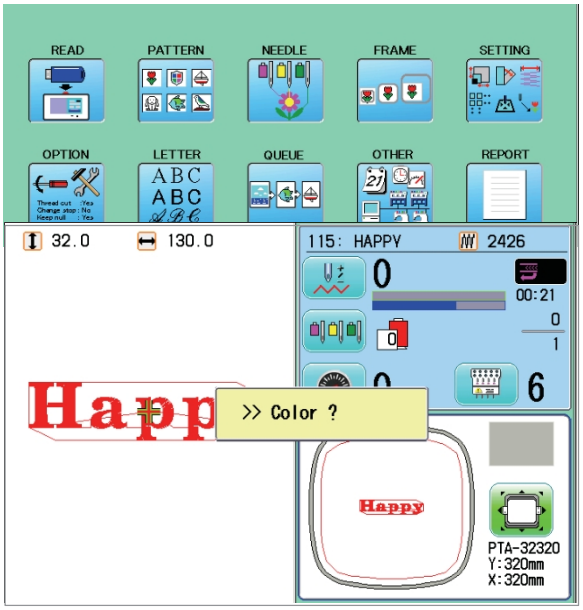
12. Naciśnij przycisk „ SET ”.

Zostaną utworzone nowe dane wzoru. Następnie nastąpi powrót do trybu menu.

Naciśnij przycisk „ ” i przejdź do ekranu pracy.

Można zobaczyć literę utworzoną jako dane haftu.

Pierwsze 8 liter będzie wyświetlanych jako nazwa wzoru, który utworzyłeś poprzez wybór liter.

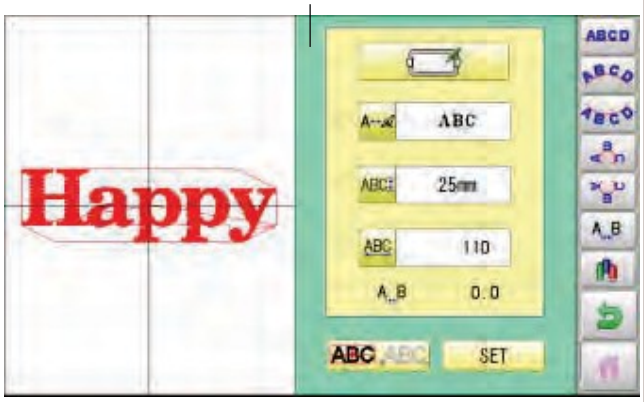


Naciśnij przycisk , aby powrócić do trybu Menu.

A_B Odstępy między literami

Między literami można wstawić spację.

Ekran ustawień liter



1. Naciśnij A_B na ekranie ustawień liter.



2. Wybierz odstęp między literami, który chcesz zmienić.



3. Wprowadź wartość.



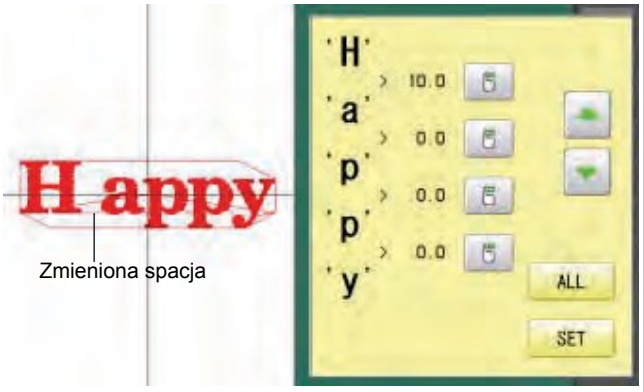
4. Naciśnij SET.

Jeśli chcesz nadać tę samą wartość wszystkim spacjom jednocześnie, zaznacz

i wprowadź wartość odstępu.

Naciśnij ALL.

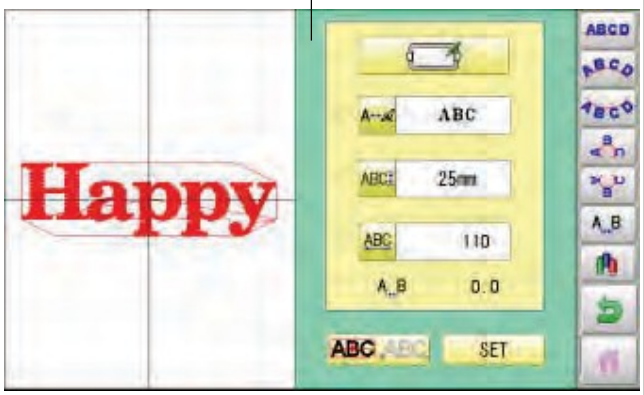
Wszystkie ustawienia spacji zostały zatwierdzone.



Zmiana koloru między literami

Możliwa jest zmiana koloru między literami.

Ekran ustawień liter



1. Naciśnij na ekranie ustawień liter.



2. Wybierz odstęp między literami, który chcesz zmienić.

Ustawienie odstępu między literami jest włączone. Ustawienie odstępu między literami „le" jest wyłączone.

Ustawienie odstępu można zmienić, naciskając i .

Naciśnij SET. Ustawienia zostały zatwierdzone.



Ustawienie zmiany koloru jest aktywne

■ Po wprowadzeniu ustawienia zmiany koloru dla odstępu między literami można ustawić numery igieł liter po obu stronach tego odstępu, dla których włączono zmianę koloru.

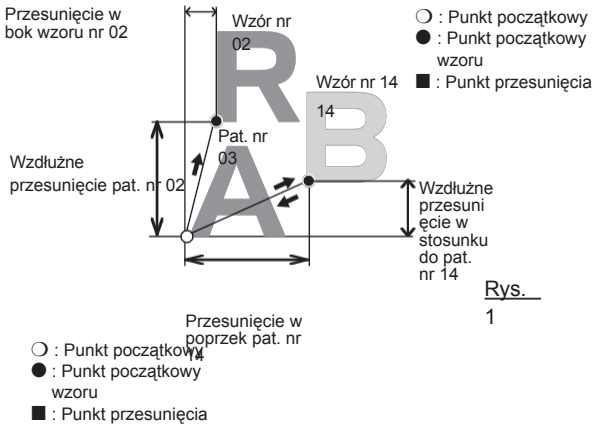
P 3-9, 5-E

Umożliwia to utworzenie sekwencji wzorów, które mogą być haftowane w dowolnej kolejności. Maszyna będzie kontynuować haftowanie, stosując *różne ustawienia przypisane do każdego wzoru.

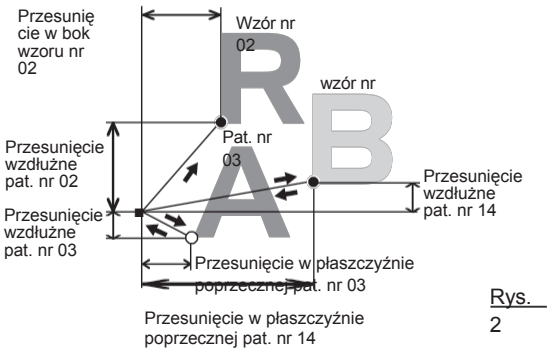
■ Jeśli haftujesz wzór taki jak na rys. 1, musisz wcześniej ustawić przesunięcie jako punkt obrotu dla każdego wzoru. Jeśli przesunięcie jest ustawione dla pierwszego wzoru, jak na rys. 2, musisz ustawić punkt początkowy dla pierwszego wzoru, wykorzystując przesunięcie drugiego wzoru jako punkt obrotu. P 14-8

■ Jeśli włączono automatyczny powrót do punktu początkowego, maszyna powróci do punktu początkowego po zakończeniu haftu. Jeśli automatyczny powrót do punktu początkowego nie jest włączony, haft zakończy się w punkcie końcowym ostatniego wzoru.

Przykład ustawienia



Rys. 1



Rys. 2

Modyfikacja i wykonanie

Ta funkcja rejestruje wzory w kolejce w podanej kolejności i je wykonuje.

Wybór listwy igłowej i ustawienia wzoru

Wybór listwy igłowej i ustawienia wzoru dla wzorów wybranych do operacji QUEUE można zastosować, wykonując poniższe kroki.

Rejestracja ustawień QUEUE

Można zarejestrować maksymalnie 10 ustawień QUEUE.

Odczyt ustawień kolejki

Odczyt zarejestrowanego ustawienia QUEUE.

Modyfikacja i wykonanie

Umożliwia to szycie dowolnej kombinacji wzorów w kolejności (maksymalnie 30 wzorów) oraz ich wykonanie.
Po ustawieniu „QUEUE” dane wzoru zarejestrowane i ustawione w „QUEUE” są haftowane do momentu wybrania danych wzoru w „READ”.
Dlatego też, aby anulować kolejkę, należy wybrać inne dane wzoru w „READ”.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „QUEUE”.

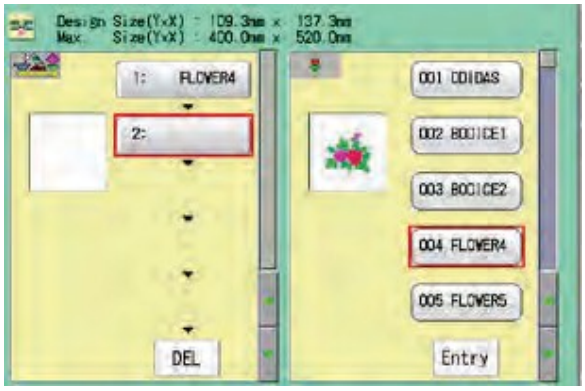
   Po lewej stronie wyświetlane są dane wzoru.



3. Wybierz żądany wzór i naciśnij przycisk „ Entry ”.

   Wybrany wzór jest wyświetlany po lewej stronie.

   Jeśli chcesz skasować wzór, naciśnij przycisk „ DEL ”.



4. Wybierz żądany wzór i naciśnij przycisk „ Entry ”.

   Wybrany wzór jest wyświetlany po lewej stronie.

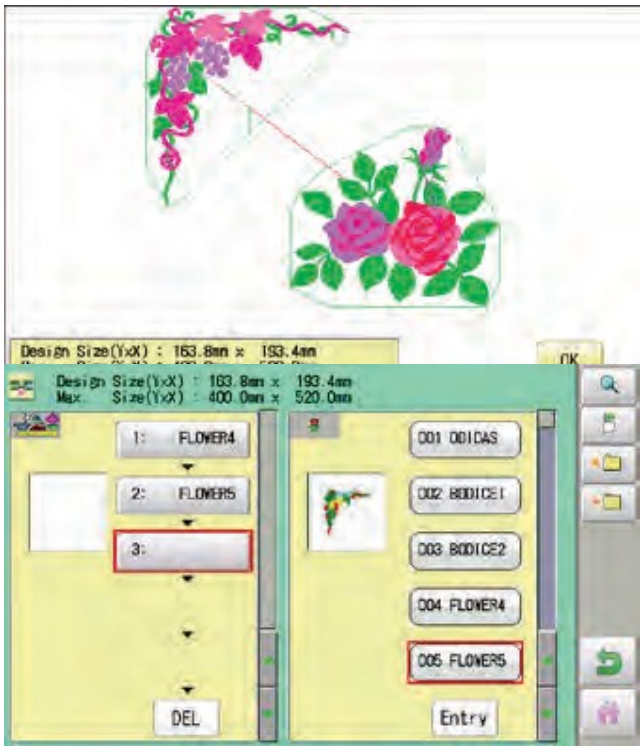
   Jeśli wybierzesz kolejne wzory z pamięci, powtórz krok 4.



5. Połączony wzór jest widoczny na ekranie. Aby wyświetlić połączony wzór, naciśnij przycisk „ ”.

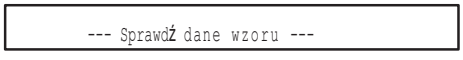
   Wyświetli się ilustracja wybranego wzoru.

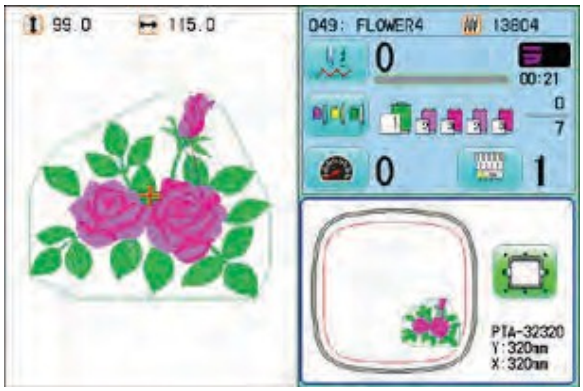
   Jeśli nie chcesz sprawdzać połączonego wzoru, przejdź do kroku nr 7.



6. Naciśnij przycisk „ OK ”.

7. Naciśnij przycisk „ ”.





8. Naciśnij przycisk „ START STOP ”.



   Urządzenie rozpocznie haftowanie z kolejki zgodnie z zarejestrowaną kolejnością operacji.
   Po zakończeniu ostatniego wzoru na wyświetlaczu pojawi się komunikat „>>Koniec”, a maszyna się zatrzyma.

Wybór listwy igłowej i ustawienia wzoru

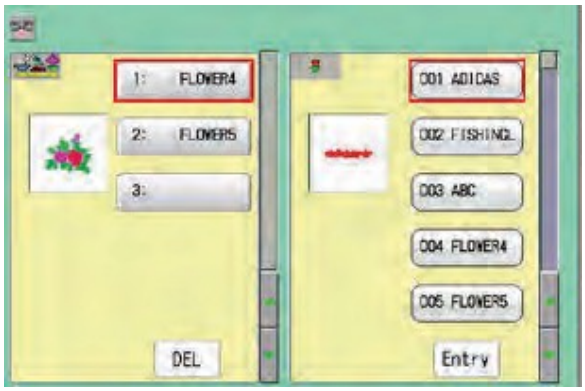
Wybór drążka igłowego i ustawienia wzoru dla wzorów wybranych do operacji QUEUE można zastosować, wykonując poniższe kroki.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz „KOLEJKA”.

   Wybrany wzór jest wyświetlany po lewej stronie.



3. Wybierz żądany wzór.



4. Naciśnij przycisk „ ”.



5. Wybierz żądane ustawienie.

   Informacje na temat ustawień znajdują się na stronach wymienionych poniżej. „Wybór listwy igłowej” P 5-E, „Ustawienia wzorów” P 14-1

Wybór listwy igłowej



Ustawienia wzoru



6. Po dokonaniu ustawień naciśnij przycisk .



Aby ustawić opcje „Wybór listwy igłowej” [NEEDLE] i „Ustawienia wzoru” [SETTING] dla innego wzoru, wykonaj czynności opisane w punktach 3–6.

Naciśnij , aby powrócić do trybu menu.

Naciśnij przycisk , aby powrócić do trybu pracy.

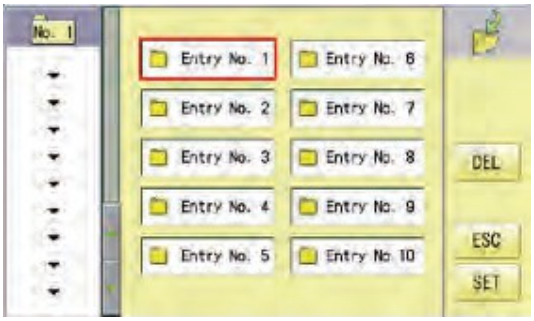
Rejestracja ustawień QUEUE

Można zarejestrować maksymalnie 10 ustawień QUEUE.
Po zarejestrowaniu QUEUE można w dowolnym momencie wybrać zarejestrowane ustawienie QUEUE.

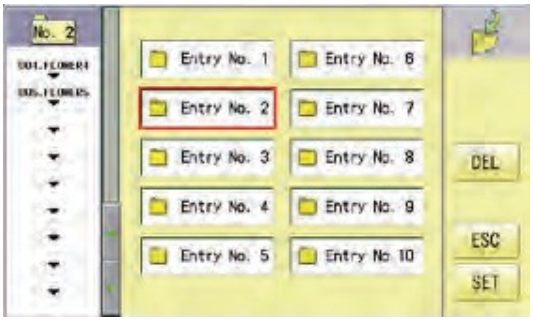
1. Zgodnie z krokami 1–8 sekcji „Zmiana” wybierz wzory.



2. Wybierz opcję „ ”.



3. Wybierz numer rejestracji i naciśnij przycisk „ SET ”.



Jeśli po lewej stronie ekranu nie są wyświetlane dane wzoru, oznacza to, że w pozycji o danym numerze ustawienia nie ma zarejestrowanych danych wzoru.

DEL Rejestracja została usunięta.

4. Naciśnij ESC.



Ustawienie QUEUE zostaje zapisane jako ustawienie nr 2.

Naciśnij przycisk , aby powrócić do trybu Menu.
Naciśnij przycisk , aby powrócić do trybu jazdy.

■ W przypadku usunięcia wzoru z pamięci urządzenia ustawienie QUEUE zawierające usunięty wzór również zostanie usunięte. (Kasowanie wzorów z pamięci P 5-B)

Odczyt ustawienia QUEUE

Odczyt zarejestrowanego ustawienia QUEUE.

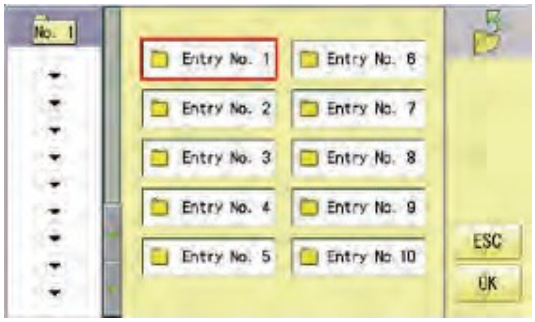
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk 



2. Wybierz „QUEUE”.



3. Wybierz  .



4. Wybierz numer i naciśnij OK.

Zostało wybrane ustawienie QUEUE.



Naciśnij  , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

Aby utworzyć sieć

Ustawienia sieciowe są wymagane w celu połączenia hafciarki z oprogramowaniem do zarządzania siecią na komputerze (HAPPY link LAN).
Nie musisz dokonywać tego ustawienia, jeśli nie podłączasz maszyny do sieci. Istnieją dwa rodzaje połączeń: przewodowe i bezprzewodowe (LAN).

- Przed podłączeniem lub odłączeniem kabla LAN należy wyłączyć zasilanie hafciarki.
- Jeśli chcesz korzystać z funkcji bezprzewodowej sieci LAN, konieczne jest wcześniejsze zainstalowanie w hafciarce adaptera USB Wi-Fi (opcja).
- Nie można korzystać jednocześnie z połączenia przewodowego i bezprzewodowego LAN. Wybierz jedną z metod połączenia.
- Uwaga: HAPPY link LAN to oprogramowanie przeznaczone do pracy w sieci LAN (Local Area Network) pomiędzy komputerem z zainstalowanym oprogramowaniem (serwerem) a maszyną (maszynami) do haftowania obsługującą to oprogramowanie.
  Jeśli ta sieć jest połączona z inną siecią, komunikacja może nie być możliwa z powodu nakładania się adresów IP i innych kodów.
  Jeśli komputer lub maszyna podłączona do innej sieci musi być nieuchronnie połączona z Happy Link LAN, można zmienić ustawienia sieciowe zgodnie z instrukcją zawartą w niniejszej instrukcji obsługi.
  W takim przypadku ustawienia te muszą zostać wprowadzone przez administratora sieci lub osobę (osoby) posiadającą wiedzę z zakresu sieci.
- Jeśli komunikacja nie działa lub urządzenie działa niestabilnie, mimo że sieć została poprawnie skonfigurowana, należy wykonać czynność „Inicjalizacja sieci” w sekcji „Ponowna inicjalizacja systemu urządzenia” i ponownie spróbować wprowadzić ustawienia. P 25-1

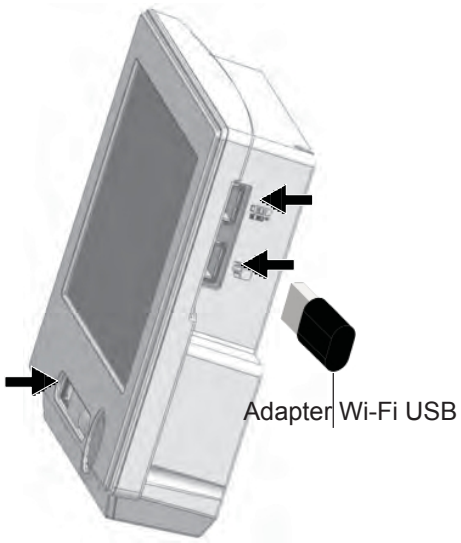
Instalacja adaptera USB WiFi (opcja)

Oprócz dostarczanego przez nas jako opcja adaptera Wi-Fi USB można używać następujących produktów. Adapter Wi-Fi USB musi być produktem certyfikowanym pod kątem zgodności z przepisami dotyczącymi fal radiowych obowiązującymi w danym kraju. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z dystrybutorem lub sprzedawcą.

Model	Producent
DWA-131 (wersja sprzętowa E1)	D-Link
EP-N8508GS	EDUP
LM007	LM Technologies
TL-WN725N	TP-Link
TL-WN823N	TP-Link

Przy wyłączonej hafciarce włóż adapter Wi-Fi USB do końca do portu USB w hafciarce (z przodu lub po prawej stronie panelu sterowania). Zaraz po włączeniu zasilania hafciarki będziesz mógł skonfigurować połączenie z siecią bezprzewodową LAN.

18-2g



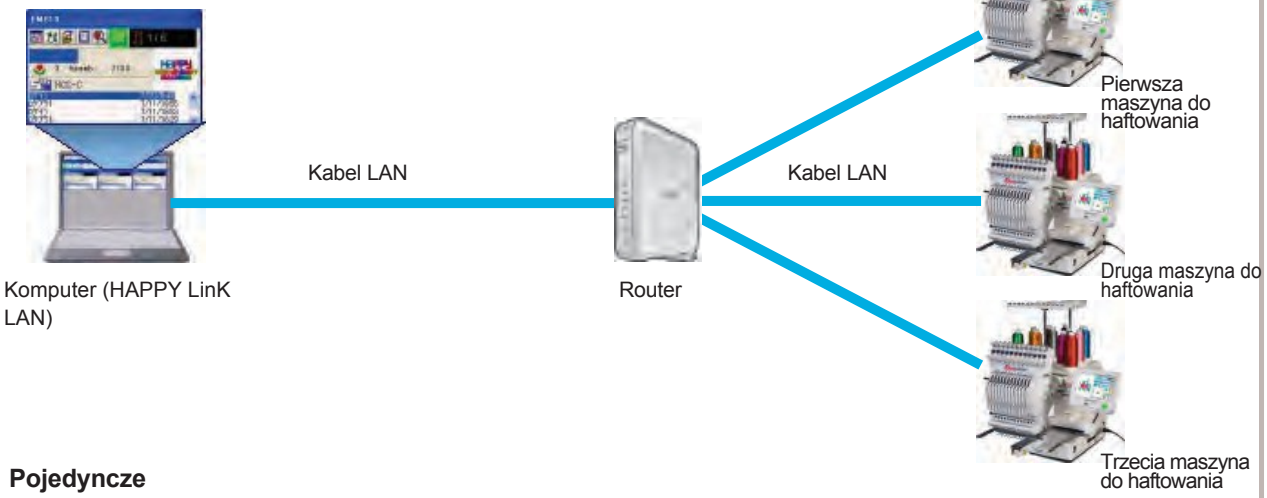
Połączenie LAN przewodowe

Przewodowe połączenie LAN umożliwia nawiązanie połączenia sieciowego między hafciarką a komputerem za pomocą kabla LAN.
Istnieją 2 rodzaje metod połączenia przewodowego LAN.

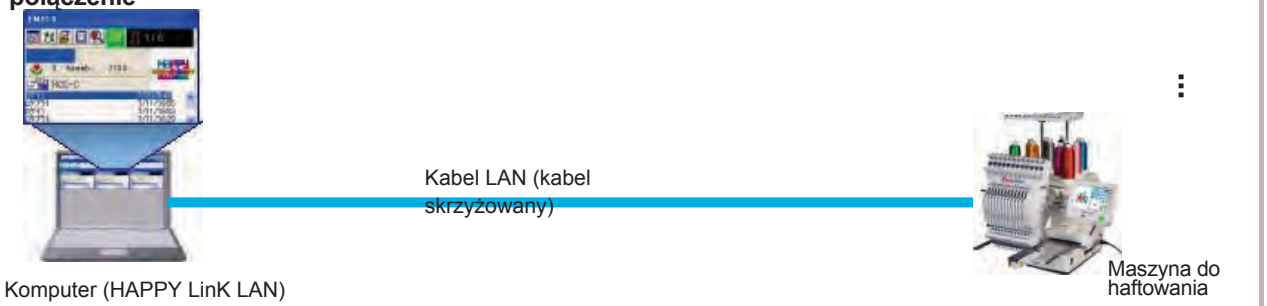
Połączenie wielokrotne
Komputer podłączony przez router łączy się z hafciarką. Można podłączyć komputer do wielu hafciarek.

Połączenie pojedyncze
Jeśli komputer łączy się tylko z jedną maszyną, można użyć kabla skrzyżowanego i pominąć router.
Do tego połączenia można jednak użyć również kabla prostego, o ile port LAN komputera rozpoznaje ten typ kabla.
Nie można podłączyć komputera do wielu hafciarek.

Połączenie wielokrotne



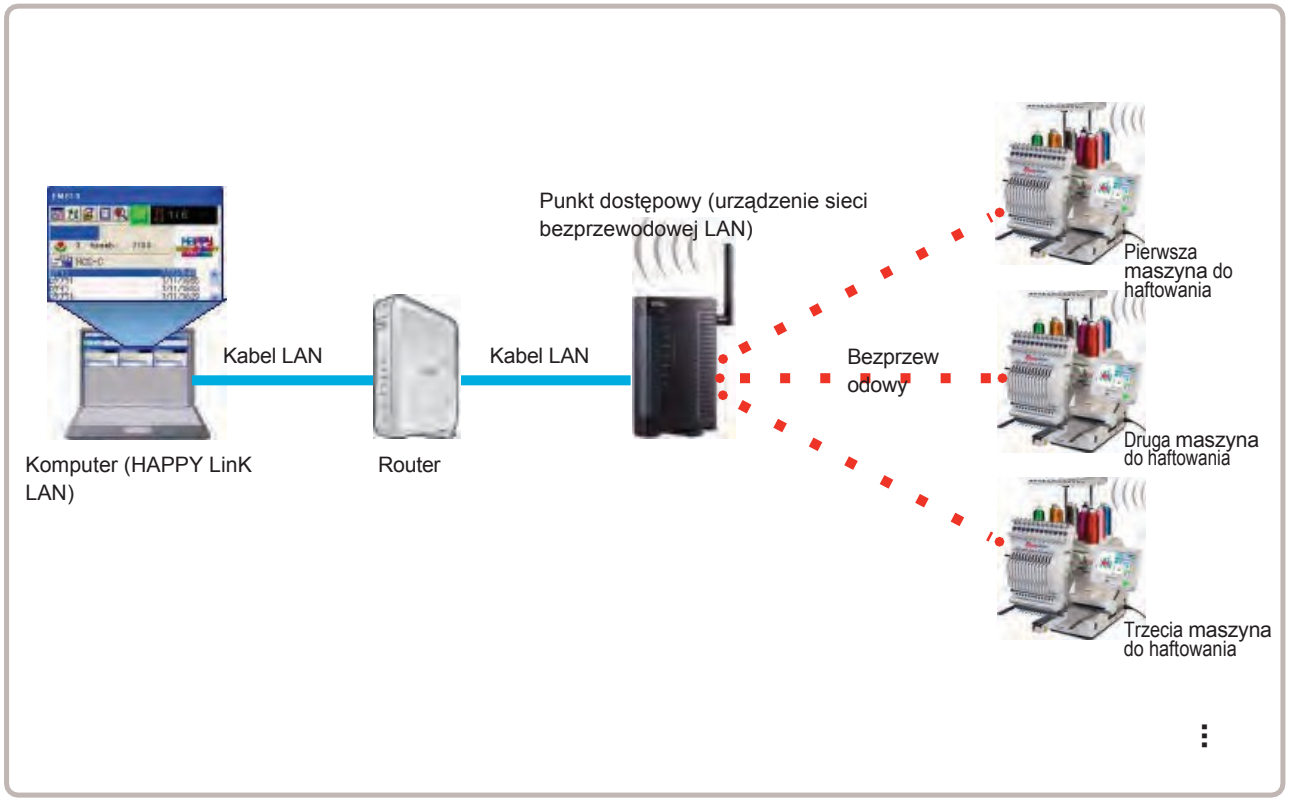
Pojedyncze połączenie



■ W przypadku pojedynczego połączenia nie można korzystać z funkcji automatycznego łączenia komputera z hafciarką.
Należy ręcznie ustawić adres IP i nawiązać połączenie.

Połączenie bezprzewodowe LAN

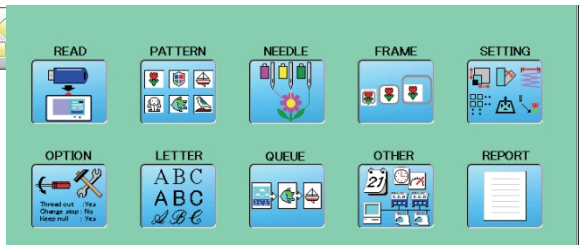
Połączenie Wi-Fi tworzy połączenie sieciowe między hafciarką a komputerem za pomocą sieci Wi-Fi. Komputer można połączyć z hafciarkami za pośrednictwem punktu dostępowego (urządzenia sieci bezprzewodowej LAN). Komputer można połączyć z wieloma hafciarkami.



Konfiguracja połączenia przewodowego LAN

Ustaw wartość zgodnie z oprogramowaniem do zarządzania siecią (HAPPY link LAN).
Przed skonfigurowaniem hafciarki uruchom oprogramowanie do zarządzania siecią (HAPPY link LAN) na komputerze.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „  ”.

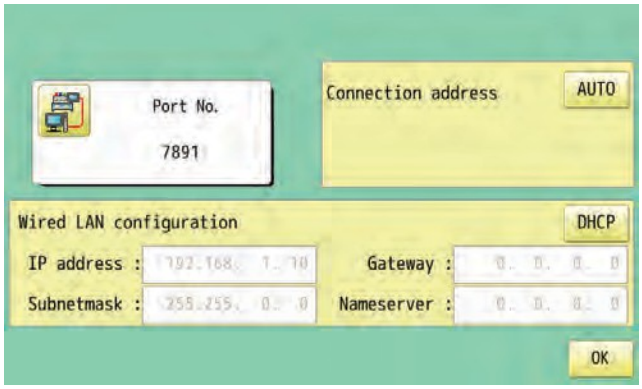


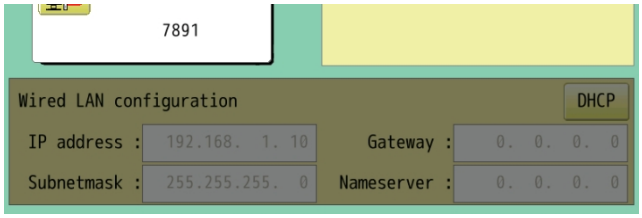
2. Wybierz opcję „OTHER” ().



3. Naciśnij przycisk 

.





Jeśli kabel LAN nie jest podłączony, opcja „Konfiguracja sieci LAN przewodowej” będzie wyświetlana na szaro i nie będzie można jej ustawić.
Sprawdź połączenie.

4. Ustaw adres połączenia i konfigurację sieci LAN przewodowej.
   Istnieją dwa rodzaje metod ustawiania: automatyczne i ręczne.
   Aby ustawić adres IP, należy użyć jednej z tych metod.

■ Ustawianie automatyczne

Podczas ustawiania wartości na hafciarce jako pierwszej maszynie podłączonej do sieci sprawdź, czy dla każdej pozycji ustawień sieci LAN (przewodowej) zastosowano ustawienia domyślne.

Naciśnij przycisk „ OK ” (Ustawienia domyślne) i „  ” (Ustawienia domyślne), a następnie przejdź do czynności nr 7, jeśli nie są wymagane żadne zmiany ustawień.

Ustawienia domyślne

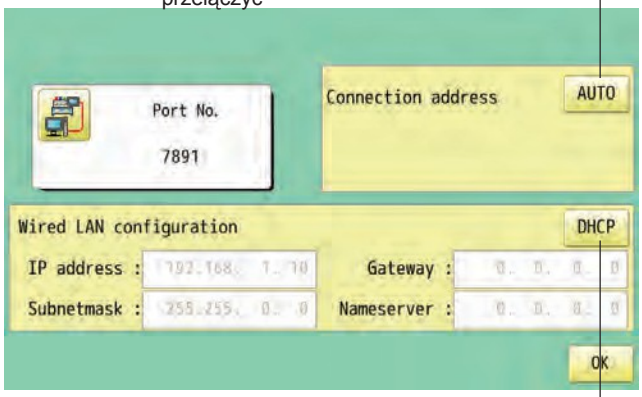
Nr portu:	7891
Adres połączenia: Konfiguracja sieci LAN:	AUTO DHCP

Jeśli wszystkie pozycje ustawień są ustawione na wartości domyślne, adres połączenia i konfiguracja sieci LAN z okablowaniem zostaną ustawione automatycznie.
Drugie i kolejne urządzenia są również konfigurowane automatycznie.

W przypadku wybrania opcji „ DHCP ” w konfiguracji sieci LAN przewodowej nie będzie możliwe nawiązanie połączenia, jeśli do adresu IP przypisany jest adres lokalny łącza (169.254.XXX.XXX).

Wybierz DHCP z serwerem w sieci.

Naciśnij przycisk, aby przełączyć AUTO i MANUAL.



Naciśnij przycisk, aby przełączyć DHCP i MANUAL.

■ Ustawianie ręczne

Podczas ustawiania wartości na hafciarce jako pierwszej maszynie podłączonej do sieci sprawdź, czy w sekcji „Wired LAN” wszystkie pozycje ustawień są zgodne z poniższymi wskazówkami.

Naciśnij przycisk „ OK ”, a po naciśnięciu przycisku „ ” przejdź do czynności nr 7, jeśli nie są wymagane żadne zmiany ustawień.

Pozycje ustawień

Nr portu:	7891
Adres połączenia:	MANUAL
Konfiguracja sieci LAN przewodo	MANUAL

Jak ustawić adres połączenia

Istnieją dwie metody konfiguracji: wprowadzenie adresu IP połączenia oraz wprowadzenie nazwy adresu połączenia. Aby ustawić miejsce docelowe połączenia, należy skorzystać z jednej z tych metod.

W przypadku łączenia się poprzez wprowadzenie nazwy adresu połączenia należy skonfigurować serwer DNS w ustawieniach komputera.

IP Jak wprowadzić adres IP połączenia. Naciśnij przycisk „ 0. 0. 0. 0 ”, aby wprowadzić zmiany.

Naciśnij przycisk w prawo/w lewo przy przycisku „ ” ( ), aby wybrać punkt ustawień.

Naciśnij przycisk „ SET ”.

NAME Jak wprowadzić nazwę adresu połączenia.

Wciśnij klawisz „ There's no name. ”, aby przejść dalej.

Maksymalna liczba znaków w nazwie adresu połączenia wynosi 64 liter, cyfr i symboli. Jeśli nie możesz się połączyć, wprowadź również nazwę domeny.

Kursor porusza się w lewo i w prawo.

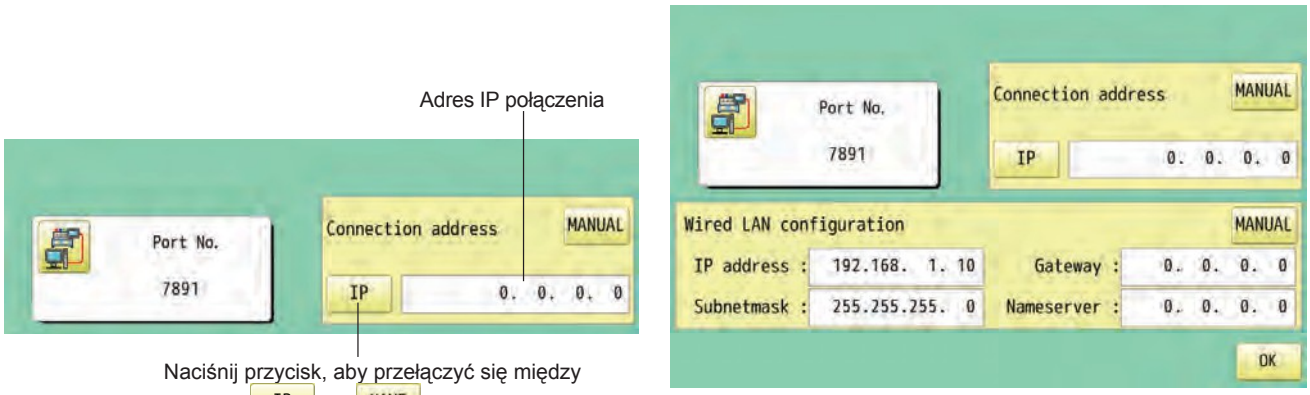
A / a / & Przełącza między wielkimi i małymi literami oraz symbolami.

CLEAR Wszystkie litery zostaną usunięte.

DEL Wybrana litera lub cyfra zostanie usunięta.

CANCEL Zmiana nazwy zostanie anulowana.

Naciśnij .

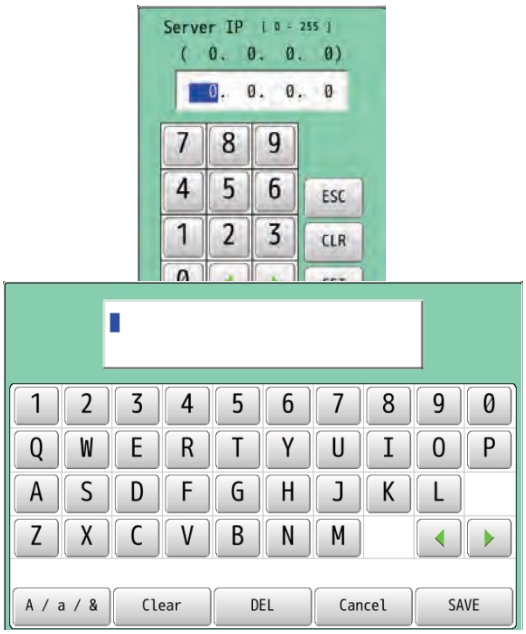


Adres IP połączenia

Naciśnij przycisk, aby przełączyć się między opcjami „ IP ” a „ NAME ”.

Nazwa adresu połączenia





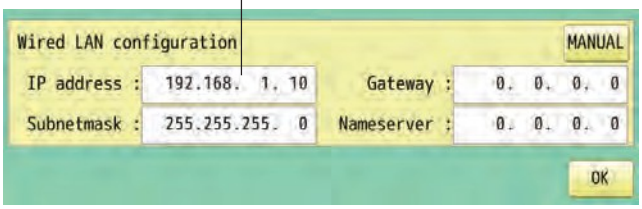
18-2d-S3 W601-114

Jak skonfigurować sieć LAN przewodową

Sprawdź, czy wszystkie elementy ustawień są zgodne z poniższymi wskazówkami.

Elementy ustawień	
Adres IP:	192.168.1.10
Maska podsieci:	255.255.255. 0
Brama:	0. 0. 0. 0
Serwer nazw:	0. 0. 0. 0

Adres IP urządzenia



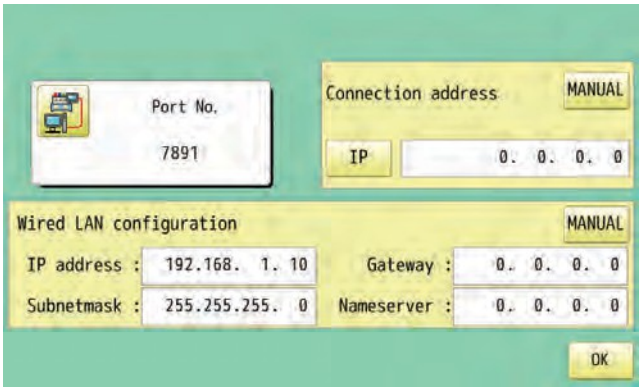
Ustaw wartości na drugim lub kolejnym komputerze zgodnie z poniższą instrukcją „Konfiguracja adresu IP komputera”.

Naciśnij klawisz „ IP address : 192.168. 1. 10 ”, aby wprowadzić zmiany.



Naciśnij przycisk w prawo / w lewo przy przycisku „ ◀ ” (▶), aby wybrać punkt ustawień.

Naciśnij SET .

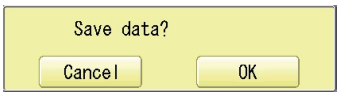


Konfiguracja adresu IP urządzenia

Przykłady: 192.168. 1. XXX

Jeśli masz 2 lub więcej urządzeń, dodaj jeden do liczby umieszczonej w ramkach w prawym rogu pola „Adres IP urządzenia”, tak jak pokazano w przykładach poniżej.
Pozostałe wartości poza „Adres IP urządzenia” należy pozostawić bez zmian i nie wprowadzać w nich żadnych modyfikacji.
Dodaj jeden do wartości domyślnej [10], np. [11] dla drugiego urządzenia i [12] dla trzeciego. Adres IP urządzenia jest liczbą dziesiętną.
Adres IP urządzenia jest wyświetlany poprzez zwiększanie liczby o jeden w następujący sposób: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27 ~

5. Naciśnij przycisk „ OK ”.

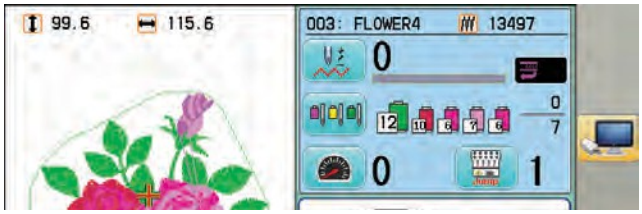


6. Naciśnij przycisk „ OK ”.

Wyświetlacz powróci do MENU.



7. Naciśnij przycisk  .



Urządzenie automatycznie połączy się z programem HAPPY link uruchomionym w sieci LAN na komputerze.

Jeśli adres IP jest ustawiany automatycznie, nawiązanie połączenia potrwa dłużej niż w przypadku ustawienia ręcznego.

Po nawiązaniu połączenia wyświetla się komunikat „  ”.

Jeśli komunikat „  ” nie pojawia się na ekranie, zapoznaj się z poniższymi przyczynami i sposobami rozwiązania problemu.

Przyczyny i sposoby rozwiązania

① Czy adres IP urządzenia pokrywa się z adresem innego urządzenia tworzącego połączenie w sieci LAN?
W takim przypadku należy ustawić adres IP tak, aby adresy IP poszczególnych urządzeń nie pokrywały się.
② Czy uruchamia się „HAPPY link LAN”?
Jeśli urządzenie nie zostało uruchomione, uruchom „HAPPY link LAN” na komputerze.
③ Sieć LAN nie jest rozpoznawana przed uruchomieniem programu „HAPPY link LAN”. Czy adres IP w programie „HAPPY link LAN” jest poprawnie ustawiony?
Ustaw adres IP poprawnie zgodnie z instrukcją obsługi „HAPPY Link LAN”.
④ Czy ustawienia sieciowe komputera są prawidłowe?
Skonfiguruj prawidłowo ustawienia sieciowe komputera zgodnie z instrukcją obsługi „HAPPY Link LAN”.

Ustawienia połączenia z siecią bezprzewodową LAN (opcjonalnie)

Przed rozpoczęciem konfiguracji na urządzeniu uruchom oprogramowanie do zarządzania siecią „HAPPY link LAN” na komputerze. Podłącz dostępne w handlu urządzenie sieci bezprzewodowej do komputera i włącz je.
Postępuj zgodnie z instrukcją obsługi urządzenia sieci bezprzewodowej dotyczącą jego podłączenia i ustawień.

Zapisz poniższe informacje podczas konfiguracji urządzenia sieci bezprzewodowej lub podłączania maszyny do włączonego urządzenia sieci bezprzewodowej.
Poniższe informacje są wymagane podczas konfiguracji urządzenia sieci bezprzewodowej LAN w hafciarce.

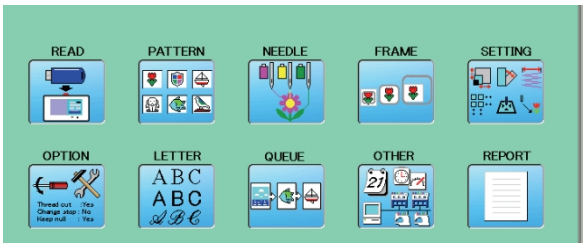
SSID (Service Set Identifier)

Identyfikator urządzenia sieci
bezprzewodowej LAN

Klucz sieciowy

W kluczach sieciowych rozróżniana jest wielkość liter (wielkie i małe).
Należy wprowadzić dokładnie ten sam klucz sieciowy, łącznie z liczbą liter, którą ustalono.

1. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „OTHER” (Inne) w menu „ ”.

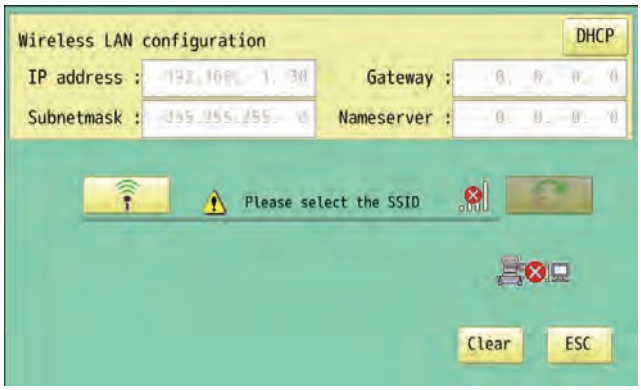


Oznacza to, że adapter Wi-Fi USB jest podłączony. 18-1

3. Naciśnij przycisk „ Network ”.

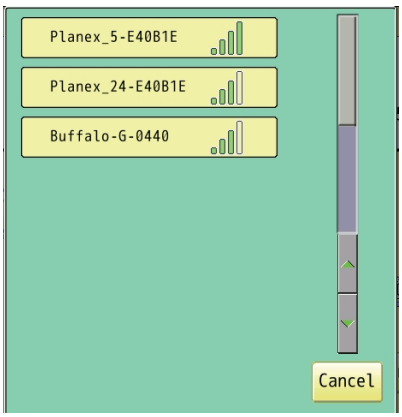


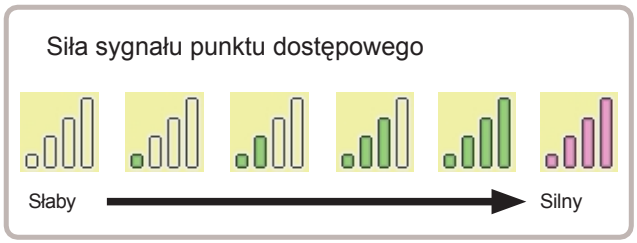
4. Naciśnij przycisk „ ”.



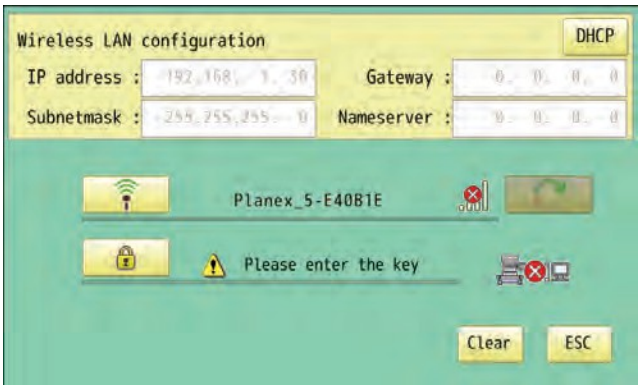
5. Naciśnij przycisk „ ”.

Na ekranie wyświetla się punkt dostępowy, z którym można się połączyć.





6. Wybierz punkt dostępowy, z którym chcesz połączyć urządzenie.

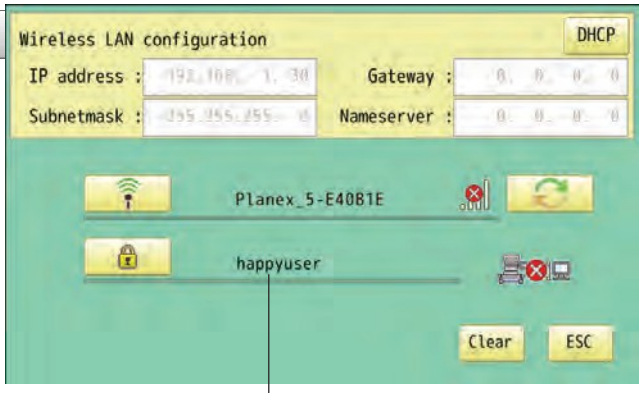



nie zostanie wyświetlony, jeśli w punkcie dostępowym nie ustawiono klucza sieciowego.
Przejdź do kroku nr 9.

7. Naciśnij przycisk „  ” (Ustaw klucz sieciowy).



8. Wprowadź klucz sieciowy i naciśnij przycisk „SAVE”



Klucz sieciowy

Maksymalna liczba znaków w nazwie serwera to 64 litery, cyfry i symbole.

W kluczach sieciowych rozróżniana jest wielkość liter (wielkie i małe litery).
Należy wprowadzić dokładnie te same klucze sieciowe, które zostały skonfigurowane, oraz taką samą liczbę znaków.


Kursor porusza się w lewo i w prawo.

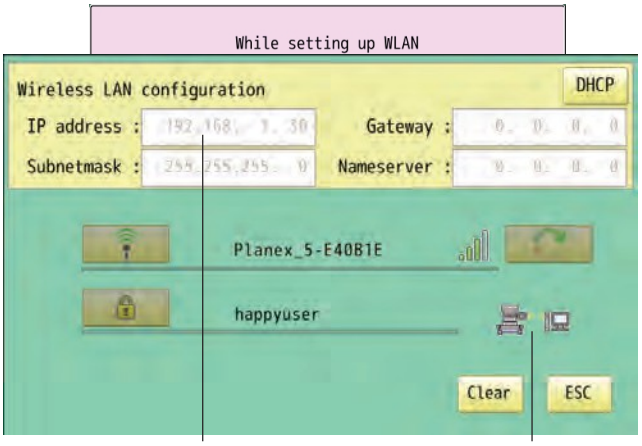
A / a / & Wielkie i małe litery oraz symbole są zamieniane.
Jeśli w kluczu sieciowym użyjesz symbolu, w zależności od identyfikatora SSID sieci bezprzewodowej LAN połączenie może się nie udać.

CLEAR Wszystkie litery zostaną usunięte.

DEL Wybrana litera lub cyfra zostaje usunięta.

CANCEL Zmiana nazwy zostaje anulowana.

9. Naciśnij przycisk „  ”.



Adres IP maszyny dla sieci bezprzewodowej

Ikona wskazuje, że połączenie zostało nawiązane.

Maszyna do haftowania nawiązuje połączenie z siecią bezprzewodową.

Naciśnij przycisk „Clear” i ponownie wykonaj czynność nr 5, aby anulować ustawienia.

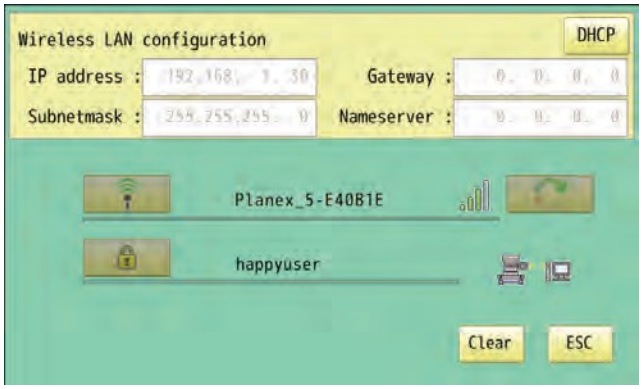
10. Ustaw adres połączenia i konfigurację sieci bezprzewodowej LAN.
Istnieją dwa rodzaje metod ustawiania: automatyczne i ręczne.
Aby ustawić adres IP, należy użyć jednej z tych metod



■ Ustawienia automatyczne

Podczas ustawiania parametrów na hafciarce jako pierwszym urządzeniu podłączonym do sieci należy sprawdzić, czy dla każdej pozycji ustawień sieci bezprzewodowej LAN zastosowano ustawienia domyślne.

Naciśnij przyciski „ OK ” i „  ”, a następnie przejdź do czynności nr 14, jeśli nie ma potrzeby zmiany ustawień.



Ustawienia domyślne
Nr portu: 7891
Adres połączenia: AUTO
Konfiguracja sieci bezprzewodowej DHCP

Jeśli wszystkie pozycje ustawień są ustawione na wartości domyślne, adres połączenia i konfiguracja sieci bezprzewodowej LAN są ustalane automatycznie.
Drugie i kolejne urządzenia są również konfigurowane automatycznie.

W przypadku wybrania opcji „ DHCP ” w konfiguracji sieci bezprzewodowej nie będzie można nawiązać połączenia, jeśli adres IP ma przypisany adres lokalny (169.254.XXX.XXX).
Wybierz DHCP z serwerem w sieci.

■ Ustawianie ręczne SAVE

Podczas ustawiania wartości na hafciarce jako pierwszej maszynie podłączonej do sieci sprawdź, czy poszczególne pozycje ustawień sieci bezprzewodowej LAN są zgodne z poniższymi wskazówkami.

Naciśnij przycisk „ OK ”, a po naciśnięciu przycisku „ ” przejdź do czynności nr 14, jeśli nie są wymagane żadne zmiany ustawień.

Pozycje ustawień

Nr portu: 7891

Adres połączenia: MANUAL

Konfiguracja sieci bezprzewodow MANUAL

Jak ustawić adres IP połączenia Istnieją dwie metody konfiguracji: wprowadzenie adresu IP połączenia oraz wprowadzenie nazwy adresu połączenia. Aby ustawić miejsce docelowe połączenia, należy skorzystać z jednej z tych metod.

W przypadku łączenia się poprzez wprowadzenie nazwy adresu połączenia należy skonfigurować serwer DNS w ustawieniach komputera.

IP Jak wprowadzić adres IP połączenia. Naciśnij przycisk „ 0. 0. 0. 0 ”, aby wprowadzić zmiany.

Naciśnij przycisk w prawo/w lewo przy przycisku „ ” ( ), aby wybrać punkt ustawień.

Naciśnij przycisk „ SET ”.

NAME Jak wprowadzić nazwę adresu połączenia.

Naciśnij przycisk There's no name. , aby wprowadzić.

Maksymalna liczba znaków w nazwie adresu połączenia wynosi 64 liter, cyfr i symboli. Jeśli nie możesz się połączyć, wprowadź również nazwę domeny.

Kursor porusza się w lewo i w prawo.

A / a / & Przełącza między wielkimi a małymi literami oraz symbolami.

CLEAR Wszystkie litery zostaną usunięte.

DEL Wybrana litera lub cyfra zostanie usunięta.

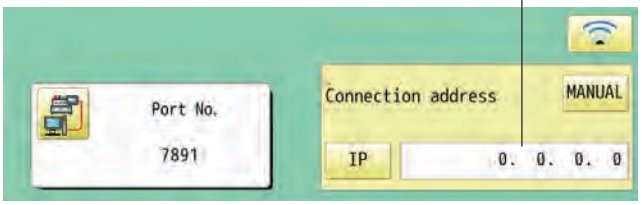
CANCEL Zmiana nazwy zostanie anulowana.

Naciśnij .



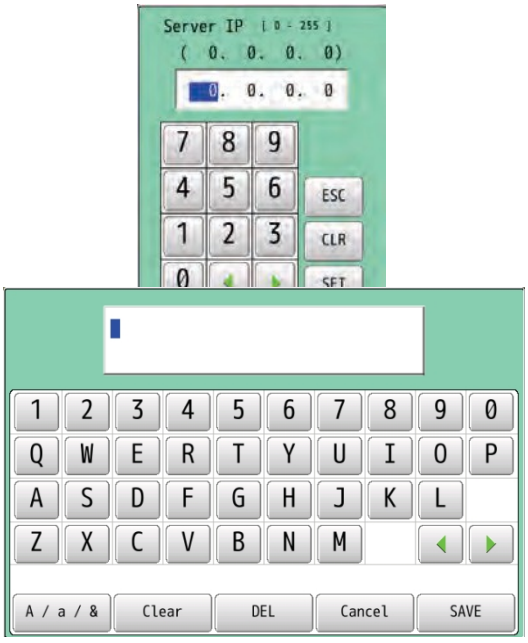


Adres IP połączenia



Nazwa adresu połączenia





18_2k-S3 W601-121

Jak skonfigurować sieć bezprzewodową Sprawdź, czy wszystkie pozycje ustawień są zgodne z poniższymi.

Elementy ustawień	
Adres IP:	192.168.1.30
Maska podsieci:	255.255.255.0
Brama sieciowa:	0. 0. 0. 0
Serwer nazw:	0. 0. 0. 0

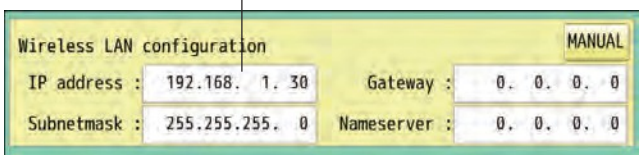
Ustaw wartości na drugim lub kolejnym komputerze zgodnie z poniższą instrukcją „Konfiguracja adresu IP komputera w sieci bezprzewodowej”.

Naciśnij przycisk „ IP address : 192.168. 1. 30 ”, aby wprowadzić zmiany.

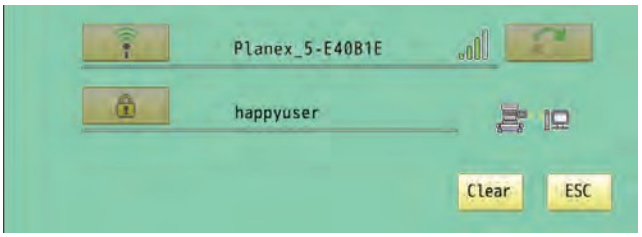
Naciśnij przycisk w prawo/w lewo przy przycisku „ ( ), aby wybrać ustawienia.

Naciśnij SET.

Adres IP urządzenia w sieci bezprzewodowej







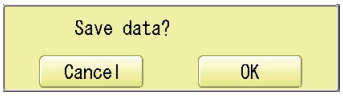
Konfiguracja adresu IP urządzenia do pracy w sieci bezprzewodowej

Przykłady: 192.168. 1. XXX
Podczas tworzenia połączenia z siecią bezprzewodową (Wireless LAN) należy skonfigurować adres IP urządzenia oraz adres IP urządzenia dla sieci bezprzewodowej.
Należy unikać nakładania się adresów IP urządzenia i adresu IP urządzenia dla sieci bezprzewodowej.
Jeśli masz 2 lub więcej urządzeń, dodaj jeden do liczby podanej w ramkach w prawym rogu pola „Adres IP urządzenia”, tak jak na przykładach poniżej.
Zostaw wartości domyślne z wyjątkiem adresu IP urządzenia dla sieci bezprzewodowej i nie zmieniaj ich.
Dodaj jeden do wartości domyślnej [30], np. [31] dla drugiego urządzenia i [32] dla trzeciego.
Adres IP urządzenia dla sieci bezprzewodowej jest liczbą dziesiętną.
Adres IP urządzenia dla sieci bezprzewodowej jest wyświetlany poprzez zwiększanie liczby o jeden w następujący sposób: 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47 ~

11. Naciśnij ESC.



12. Naciśnij OK .



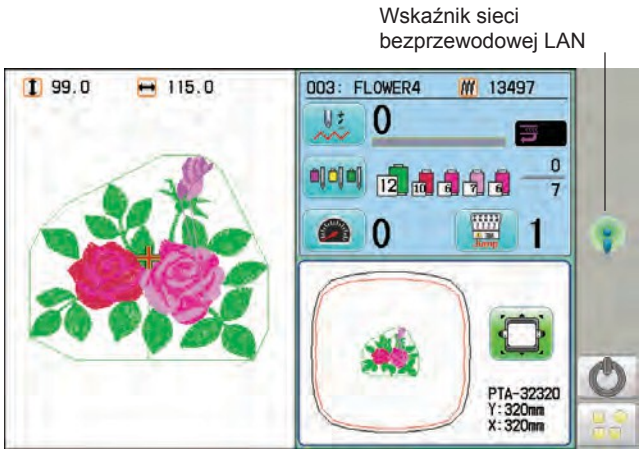
13. Naciśnij OK



14. Naciśnij .

Wskaźnik połączenia bezprzewodowego jest wyświetlany, jeśli połączenie bezprzewodowe zostało skonfigurowane poprawnie.

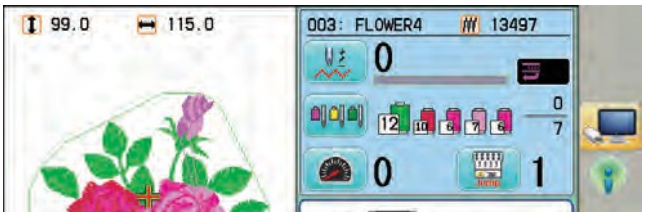
Jeśli wskaźnik połączenia bezprzewodowego nie jest wyświetlany, sprawdź ustawienia połączenia bezprzewodowego.



Urządzenie łączy się automatycznie z uruchomionym na komputerze programem „HAPPY link LAN”.

Jeśli adres IP jest ustalany automatycznie, nawiązanie połączenia potrwa dłużej niż w przypadku ustawienia ręcznego.

Po nawiązaniu połączenia wyświetla się komunikat „ ”.



Jeśli na ekranie nie wyświetla się komunikat „ ”, zapoznaj się z przyczynami i sposobami zaradczymi na następnej stronie.

Przyczyny i sposoby zaradcze

① Czy adres IP urządzenia pokrywa się z adresem innego urządzenia tworzącego połączenie w sieci LAN?
Jeśli tak, należy ustawić adres IP tak, aby adresy IP poszczególnych urządzeń nie pokrywały się.

② Kabel LAN jest podłączony do hafciarki
Po wyłączeniu zasilania hafciarki odłącz kabel LAN i skonfiguruj połączenie bezprzewodowe LAN.
Czy uruchamia się program „HAPPY link LAN”?

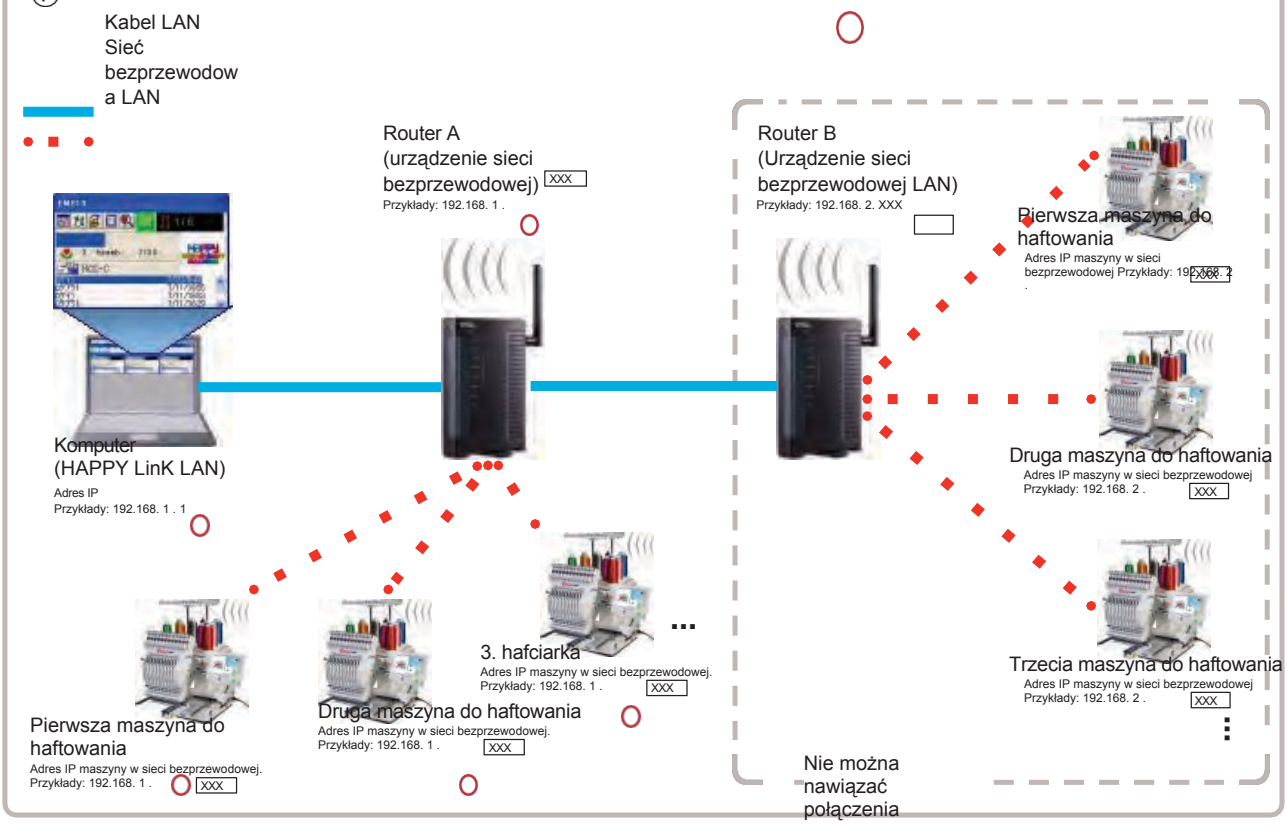
③ Jeśli nie jest uruchomiony, uruchom „HAPPY link LAN” na komputerze.
Sieć LAN nie jest rozpoznawana przed uruchomieniem „HAPPY link LAN”. Czy adres IP w „HAPPY link LAN” jest poprawnie ustawiony?
Ustaw adres IP poprawnie zgodnie z instrukcją obsługi „HAPPY Link LAN”.

④ Czy ustawienia sieciowe komputera są prawidłowe? Skonfiguruj ustawienia sieciowe komputera zgodnie z instrukcją obsługi „HAPPY Link LAN”.

⑤ Sprawdź, czy wprowadzono prawidłowy klucz sieciowy.
Wskaźnik połączenia bezprzewodowego zapali się nawet w przypadku użycia nieprawidłowego klucza sieciowego. Czy w tej samej sieci podłączone są dwa lub więcej routerów?

⑥ Można podłączyć tylko hafciarki o takich samych ustawieniach adresu IP ( ) komputera mogą zostać podłączone.

⑦ Zobacz schemat połączeń poniżej.



Informacje o wersji i aktualizacja oprogramowania

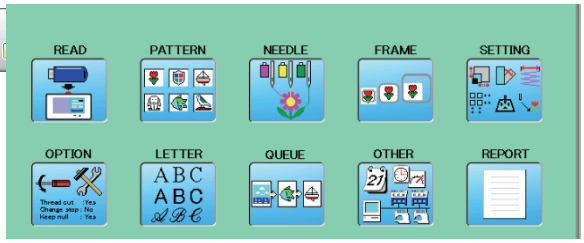
Wyświetlana jest wersja oprogramowania zainstalowanego w urządzeniu. Oprogramowanie można zaktualizować do najnowszej wersji.

■ W przypadku aktualizacji programu ustawienia sieciowe mogą zostać utracone. W takim przypadku należy ponownie skonfigurować ustawienia sieciowe. P 18-1

Przygotowanie do pobrania pliku aktualizacji

Skontaktuj się z dystrybutorem, aby uzyskać najnowszy plik aktualizacyjny.
Należy użyć pliku aktualizacji odpowiedniego dla danego urządzenia.
Umieść plik aktualizacji w katalogu głównym pamięci USB.

1. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „OTHER”.



3. Naciśnij przycisk „ Version ”.

Wyświetli się wersja każdego programu.

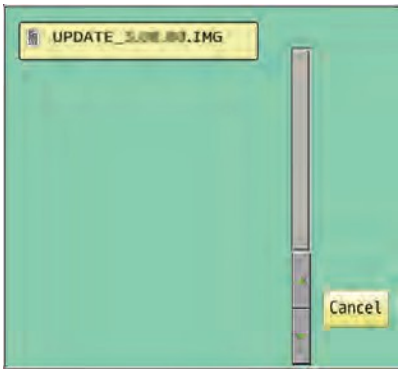
1. Program główny (moduł sterujący)
2. Jądro systemu Linux (system operacyjny)
3. Sterowanie maszyną
4. Dane napędu ramowego



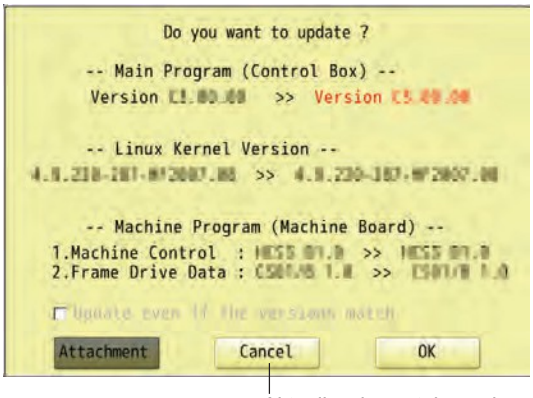
4. Sprawdź numer wersji.

Naciśnij przycisk „ OK ”, aby powrócić do ekranu MENU.
Wyświetlacz powróci do ekranu MENU.

Podczas aktualizacji należy podłączyć pamięć USB zawierającą plik aktualizacji do sterownika i naciśnij UPDATE.



5. Wybierz plik „UPDATE***.IMG”.



Jeśli wersja danego programu różni się od wersji zawartej w pliku aktualizacyjnym, numer wersji jest wyświetlany na czerwono.

Przeprowadź aktualizację nawet w przypadku znacznej różnicy

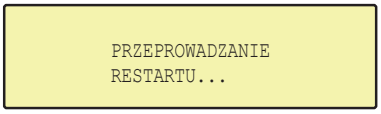
☐ (Wył.): Zaktualizowane zostaną tylko te wersje programu, które się różnią.

● (WŁ.) : Wszystkie programy zostaną nadpisane, nawet jeśli numer wersji jest taki sam. (Do 16 minut)

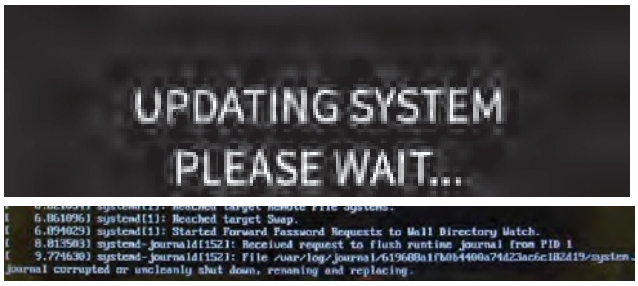
6. Naciśnij przycisk „OK”.

START STOP (Przycisk Start/Stop) zaświeci się na niebiesko i rozpocznie się aktualizacja.
Nie włączać zasilania podczas aktualizacji.

Aktualizacja została anulowana.

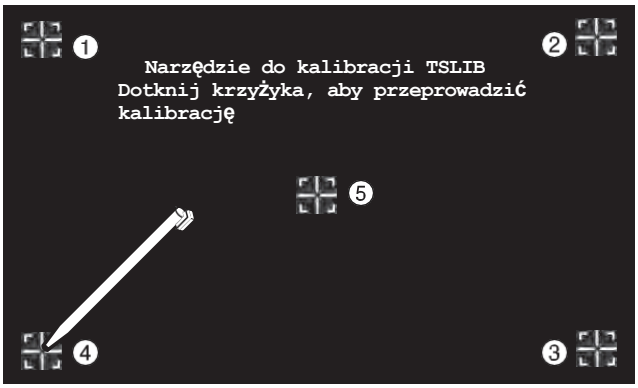


Jeśli jądro systemu Linux nie zostanie zaktualizowane w kroku 5, panel dotykowy LCD nie zostanie skalibrowany. Napis „REBOOTING...” zmieni się na napis wyświetlony w kroku 8, a aktualizacja zostanie zakończona.



Pojawienie się obrazu po prawej stronie może potrwać do około 15 minut.
Przygotuj wbudowany rysik.

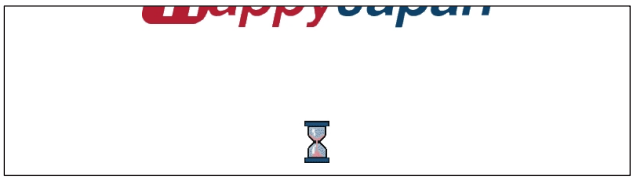
7. Naciśnij rysikiem środek symbolu „ ” wyświetlonego na ekranie, w kolejności numerycznej.



Zostaną wyświetlone w kolejności numerycznej.

Jeśli podczas regulacji czułości dotykowej przypadkowo dotkniesz obszaru innego niż „ ”, współrzędne dotykowe będą nieprawidłowe i właściwa pozycja nie zostanie rozpoznana.
Spróbuj ponownie przeprowadzić aktualizację, zaczynając od kroku 3.

8. Naciśnij rysikiem piąty element „ ”.



Aktualizacja została zakończona, a urządzenie uruchomi się ponownie.

9. Naciśnij przycisk NEXT .

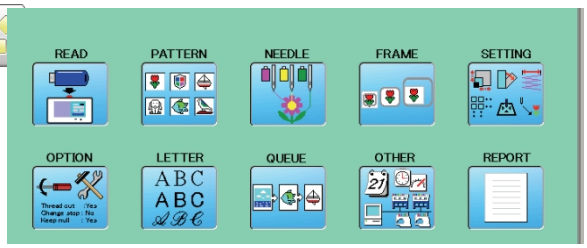


Wyświetlacz powróci do trybu jazdy.

Język

Zmień język wyświetlany na panelu sterowania.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „  ”.



2. Wybierz opcję „OTHER”.

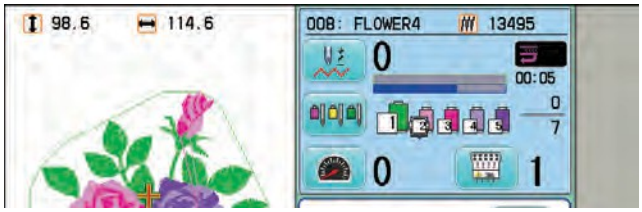


3. Naciśnij przycisk „  ”.



4. Wybierz język.

   Język został zmieniony, a wyświetlacz powraca do trybu jazdy.



Kalibracja

Kalibracja panelu dotykowego LCD.
Panel dotykowy jest już wyregulowany i nie wymaga regulacji.
Jeśli ekran nie rozpoznaje prawidłowej pozycji poszczególnych ikon i nie można obsługiwać urządzenia, należy wyregulować ekran w następujący sposób.
Istnieją dwa rodzaje metod regulacji: jedna polega na rozpoczęciu od wyłączonego zasilania, a druga na z urządzeniem włączonym.

■ Jak rozpocząć kalibrację przy wyłączonym zasilaniu.



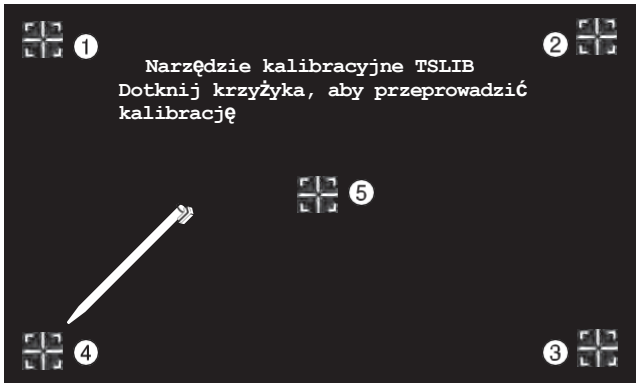
1. Włącz zasilanie, przytrzymując przycisk „START STOP” (Start/Stop) oraz „ ”.

   Przygotuj wbudowany rysik.

2. Naciśnij rysikiem środek symbolu „ ” wyświetlonego na ekranie, poruszając się po nim w kolejności numerycznej.

   będą pojawiać się w kolejności numerycznej.

   Jeśli podczas regulacji dotykowej przypadkowo dotkniesz obszaru innego niż „ ”, współrzędne dotykowe będą nieprawidłowe i właściwa pozycja nie zostanie rozpoznana. Spróbuj ponownie wykonać regulację, zaczynając od kroku



3. Naciśnij piąty element „ ” rysikiem.

   Regulacja została zakończona i pojawił się ekran startowy.

4. Naciśnij przycisk „NEXT”.

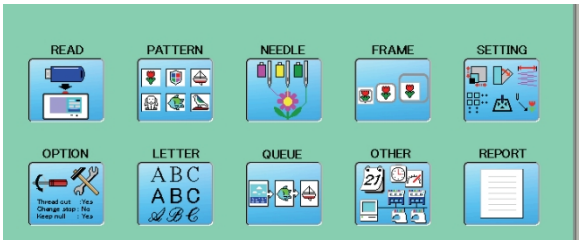
   Po niewielkim przesunięciu karetki i ramki ramka do haftowania automatycznie powróci do poprzedniej pozycji.
   Wyświetlacz powróci do trybu napędu.



UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama do haftowania i karetka będą się poruszać. Dla własnego bezpieczeństwa trzymaj ręce z dala od urządzenia.

■ Jak rozpocząć kalibrację przy włączonym zasilaniu.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.

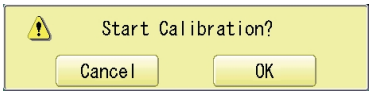


2. Wybierz opcję „ ”.

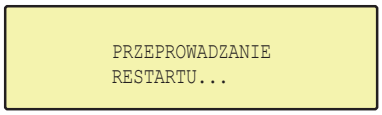
3. Naciśnij przycisk „ Calibrate ”.



4. Naciśnij przycisk „ OK ”.



Przygotuj wbudowany rysik.

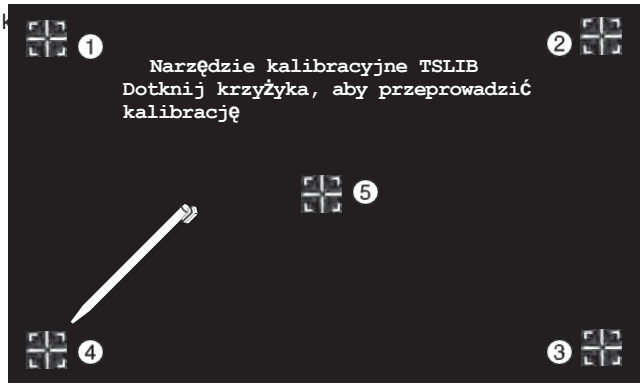


5. Naciśnij rysikiem środek znaków „ ” wyświetlanych na ekranie w kolejności numerycznej.



Zostaną wyświetlone w kolejności numerycznej.

Jeśli podczas regulacji czułości dotykowej przypadkowo dotkniesz obszaru innego niż „ ”, współrzędne dotykowe będą nieprawidłowe i właściwa pozycja nie zostanie rozpoznana.
Spróbuj ponownie przeprowadzić regulację, zaczynając od k



6. Naciśnij rysikiem piąty element .

Regulacja została zakończona i pojawił się ekran startowy.

7. Naciśnij przycisk NEXT .

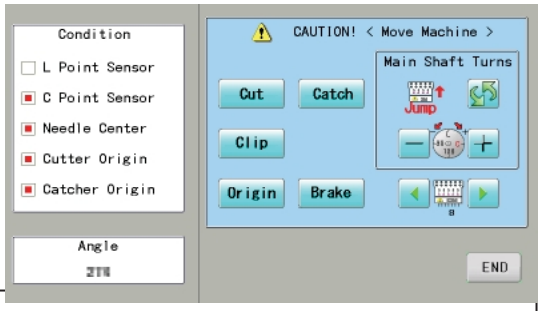


Po niewielkim przesunięciu karetki i ramki ramka do haftowania automatycznie powróci do poprzedniej pozycji.
Wyświetlacz powróci do trybu napędu.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama do haftowania i karetka będą się poruszać. Dla własnego bezpieczeństwa trzymaj ręce z dala od urządzenia.

Tryb konserwacji użytkownika

Tryb konserwacji użytkownika zawiera 8 pozycji wymienionych poniżej. Wyświetla stan każdego czujnika oraz kąt nachylenia wału górnego.



Klawisz	Ruch maszyny
Zmiana skoku	Zmiana ruchu listwy igłowej. „JUMP": skok igły, „DRIVE": napęd igły
Obrót wału górnego	Wałek górny obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Po zwolnieniu przycisku wałek górny zatrzymuje się. ⚠ Uwaga: Igła opadnie. Trzymaj ręce i ciało z dala od igły.
Wymiana igły	Aby wymienić igłę, przesuń głowicę ruchomą o jedną igłę w kierunku wskazanym strzałką.
Cut Otwieranie / zamykanie noża ruchomego	Gdy przycisk zostanie naciśnięty, gdy ruchomy nóż znajduje się w pozycji zamkniętej, nóż przesuwa się do pozycji otwartej. Po naciśnięciu przycisku, gdy ruchomy nóż znajduje się w pozycji otwartej, nóż przesuwa się do pozycji zamkniętej. ⚠ Uwaga: nóż się porusza. Trzymaj ręce i ciało z dala od maszyny.
Catch Haczyk chwytaka nici – do przodu / do tyłu	Po naciśnięciu przycisku, gdy hak chwytaka nici znajduje się w pozycji do tyłu, przesuwa się on do przodu. Po naciśnięciu przycisku, gdy hak chwytaka nici znajduje się w pozycji do przodu, przesuwa się on do tyłu.
Clip Uchwyt nici typu klipsowego – otwarty / zamknięty (opcja)	Gdy przycisk zostanie naciśnięty, gdy uchwyt nici typu klipsowego znajduje się w pozycji zamkniętej, uchwyt przesuwa się do pozycji otwartej. Gdy przycisk zostanie naciśnięty, gdy uchwyt nici typu klipsowego znajduje się w pozycji otwartej, uchwyt nici typu klipsowego przesuwa się do pozycji zamkniętej.
Origin Powrót do pozycji spoczynkowej	Naciśnięcie przycisku w dowolnym stanie powoduje powrót danego urządzenia do pozycji spoczynkowej. • Górny wałek nie znajduje się pod kątem punktu C. • Nóż ruchomy znajduje się w pozycji otwartej. • Haczyk chwytający nić jest wysunięty do przodu. • Uchwyt nici typu klipsowego znajduje się w pozycji otwartej. Ponadto naciśnięcie przycisku przy wyłączonym hamulcu spowoduje ponowne włączenie hamulca.
Brake Włączanie/wyłączanie hamulca	Włączanie i wyłączanie hamulca silnika wału głównego. Brake : Hamulec włączony Brake : Hamulec wyłączony (Jeśli naciśniesz przycisk „ END ” przy wyłączonym hamulcu, hamulec zostanie ponownie włączony.

Warunki

Czujnik punktu L — Kąt, przy którym wskaźnik zmienia kolor na CZERWONY, to punkt L, gdy obraca się wał górny.
Czujnik punktu C — Kąt, przy którym wskaźnik zmienia kolor na CZERWONY, to punkt C, gdy obraca się wałek górny.
Czujnik igły opuszczona, — Punkt, w którym wskaźnik zmienia kolor na CZERWONY, to pozycja, w której igła może zostać gdy porusza się głowica ruchoma.
Punkt początkowy noża — Punkt, w którym wskaźnik zmienia kolor na CZERWONY, jest punktem początkowym noża ruchomego. Punkt początkowy chwytaka nici — Punkt, w którym wskaźnik zmienia kolor na CZERWONY, jest punktem początkowym haczyka do zbierania nici.

Kąt

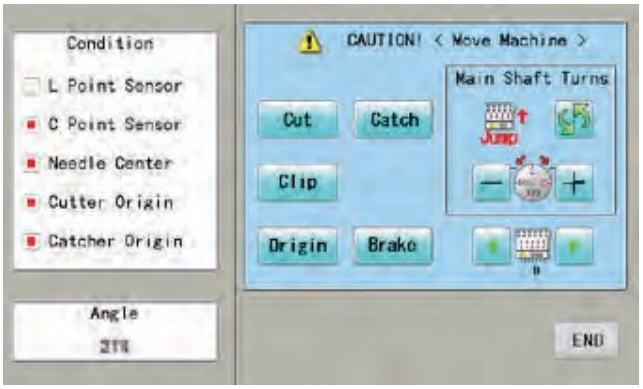
Wskazuje kąt wału górnego
Ponadto, po naciśnięciu przycisku można bezpośrednio wprowadzić kąt Angle , górny wałek można obrócić pod dowolnym kątem.

1. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk „ 

2. Naciśnij przycisk „  ” „OTHER”.



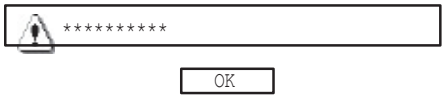
3. Naciśnij przycisk Network .



4. Naciśnij jeden przycisk i sprawdź ruch maszyny.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom:
Maszyna porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od maszyny.

Jedno z urządzeń nie znajdowało się w pozycji gotowości, maszyna wyświetla następujący komunikat po naciśnięciu przycisku.



Punkt C : Górny wałek nie znajduje się w punkcie C.
Ostrze tnące : Ostrze do cięcia gwintów nie znajduje się w pozycji gotowości.
Łapacz nici : Łapacz nici znajduje się w .

Naciśnij przycisk „ Origin ”, aby powrócić do pozycji spoczynkowej, a następnie powtórz krok 4.

Naciśnij END , aby powrócić do trybu Menu.

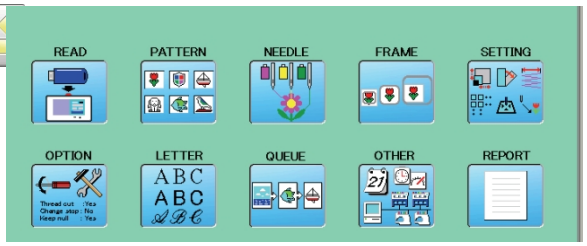
Wskazuje zapis pracy urządzenia.

Dane produkcyjne

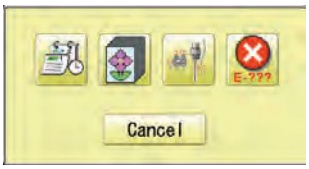
Wyświetlanych jest 10 ostatnich zapisów następujących danych produkcyjnych.
Czas włączenia/wyłączenia zasilania oraz liczba wykonanych ściegów są zapisywane w pamięci maszyny.
Jeśli maszyna zostanie włączona bez wykonywania haftu, nie zostanie to zapisane w pamięci.

[Włączenie zasilania] Czas włączenia głównego wyłącznika maszyny
[Wyłączenie zasilania] Czas wyłączenia głównego wyłącznika maszyny
[Ściegi haftu] Liczba wykonanych ściegów haftowych w czasie, gdy główny wyłącznik maszyny jest włączony

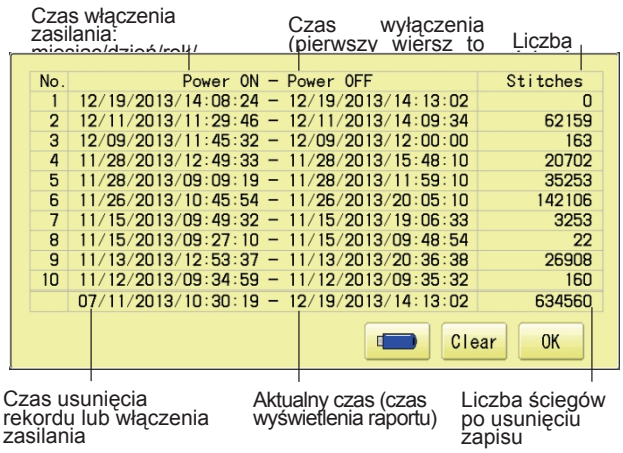
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „REPORT”.



3. Naciśnij przycisk „ ”.



4. Aby wyjść z trybu, przejdź do kroku 5.

   Jeśli chcesz usunąć zapis, naciśnij przycisk „ Clear ”.

5. Naciśnij OK .

   Wyświetlacz powróci do MENU.



Naciśn , aby powrócić do trybu
ij jazdy.

Zapisz raport
Wyświetlone zapisy można zapisać w formacie CSV.
Włóż pamięć USB do urządzenia, a następnie naciśnij , a następnie zostanie utworzony „Raport produkcyjny”, a dane raportu zostaną zapisane w pliku o nazwie „Stitch Report *****” nowy folder o nazwie

Szczegółowe dane produkcyjne

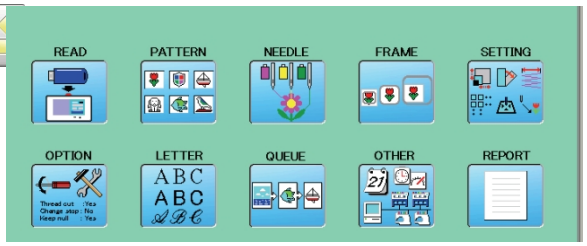
Dla każdego użytkownika można wyświetlić następujące szczegółowe dane produkcyjne. (Maks. 4 096 wpisów)

POZYCJE

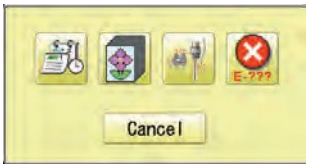
[Nr]	Liczba	: Numer sekwencyjny rekordów
[Użytkownik] *1	ID użytkownika	: Numer identyfikacyjny operatora hafciarki
	Nazwa użytkownika	: Nazwa operatora maszyny do haftowania
[Wzór]	ID wzoru	: Numer identyfikacyjny wzoru haftu
	Nazwa wzoru	: Nazwa wzoru haftu
[Ścieg]	Ściegi	: Liczba ściegów wzoru haftu
[Prof.]	Wynik	: Ilości produkcyjne
[TTL.]	Całkowity czas (min.)	: Całkowity czas (w minutach) potrzebny do wykonania wzoru haftu
[RUN]	Czas pracy (min.)	: Czas pracy maszyny potrzebny do wyhaftowania wzoru
[PAUZA]	Czas pauzy (min.)	: Czas przerwy w trakcie haftowania
[% pracy]	Współczynnik pracy (%)	: Czas pracy / Czas całkowity
[Pro./H]	Wydajność	: Ilość wyprodukowanych sztuk na godzinę
[BRK.]	Liczba zerwanych nici	: Liczba zerwanych nici w ciągu jednego cyklu produkcyjnego

*1: Po włączeniu lub wyłączeniu głównego wyłącznika maszyny w sekcji „Nazwa użytkownika” wyświetli się komunikat „Wyłączone <> Włączone”.

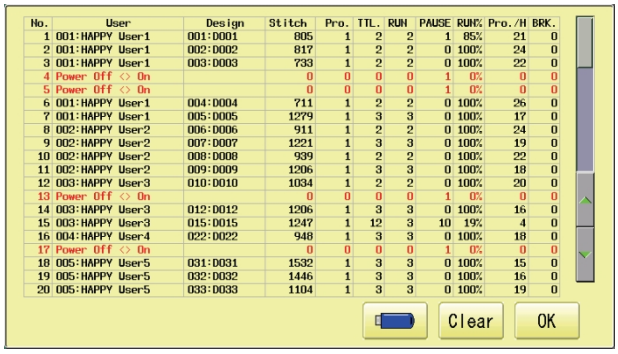
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „  ”.



2. Wybierz „REPORT”.



3. Wybierz opcję „  ”.



4. Aby wyjść z trybu, przejdź do kroku 5.

   Jeśli chcesz usunąć zapis, naciśnij Clear.

5. Naciśnij OK.

   Wyświetlacz powróci do MENU.



Naciśn ij  , aby powrócić do trybu jazdy.

 Zapisz raport

Wyświetlone rekordy można zapisać w formacie CSV.

Włóż pamięć USB do urządzenia i naciśnij  , a następnie zostaną utworzone nowe foldery o nazwach „ProductionReport” i „RunningLog” oraz zapisane zostaną następujące pliki.

ProductionReport (folder)

„ProductionReport-Standard_*****” : Ten plik zawiera dane wyjściowe dla każdego egzemplarza wyrobu haftowanego .

„ProductionReport-Arranged_*****” : Ten plik zawiera dane wyjściowe zsumowane według użytkowników i wzorów.

„ProductionReport-Arranged2_*****” : Ten plik zawiera dane wyjściowe dotyczące wskaźnika wydajności w poszczególnych dniach.

RunningLog (właściciel)

„RunLog_*****” : Miesięczny raport dotyczący czasu pracy w godzinach dla każdego dnia. Raport ten jest przechowywany przez 13 miesięcy.

POZYCJE

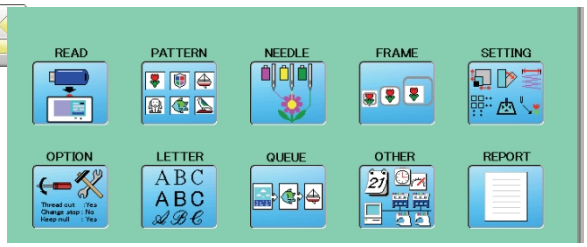
[Nr] : Numer porządkowy rekordu
[ID użytkownika] : Numer identyfikacyjny operatora maszyny do haftowania [Nazwa użytkownika]*1 : Nazwa operatora maszyny do haftowania
[Nazwa maszyny] *2 : Nazwa maszyny do haftowania, na której wykonano wzór haftu [ID wzoru] : Numer identyfikacyjny wzoru haftu
[Nazwa wzoru] : Nazwa wzoru haftu
[Ściegi] : Liczba ściegów wzoru haftu [Wynik] : Ilość produkcyjna
[Początek wzoru] *2 : Czas rozpoczęcia haftu [Koniec wzoru] *2 : Czas zakończenia haftu
[Czas całkowity (min.)] : Całkowity czas (w minutach) potrzebny do wykonania wzoru haftu [Czas pracy (min.)] : Czas pracy maszyny potrzebny do wyhaftowania wzoru
[Przerwa (min.)] : Czas przerwy w trakcie haftowania [Wyłączone zasilanie] *2 : Czas, przez jaki główny wyłącznik jest wyłączony
[Włączone zasilanie] *2 : Czas, przez jaki główny wyłącznik jest włączony
[Czas wyłączenia zasilania] *2 : Czas, który upłynął od wyłączenia głównego wyłącznika. [Współczynnik pracy] : Czas pracy / Czas całkowity
[Współczynnik przerw] *2 : Czas przerwy / Czas całkowity
[Wydajność/godzina] : Ilość wyprodukowanych sztuk na godzinę
[Zerwanie nici] : Liczba zerwanych nici w jednym cyklu produkcyjnym [Błąd] *2 : Liczba komunikatów o błędach w jednym cyklu produkcyjnym [Odstęp (min.)] *2 : Okres od włączenia zasilania maszyny do rozpoczęcia haftu lub czas od zakończenia haftu do rozpoczęcia kolejnego haftu.

*1: Po naciśnięciu głównego wyłącznika maszyny (włącz/wyłącz) na wyświetlaczu pojawi się komunikat „Wyłączone <> Włączone”.
*2: Te pozycje nie będą wyświetlane na ekranie.

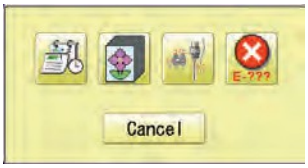
Rejestr zerwania nici

Ta funkcja wyświetla dane dotyczące zerwania nici dla każdej igły.
W przypadku hafciarki wielogłowicowej wyświetlany jest wiersz danych dla każdej głowicy.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „REPORT”.



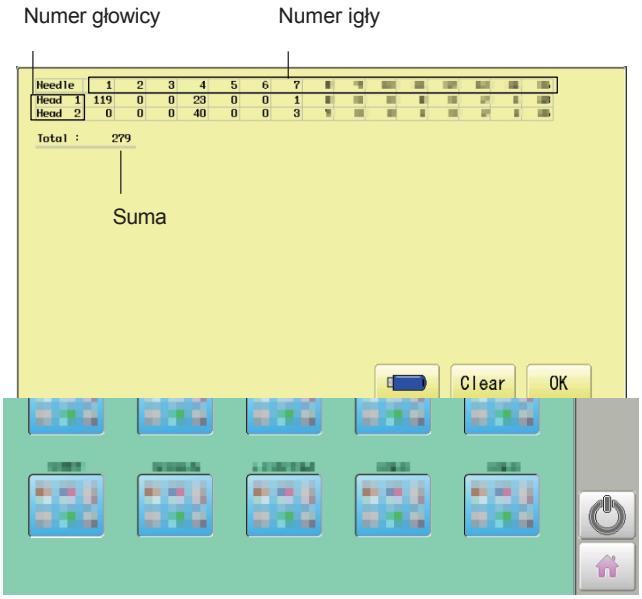
3. Naciśnij przycisk „ ”.

4. Aby wyjść z trybu, przejdź do kroku 5.

   Jeśli chcesz usunąć zapis, naciśnij przycisk „ Clear ”.

5. Naciśnij przycisk OK .

   Wyświetlacz powróci do MENU.



Naciśn , aby powrócić do trybu
ij jazdy.

Zapisz raport

Wyświetlone rekordy można zapisać w formacie CSV.
Podłącz pamięć USB do urządzenia i naciśnij , a następnie zostanie utworzony nowy folder o nazwie „Production Report”, a dane raportu zostaną zapisane jako plik o nazwie „BreakReport_*****”.

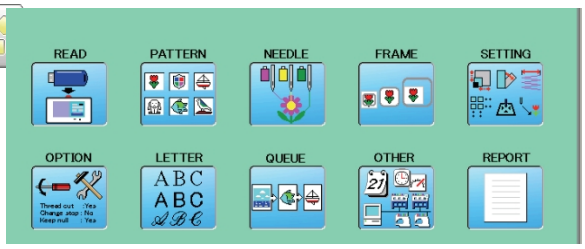
Data i godzina komunikatu o błędzie

Można wyświetlić kod i czas wystąpienia komunikatu o błędzie; przechowywane jest 100 ostatnich wpisów.

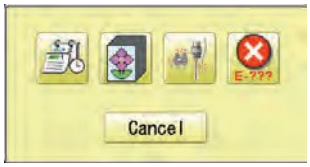
Liczba komunikatów o błędach

Można wyświetlić łączną liczbę poszczególnych komunikatów o błędach, które wystąpiły w hafciarce.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



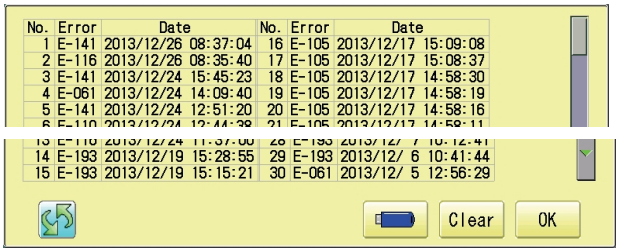
2. Wybierz opcję „REPORT”.



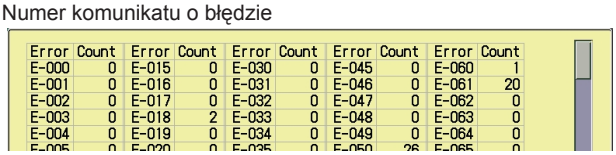
3. Naciśnij przycisk „ E-??? ”.

Ekran przełączy się na wyświetlanie daty lub liczby.

Data i godzina komunikatu o błędzie



Numer komunikatu o błędzie

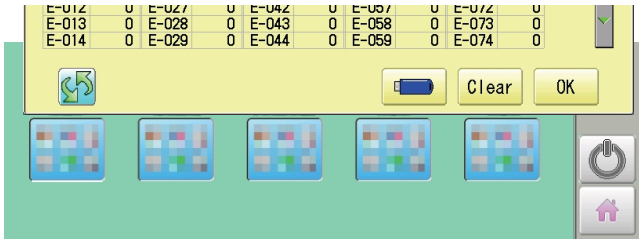


4. Aby wyjść z trybu, przejdź do kroku 5.

Jeśli chcesz usunąć zapis, naciśnij Clear.

5. Naciśnij OK.

Wyświetlacz powraca do MENU.



Naciśn , aby powrócić do trybu ij jazdy.

Zapisz raport

Wyświetlone zapisy można zapisać w formacie CSV.

Włóż pamięć USB do urządzenia i naciśnij , a następnie zostanie utworzony nowy folder o nazwie „Production Report”, a dane raportu zostaną zapisane w pliku o nazwie „ErrorReport_*****”.

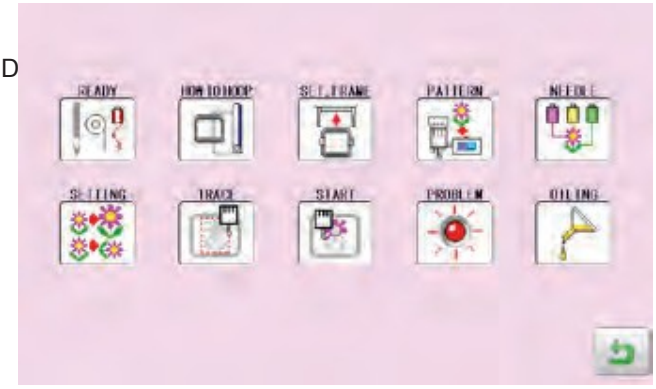
INSTR UKCJA

INSTRUKCJA zawiera wskazówki i szczegółowe instrukcje dotyczące haftowania na maszynie. Na każdym etapie haftowania dostępna jest łatwa do zrozumienia instrukcja.

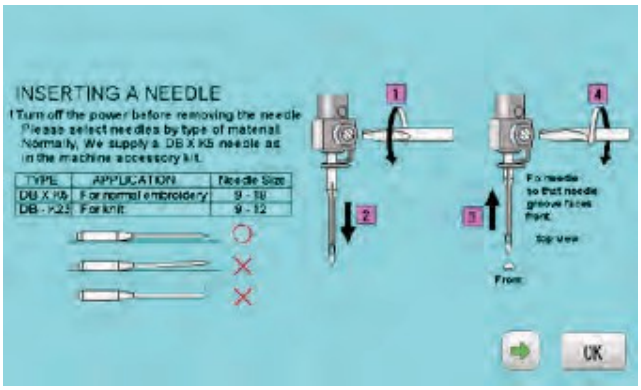
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



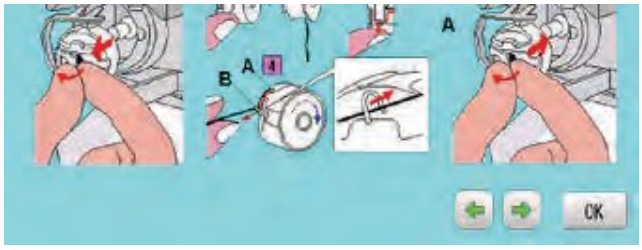
2. Wybierz opcję „  ” (Przewodnik) w menu „GUID



3. Wybierz żądaną pozycję.



4. Można przejść do następnej strony, naciskając przycisk .



5. Naciśnij przycisk OK .

Nastąpi powrót do menu przewodnika.



Naciśnij , aby powrócić do trybu Menu.

WYGASZACZ EKRANU 21-1

Jeśli włączono wygaszacz ekranu, obrazy zapisane w urządzeniu są wyświetlane na ekranie w kolejności numerycznej, gdy urządzenie jest wyłączone i nie działa przez określony czas.
Wygaszacz ekranu zostaje wyłączony po dotknięciu dowolnego miejsca na ekranie dotykowym.

■ Jeśli czas ustawiony w opcji „Timer wyłączania wyświetlacza” w menu „OPCJE” jest krótszy niż czas wygaszacza ekranu, wygaszacz ekranu nie zostanie wyświetlony.
Należy upewnić się, że ustawiony czas „wyłącznika wyświetlacza” jest dłuższy niż czas wygaszacza ekranu, gdy używane są zarówno wygaszacz ekranu, jak i „wyłącznik wyświetlacza”. P 15-1b

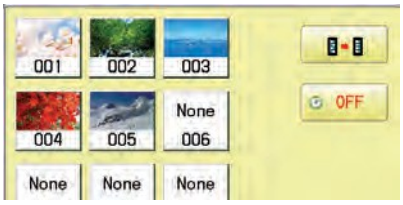
Czas uruchomienia

Ustaw czas uruchomienia wygaszacza ekranu

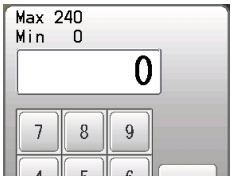
1. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk 



2. Wybierz opcję „SCREEN” (Ekran) w menu  .



3. Naciśnij przycisk OFF.



4. Wybierz liczbę. (Jednostka: minuta)

ESC / CLR Zmiana zostanie anulowana. Liczby zostaną usunięte.



5. Naciśnij przycisk SET.



6. Naciśnij przycisk „ESC”.

Ustawienie zostało zapisane, a wyświetlacz powraca do MENU.



Naciśnij  , aby powrócić do trybu jazdy.

EKRANU
Zmiana i usuwanie obrazów

Służy to zmianie lub usunięciu obrazów wygaszacza ekranu. W pamięci są fabrycznie zainstalowane 5 obrazów o numerach od 001 do 005.
Dodając obrazy, można zapisać maksymalnie 12 obrazów.

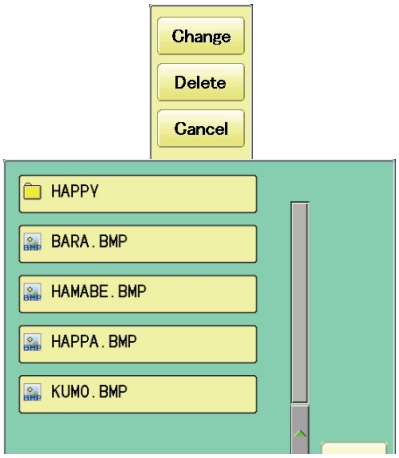
1. Aby zmienić obraz, należy podłączyć pamięć USB do urządzenia.
2. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk „  ”.



3. Wybierz opcję „  ” „SCREEN”.



4. Wybierz na ekranie obraz, który chcesz usunąć.

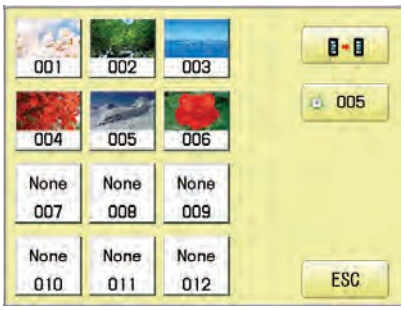


5. Naciśnij przycisk Change .

Delete Obraz zostanie
Cancel usunięty. Ustawienie zostanie anulowane.

6. Wybierz plik obrazu.
   Naciśnij nazwę pliku obrazu, który chcesz dodać na ekranie.

   Przykład: Nowy obraz został dodany do pozycji 006.



7. Naciśnij przycisk „ ESC ”.

   Ustawienie zostało zatwierdzone, a wyświetlacz powraca do



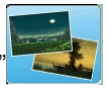
Naciśn , aby powrócić do trybu
ij jazdy.

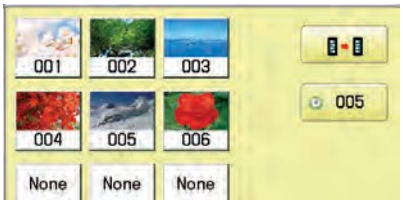
Inicjalizacja zarejestrowanych obrazów w urządzeniu

obrazów wygaszacza ekranu w celu przywrócenia bieżącego stanu do stanu początkowego (ustawień fabrycznych). Oryginalne obrazy w pozycjach od 001 do 005 zostaną przywrócone, mimo że zostały usunięte.
Wszystkie obrazy zapisane w pozycjach od 006 do 012 zostaną usunięte.

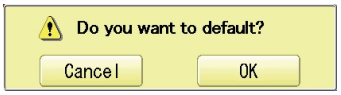
1. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „  ” „SCREEN”.

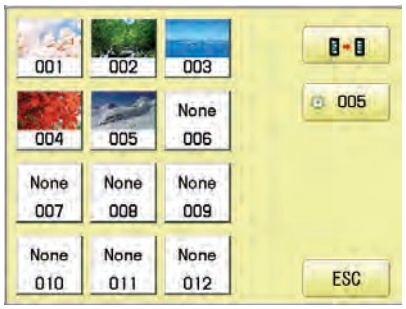


3. Naciśnij przycisk  .



4. Naciśnij przycisk OK.

Cancel Inicjalizacja została anulowana.



5. Naciśnij przycisk ESC.

Ustawienie zostaje zatwierdzone, a wyświetlacz powraca d

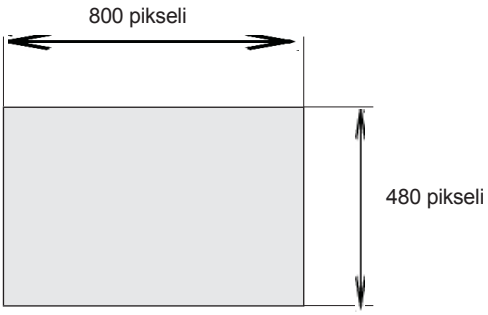


Naciśn  , aby powrócić do trybu
ij jazdy.

Jak utworzyć obraz wygaszacza ekranu

Oprócz obrazów preinstalowanych można wyświetlać dowolne obrazy.
Za pomocą oprogramowania do edycji obrazów utwórz obraz(y) spełniający(e) poniższe wymagania.
Zapisz obraz(y) na pamięci USB.

Liczba pikseli pliku graficznego



Format pliku

Format BMP
Np.: „********.bmp”

Piksele

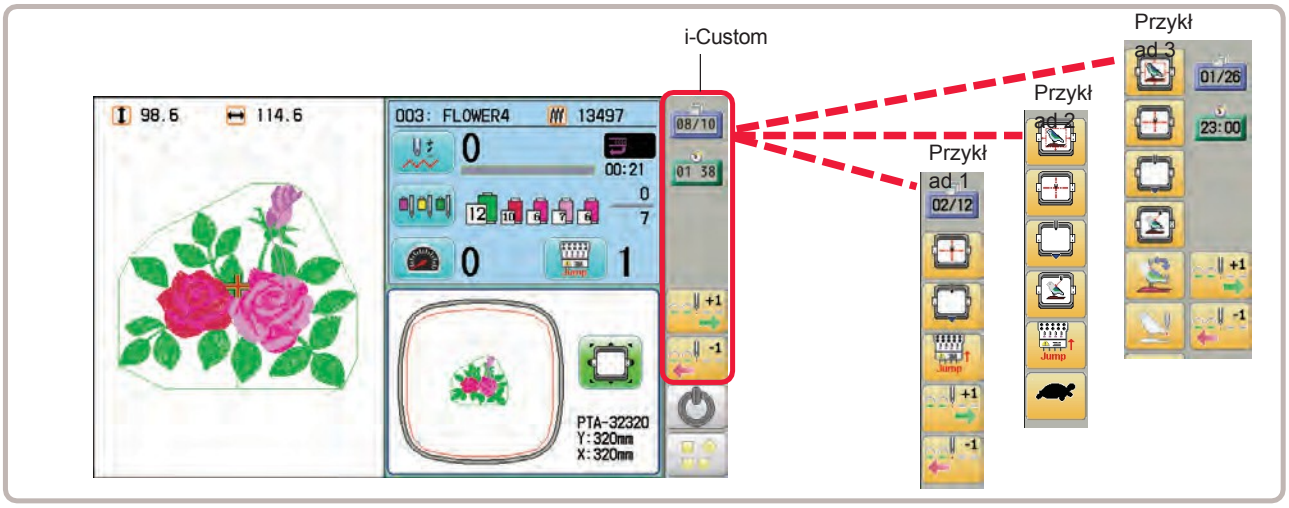
Zalecane jest rozdzielczość 800 x 480.

Można wyświetlać rozdzielczość 1600 x 1200. Jednak rozmiar pliku jest większy, a urządzenie zużywa więcej pamięci na dane wzoru.

Liczba kolorów

Maksymalnie 24-bitowa paleta barw (pełna gama kolorów)

Często używane ikony można dowolnie umieszczać po prawej stronie ekranu trybu jazdy.



Ikony wyświetlacza do umieszczenia

Kalendarz

Wyświetlana jest bieżąca data (rok, miesiąc, dzień).

Zegar

Wyświetlana jest aktualna godzina.

Połączenie LAN

Oznacza to, że urządzenie jest podłączone do sieci LAN. Naciskając tę ikonę, można pobrać wzór haftu z podłączonego komputera i załadować go do urządzenia. P 22-2b

Połączenie bezprzewodowe (opcja)

Oznacza to, że urządzenie rozpoznaje urządzenie sieci bezprzewodowej LAN.

Ikony funkcji do umieszczenia

Przesunięcie numeru ściegu do przodu

Przesuń ramkę do przodu lub do tyłu o jeden ścieg. P 3-6

Centrowanie wzoru

Przesuń wzór do środka ramki.

Wyśrodkuj

Automatycznie przesuwa ramkę do haftowania do środka.

Wyjmowanie ramki P 15-1b

Przesuń ramkę do pozycji przedniej, która została wcześniej ustawiona.

Powrót do punktu początkowego P 3-6

Powoduje to powrót ramki do *punktu początkowego wzoru.

Rejestracja punktu początkowego

Zarejestruj bieżącą pozycję ramki jako punkt początkowy.

Śledzenie

Po naciśnięciu tego przycisku na początku wzoru rama do haftowania porusza się wzdłuż zewnętrznej krawędzi wzoru.

Zarejestruj

Funkcja „Rejestracja” przywróci położenie ramki do ostatniego punktu sprzed awarii zasilania, nawet jeśli punkt początkowy lub sam wzór uległy zmianie.



Wskaźnik (opcja)

Włączanie i wyłączanie wskaźnika laserowego. 3-7



Przeskok

Włączanie i wyłączanie funkcji „Skok”. 3-5



Praca z niską prędkością 3-5

Włączanie i wyłączanie pracy z niską prędkością.



Wyrównanie pozycji poprzez zdefiniowanie 2 punktów Pozycja haftu jest wyrównywana poprzez zdefiniowanie 2 punktów. 9-8



Konwersja 9-5

Obrót i odbicie lustrzane wybranych danych wzoru.



Regulacja szerokości

To ustawienie pozwala regulować szerokość ściegu. 14-3



Ustawienie wstępne (przesunięcie)

Służy do wyboru pozycji przesunięcia. 14-8



Odczyt z USB

Odczyt danych haftu z pamięci USB.



Odczyt z komputera

Odczyt danych haftu z komputera.



Rezerwacja zadania 22-2c

Odczyt wzoru i inne operacje można wykonywać nawet podczas haftowania.



Alarm dotyczący nici na szpulce

Gdy poziom pozostałej ilości nici w szpulce spadnie do niskiego poziomu, wyświetli się komunikat alarmowy. 9-Ca



Zapisywanie pracy

Zapisz projekt roboczy lub wczytaj projekt roboczy. 9-Ce



Przesuń numer ściegu o dziesięć do przodu

Przesuń ramkę o dziesięć ściegów do przodu lub do tyłu

Ponadto można ustawić funkcję „Blokada klawiszy”. 15-2

Gdy klawisz jest wciśnięty w sposób ciągły, aktywowana jest funkcja „Key lock”, a ramka będzie się poruszać w sposób ciągły, nawet jeśli palec zostanie zdjęty z klawisza.

Aby zatrzymać ten ruch, należy nacisnąć przycisk START STOP (przycisk Start/Stop).



Wyszukiwanie danych wzorów

Dostępne jest wyszukiwanie danych wzorów zapisanych w pamięci urządzenia. 11-D

1. Gdy urządzenie jest zatrzymane, naciśnij .



2. Wybierz opcję „ ” „i-CUSTOM”.

Obecnie wybrany i-CUSTOM



3. Wybierz żądaną ikonę niestandardową.



4. Wybierz ikonę wyświetlacza lub klawiszy z szarej ramki.
W przypadku zmiany na inne ikony wyświetlacza lub przycisków...
Po wybraniu żądanego wyświetlacza lub przycisku należy powtórzyć kroki 3 i 4.



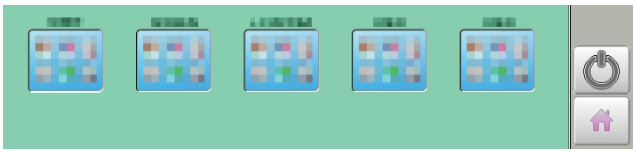
6⇔14 (Standardowy wyświetlacz LCD) 8⇔16 (wyświetlacz LCD 10,4")

Aby zmienić liczbę wyświetlanych ikon.
P 22-2a

Aby przejść do strony i-CUSTOM. Aby usunąć wybrany i-CUSTOM. Ustawienia zostaną przywrócone do wartości domyślnych.



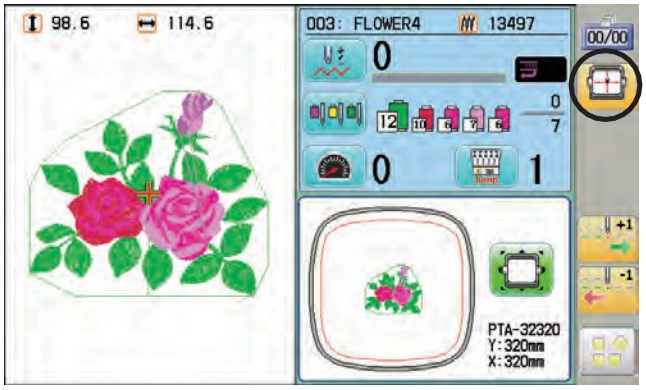
Wprowadzono żądaną zmianę przycisku.



5. Naciśnij przycisk OK .
Ustawienie zostaje zatwierdzone i następuje powrót do trybu Menu.

6. Naciśnij przycisk „ ”.

Zmiana ikony niestandardowej została dokonana.



6⇔14 (Standardowy wyświetlacz LCD) 8⇔16 (Wyświetlacz LCD 10,4") **Zmiana liczby ikon**

i-Pojemność trybu CUSTOM zostanie zwiększona z 6 (8) do 14 (16) ikon.
Ponowne naciśnięcie tego przycisku powoduje powrót do pojemności 6 (8).

Wyświetlacz LCD 10,4”



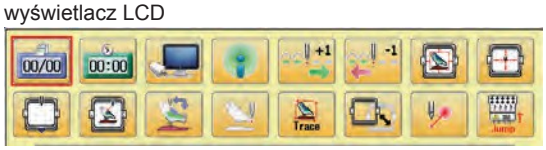
Standardowy wyświetlacz LCD



10,4-calowy
wyświetlacz LCD

1. Naciśnij 6⇔14 lub 8⇔16 .

   Liczba ikon rozmieszczenia wzrośnie. Aby przywrócić poprzednią liczbę ikon, należy naciśnięciu 6⇔14 lub 8⇔16 ponownie.



Standardowy
wyświetlacz LCD



2. Naciśnij OK .



Standardowy wyświetlacz LCD
Wyświetlacz LCD 10,4”

3. Naciśnij .

   Zwiększa liczbę ikon wyświetlanych w trybie jazdy.



Połączenie LAN

Oznacza to, że urządzenie łączy się z siecią LAN.
Przed odczytaniem danych wzoru konieczne jest skonfigurowanie folderu projektów w programie „Happy Link LAN”. Informacje na temat sposobu konfiguracji można znaleźć w instrukcji obsługi systemu „Happy Link LAN”.
Dane wzoru można odczytać z wyznaczonego folderu i podfolderów.

■ Funkcja wyszukiwania nie będzie działać, jeśli w wybranym folderze lub podfolderze zapisana jest już plik o tej samej nazwie.

Czytnik kodów kreskowych

Do pobierania nazwy wzoru można również użyć czytnika kodów kreskowych innych producentów, podłączonego do portu USB skrzynki sterującej (gniazdo typu Standard-A).
Czytnik kodów kreskowych należy skonfigurować tak, aby na końcu danych dodawał kod „CR+LF”. Informacje na temat konfiguracji i obsługi można znaleźć w instrukcji obsługi czytnika kodów kreskowych.

1. Naciśnij .

Wyświetlana jest aktualnie wybrana nazwa wzoru.



2. Wprowadź nazwę wzoru.
   Maksymalna liczba znaków w nazwie wzoru to 24 litery lub cyfry.
   Aby zapewnić prawidłowe odzyskanie wzoru, wszystkie znaki muszą być dokładnie zgodne.
   Zazwyczaj nazwa rozszerzenia nie jest wymagana, jeśli nazwa wzorca jest wyświetlana poprawnie.



Kursor porusza się w lewo i w prawo.

Ekran się zmienia. Wprowadź numer wewnętrzny.

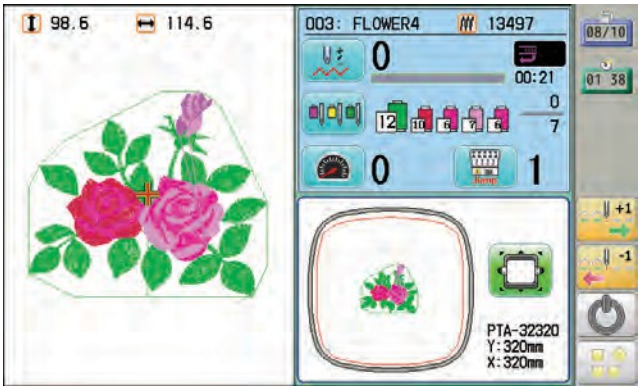
Wszystkie litery zostaną usunięte.

Litera przed pozycją kursora zostaje usunięta.

Ekran powraca do trybu napędu. Odczytanie pobranego wzorca z komputera.

3. Naciśnij .

Urządzenie powraca do trybu napędu.



REZERWACJA ZADANIA 22-2c

Ta funkcja pozwala na wykonywanie następujących operacji nawet podczas haftowania przez maszynę. Po zarezerwowaniu zadania możliwe jest również dodanie wzoru do listy sekwencji haftu. (maks. 30 wzorów) Dzięki tej funkcji rezerwacji wzory haftu mogą być zmieniane sekwencyjnie zgodnie z listą.
Przed zmianą wzorów wyświetli się poniższy komunikat potwierdzający.




Odczyt: Odczytuje dane wzoru i zapisuje je w pamięci. 22-2d


Wybór listwy igłowej: Numer igły można przypisać do numeru zmiany koloru w danych wzoru. 22-2e


Ustawienia : Do danych wzoru można zastosować ustawienia, takie jak skalowanie, powtarzanie szycia, przesunięcie i wycięcie ramki. 22-2f


Wyszukiwanie : Wyszukiwanie i odczytywanie wzorów haftów zapisanych na komputerze podłączonym przez sieć LAN. 22-2g


Lista : Otwórz listę sekwencji haftów, aby uzyskać dostęp do wzorów. Dostępne są również niektóre funkcje edycji, takie jak usuwanie, sortowanie i kopiowanie. 22-2h



Litery : Można tworzyć dane monogramów, korzystając z wbudowanego alfabetu, cyfr i symboli. 22-2i

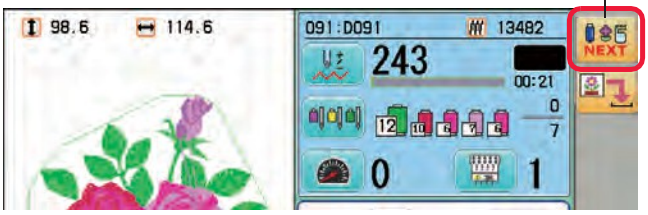


Układ : Połączone dane wzoru można utworzyć, umieszczając wzory i litery w dowolnym miejscu w oknie układu. 22-2j

Należy pamiętać, że funkcja rezerwacji zadania jest dostępna tylko wtedy, gdy 

ikona rezerwacji zadania zostanie umieszczona na ekranie trybu napędu po wcześniejszym użyciu funkcji CUSTOM. 22-1

Ikona „Rezerwacja zadania”



REZERWACJA ZADANIA

Odczyt

Ta funkcja odczytuje dane wzorca i zapisuje je w pamięci.
Niektóre ikony (wyświetlane na szaro) nie mogą być używane w ramach tej funkcji. Jednak podstawowe działanie jest takie samo jak w przypadku funkcji „odczyt” z menu głównego.P 5-6



Urządzenie powróci do menu rezerwacji zadań.

1. Naciśnij NEXT „REZERWACJA ZADANIA”.

2. Naciśnij przycisk „READ” ( ).

3. W oknie Źródło wybierz [USB] lub [PC].

4. Wybierz wzór, którego dane chcesz odczytać.

5. Naciśnij przycisk OK .

6. Naciśnij przycisk OK lub Cancel .

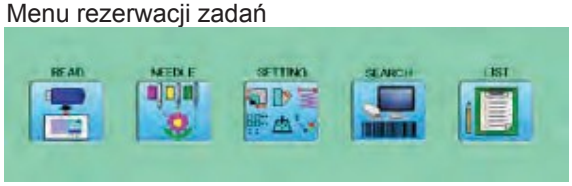
   OK Wzór zostanie zarezerwowany na liście haftów.

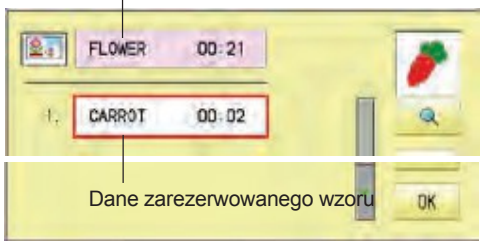
   Cancel Wzór nie zostanie zapisany.
   Wyświetlacz przejdzie do widoku z kroku 7.

7. Naciśnij przycisk „ OK ”.
   Umożliwia odczytanie danych dotyczących innych wzorów.
   Jeśli chcesz wczytać inny wzór, wykonaj czynności opisane w kroku 4.

8. Naciśnij przycisk „ OK ” (podmenu).

Menu rezerwacji zadań









Podmenu







Wybór listwy igłowej

Numer igły można przypisać do numeru zmiany koloru w danych wzoru. Niektóre ikony (wyświetlane na szaro) nie mogą być używane w ramach tej funkcji. Jednak podstawowa obsługa jest taka sama jak w przypadku funkcji „odczytu” z menu głównego. 5-E



Menu rezerwacji zadań

1. Naciśnij przycisk „NEXT” „REZERWACJA ZADANIA”.



2. Naciśnij „NEEDLE”.



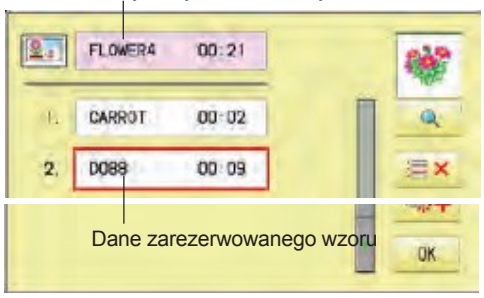
3. Wybierz dane wzoru, a następnie naciśnij przycisk OK (podmenu).



4. Naciśnij przycisk „OK” (Sub-mnu) lub „Cancel”.

OK Wzór zostanie zarezerwowany na liście haftów.

Cancel Wzór nie zostanie zarezerwowany.
Wyświetlacz przejdzie do widoku z kroku 5.



5. Naciśnij przycisk „OK”.



6. Wybierz opcję „Needle bar”, a następnie naciśnij przycisk „OK” (podmenu).

Maszyna powróci do menu rezerwacji zadań.

REZERWACJA ZADANIA

Ustawienia

Do danych wzoru można zastosować ustawienia, takie jak skalowanie, powtarzanie szycia, przesunięcie i wycięcie ramki.
Niektóre ikony (wyświetlane na szaro) nie są dostępne w tej funkcji. Jednak podstawowa obsługa jest taka sama jak w przypadku funkcji „odczytu” z menu głównego. 14-1



Menu rezerwacji zadań

1. Naciśnij przycisk NEXT „REZERWACJA ZADANIA”.



2. Naciśnij przycisk „SETTING”.



Podmenu

3. Wybierz dane wzoru, a następnie OK naciśnij (Sub-mnu).



4. Naciśnij przycisk OK lub Cancel .

Wybrany lub haftowany wzór



Dane zarezerwowanego wzoru

OK Wzór zostanie zarezerwowany na liście haftów.

Cancel Wzór nie zostanie zarezerwowany. Ekran przejdzie do widoku kroku 5.

5. Naciśnij przycisk „ OK ”.

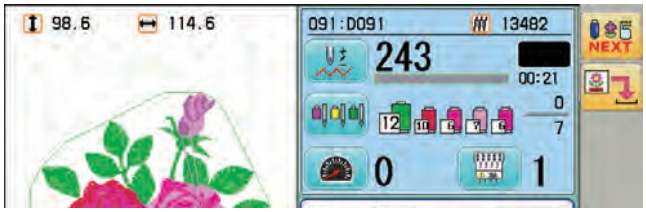


6. Wykonaj ustawienia wzoru, a następnie naciśnij przycisk „ OK ” (podmenu).

Maszyna powróci do menu rezerwacji zadań.

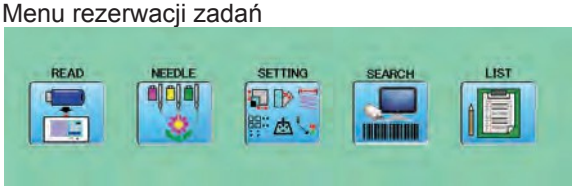
Wyszukiwanie

Przed odczytaniem danych wzorów konieczne jest skonfigurowanie ustawień folderu w funkcji „Happy Link LAN”. Podstawowa obsługa jest taka sama jak w przypadku funkcji „Połączenie LAN”. 22-2b

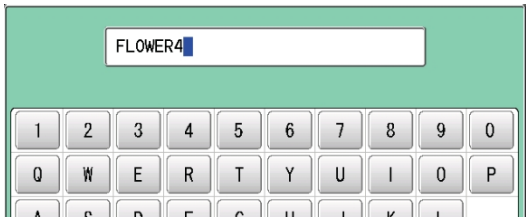


1. Naciśnij przycisk „REZERWACJA ZADANIA” na NEXT.

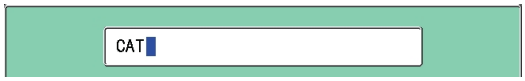
Menu rezerwacji zadań



2. Naciśnij przycisk „SEARCH” (WYSZUKIWANIE) w menu „ ”.



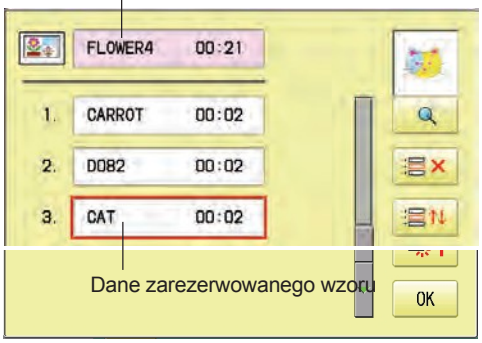
3. Wprowadź nazwę wzoru.





4. Naciśnij przycisk .

Wybrany lub haftowany wzór



Dane zarezerwowanego wzoru

5. Naciśnij przycisk OK lub Cancel.

OK Wzór zostanie zarezerwowany na liście haftów.

Cancel Wzór nie zostanie zarezerwowany.
Urządzenie powróci do menu „Rezerwacja zadań”.

6. Naciśnij przycisk „ OK ”.

Urządzenie powróci do menu rezerwacji zadań.

REZERWACJA ZADANIA

Lista

Otwórz listę sekwencji haftu, aby uzyskać dostęp do wzorów.
Dostępne są również niektóre funkcje edycji, takie jak usuwanie, sortowanie i kopiowanie.



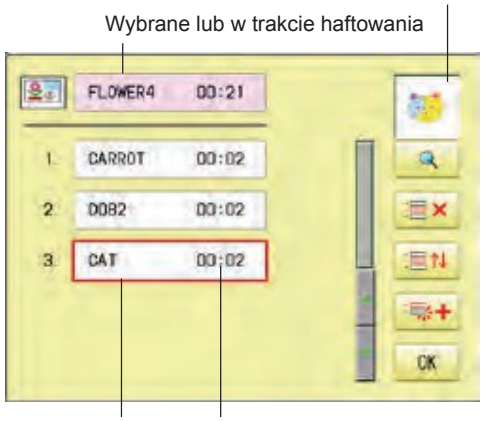
Menu rezerwacji zadań

1. Naciśnij przycisk „NEXT” „TASK RESERVATION”.



2. Naciśnij przycisk „LIST”.

Wyświetli się lista haftów.



3. W razie potrzeby edytuj rezerwacje

Wyświetl wybrany wzór na ekranie.

Usuń rezerwację wybranego wzoru.
Długie naciśnięcie ikony spowoduje usunięcie wszystkich rezerwacji.

Przenieś wybraną rezerwację w wybrane miejsce
między rezerwacjami pojawią się ikony.
Naciśnij ikonę „ ” w wybranym miejscu.

Utwórz kopię wybranego wzorca i wstawić w miejscu następującym po oryginalnym wzorze. Funkcja ta pozwala wykonać ten sam haft jeszcze raz

4. Naciśnij przycisk „OK”.

Maszyna powróci do menu rezerwacji zadań.

Litera

Dane do monogramowania można tworzyć przy użyciu wbudowanego alfabetu, cyfr i symboli. P 22-2i
Podstawowa obsługa jest taka sama jak w przypadku funkcji „Litera” w menu głównym. 16-1



wraca do trybu jazdy.

1. Naciśnij przycisk NEXT „TASK RESERVATION”.

2. Naciśnij przycisk „Litera”.

3. Wybierz literę.

4. Naciśnij przycisk SET po zakończeniu wyboru czcionki.

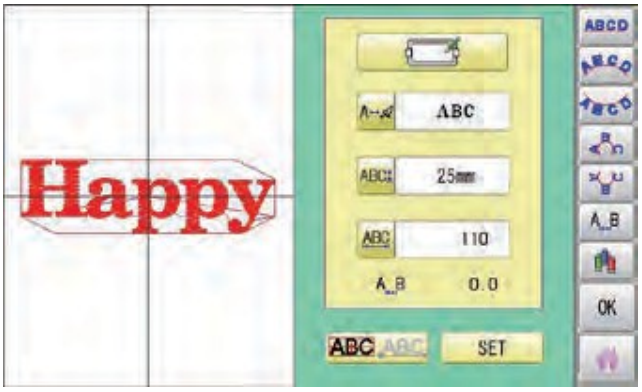
5. Wybierz czcionkę.
   W razie potrzeby ustaw różne funkcje.

6. Naciśnij OK lub przycisk „ ”.

   OK Dane wzoru zostaną zapisane, a maszyna powróci do menu rezerwacji zadań.

   Dane wzoru zostaną zapisane, a maszyna

   Utworzone dane wzoru nie są zapisywane na liście haftów.



Menu rezerwacji zadań









Utworzone dane wzoru nie są zapisywane na liście haftów.

REZERWACJA ZADANIA

Układ

Połączone dane wzoru można utworzyć, umieszczając wzory i litery w dowolnym miejscu w oknie układu. Podstawowa obsługa jest taka sama jak w przypadku funkcji „Układ” w menu głównym. P 22-A



1. Naciśnij przycisk „NEXT” „REZERWACJA ZADANIA”.

Menu rezerwacji zadań



2. Naciśnij przycisk .



3. Naciśnij przycisk „Wybór wzoru” i wybierz wzór.

Naciśnij przycisk „Wybór litery” i wybierz literę.





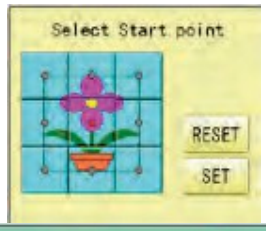
W razie potrzeby ustaw różne funkcje.

4. Naciśnij przycisk „ ” lub „ ”.



5. Naciśnij przycisk „YES”.

Wybierz punkt początkowy haftu spośród 9 wstępnie ustawionych punktów, które znajdują się wokół wzoru lub w jego środku.



RESET Punkt początkowy pierwszego wybranego wzoru zostanie ustawiony jako punkt początkowy połączonego wzoru.

6. Naciśnij przycisk „SET”.

Wyświetli się komunikat o zapisaniu nazwy wzoru.



7. Naciśnij przycisk „SAVE”.

Utworzony wzór zostanie zapisany, a wyświetlacz powróci do trybu jazdy.

Utworzone dane wzoru nie są zapisywane na liście haftów.

ZARZĄDZANIE UŻYTKOWNIKAMI

Po zarejestrowaniu operatorów maszyn jako użytkowników można zarządzać uprawnieniami do obsługi hafciarki oraz gromadzić dane produkcyjne poszczególnych użytkowników.

Rejestracja administratora

Rejestracja oraz zmiana nazwy użytkownika i hasła administratora.
Tylko zarejestrowany administrator ma prawo dostępu do funkcji zarządzania użytkownikami.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij  .



2. Wybierz opcję „  ” „USER”.



3. Naciśnij przycisk  .

Wyświetlacz, gdy hasło nie jest ustawione.



Jeśli ustawiono hasło administratora, wprowadź hasło i naciśnij przycisk „ SET ”.

ESC Anulowano.

CLR Numery zostały usunięte.

Wyświetlacz po ustawieniu hasła.



4. Naciśnij przycisk „ ”.



5. Naciśnij SAVE , jeśli nie chcesz zmieniać nazwy administratora.

   Jeśli chcesz zmienić nazwę administratora, przesuń kursor za pomocą przycisku „ ”, a następnie wprowadź nową nazwę za pomocą klawiatury i naciśnij przycisk „ SAVE ”.



   Maksymalna liczba znaków to 16 liter.

   a / A Wielkie i małe litery są zamieniane.

   CLEAR / DEL / CANCEL Wszystkie litery zostaną usunięte. Wybrana liczba zostanie usunięta. Czynność została anulowana.

6. Wprowadź dowolną 6-cyfrową liczbę jako hasło.

   Wpisz „000000”, jeśli nie chcesz używać hasła.
   Proszę bezpiecznie przechowywać hasło.

   ESC Anulowano.

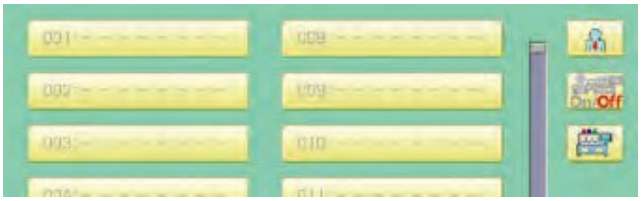
   CLR Numery zostały usunięte.

UWAGA
W przypadku utraty hasła dostęp do funkcji zarządzania użytkownikami może być niemożliwy.
W przypadku zapomnienia lub utraty hasła skontaktuj się ze sprzedawcą.



7. Naciśnij „ SET ”.

   Hasło zostało ustalone.



8. Naciśnij przycisk „ ”, aby aktywować funkcję zarządzania użytkownikami.

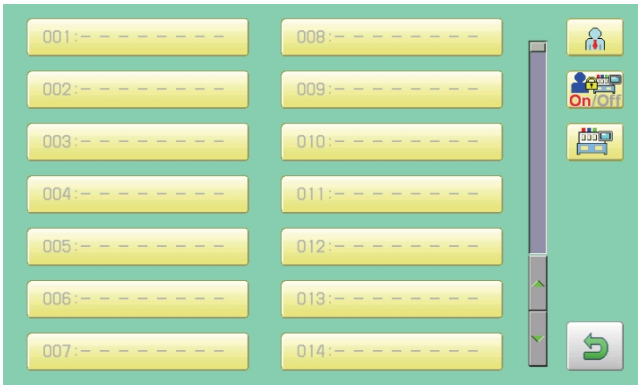
   Ikona zmieni się na „ ”.

   Przejdź do kroku 9, jeśli nie chcesz korzystać z funkcji zarządzania użytkownikami.

9. Aby zmienić nazwę urządzenia, naciśnij przycisk „  ”.



10. Wprowadź nową [Nazwę urządzenia] i naciśnij SAVE .



Należy pamiętać, że [Nazwa urządzenia] zostanie zapisana jako pozycja w danych produkcyjnych. Maksymalna liczba znaków to 15 liter.

W przypadku zmiany nazwy urządzenia należy je ponownie uruchomić, aby nowe ustawienia zaczęły obowiązywać.

Jeśli nazwa komputera nie ma zostać zmieniona, przejdź do kroku 11.

11. Naciśnij przycisk „  ”.



Ustawienie zostało zapisane i nastąpi powrót do trybu Menu

Rejestracja użytkownika

Rejestracja oraz zmiana nazwy użytkownika i hasła. Można zarejestrować maksymalnie 250 użytkowników.

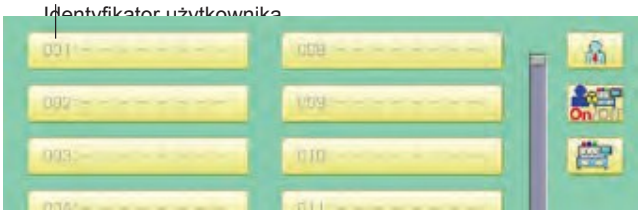
1. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk  .



2. Wybierz opcję „  ” „USER”.



3. Naciśnij przycisk „  ”.



4. Wybierz żądany numer identyfikacyjny.



5. Wprowadź nazwę użytkownika za pomocą klawiatury, a następnie naciśnij przycisk „SAVE”.





Maksymalna liczba znaków to 16 liter.

 Kursor się przesuwa.

a / A Przełączanie między wielkimi a małymi literami.

CLEAR Wszystkie litery zostaną usunięte. Wybrany numer zostanie usunięty. Czynność została anulowana.

DEL

CANCEL

6. Wprowadź dowolną 6-cyfrową liczbę jako hasło.

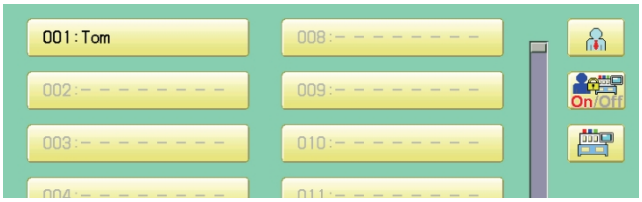


Wpisz „000000”, jeśli nie chcesz używać hasła.

ESC Operacja została anulowana.

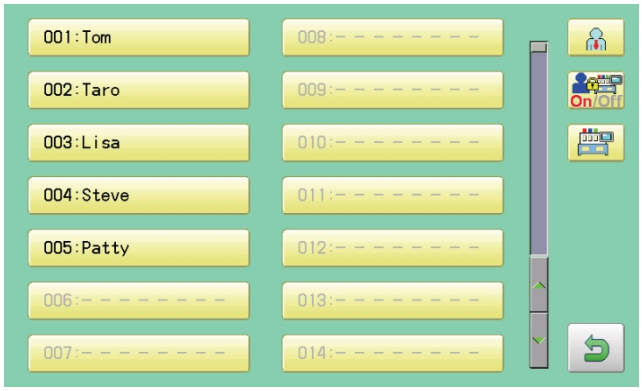
CLR Liczby zostały usunięte.

7. Naciśnij przycisk „SET”.



Ustawienie zostało zapisane.

8. Aby kontynuować rejestrację kolejnego użytkownika, powtórz procedurę od kroku 4 do 7.



Przejdź do kroku 9, jeśli nie chcesz rejestrować nazwy użytkownika.

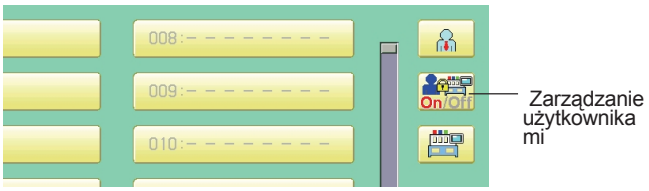
9. Naciśnij przycisk „ ”.



Ustawienie zostało zapisane i nastąpi powrót do trybu Menu.

Wybór użytkownika (logowanie)

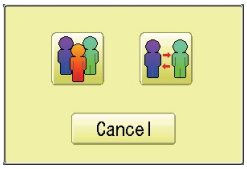
Możesz wybrać nazwę użytkownika i zalogować się, jeśli funkcja zarządzania użytkownikami została wcześniej aktywowana.



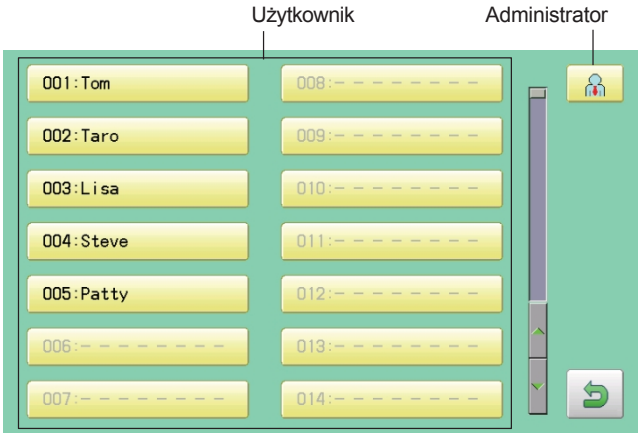
1. Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij  .



2. Wybierz opcję „  ” „USER”.



3. Naciśnij przycisk „  ”.



4. Wybierz użytkownika lub administratora

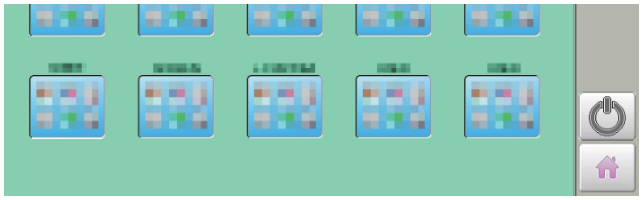
   Jeśli hasło nie zostało ustawione, ekran zmieni się zgodnie z krokiem 6.



5. Wprowadź hasło.

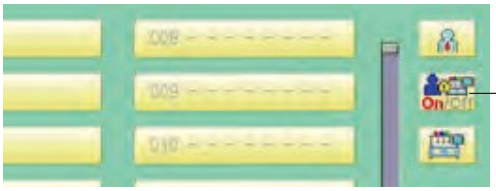
6. Naciśnij przycisk SET .

   Aby powrócić do trybu Menu.



Wybór użytkownika (logowanie) po włączeniu zasilania

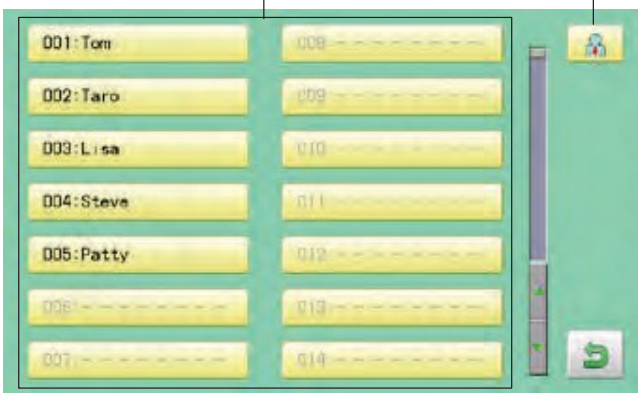
Menu wyboru użytkownika zostanie wyświetlone, jeśli funkcja zarządzania użytkownikami została wcześniej aktywowana.



1. Włączyć zasilanie.



2. Naciśnij przycisk „ Next ”.



Po niewielkim przesunięciu karetki i ramki ramka do haftowania automatycznie powróci do poprzedniej pozycji.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Rama do haftowania i karetka zaczną się poruszać. Dla własnego bezpieczeństwa trzymaj ręce z dala od urządzenia.

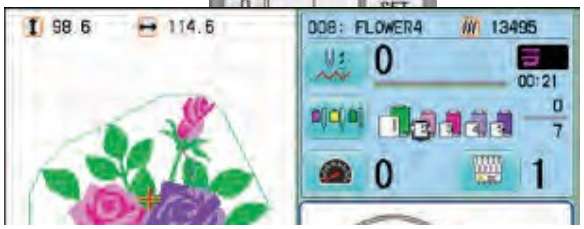
3. Wybierz użytkownika lub administratora



Jeśli hasło nie zostało ustawione, ekran zmieni się zgodnie z krokiem 5.

4. Wprowadź hasło.

5. Naciśnij przycisk „ SET ”.

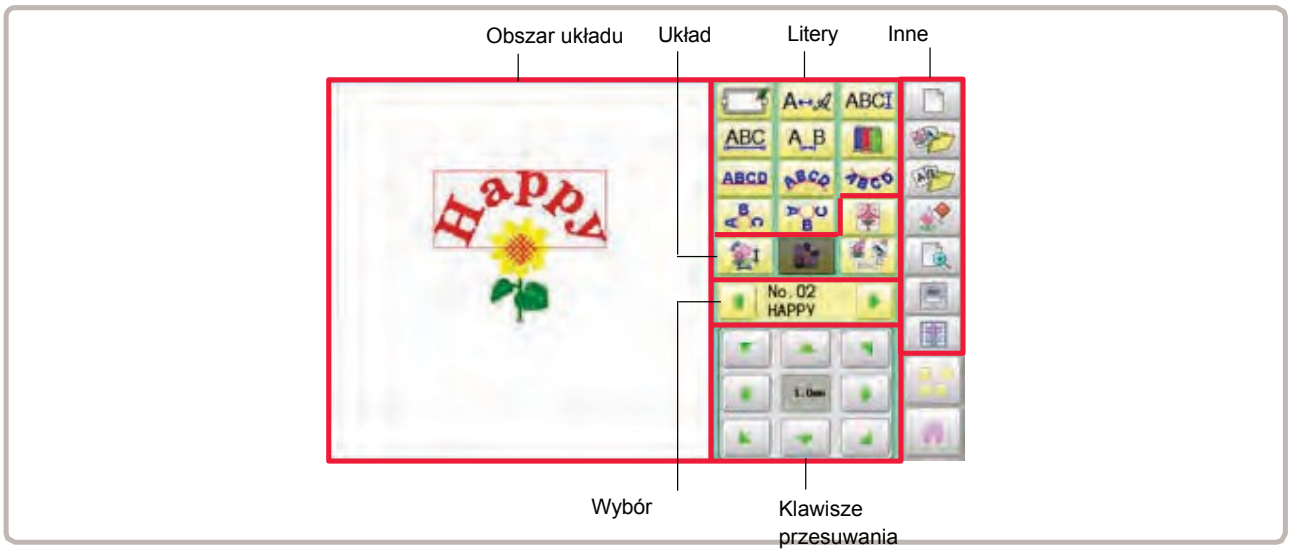


Urządzenie jest gotowe do pracy.

UKŁAD 22-A

Połączone dane wzoru można utworzyć, umieszczając wzory i litery w dowolnym miejscu w oknie układu. Dane wzoru można zapisać w maszynie w celu wykonania haftu.

- Gdy dla wybranego wzoru ustawiona jest opcja „USTAWIENIA WZORU”, ustawienia te zostaną przeniesione do nowego wzoru.
- Liczba funkcji zmiany koloru (zmiana koloru) dla połączonych danych wzoru nie może przekraczać 250.



Obszar układu

Wyświetlanie obszaru układu wzoru


Za pomocą przycisku „Obszar układu” można zmienić obszar układu wzoru.

Litery


Litery

Zmiana czcionki.


Czcionka

Zmiana czcionki.


Wysokość

Zmiana wysokości.


Długość linii

Zmiana długości wiersza.


Odstępy P 16-5

Zmiana odstępu.


Zmiana koloru między literami P 16-6

Można wprowadzić zmianę koloru między literami.


Metoda układu P 16-1

Zmiana sposobu rozmieszczenia liter.

Układ


Wyrównanie do środka

Przesuń wzór do środka obszaru układu.


Ustawienia wzoru P 14-2 ~ 14-4, 9-5

Różne ustawienia wzoru, takie jak skalowanie, regulacja szerokości, kąt obrotu i konwersja wzoru.


Powtórz P 14-5

Skopiuj wzór tyle razy, ile określi użytkownik, w kierunkach X i Y.
Należy pamiętać, że funkcja powtarzania nie działa w układzie listowym.


Przesuwanie wielu wzorów P 22-F

Zaznacz wiele wzorów i przesuń je razem.

Zaznaczanie


Wybór wzoru.
Wyświetla numer wybranego wzoru (numer sekwencyjny w układzie) oraz nazwę wzoru.

Przesuwanie klawiszy





Przesuń wybrany wzór.
Wzór można również przesunąć, naciskając żądane miejsce na ekranie.

Naciskając przycisk „ 1.0mm ”, można ustawić krok przesuwania na 1,0 mm.

Inne

Obszar układu P 22-G

Zmiana obszaru wyświetlania układu wzoru.

Wybór wzoru

Wybierz żądany wzór do rozmieszczenia

Wybór liter

Wprowadź żądane litery do układu.

Usuń

Usuń wybrany wzór (litery)

Powiększanie i zmniejszanie P 22-I

Powiększanie i pomniejszanie układu wzoru.
Wybrane wzory można przesuwać, zachowując żądaną skalę.

Wyświetl wszystko

Wyświetlanie całego obrazu wzoru, gdy obszar układu jest większy niż 100 mm.

P 22-J

Wyświetl siatkę w żądanej skali.

Niniejsza instrukcja opiera się na przykładzie przedstawionym na rysunku po prawej stronie.



1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk .



2. Wybierz opcję „LAYOUT” w menu .



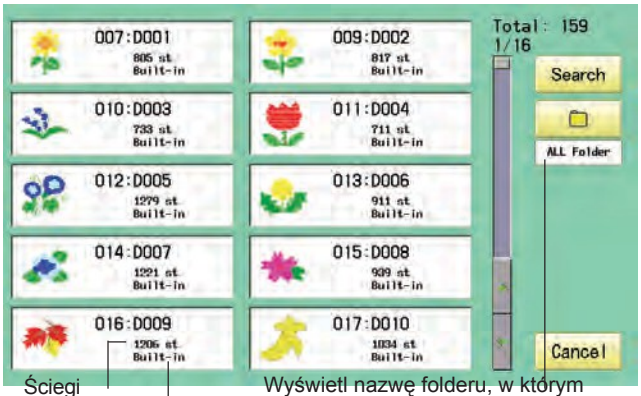
Wybór wzoru

3. Naciśnij przycisk .

Wyświetlą się wszystkie dane wzorów zapisane w pamięci maszyny.

Search Wyszukiwanie wzorów. P 11-D

Wybór folderu.



Ściegi wzoru

Wyświetl nazwę folderu, w którym chcesz szukać Nazwa folderu, w którym zapisano wzór

4. Wybierz wzór



Wybór liter

5. Naciśnij przycisk „ ”.



6. Wybierz literę.
   Wybierz litery. Jedna pozycja może zawierać do 26 znaków, w tym spację.

   Ekran przełącza się na alfabet łaciński lub cyrylicę.

   Wszystkie litery zostaną usunięte.

   Pismo łacińskie

   Alfabet z znakami diakrytycznymi

   Alfabet cyryliczny

   Symbol

   Ekran powraca do menu.

   Wybrana litera lub cyfra zostaje usunięta.

   Kursor przesuwa się w lewo i w prawo.

   Z wyjątkiem odstępu między literami, spacje są usuwane.



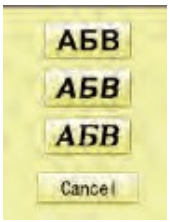
7. Po zakończeniu wyboru czcionek naciśnij klawisz „ SET ”.

   Ustal ustawienia, a następnie wybierz czcionki.
   Informacje na temat czcionek znajdziesz w sekcji [LISTA WBUUDOWANYCH CZCIONEK]. P 26-3

Pismo podstawowe (znaki diakrytyczne)



Pismo cyrylickie



Wybór czcionki

8. Wybierz czcionkę.

Pismo podstawowe (znaki diakrytyczne)



Pismo cyrylickie



9. Wybierz żądaną wysokość.



10. Przesuń litery za pomocą  .

Wybrane litery (wzór) można przesuwać.

Wybrana litera (wzór) jest wyświetlana w prostokątnej ramką.

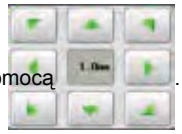


Metoda układu

11. Wybierz opcję „  ” (Ustawienie łuku).

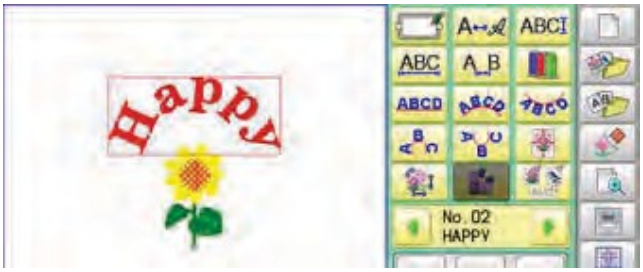
W razie potrzeby dostosuj szerokość i wysokość łuku.

P 16-1

Litery można przesuwać za pomocą  .



12. Naciśnij przycisk „  ”.



13. Przesuń litery za pomocą  .



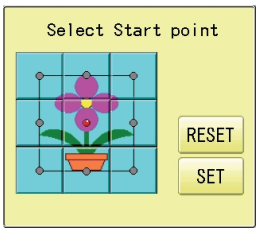
Zapisywanie

Zapisz dane wyłożonego wzoru.

14. Naciśnij przycisk „ ” (Zapisz) lub „ ” (Zapisz i zamknij).



15. Naciśnij przycisk „YES”.



Wybierz punkt początkowy haftu spośród 9 wstępnie ustawionych punktów, które znajdują się wokół wzoru lub w jego środku.

RESET Punkt początkowy pierwszego wybranego wzoru zostanie ustawiony jako punkt początkowy połączonego wzoru.

16. Naciśnij przycisk „SET”.



Wyświetli się komunikat o zapisaniu nazwy wzoru.

17. Przejdź do następnego kroku, jeśli nazwa wzoru nie ma zostać zmieniona.

Jeśli chcesz zmienić litery, zaznacz każdą cyfrę w istniejącej nazwie za pomocą przycisku „ ”. Następnie wybierz każdą cyfrę w istniejącej nazwie. Wybierz słowo.

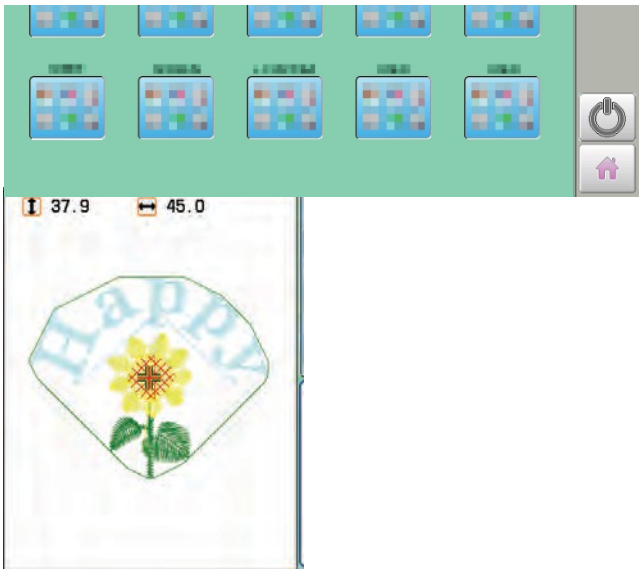
Maksymalna liczba znaków w nazwie wzoru to osiem liter lub cyfr.

CLEAR Wszystkie litery i/lub cyfry zostaną usunięte.

DEL Wybrana litera lub cyfra zostanie usunięta.

CANCEL Zmiana nazwy zostanie anulowana.

18. Naciśnij przycisk SAVE .



Nowy projekt zostanie zapisany, a wyświetlacz powróci do trybu Menu lub trybu jazdy.

Wybór wielu wzorów

Zaznacz wszystkie lub wiele wzorów i przesuń ich położenie jednocześnie.

1. Zmień wzór za pomocą [−] [+], a następnie naciśnij [↻].

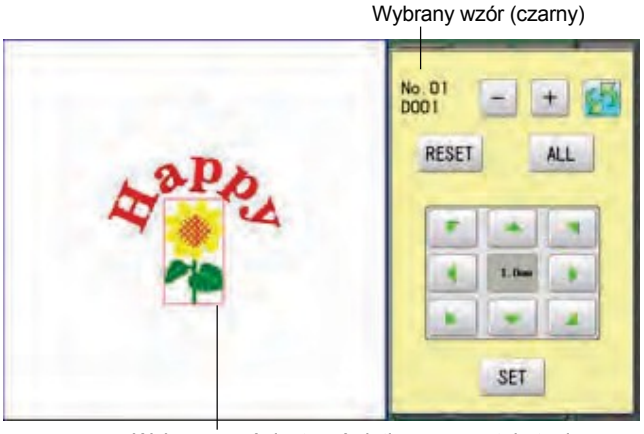
   Wybrano żądany wzór.
   Upewnij się, że wybrany wzór jest wyświetlany w prostokątnej ramce.

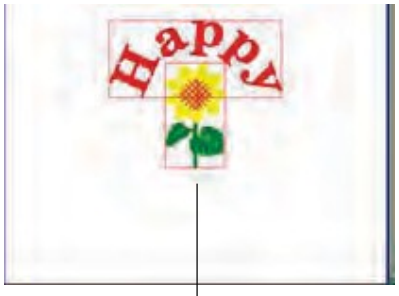
   [↻] Przełączanie stanu między zaznaczonym a niezaznaczonym

   [RESET] Ustaw wszystkie wzory jako niezaznaczone. Ustaw wszystkie

   [ALL] wzory jako zaznaczone.







2. Przesuń zaznaczony wzór za pomocą [↑ ← → ↓].

3. Naciśnij [SET].

   Wybrany wzór zostanie przeniesiony.

Obszar układu

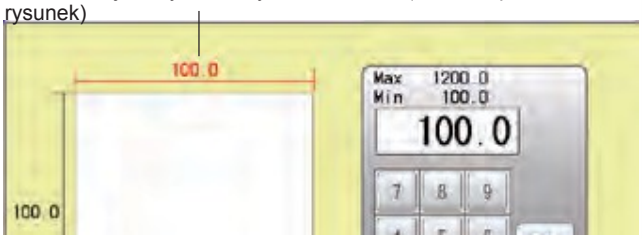
Zmiana rozmiaru obszaru układu.

1. Naciśnij .



2. Naciśnij , wprowadź odległość na osi X.

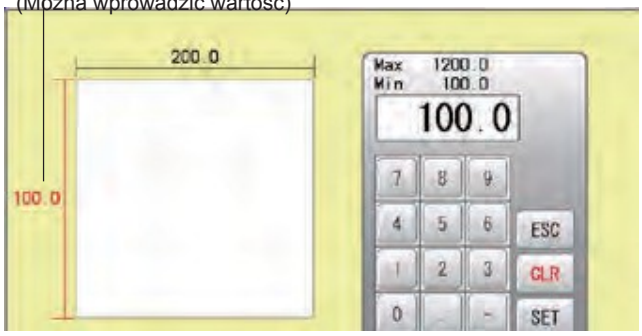
Kierunek X jest wyświetlany na czerwono. (Można wprowadzić rysunek)





3. Naciśnij SET.

Kierunek Y jest wyświetlany na czerwono. (Można wprowadzić wartość)



4. Wprowadź odległość w osi Y.



5. Naciśnij SET.

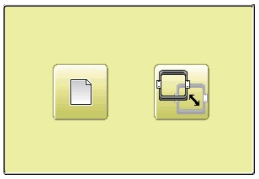
Rozmiar obszaru układu uległ zmianie.



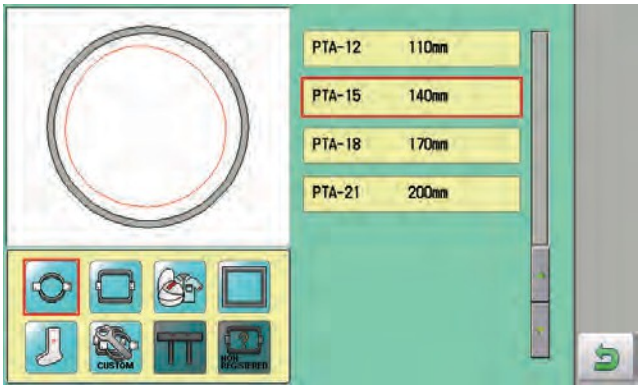
Wyświetlanie ramki

Wybierz i wyświetl ramkę w obszarze, w którym umieszczono wzór.

1. Naciśnij  .



2. Naciśnij  .



3. Wybierz rodzaj ramki i naciśnij  .

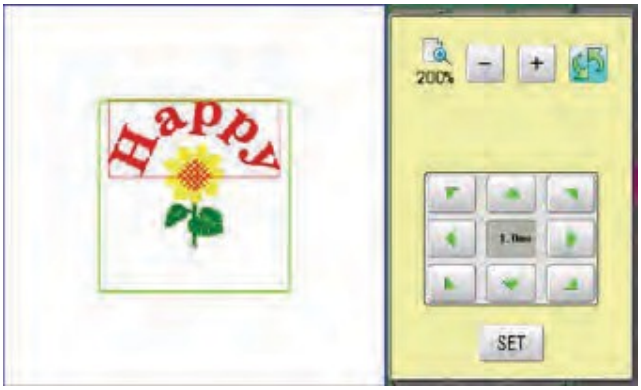
Wyświetli się wybrana ramka.

Obszar haftu

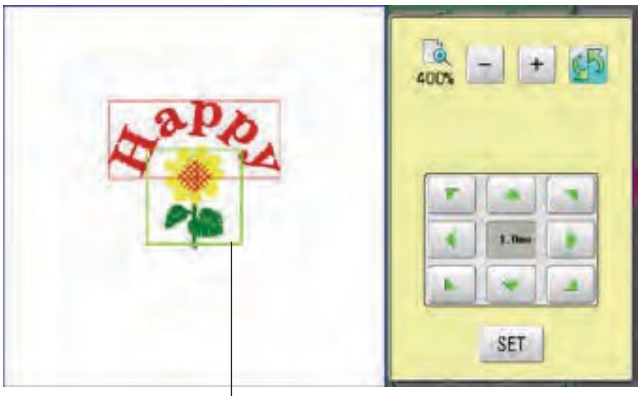


Powiększ

Powiększaj i pomniejszaj widok wzoru.
Wybrane wzory można przesuwać, zachowując żądaną skalę wyświetlania.



1. Zmień skalę wyświetlania za pomocą − +.

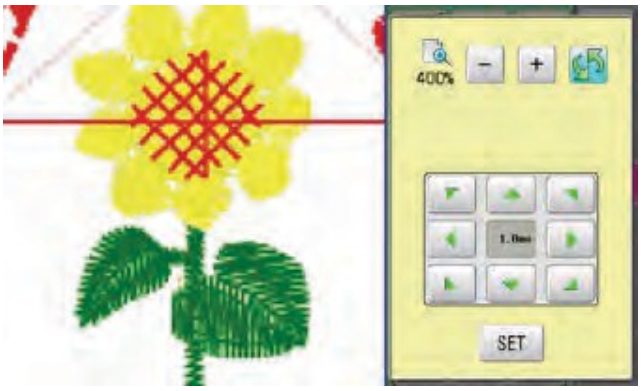


2. Naciśnij .

Wzór zostanie wyświetlony w żądanej skali.

Włącz lub wyłącz funkcję powiększania.

Przesuń zaznaczony wzór.



3. Naciśnij SET.

Wyjdź z funkcji powiększania.

Siatka

Wyświetl siatkę w obszarze układu w żądanej skali.
Funkcja przyciągania zadziała podczas przesuwania wzoru palcem lub rysikiem.
Wówczas środek wzoru i linia krzyżowa siatki zostaną automatycznie dopasowane.



1. Wprowadź rozmiar siatki.



2. Naciśnij SET.



Wyświetli się siatka.

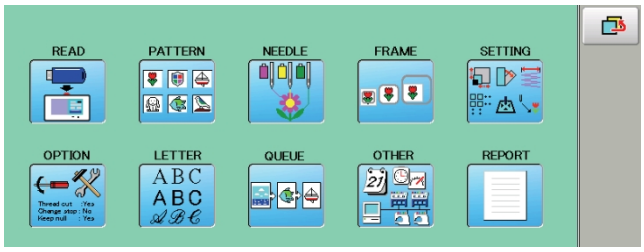
Wprowadź „0”, jeśli nie chcesz korzystać z siatki.

ZESTAW NITKOWY 22-K

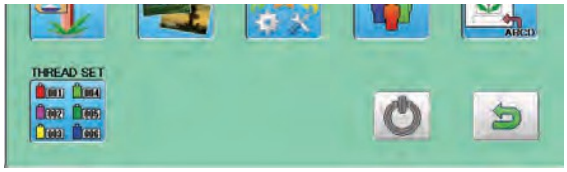
Ta funkcja jest używana, gdy hafciarka i Happy PMS (system zarządzania produkcją) są połączone w sieć.
Nie ma potrzeby jej ustawiania, gdy system Happy PMS jest odłączony.
Więcej szczegółowych informacji można znaleźć w instrukcji obsługi „Happy PMS”.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „  ”.

STANDARDOWA SKRZYNKA STERUJĄCA



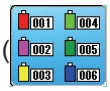
PANEL STEROWANIA 10,4’ (opcja)



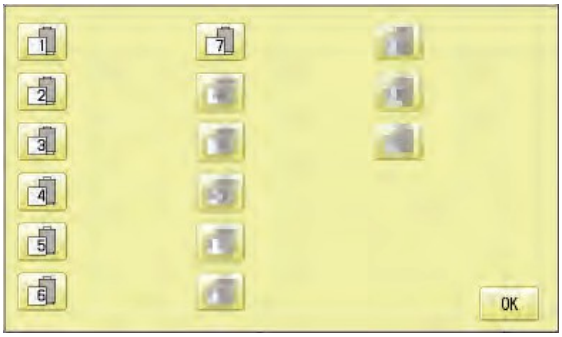
2. Naciśnij przycisk „  ” na standardowym panelu sterowania.
   Strona menu ulegnie zmianie.

   Przejdź do kroku 3 w przypadku panelu sterowania 10,4”.



3. Wybierz opcję „THREAD SET” ().

   Zapoznaj się z instrukcją obsługi „Happy PMS”.



4. Naciśnij przycisk „  ”.

   Skoryguj ustawienie, a wyświetlacz powróci do MENU.



Dane techniczne

Napięcie	1 faza 100 V ~ 115 V -10% ~ +5%	1 faza 200 V ~ 230 V -10% ~ +10%
Pobór mocy	200 Wh	200 Wh
Częstotliwość	50 / 60 Hz	
Poziom hałasu	Poniżej 77 dB(A) (w odległości 1,0 m od końcówki igły)	
Warunki środowiskowe	Temperatura 0 ~ 40° C Wilgotność 45–85 %	
Wymiary (szer. x wys. x gł.)	822 mm x 1056 mm x 702 mm, 32,4" x 41,6" x 27,7" (standard) 1 522 mm x 1 056 mm x 702 mm, 59,9" x 34,3" x 30,6" (szeroki wózek X)	
Waga	104 kg (wersja standardowa) 113 kg (szeroki wózek X)	
Obszar haftowania (Y x X)	Standard 400 mm x 600 mm, maks. 15,7" x 23,6"*1 Szeroki karetka X 400 mm x 1200 mm, maks. 15,7" x 47,2"*1 Standardowa ramka do czapek (opcja) 70 mm x 180 mm, maks. 2,8" x 7,1"*2 Szeroka rama nasadki (opcja) 95 mm x 360 mm, maks. 3,7" x 14,2"*2	
Maksymalna prędkość	1 500 obr./min *3 (standard) 1 200 obr./min *3 (szeroki wózek X)	
Pojemność pamięci	Około 100 000 000 ściegów	
Zarejestrowane wzory	3 000 wzorów	

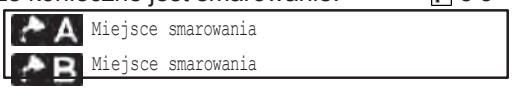
*1 Rzeczywisty obszar haftowania będzie ograniczony zgodnie z rozmiarem ramy wewnętrznej.
*2 Rzeczywisty obszar haftowania będzie ograniczony w zależności od kształtu czapki.
*3 Maksymalna prędkość maszyny może się zmieniać w zależności od warunków szycia, takich jak wzór, materiał itp.

■ Specyfikacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

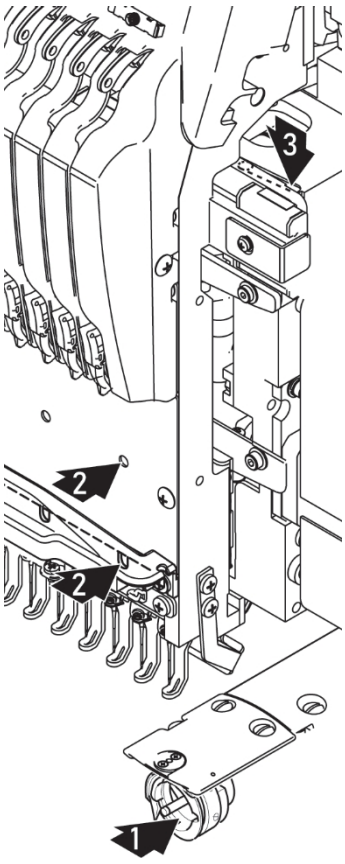
Smarowanie

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Podczas wykonywania czynności konserwacyjnych należy odłączyć przewód zasilający.

Maszyna będzie okresowo wyświetlać monit o smarowanie w oparciu o liczbę wykonanych ściegów.
Po włączeniu zasilania urządzenie wyświetli ikonę i literę wskazujące, , że konieczne jest smarowanie. P 5-3



Należy nasmarować wskazane miejsca zgodnie z poniższymi instrukcjami.
Praca maszyny bez odpowiedniego smarowania spowoduje jej uszkodzenie.
Wokół haczyka obrotowego gromadzą się kłaczki. Prowadzi to do zużycia haczyków obrotowych, co z kolei powoduje zrywanie nici. Proszę usunąć kłaczki za pomocą szczotki i uruchomić maszynę na biegu jałowym na 2–3 minuty.

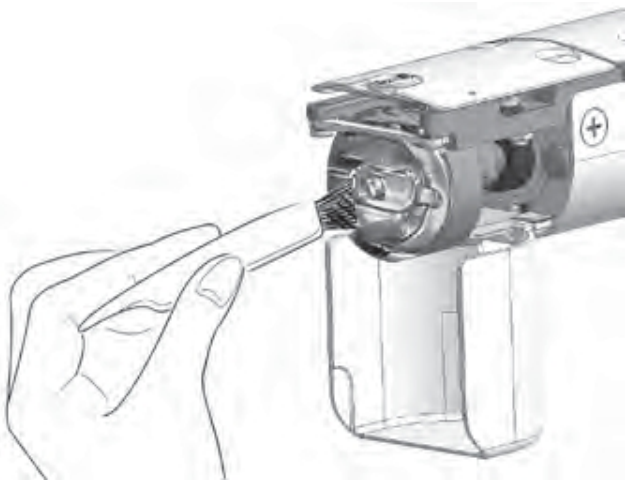


Mark	No.	Place to oil	Specified oil
A	1	Rotary hook (Lubricate with oil slightly with a small brush and sewing machine oil between the outer and inner rotary hook parts.)	Sewing machine oil
B	2	Needle bar	
	3	Head shaft	

■ Podczas smarowania wału głowicy przesuń głowicę w lewo i ustaw ją na igłę nr 1.
■ Nadmiar oleju może pozostawić plamy na tkaninach i niciach.

Czyszczenie chwytacza

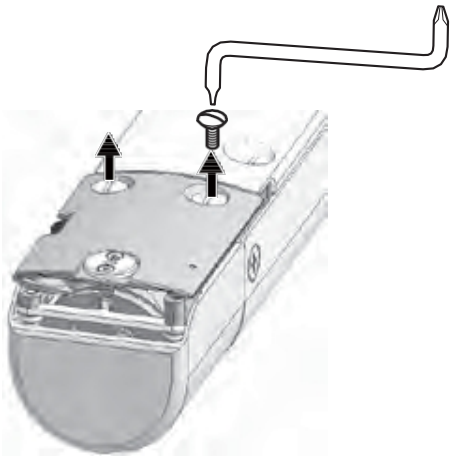
Jeśli hak obrotowy jest zatkany resztkami nici lub kurzem, pogorszy to jakość ściegu haftu lub może spowodować inne problemy.
Aby zapewnić długą żywotność maszyny, należy utrzymywać hak obrotowy w czystości.
Do czyszczenia haczyka należy używać dołączonej szczot



Czyszczenie noża do obcinania nici

Jeśli nóż do obcinania nici jest zatkany resztkami nici lub kurzem, nie będzie działał prawidłowo. Należy utrzymywać nóż do obcinania nici i urządzenie w czystości.

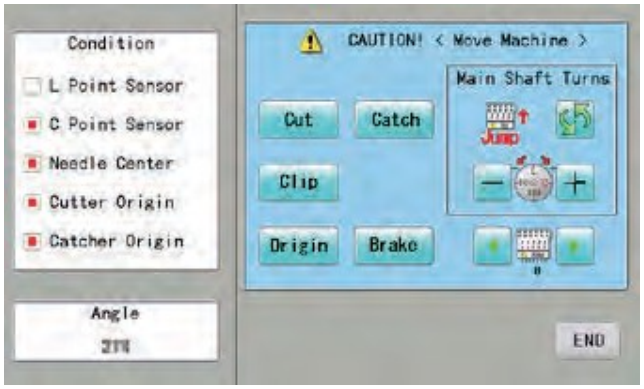
1. Odkręć śruby ustalające (2 szt.) za pomocą klucza kątowego i zdejmij płytkę iglicową.



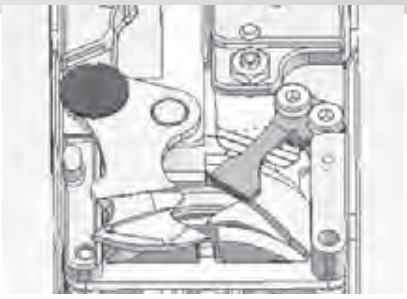
2. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „  ” (Ustawienia maszyny), a następnie przycisk „  ” (Ustawienia programu) i wybierz opcję „OTHER” (INNE).



3. Naciśnij Maintenance.



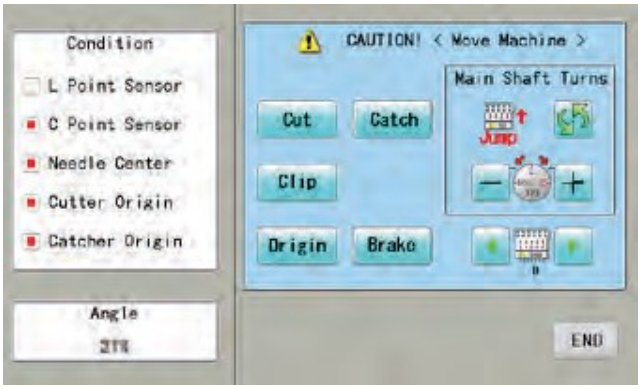
UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Nóż do cięcia nici porusza się szybko. Trzymaj ręce z dala od maszyny.



4. Naciśnij przycisk „ Cut ”.
   W trybie konserwacji naciśnięcie tego przycisku powoduje otwarcie poruszającego się noża i zatrzymanie go w pozycji maksymalnego otwarcia.

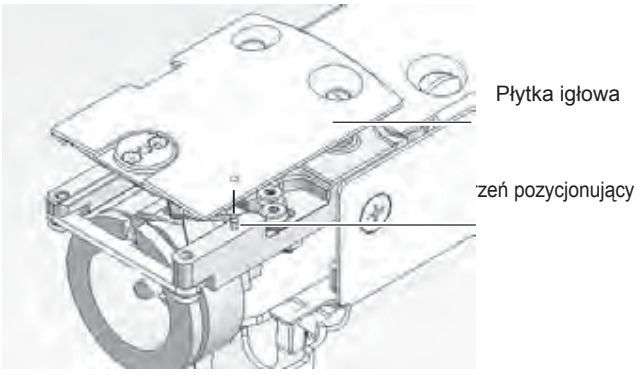
5. Usuń resztki nici i pył z zespołu noża oraz z otaczającego go obszaru.

6. Naciśnij przycisk „ Cut ”.
   Ruchome ostrze powraca do pierwotnej pozycji.

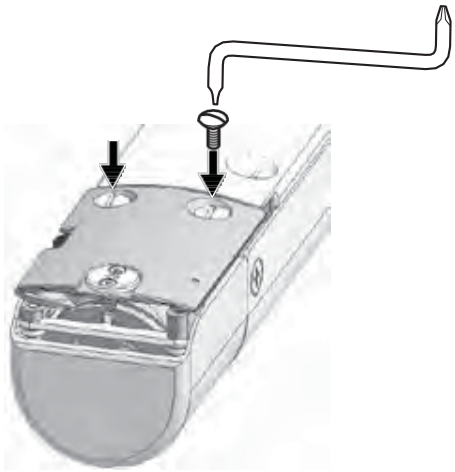


Naciśnij END , aby powrócić do trybu Menu.

7. Umieść płytkę igłową na stole maszyny.
   Włóż kołek pozycjonujący do otworu w płytce igłowej.

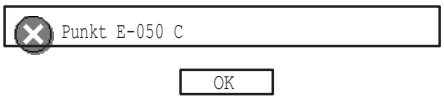


8. Dokręć śruby ustalające (2 sztuki), aby zamocować płytkę igłową.



BŁĘDY I CO Z NIMI ZROBIĆ 24-1

Maszyna posiada obszerną listę kodów błędów, która pomaga w diagnozowaniu i usuwaniu problemów w razie ich wystąpienia, zgodnie z poniższym wykazem. W przypadku wystąpienia błędu naciśnij przycisk „ OK ”, aby skasować błąd i usunąć go zgodnie z instrukcją poniższej listy.



W przypadku częstego występowania błędów skontaktuj się ze sprzedawcą.

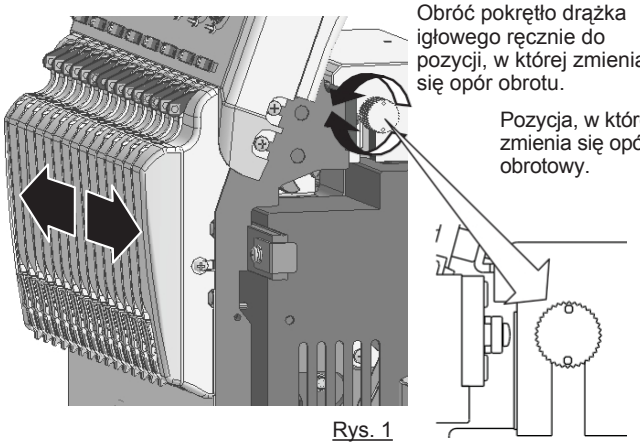
Automatyczne tworzenie kopii zapasowej błędów

Urządzenie samoczynnie usuwa niektóre błędy (E-024, E-050, E-190, E-193) po ich wykryciu. W przypadku, gdy urządzenie nie usunie błędu automatycznie, należy postępować zgodnie z poniższymi „Rozwiązaniami” w zależności od numeru błędu.

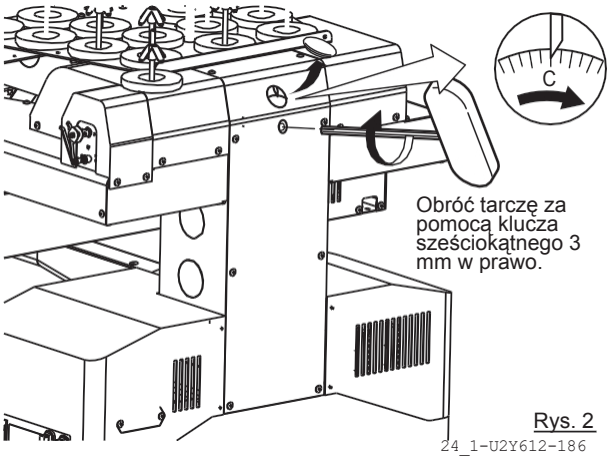
UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.

W przypadku „automatycznego zapisu błędów” po zatrzymaniu urządzenia może dojść do jego nagłego ruchu bez wyświetlenia błędów lub komunikatów.

Nr	Wyświetlacz	Błąd	Rozwiązania	Strona
001	Płytka drukowana	Wykryto nieprawidłowość w płytce sterującej	Wyłącz urządzenie i po 10 sekundach włącz je ponownie.	
002	Źródło zasilania	Awaria zasilania lub nieprawidłowe napięcie		
004	Pamięć systemowa	Usterka pamięci systemowej	Należy automatycznie przeprowadzić naprawę. Jeśli sytuacja ta powtarza się często, prawdopodobnie uszkodzona jest płytka LCD-T. Skontaktuj się ze sprzedawcą.	
015	Wyłączenie falownika	Usterka związana z silnikiem szyjącego. Przeciążenie, zwarcie, usterka napędu silnika	Wyłącz zasilanie i obróć ręcznie wałek górny. Jeśli obraca się normalnie, włącz zasilanie ponownie po odczekaniu co najmniej 5 sekund. Rys. 2	
016	Alarm modułu X	Usterka związana z silnikiem X, tj. przeciążenie silnika X, zwarcie, problem z napędem silnika	Wyłącz zasilanie, sprawdź ręcznie ruch ramy i silnika napędowego. Sprawdź, czy nie występują żadne nieprawidłowości w całym zakresie ruchu. Jeśli nie stwierdzono żadnych nieprawidłowości, włącz zasilanie ponownie po odczekaniu co najmniej 5 sekund.	
017	Alarm modułu Y	Usterka związana z silnikiem osi Y, tj. przeciążenie silnika osi Y, zwarcie, problem z napędem silnika		
018	Wał główny	Wał główny nie obraca się.	Obróć wał główny ręcznie o co najmniej 1 pełny obrót i upewnij się, że obraca się swobodnie, usuwając wszelkie zacięcia. Następnie zresetuj system maszyny.	25-1
020	Wykrywanie igły	Maszyna nie wykrywa prawidłowo numeru aktualnej igły lub zespół wyboru drążka igłowego nie znajduje się w pozycji krańcowej. Usterka czujnika wykrywającego położenie.	Przekręć pokrętło regulacji drążka igłowego, aby ustawić pozycję (w miejscu, gdzie zmienia się opór obrotu). Rys. 1 Jeśli sytuacja ta powtarza się często, skontaktuj się ze sprzedawcą.	



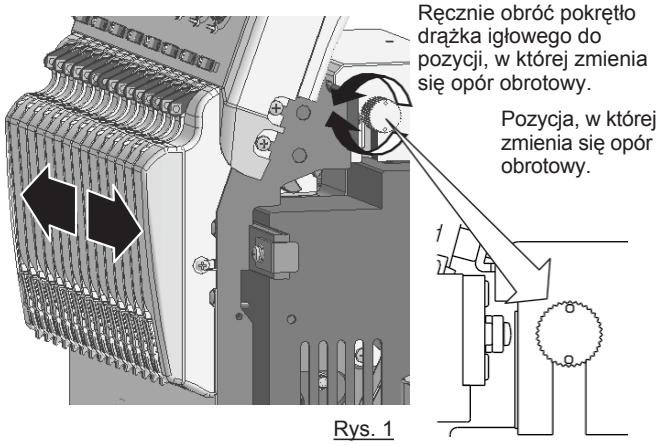
Rys. 1



Rys. 2

24_1-U2Y612-186

Nr	Wyświetlacz	Błąd	Rozwiązania	Strona
021 022	Ruch igły	Silnik zespołu selekcji listwy igłowej zatrzymał się w połowie drogi. Brak ruchu spowodowany nieprawidłowym działaniem dźwigni podbieracza nici lub usterką czujnika wykrywającego położenie.	Po usunięciu usterki igły i dźwigni nawijacza nici należy wybrać opcję „Auto” w menu wyboru metody przywracania pracy. Jeśli ten stan występuje często, skontaktuj się ze sprzedawcą.	
024	Środek igły	Pozycja zatrzymania listwy igłowej jest przesunięta względem środka; pozycja zatrzymania listwy igłowej jest nieprawidłowa.	Wybierz opcję „Auto” w menu wyboru metody przywracania. Jeśli sytuacja ta powtarza się często, skontaktuj się ze sprzedawcą.	
025	Igła poza zakresem	Numer igły wykracza poza zakres igieł faktycznie stosowanych w danej maszynie.	Przekręć pokrętło regulacji listwy igłowej, aby ustawić pozycję (w miejscu, gdzie zmienia się opór obrotowy). Rys. 1	
026	Różnica igieł	Numer igły różni się od		
050	punktu C	Wał główny został zatrzymany w pozycji innej niż punkt „C”	Postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami.	24-5
051	Czujnik L	Awaria czujnika optycznego punktu L. Zabrudzenie czujnika punktu L, nieprawidłowa regulacja płytki szczelinowej.	Sprawdź, czy czujnik optyczny jest czysty i czy płytka szczelinowa styka się z czujnikiem. Zainicjuj ponownie system maszyny i prędkość.	
052	Czujnik C	Awaria czujnika punktu C. Zabrudzenie czujnika punktu C, nieprawidłowa regulacja płytki szczelinowej.		
056	Stopka dociskowa	Stopka dociskowa nie wraca do właściwej pozycji.	Należy usunąć elementy, które kolidują ze stopką dociskową.	
060	Ograniczenie w osi X	Rama przesunęła się poza obszar szycia wzdłuż osi X.	Przesuń ramę z powrotem do obszaru szycia za pomocą przycisków ruchu ramy na panelu sterowania. Sprawdź rozmiar wzoru i znak środka, aby upewnić się, że mieści się on w zakresie rozmiarów wybranej ramki oraz że jest prawidłowo wyśrodkowany	
061	Limit Y	Rama wysunęła się poza obszar szycia wzdłuż osi Y.		
063	Konfiguracja napędu	Podczas haftowania przygotowanie do ruchu ramki nie zostało zakończone w wyznaczonym czasie.	Zabrudzenie czujnika punktu L, nieprawidłowa regulacja. Jeśli ten stan występuje często, skontaktuj się ze sprzedawcą.	
066	Napęd ram	Podczas haftowania ruch ramki nie zakończył się w ustalonym czasie.	Jeśli sytuacja ta powtarza się często, skontaktuj się ze sprzedawcą.	
067	Dane dotyczące pozycji	Utracono lub nie zarejestrowano pozycji karetki.	Jeśli sytuacja ta powtarza się często, skontaktuj się ze sprzedawcą.	
068	Ustawiona pozycja	Brak sygnału zwrotnego z silnika napędowego wózka podczas rejestracji pozycji ramki. (Powrót)	Wyłącz zasilanie, a następnie włącz je ponownie. Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się ze sprzedawcą.	
069	Wprowadzanie pozycji	Brak sygnału zwrotnego z silnika napędowego karetki podczas rejestracji pozycji ramki. (Wprowadzanie)		
070	Czujnik bezpieczeństwa	Czujnik bezpieczeństwa został uruchomiony.	Oczyścić obszar wokół czujnika bezpieczeństwa. Upewnić się, że obszar szycia jest wolny.	

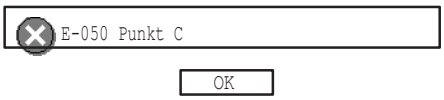


Rys. 1

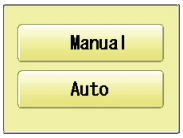
Nr	Wyświetlacz	Błąd	Rozwiązania	Strona
090	Brak odbioru	Wystąpił błąd podczas przesyłania danych (przez kabel) między urządzeniem a komputerem.	Spróbuj ponownie odczytać dane wzoru. Sprawdź, czy ustawienie prędkości transmisji jest prawidłowe w (1) oprogramowaniu do przesyłania danych; (2) menedżerze urządzeń komputera oraz (3) ustawieniu prędkości RS-232C urządzenia.	5-4
091	Brak wysyłania	Urządzenie nie odebrało danych przez ponad 10 sekund podczas przesyłania danych.		5-4
103	Format taśmy	Urządzenie nie może określić formatu danych wzoru.	Sprawdź format danych wzoru i w razie potrzeby popraw go.	5-6 10-3
104	Błąd działania	Czas odczytu danych wzorca jest niezgodny.	Należy ponownie odczytać dane wzorca od początku.	5-4
105	Podwójna funkcja	W wzorcu wykryto dane o niejednoznacznej/podwójnej funkcji.	Należy ponownie odczytać dane wzorca od początku.	5-4
106	Brak funkcji	Odstęp między czasem rozpoczęcia odczytu a czasem odbioru rzeczywistych danych wzorca jest zbyt duży.	Sprawdź jakość danych projektowych.	
108	Nieprawidłowy odczyt	Podczas odczytu danych wzoru wystąpił błąd w przetwarzaniu wewnętrznym.	Należy ponownie odczytać dane wzorca od początku.	5-4
110	Pamięć zapełniona	Podczas wczytywania wzoru pamięć została zapełniona.	Usuń zbędne wzory z pamięci maszyny i spróbuj ponownie.	5-B
111	Przełączanie	Podczas odczytu danych wzoru liczba zmian kolorów (nr koloru) przekroczyła 250.	Podziel dane wzoru tak, aby liczba zmian kolorów w każdym segmencie była mniejsza niż 250.	
112	Błąd danych	Dane wzoru bieżącego projektu są uszkodzone.	Usuń wzór i załaduj go ponownie.	5-B
114	Przekroczono limit identyfikatorów	Liczba wzorów w pamięci panelu sterowania przekroczyła maksymalną wartość 3 000.	Usuń zbędne wzory z pamięci maszyny i spróbuj ponownie.	5-B
116	Nie znaleziono Id	Podany wzór nie istnieje.	Sprawdź ustawienia.	
118	Dane śladu przekroczyły	Podczas odczytu danych wzoru utworzono dane śledzenia obejmujące ponad 1024 ściegi.	Ustaw maksymalną długość ściegu tak, aby obszar haftu danych wzoru mieścił się w wymiarach 2 m (wzdłuż) x 2 m (w poprzek).	
120	Błąd pamięci	Błąd w zachowaniu zawartości pamięci wzoru.	Jeśli problem ten występuje często, prawdopodobnie uszkodzona jest płytka LCD-T. Skontaktuj się ze sprzedawcą.	
130	Błąd dysku	Nie można utrzymać ciągłej komunikacji z nośnikiem pamięci.	Wyłącz urządzenie i po 10 sekundach włącz je ponownie. Jeśli błąd nadal występuje, skontaktuj się ze sprzedawcą.	
131	Urządzenie nie jest gotowe	Nośnik pamięci nie został włożony.	Sprawdź, czy nośnik pamięci jest prawidłowo włożony.	5-5
133	Uszkodzony dysk	Nieprawidłowy lub uszkodzony nośnik pamięci.	Nośnik pamięci, którego moduł odczytu nie może odczytać, nośnik uszkodzony lub niezainicjowany.	5-5
141	Nie znaleziono nazwy	Nie znaleziono określonego wzorca.	Karta pamięci jest nieprawidłowa.	5-5
142	Dysk jest pełny	Nośnik pamięci jest zapełniony do granic możliwości.	Usuń niepotrzebne wzory lub użyj innego nośnika pamięci.	
143	Wielokrotna nazwa	Podczas próby zapisu na nośniku pamięci wykryto inny wzór o tej samej nazwie.	Zmień nazwę, użyj innego nośnika pamięci lub nadpisz istniejący wzór.	
190	Ostrze tnące	Nóż do cięcia gwintów nie znajduje się w pozycji spoczynkowej.	Postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami.	24-6
191	Czujnik cięcia	Nóż do cięcia gwintów nie znajduje się w pozycji spoczynkowej.	Sprawdź, czy wokół noża do cięcia gwintów nie utknęły gwinty. Naciśnij przycisk cięcia gwintu 2–3 razy. Jeśli błąd nadal występuje, skontaktuj się ze sprzedawcą.	23-2 23-3

Nr	Wyświetlacz	Błąd	Rozwiązania	Strona
193	Łapacz nici	Haczyk przechwytujący nić nie znajduje się w prawidłowym położeniu. Wyłącznik krańcowy wykrywający położenie nie jest w pozycji „OFF”.	Postępuj zgodnie z poniższym przykładem: 1. Sprawdź, czy nić została faktycznie odcięta przez nóż tnący. Jeśli nie, odetnij nić i ustaw hak chwytający w normalnej pozycji. 2. Jeśli nić została faktycznie odcięta, sprawdź, czy hak chwytakowy na głowicy powrócił całkowicie do swojego położenia.	24-8
203	Dane instalacyjne	Wystąpił błąd podczas aktualizacji programu.	Sprawdź program aktualizacyjny.	
210	Seria serwomechanizmów	Błąd komunikacji z silnikiem serwo	Wyłącz zasilanie, a po odczekaniu co najmniej 5 sekund włącz je ponownie. Upewnij się, że kabel podłączony do silnika serwo nie jest uszkodzony ani nie został odłączony.	
215	Błąd napędu Frm.	Ruch ramki nie został zakończony podczas normalnego ruchu. (Przekroczono limit czasu)	Jeśli sytuacja ta powtarza się często, skontaktuj się ze sprzedawcą.	
217	Dane napędu ramowego	Brak danych dotyczących ruchu ram.		
255	Błąd domyślny	Urządzenie nie może określić formatu danych wzoru.	Należy sprawdzić format danych wzoru i w razie potrzeby skorygować.	

Co zrobić, gdy pozycja zatrzymania wału głównego jest nieprawidłowa (błąd E-050)



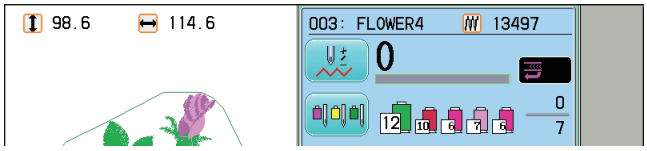
1. Naciśnij przycisk „OK”.



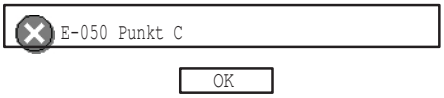
2. Wybierz opcję „Auto”.

   Wał główny obraca się 2–3 razy i automatycznie powraca do pozycji spoczynkowej (punkt „C”). Wyświetlacz powraca do trybu jazdy.

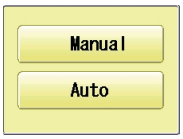




Jeśli nie można skasować błędu powyższą metodą (Auto)

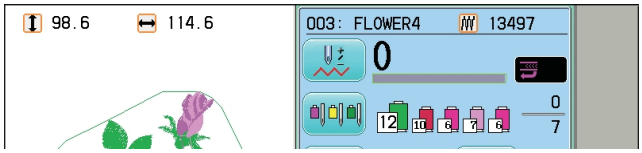


1. Naciśnij przycisk „OK”.



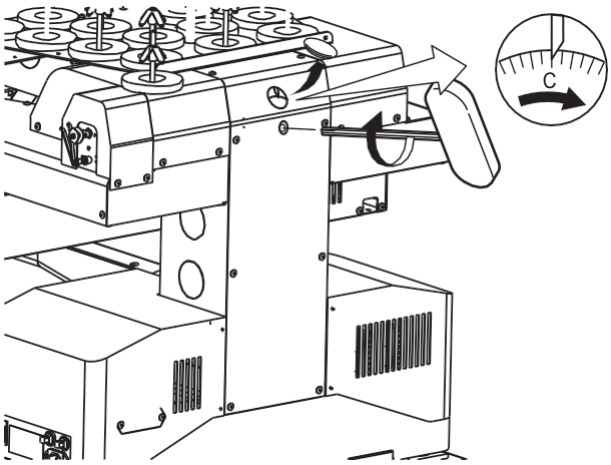
2. Wybierz opcję „Ręcznie”.

   Komunikat o błędzie znika, a na wyświetlaczu pojawia się napis „tryb jazdy”.



3. Włączyć urządzenie.

4. Zdejmij nasadkę z małego otworu z tyłu urządzenia.
   Za pomocą klucza imbusowego 3 mm obróć wał główny i ustaw go w punkcie „C”.



5. Wyłącz maszynę.

Co zrobić w przypadku komunikatu „Nóż tnący nie znajduje się w pozycji końcowej (błąd E-190)”

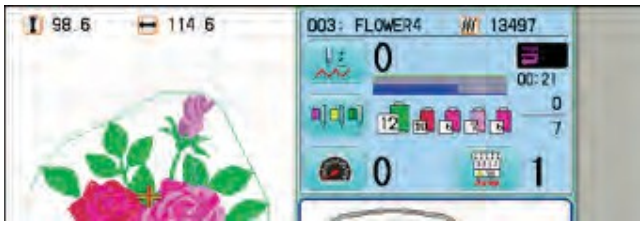


1. Naciśnij przycisk „ OK ”.



2. Wybierz opcję „Auto”.

   Wyświetlacz powróci do trybu jazdy.



Jeśli nie da się wyłączyć za pomocą powyższej metody (Auto)



1. Naciśnij przycisk „ OK ”.



2. Wybierz opcję „Ręczny”.

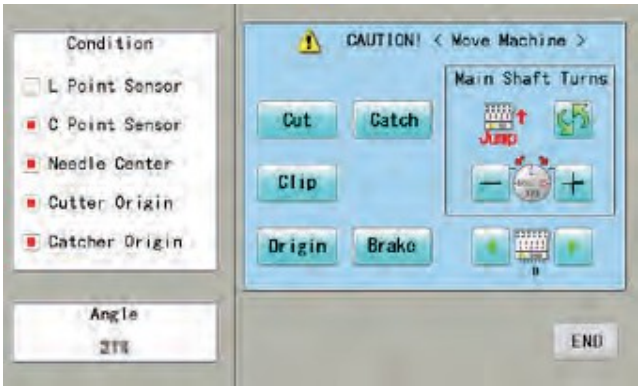
   Komunikat o błędzie znika, a na wyświetlaczu pojawia się komunikat „tryb napędu”.



3. Naciśnij  i naciśnij  „OTHER”.



4. Naciśnij przycisk „ Maintenance ”.



5. Naciśnij przycisk Angle 270 , aby wprowadzić „270”, a następnie naciśnij klawisz SET.

6. Naciśnij przycisk „ Cut ”.

   Nóż się otworzy.

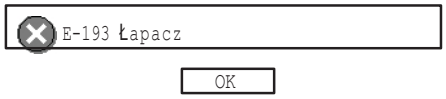
7. Naciśnij przycisk „ Cut ”.

   Nóż powraca do pozycji zamkniętej.

Naciśnij END , aby powrócić do trybu Menu.

Naciśnij jeszcze raz, aby powrócić do trybu jazdy trybu.

Co zrobić w przypadku komunikatu „Haczyk chwytający nić jest przesunięty (błąd E-193)”

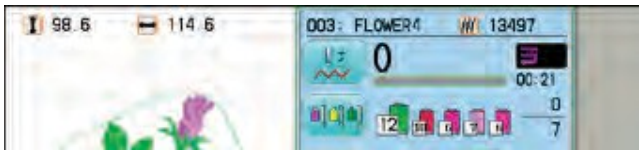


1. Naciśnij przycisk „ OK ”.

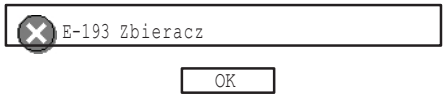


2. Wybierz opcję „Auto”.

   Haczyk przechwytujący wątek powraca do pierwotnej pozycji.
   Wyświetlacz powraca do trybu napędu.



Jeśli nie można skasować błędu za pomocą powyższej metody (Auto)

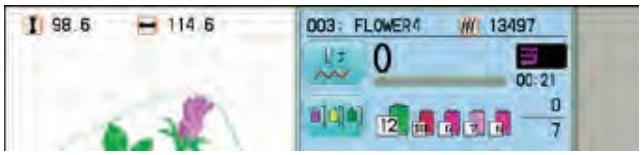


1. Naciśnij przycisk „ OK ”.



2. Wybierz opcję „Manual”.

   Komunikat o błędzie zostanie wyzerowany, a na wyświetlaczu pojawi się komunikat „tryb napędu”.



3. Zapoznaj się ze stroną w sekcji (BŁĘDY I CO ROBIĆ), ustal, co może uniemożliwiać powrót haka do pierwotnej pozycji, a następnie postępuj zgodnie z opisanymi krokami. P 24-3

Ponowna inicjalizacja systemu maszyny

Funkcję tę należy uruchamiać wyłącznie w celu usunięcia problemów z maszyną.

Zainicjuj system

Po wykonaniu tej czynności wszystkie ustawienia w menu „OPTION” zostaną utracone.
Po wykonaniu tej funkcji należy koniecznie zresetować menu „OPTION”.

Zainicjuj system PMS

Należy aktywować tę funkcję, gdy maszyna do haftowania nie działa prawidłowo po pracy z systemem Happy PMS (system zarządzania produkcją). Bardziej szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obsługi „Happy PMS”.

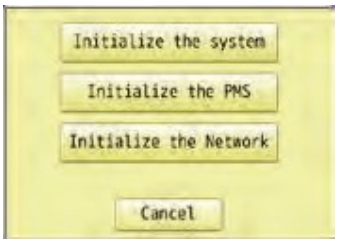
Zresetuj sieć

Po wykonaniu tej czynności wszystkie ustawienia w menu „Network” zostaną utracone.

1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”, a następnie przycisk „ ” i wybierz opcję „OTHER”.

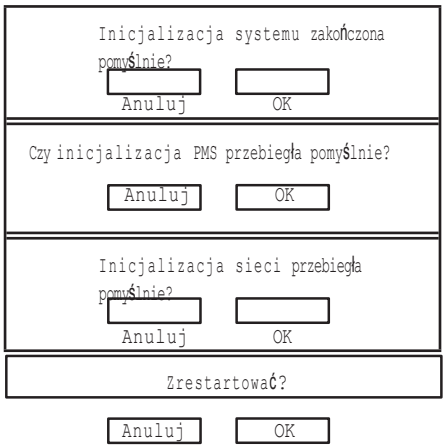


2. Naciśnij przycisk „ System ”.



3. Naciśnij przycisk „ Initialize the system ”.
   Przejdź do kroku 5.
   Naciśnij przycisk „ Initialize the PMS ”.

   Naciśnij przycisk „ Initialize the Network ”.
   Przejdź do kroku 5.



4. Naciśnij przycisk „ OK ”.

5. Naciśnij klawisz „ OK ”, aby kontynuować.
   Trwa formatowanie systemów maszyn.
   Na ekranie pojawi się logo HAPPY.

   Jeśli chcesz anulować, naciśnij przycisk „ Cancel ”.
   Wyświetlacz powróci do MENU.



PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE	STRONA
Górna nić zerwania	Niewłaściwe nawleczenie maszyny.	Ponownie nawlec maszynę.	4–6
	Igła została nieprawidłowo włożona.	Włóż igłę ponownie. (pamiętaj, igły mają przednią i tylną stronę!)	4-1
	Napięcie nici jest zbyt duże.	Wyreguluj naprężenie nici.	8-1
	Niska jakość nici.	Wymień na nić dobrej jakości.	
	Suchy haczyk	Nasmaruj haczyk.	23-1
	Puste ściegi lub ciągłe drobne ściegi	Włącz funkcję przeczesywania ściegów, a następnie	14-4
	ściegi w danych wzoru.	ponownie wczytaj dane wzoru.	
	Nici zaplątały się w górnej szpulce.	Rozplątaj nić.	
Opuść (szpulka) zerwania nici	Niewłaściwe nawinięcie szpulki.	Nawijaj szpulkę ponownie.	4–5
	Szpulka jest nawinięta nierównomiernie lub jest zbyt pełna.	Nawijaj szpulkę ponownie.	4-4
	Napięcie nici jest zbyt duże.	Wyreguluj naprężenie nici.	4–5
	Zabrudzenie na haczyku.	Wyczyść haczyk.	23-2
	Suchy haczyk	Nasmaruj haczyk.	23-1
Zerwanie nici lampka zapala się, mimo że nić nie jest zerwana (fałszywe zerwanie nici)	Górna nić nie przechodzi przez rolkę wykrywającą.	Nawinąć górną nić prawidłowo.	4-7
Maszyna pomija ściegi	Niewłaściwie włożona igła.	Włóż igłę ponownie.	4-1
	Igła jest wygięta lub tępa.	Włóż nową igłę.	4-1
	Niewłaściwy rozmiar igły.	Wybierz igłę o rozmiarze odpowiednim do materiału.	4-2
Tkanina marszczy się	Niewłaściwe nawleczenie maszyny.	Ponownie nawlec maszynę.	4–6
	Niewłaściwe nawinięcie szpulki.	Nawijaj szpulkę ponownie.	4–5
	Igła jest tępa.	Włóż nową igłę.	4-1
	Napięcie nici jest zbyt duże.	Wyreguluj naprężenie nici.	8-1
Maszyna tworzy luźne ściegi lub pętelki	Niewłaściwe nawinięcie szpulki.	Ponownie nawlecz szpulkę.	4–5
	Maszyna nie jest prawidłowo nawleczona.	Ponownie nawlecz maszynę.	4-6
	Napięcie nie jest prawidłowo wyregulowane.	Ponownie wyreguluj naprężenie nici.	4-5, 8-1
Złe napięcie równowaga	Niewłaściwe nawinięcie szpulki.	Nawijaj szpulkę ponownie.	4–5
	Niewłaściwe nawleczenie maszyny.	Ponownie nawlec maszynę.	4–6
	Suchy haczyk	Nasmarować hak obrotowy.	23-1
Niewłaściwa rejestru	Tkanina nie została prawidłowo umieszczona w tamborku.	Ustaw ramę prawidłowo.	6-2, 7-9
	Ubranie jest wykonane z elastycznego materiału.	Użyj odpowiedniego podkładu i upewnij się, że wzór ma właściwą warstwę podkładową. Ustaw ramę prawidłowo.	6-2, 7-9 6-3, 7-5
	Ramka nie została prawidłowo zamontowana w maszynie .		
Pękanie igły	Igła jest wygięta lub tępa.	Włóż nową igłę.	4-1
	Nieprawidłowe ustawienie igły.	Włożyć igłę ponownie.	4-1
	Cienka igła w stosunku do materiału.	Należy wymienić igłę na grubszą.	4-2
	Nieprawidłowe zamocowanie materiału w ramie.	Ponownie zamocuj materiał w ramie.	
Maszyna pracuje z trudem	Zabrudzenie na torze ruchu haczyka.	Wyczyść hak obrotowy.	23-2
		Nasmarować hak obrotowy.	23-1

Urządzenie nie działa	Przewód nie jest podłączony do gniazdka gniazdka.	Włóż wtyczkę do końca do gniazdka.	
	Przełącznik zasilania nie jest włączony.	Włącz przełącznik.	3-5
	Przepalił się bezpiecznik zasilania.	Wymień bezpiecznik zasilania (6 A).	3-1
urządzenie się nie włącza	Przycisk zatrzymania awaryjnego znajduje się w pozycji zablokowanej pozycji.	Zwolnij przycisk zatrzymania awaryjnego .	3-8

Cofnięcie po zerwaniu nici

Przy tym ustawieniu ramka napędowa cofa się o kilka ściegów po zerwaniu nici, zanim się zatrzyma.

Numer zmiany koloru

Do każdego numeru zmiany koloru można przypisać numer igły (kolor nici), którą ma się szyć. Na przykład, jeśli wzór jest podzielony funkcją zmiany koloru w dwóch miejscach, w wzorze występują trzy numery zmiany koloru. Gdy numer igły zostanie ustawiony na odpowiedni numer zmiany koloru, wzór zostanie wyszyty w trzech kolorach.

Wzory w pamięci

Wzory zapisane w pamięci.

Punkt początkowy ramki

Jest to punkt, w którym ramka zaczyna się poruszać, zanim maszyna rozpocznie szycie.

Różne ustawienia funkcji

Ogólny termin obejmujący wybór listwy igłowej, konwersję, dostosowanie wzoru, powtarzanie szycia, przesunięcie oraz wyjście z ramki, które są ustawiane w danych wzoru.

Ścieg zerowy

Jest to ścieg, którego ruch netto zarówno w X, jak i Y wynosi zero, a igła powraca do tej samej pozycji.

Punkt początkowy

Pozycja ramki, w której maszyna rozpoczyna haftowanie wzoru, jest automatycznie rejestrowana jako punkt początkowy.

Ściegi

Jest to najmniejsza jednostka w danych wzoru. Istnieją różne rodzaje takich „ściegi”: „ściegi”, które określają kolejność szycia; „funkcje”, które określają takie czynności jak skoki, odcięcie nici itp.; „odległość przemieszczenia w poprzek” i „odległość przemieszczenia wzdłuż”, które określają odległość przemieszczenia ramki.

Automatyczny powrót do punktu początkowego

Po zakończeniu haftu ramka automatycznie powraca do punktu początkowego.

Rama rurowa okrągła, rama rurowa kwadratowa

Ramy produkowane przez firmę HAPPY, stosowane do haftowania na przedmiotach cylindrycznych, takich jak koszulki, torby itp. Ramy te posiadają wsporniki po obu stronach.

Nośniki pamięci

Nośniki służące do zapisywania danych wzorów, takie jak karta pamięci i pamięć USB.

Format danych

Jest to format, na który konwertowane są dane wzoru.

Zatrzymanie przy zmianie koloru

Gdy do numeru zmiany koloru przypisano zatrzymanie zmiany koloru, maszyna wykonuje haft w ustawionym kolorze, a następnie zatrzymuje się.

Konwersja

Jest to ustawienie wzoru, które użytkownik może dostosować i które umożliwia obrót w krokach co 90 stopni.

Dane wzoru

Dane haftu, które zostały przekonwertowane do formatów takich jak TAP, DST, DSB, DSZ.

Skrypt podstawowy, skrypt diakrytyczny



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
0123456789,./!?<>()&-@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß



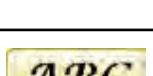
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
0123456789,./!?<>()&-'@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
0123456789,./!?< >()&-'@_
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
0123456789,./!?<>()&-'@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
0123456789,./!?<>()&-'@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß

LISTA WBUUDOWANYCH CZCIONEK



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
0123456789,./!?<>()&-'@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
0123456789,./!?<>()&-'@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
0123456789,./!?<>()&-'@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
0123456789,./!?<>()&-'@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
0123456789,./!?<>()&-'@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß

LISTA WBUUDOWANYCH CZCIONEK



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
0123456789,./!?<>()&-'@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
0123456789../!?<>()&-'@_:
ÀÁÂÃÄÅÆČÇĎÈÉÊËĚÍÎÏŇÑÓÔÕÖŐØŒ
ŘŠŤÙÚÛÜŮŰÝŽ
àáâãäåæčçďèéêëěíîïňñóôõöőøœ
řšťùúûüůűýžß

Alfabet cyrylliczny



АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЪЫЬЭЮЯҐЃЂЄSІЇЈЉЊЋЌЎЏ
абвгдеёжзийклмнопрстуфхцчшщъыьэюяґѓђєsіїјљњћќўџ
0123456789,./!?<>()&-'@_:



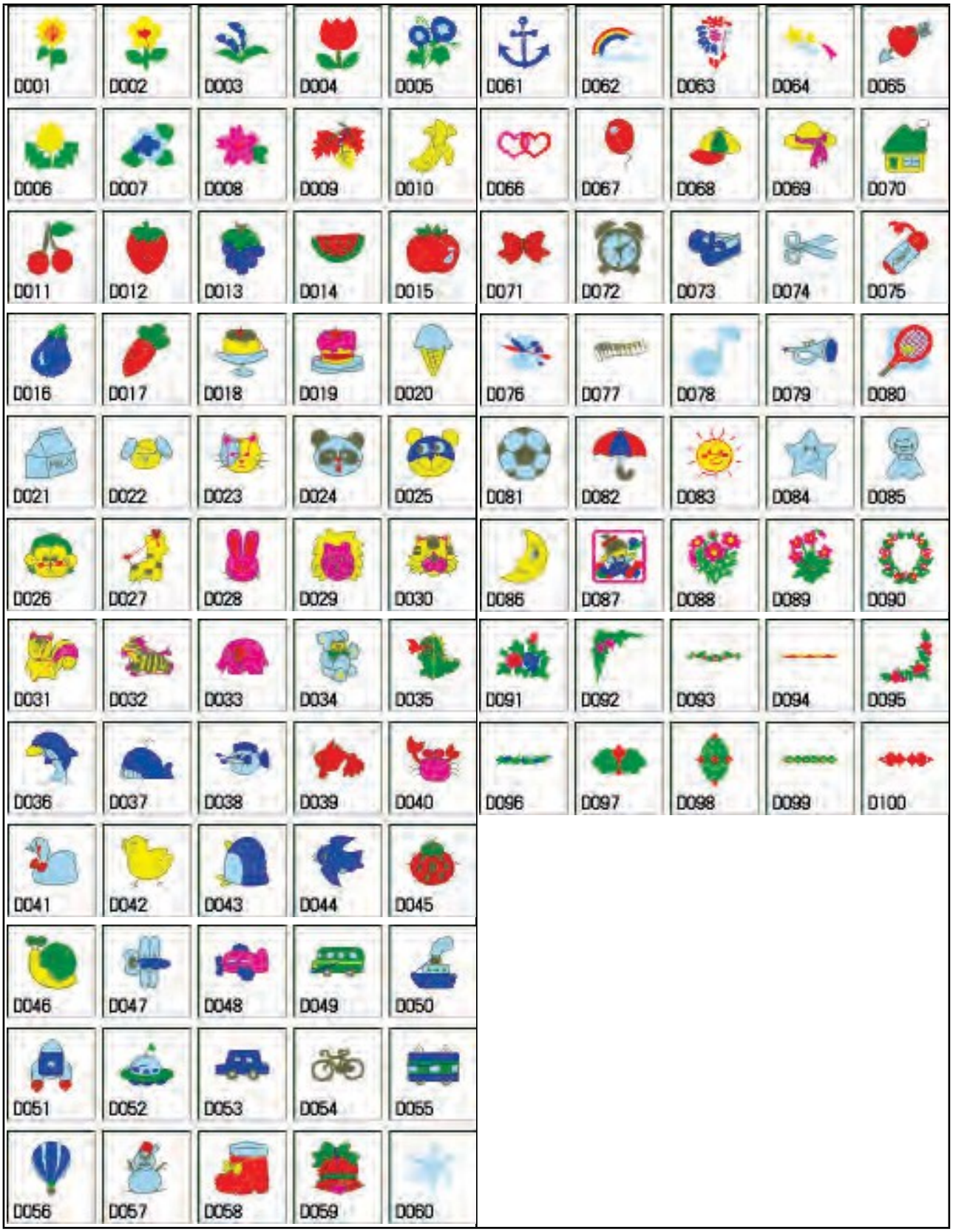
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЪЫЬЭЮЯҐЃЂЄSІЇЈЉЊЋЌЎЏ
абвгдеёжзийклмнопрстуфхцчшщъыьэюяґѓђєsіїјљњћќўџ
0123456789,./!?<>()&-'@_:



АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЪЫЬЭЮЯҐЃЂЄSІЇЈЉЊЋЌЎЏ
абвгдеёжзийклмнопрстуфхцчшщъыьэюяґѓђєsіїјљњћќўџ
0123456789,./!?<>()&-'@_:

Czcionki te zostały stworzone przez (www.i-cliqq.com)

WBUWANA LISTA WZORÓW



WBUUDOWANE WZORY obejmują grafiki z [Master clip] stworzone przez H2soft (Faks: +81-422-28-5211 E-mail:support@office4dc.co.jp).

RÓŻNE RAMKI SPECJALNE (OPCJE) 27-1

Jako opcje dostępne są specjalne ramki do różnych zastosowań.
Należy używać ramki specjalnej odpowiedniej do materiału i kształtu haftowanego obiektu.

- Ramka do haftu jednopunktowego
- Ramka z zaciskiem do butów
- Ramka z bocznymi zaciskami
- Ramka z zaciskiem kwadratowym
- Ramka typu „One Touch”
- Uchwyt do skarpet rurowych

HCH*, HCS*, HCD*,
HCU*, HCR*

Ramka do haftu jednopunktowego (mała) / (duża)
Długa ramka do haftu jednopunktowego
INSTRUKCJA OBSŁUGI

f0u701-e

WAŻNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA 0



- Niniejszą instrukcję należy stosować łącznie z instrukcją obsługi hafciarki w celu zamontowania tego urządzenia i obsługi.
- Urządzenie należy używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji. Należy stosować wyłącznie akcesoria zalecane przez producenta, wymienione w niniejszej instrukcji.
- Trzymaj palce z dala od wszystkich ruchomych części. Należy zachować szczególną ostrożność w pobliżu igły maszyny do szycia.
- Nie ciągnij ani nie popychaj materiału podczas szycia. Może to spowodować uszkodzenie.
- Nie modyfikuj tego urządzenia.

ZACHOWAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ

SPIS TREŚCI

Podstawowe informacje o ramce jednopunktowej 1-1
Ramki
Ramka jednopunktowa 1-2
Długa rama jednopunktowa.....1–3
Przygotowanie 2-1
Ustawienia ramki jednopunktowej
HCH*, HCS* 3-1
HCD*, HCU*, HCR*.....3-2
Regulacja ramki jednopunktowej 4-1
Naciąganie tkaniny na ramę
Rama jednopunktowa 4-2
Długa rama jednopunktowa 4-4
Rozpoczęcie szycia.....5-1
Potwierdzenie ramki.....6-1
Montaż i demontaż prowadnicy.....7-1
Wymiana płytki ustalającej 8-1
itp.
Wymiana poduszki.....9-1

PODSTAWOWE INFORMACJE O RAMIE JEDNOPUNKTOWEJ

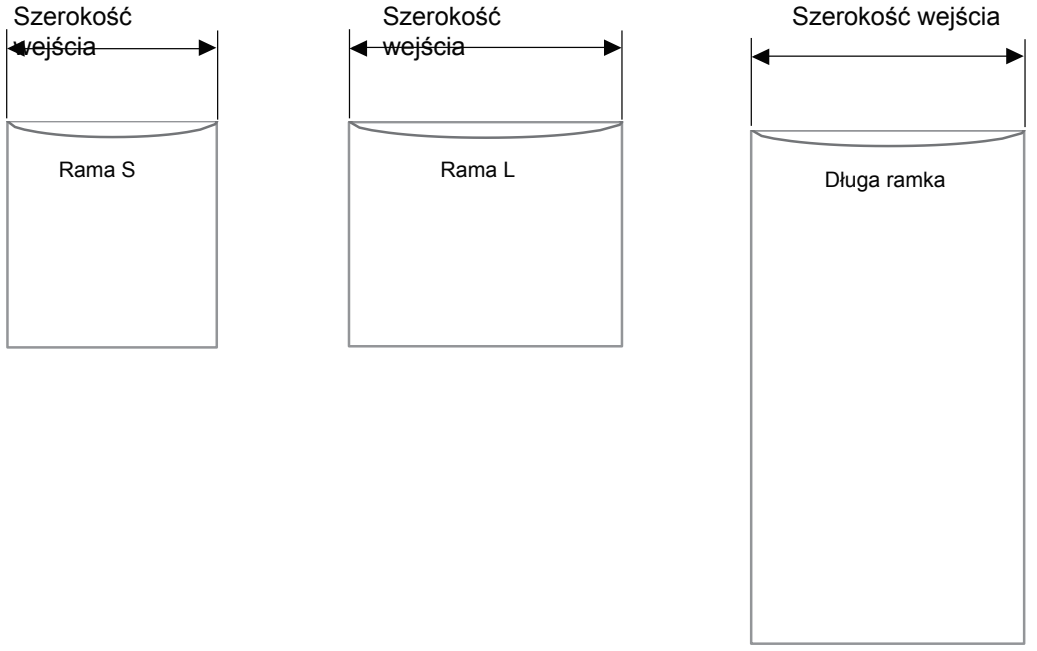
• Przed użyciem urządzenia należy zapoznać się z całą instrukcją.

• Szerokość wejściowa elementu do ramy jednopunktowej

Szerokość wejściowa
ramki jednopunktowej S : powyżej 105 mm
Rama jednopunktowa L : powyżej 130 mm Długa
ramka jednopunktowa : powyżej 170 mm

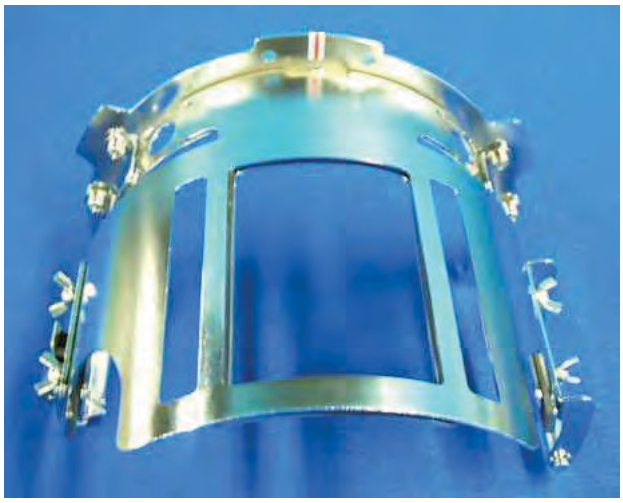
■ Ramki typu „Long One-point Frame” nie można używać z maszynami HCH*, HCS* i HCR*.

■ Wymiary mogą się różnić w zależności od rodzaju tkaniny i kształtu elementu. Przed użyciem tej ramki należy to sprawdzić.

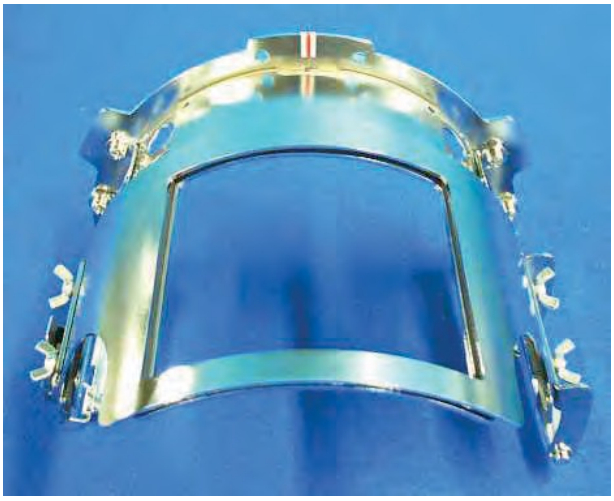


Rama jednopunktowa

FRA48010 Rama z jednym punktem mocowania
(mała) Obszar EMB. (YxX): 60 x 40 mm
55 x 40 mm (HCH*, HCS*)



FRA48020 Ramka jednopunktowa (duża)
Obszar nadruku (YxX): 60 x 76 mm
55 x 76 mm (HCH*, HCS*)

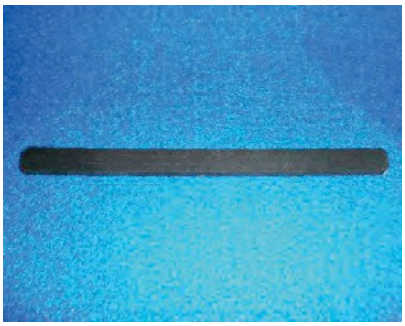


Akcesoria

FRA48140 Klips typu W
(w zestawie z ramką)

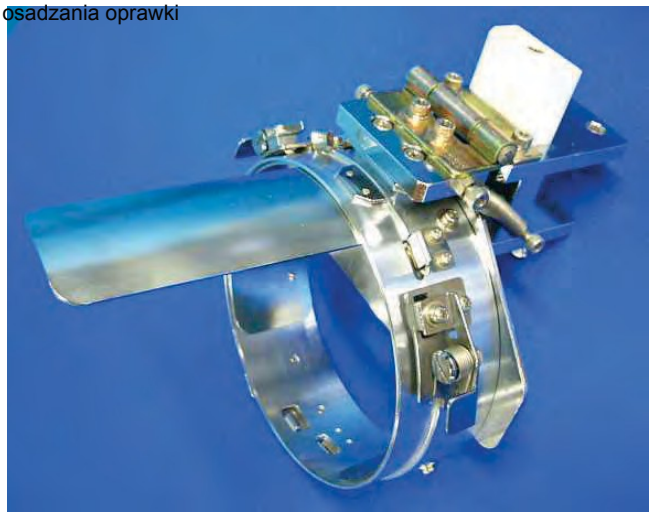


FRA48130 Podkładka
(w zestawie z ramką)



Podstawa do osadzania

FRA48111 Jednopunktowa podstawa do osadzania oprawki



FRA48120 Płytka do mocowania oprawki jednopunktowej



Podstawę do osadzania można przekształcić z napinacza do czapek poprzez wymianę płyty mocującej.

Długa rama z mocowaniem jednopunktowym typu „ ”

FRA48160
Obszar grawerowania (YxX): 200 x 55 mm

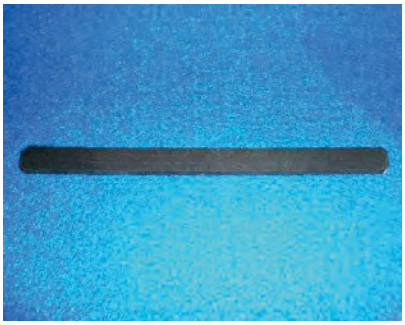


Akcesoria

FRA48140 Klips typu W
(dołączony do ramy)



FRA48130 Poduszka (w zestawie z ramą)

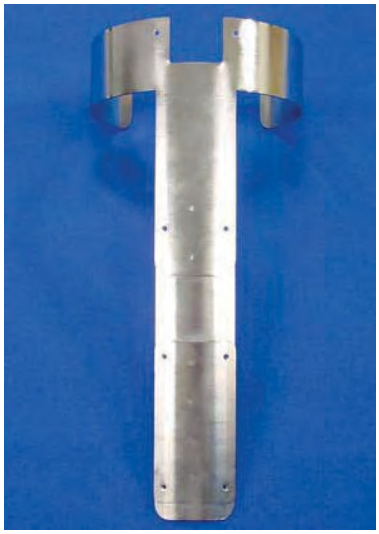


Długa podstawa do montażu ramy w jednym punkcie

FRA48200
Długa podstawa do montażu ram w jednym punkcie



FRA48210
Długa płyta do mocowania ram w jednym punkcie

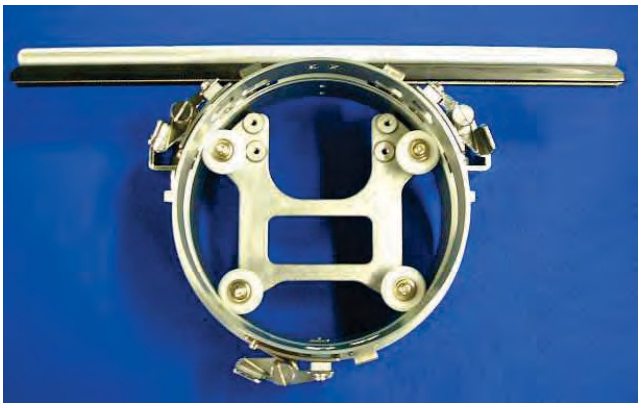


Podstawę do montażu można modyfikować z napinacza do czapek poprzez wymianę płyty mocującej.

Aby korzystać z ramki jednopunktowej, należy wykonać następujące czynności przygotowawcze.

1. Przygotuj ramę napędową bez zamontowanej prowadnicy.

   Aby użyć ramki jednopunktowej, należy wykonać następujące czynności przygotowawcze. P 7-1



Rama napędowa bez prowadnicy

2. Zamontować ramę napędową.

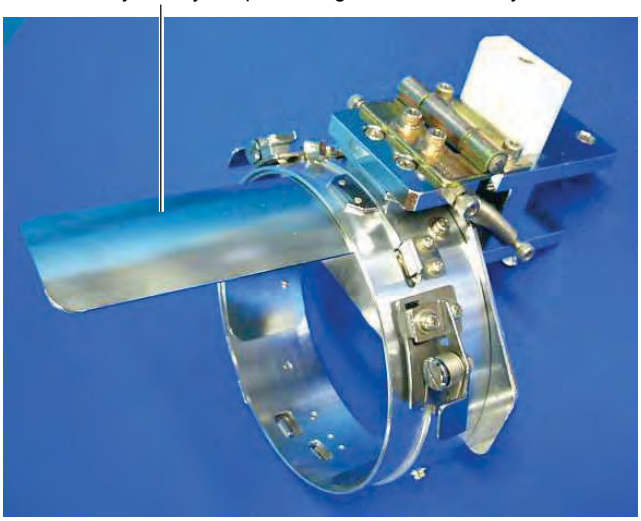
   Proszę zapoznać się z rozdziałem „[RAMKA NASADKI] – [Montaż i demontaż ramki napędowej nasadki]” w instrukcji obsługi maszyny.

3. Przygotować podstawę do ustawiania ramy jednopunktowej.

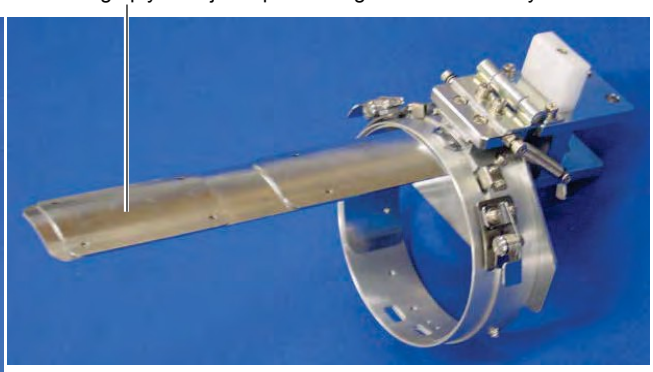
   Jeśli posiadasz urządzenie do rozciągania nakładek, możesz je zmodyfikować, wymieniając płytę ustalającą. P 8-1

Podstawa do jednopunktowego ustawiania ramki (dla rozmiarów S, L) Długa podstawa do jednopunktowego ustawiania ramy

Płytka do jednopunktowego mocowania ramy



Długa płyta do jednopunktowego ustawiania ramy



USTAWIANIE RAMY W JEDNYM PUNKCIE

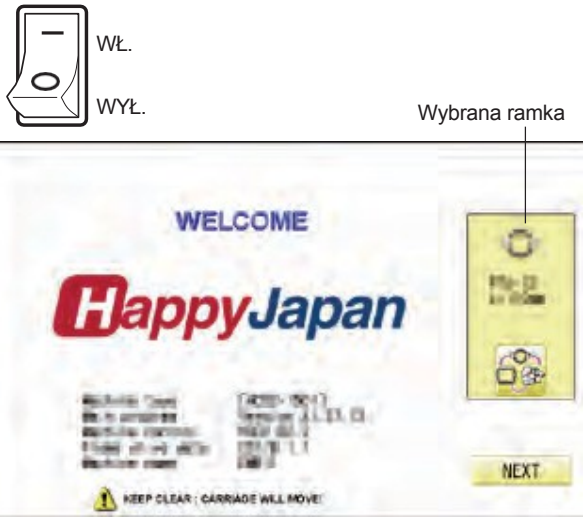
Rama typu „One Point” jest dostępna w 2 rozmiarach (rozmiar S i rozmiar L).
Podczas korzystania z ramki One Point należy dostosować ustawienia urządzenia do wybranego rozmiaru ramki.

UWAGA: Aby uniknąć problemów.
Użycie nieprawidłowych ustawień ramki może spowodować uszkodzenie urządzenia i/lub ramki One Point Frame.

HCH*, HCS*

1. Włączyć wyłącznik zasilania.

   Wskazuje wybraną ramkę.



2. Jeśli wymagana ramka jednopunktowa jest już wybrana, naciśnij przycisk „ Next ” i przejdź do czynności nr 4.

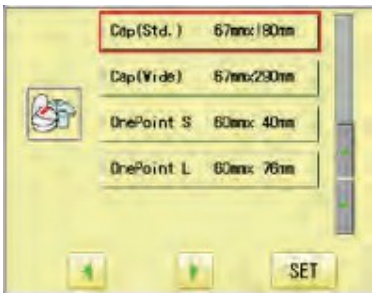
   Jeśli wybrany typ ramki nie odpowiada Twoim wymaganiom, naciśnij przycisk „  ”.



3. Wybierz opcję „  ” „Ramka typu Cap i jednopunktowa”.

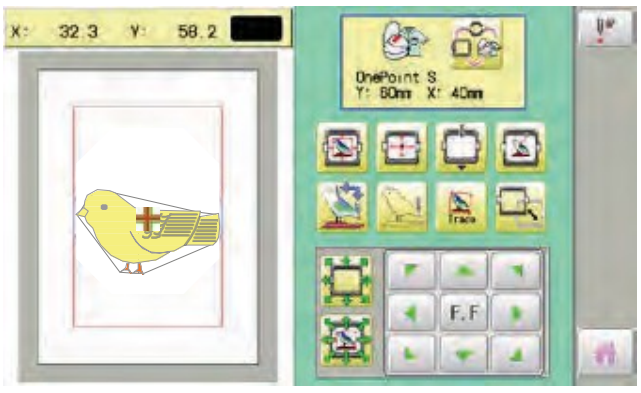
    Zmień typ ramki.

   OnePoint S : Ramka jednopunktowa
   (mała) OnePoint L : Ramka jednopunktowa (duża)



4. Wybierz żądany rozmiar ramki i naciśnij przycisk „ SET ”.

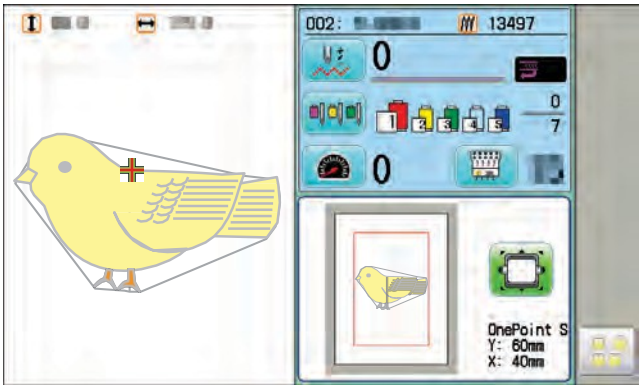
   Obszar haftu i kontur samego wzoru są zaznaczone na czerwono. Wszystkie elementy są wyświetlane razem po lewej stronie.



USTAWIENIA RAMY W PUNKCIE JEDNYM

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Ramka porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramy.

5. Naciśnij przycisk „ ”.

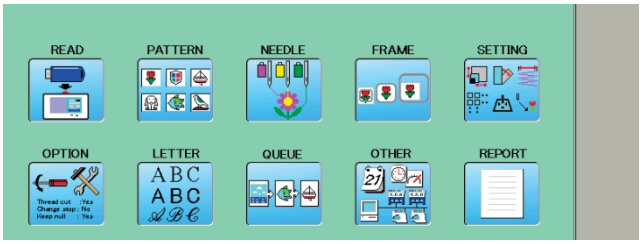


Po niewielkim przesunięciu karetki i ramy ramka do haftowania automatycznie powróci do poprzedniej pozycji.
Urządzenie jest gotowe do pracy.

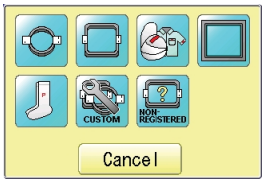
W prawym dolnym rogu ekranu pojawi się ramka jednopunktowa.
Następnie zostanie ustawiona ramka jednopunktowa.

HCD*, HCU*, HCR*

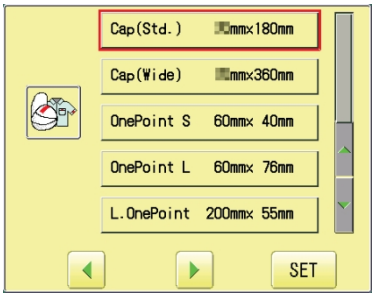
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „FRAME”.



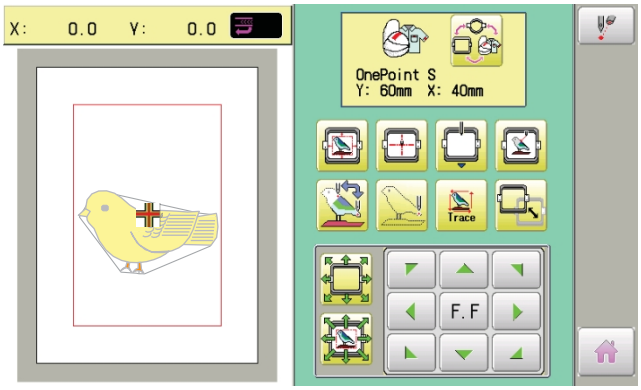
3. Wybierz opcję „ ” „Cap and One-point frame”.



Zmień typ ramki.

OnePoint S: ramka jednopunktowa (mała) OnePoint L: ramka jednopunktowa (duża)
L.OnePoint : Długa ramka jednopunktowa (z wyjątkiem HCR*)

4. Wybierz żądany rozmiar ramki i naciśnij przycisk „ SET ”.



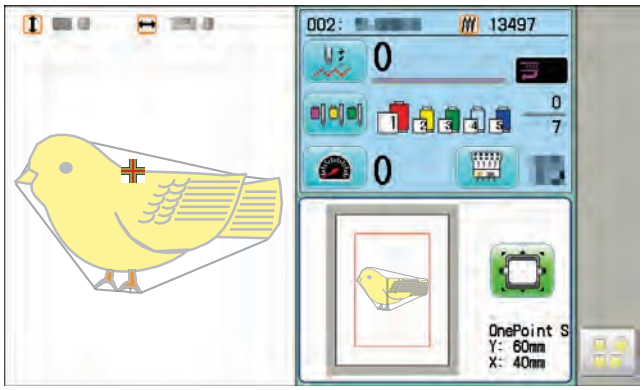
Obszar haftu oraz kontur samego wzoru są zaznaczone na czerwono. Wszystkie elementy są wyświetlane razem po lewej stronie.

UWAGA: Aby zapobiec wypadkom.
Ramka porusza się szybko.
Trzymaj ręce z dala od ramki.

5. Naciśnij przycisk „  ”.

Po niewielkim przesunięciu karetki i ramki ramka do haftowania automatycznie powróci do poprzedniej pozycji.
Urządzenie jest gotowe do pracy.

W prawym dolnym rogu ekranu pojawi się ramka jednopunktowa.
Następnie zostanie ustawiona ramka jednopunktowa.

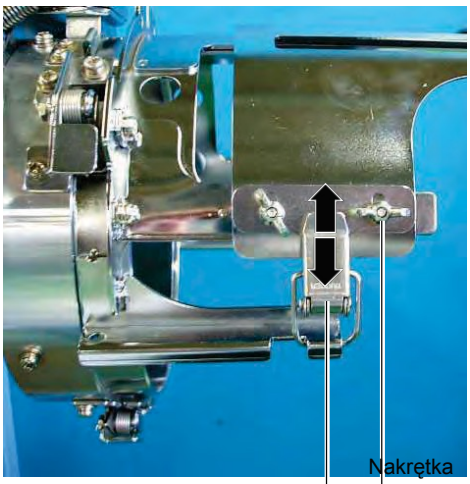


REGULACJA RAMY JEDNOPUNKTOWEJ 4-1

Aby ustawić materiał, konieczna jest następująca regulacja.

1. Dostosuj położenie haczyka do grubości tkaniny, aby zachować odpowiednie napięcie zacisku. Haczyk musi się zamykać i otwierać bez nadmiernego napięcia. Do regulacji napięcia użyj nakrętek motylkowych.
   Jeśli nie ma możliwości dostosowania napięcia do grubej tkaniny, należy postępować zgodnie z instrukcją nr 2 i wyregulować napięcie.

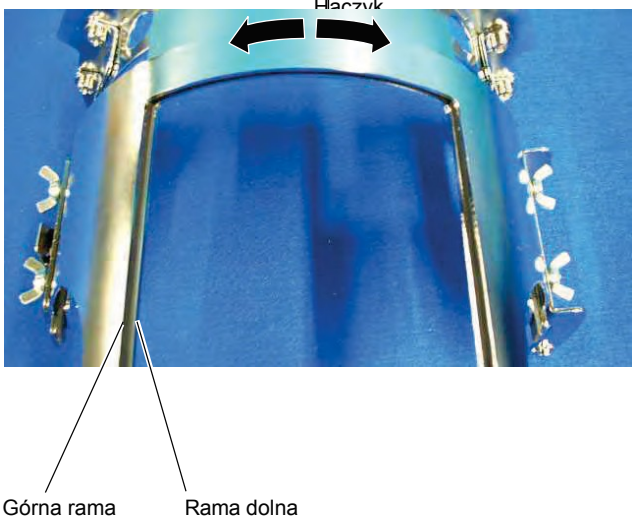
   Jeśli napięcie na zaczepie jest zbyt duże, może to spowodować uszkodzenie samej ramki.

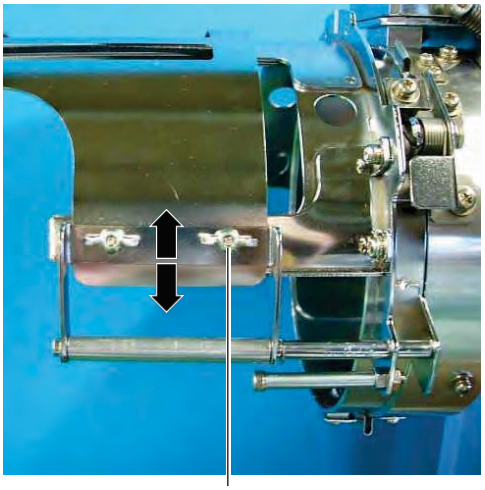


2. W przypadku, gdy położenie górnej i dolnej ramy nie jest zgodne z powodu grubości tkaniny, wyreguluj położenie górnej ramy za pomocą nakrętek motylkowych.

   Górna ramka powinna być równoległa do dolnej ramki.

   Jeśli nie są one równoległe, materiał nie jest mocno utrzymywany i może dojść do uderzenia ramy o stopkę dociskową, co spowoduje uszkodzenie maszyny.





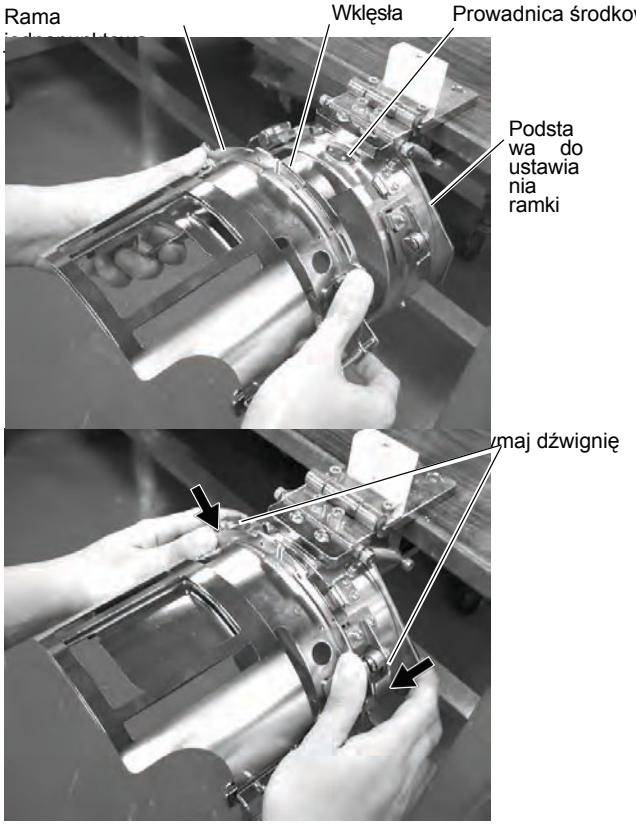
Rama z mocowaniem jednopunktowym typu „ ”

Jako przykład przedstawiono ustawianie kieszeni w koszulach.

1. Umieść podstawę do ustawiania ramki stabilnie na solidnym stole warsztatowym.

2. Trzymaj ramę jednopunktową obiema rękami i umieść ją na podstawie do ustawiania ram.
   Naciskając palcami dźwignie mocujące w 2 miejscach, umieść ramę jednopunktową tak, aby prowadnica środkowa podstawy do ustawiania ramy pasowała do wklęsłego obszaru ramy jednopunktowej.

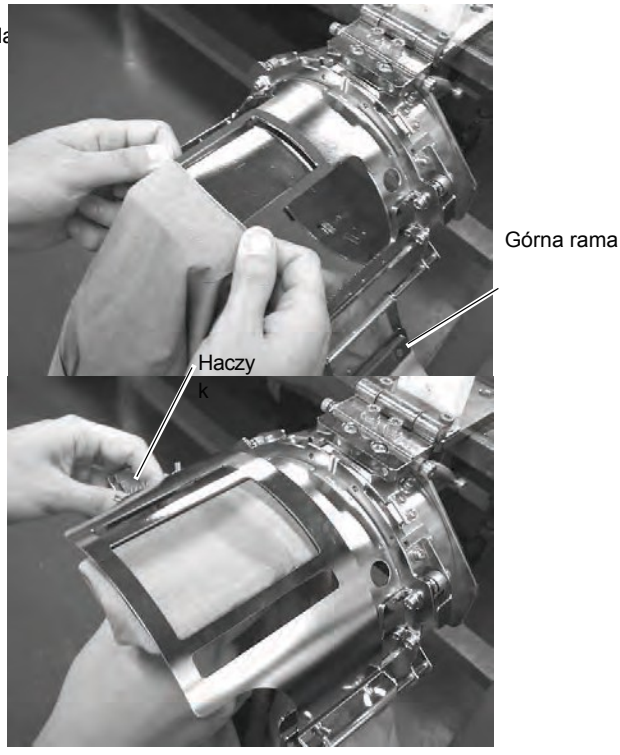
   Upewnij się, że ramka jest stabilnie umieszczona na podstawie do ustawiania ramki.



3. Otwórz górną część ramy i utrzymaj ją w pozycji otwartej, odchyla

4. Umieść kieszeń w ramie z otworem.

   Pod tkaniny nieusztywnione należy włożyć jeden lub dwa arkusze włókniny (podkładu) o standardowej grubości.



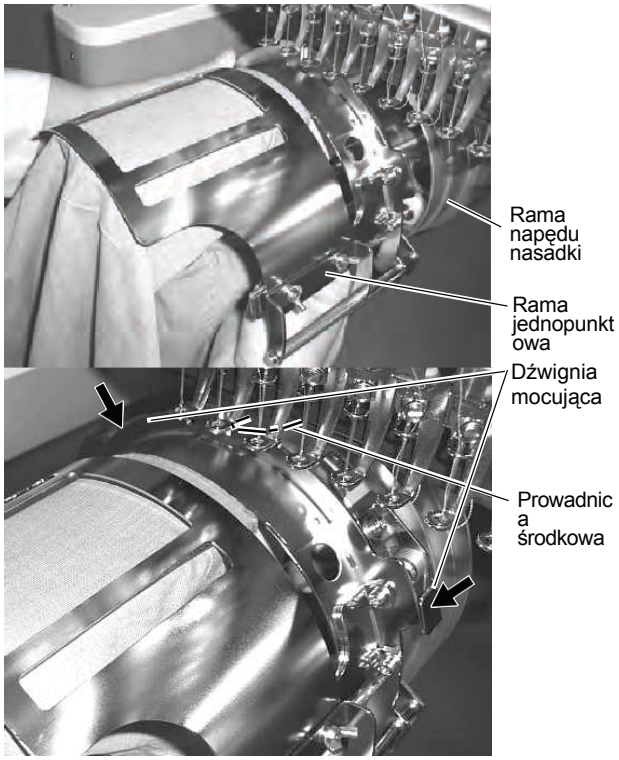
5. Odciągnij tkaniny do tyłu, zaczep je na haczyku i wygładź zagniecenia na tkaninach.

6. Zatrzasnij haczyk, uważając, aby nie spowodować powstawania fałd na tkaninach.

7. Zdejmij ramę jednopunktową z podstawy do ustawiania ram.

8. Umieść ramę na napędzie ramy Cap z kieszenią otworową. Upewnij się, że stół maszyny jest wsunięty do kieszeni. Następnie wciśnij dźwignię uchwytu w 2 wskazanych miejscach i umieść ramę jednopunktową tak, aby prowadnica środkowa zespołu ramy napędowej z nasadką wpasowała się w wycięcie ramy jednopunktowej.

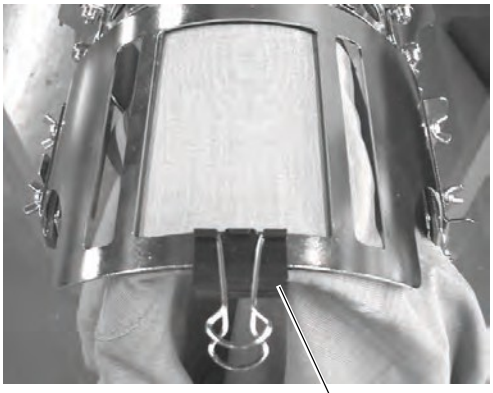
   Upewnij się, że ramka jest mocno osadzona na zespole ramki napędowej bez żadnych szczelin. Jeśli między ramą a zespołem napędowym ramy Cap występuje szczelina lub dźwignia mocująca ramę nie wchodzi w otwór ramy, należy poluzować śrubę ustalającą na dźwigni mocującej w celu regulacji.



UWAGA: Aby uniknąć problemów.
Nie włączać zasilania maszyny, gdy rama jest umieszczona wraz z tkaniną.
Maszyna może przesuwać się poza obszar haftowania ramki, co może spowodować uszkodzenie ramki, maszyny i tkaniny

Klips W

Klips W stosuje się podczas haftowania na tkaninach elastycznych lub cienkich.
Szczególnie w przypadku dużych wzorów lub gdy wymagana jest duża liczba ściegów wypełniających, tkanina może się skurczyć.



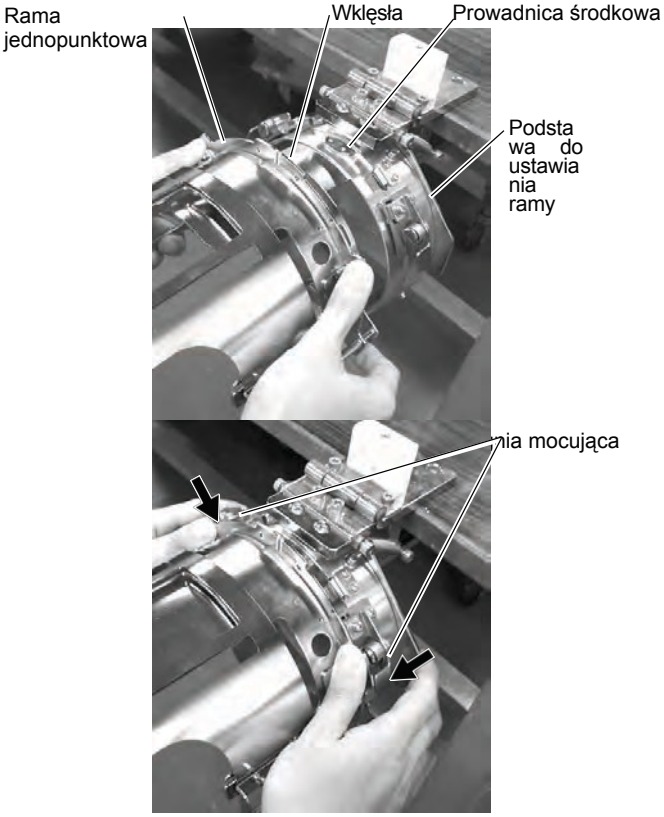
Długa ramka typu „One-point ”

Jako przykład przedstawiono ustawienie rękawa w przypadku koszul.

1. Umieść podstawę do mocowania ramki stabilnie na solidnym stole warsztatowym.

2. Trzymaj ramkę jednopunktową obiema rękami i umieść ją na podstawie do mocowania ramki.
   Naciskając palcami dźwignie mocujące w 2 miejscach, umieść ramę jednopunktową tak, aby prowadnica środkowa podstawy do ustawiania ram pasowała do wklęsłego obszaru ramy jednopunktowej.

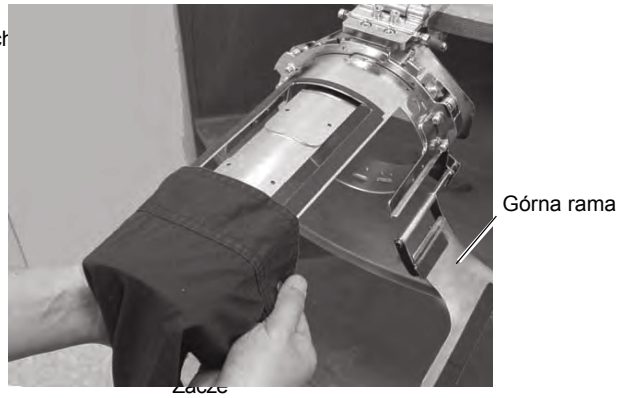
   Upewnij się, że rama jest stabilnie umieszczona na podstawie do ustawiania ram.



3. Otwórz górną część ramy i przytrzymaj ją w pozycji otwartej, odch

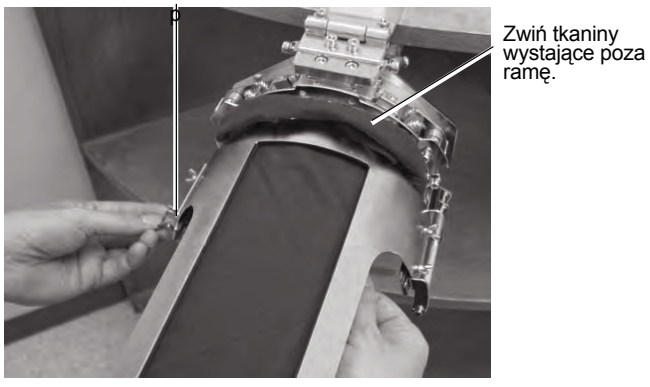
4. Umieść kieszeń w ramie z otworem.

   Pod tkaniny nieusztywnione należy włożyć jeden lub dwa arkusze włókniny (podkładu) o standardowej grubości.



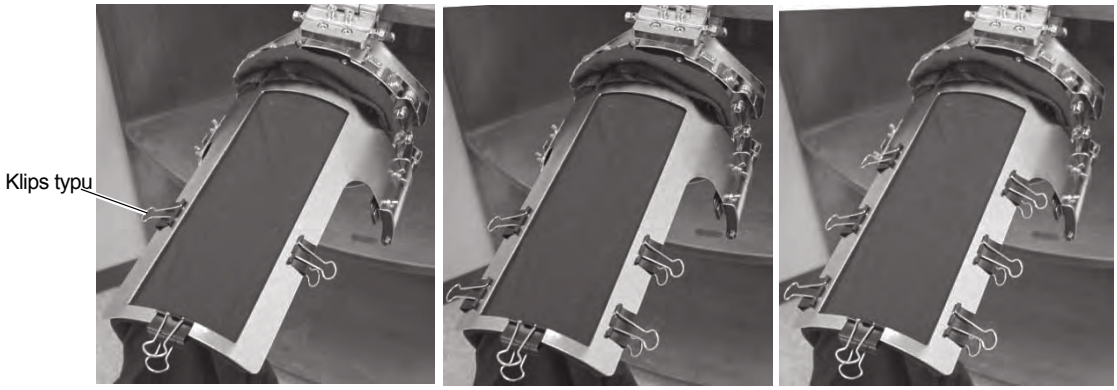
5. Odciągnij tkaniny do tyłu, zaczep je na haczyku i wygładź zagniecenia na tkaninach.

6. Zatrzasnij zaczep, uważając, aby nie spowodować marszczenia tkanin.



7. Przymocuj do ramy za pomocą spinek typu W.

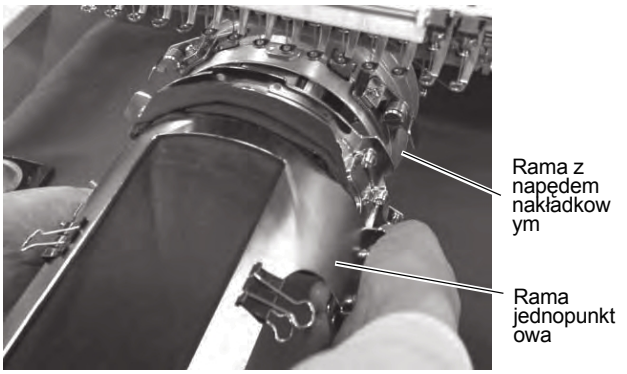
   Użyj większej liczby klipsów typu W, gdy wykonujesz haft na tkaninie elastycznej lub cienkiej.
   Szczególnie w przypadku dużych wzorów lub gdy wymaganych jest wiele ściegów wypełniających, tkanina może się skurczyć.



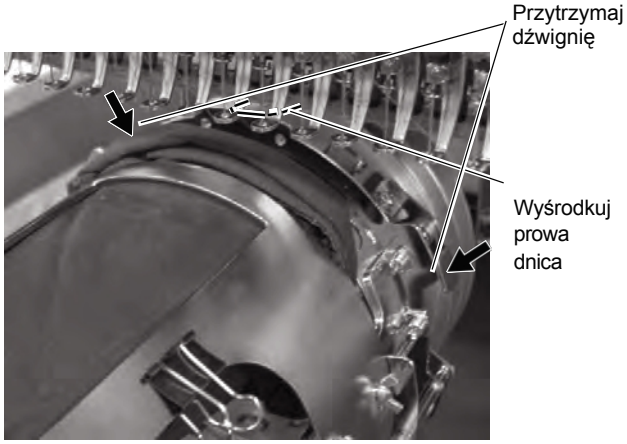
8. Zdejmij ramkę jednopunktową z podstawy do ustawiania ramki.

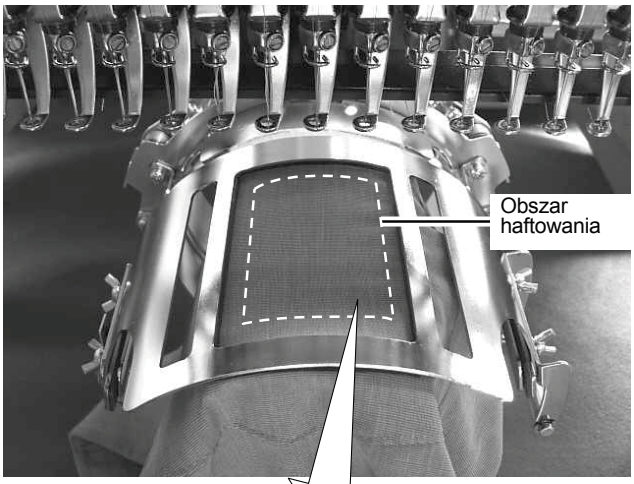
9. Umieść ramkę na napędzie ramki Cap z kieszenią otworową. Upewnij się, że stół maszyny jest wsunięty do kieszeni.
   Następnie wciśnij dźwignię uchwytu w 2 wskazanych miejscach i umieść ramę jednopunktową tak, aby prowadnica środkowa zespołu ramy napędowej nasadki wpasowała się w wycięcie ramy jednopunktowej.

   Upewnij się, że ramka jest mocno osadzona na zespole ramki napędowej nasadki, bez żadnych szczelin.
   Jeśli między ramą a zespołem napędowym ramy Cap występuje szczelina lub dźwignia mocująca ramę nie wchodzi w otwór ramy, należy poluzować śrubę ustalającą na dźwigni mocującej w celu regulacji.

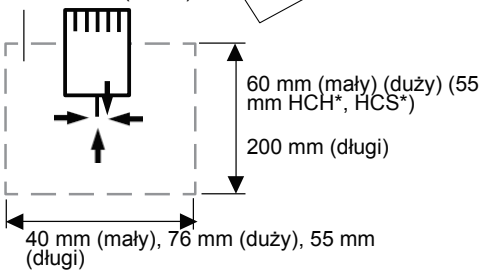


UWAGA: Aby uniknąć problemów.
Nie włączać zasilania maszyny, gdy rama jest umieszczona wraz z tkaniną.
Maszyna może przesuwać się poza obszar haftowania ramy i uszkodzić ramę, maszynę oraz materiał





Obszar haftowania (maks.)



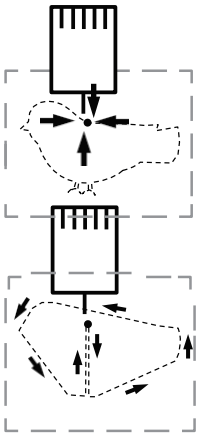
1. Naciśnij przycisk „ ” i przesuń ramkę do pierwotnego położenia za pomocą .

2. Naciśnij przycisk .

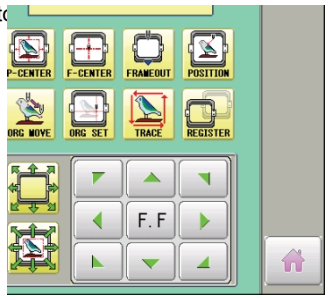
Naciśnij , a ramka do haftowania przesunie się, aby wyznaczyć kontur wzoru.
Upewnij się, że stopka dociskowa i igła nie dotykają ramki.

Naciśnij przycisk „ ”, a rysowanie wzoru zostanie zatrzymane.

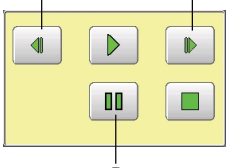
●:Punkt początkowy (punkt start



Można sprawdzić kontur i położenie wzoru.



Tylko do tyłu po naciśnięciu Tylko do przodu po naciśnięciu

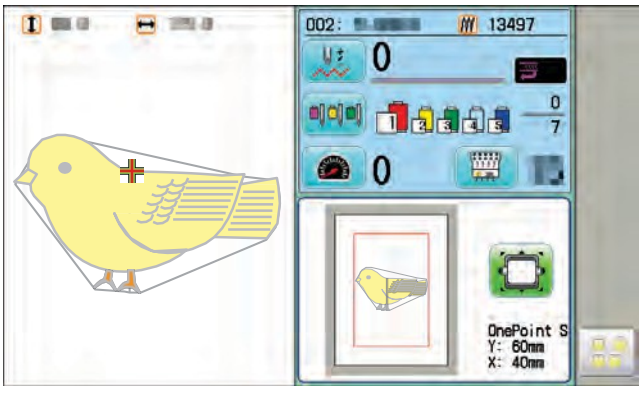


Pauza

Przejdź do kroku 4, jeśli chcesz rozpocząć haftowanie bez śledzenia wzoru.

3. Naciśnij przycisk „ ” po zakończeniu śledzenia.

Rama do haftowania przesunęła się do pierwszego punktu ściegu wzoru.



4. Naciśnij przycisk „START/STOP”.

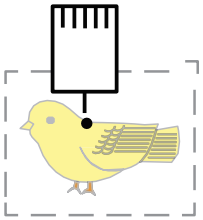
   Rozpocznie się haftowanie.

5. Po zakończeniu haftu na wyświetlaczu pojawi się komunikat „>>Koniec”, a maszyna zatrzyma się.

   Ramka do haftowania powróci automatycznie do punktu początkowego, jeśli włączona jest funkcja automatycznego ustalania punktu początkowego.

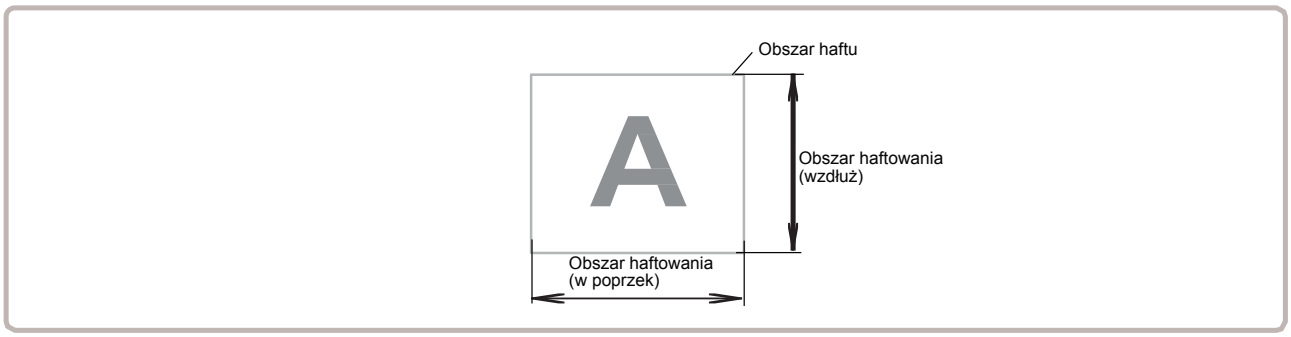
```
>>Koniec
```

●:Punkt początkowy (punkt startowy)

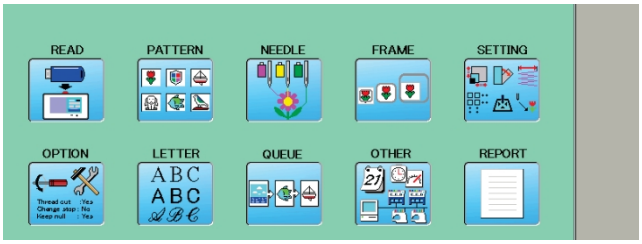


POTWIERDZENIE RAMY

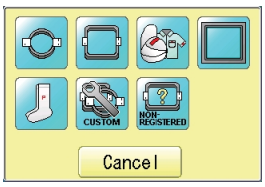
Obszar haftowania ramek HAPPY One-point frame S i One-point frame L jest zapisany w maszynie. Umożliwia to sprawdzenie położenia obszaru haftowania względem wzoru.



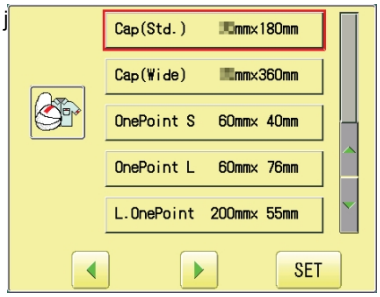
1. Gdy maszyna jest zatrzymana, naciśnij przycisk „ ”.



2. Wybierz opcję „RAMKA”.



2. Wybierz opcję „ ” („Cap and One-point frame”) (ramka na czapkę i ramka j

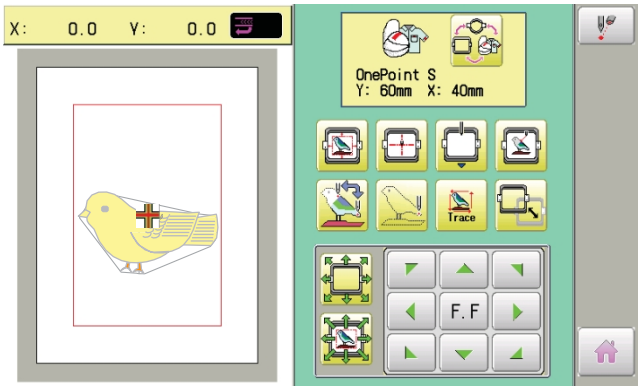


Zmień typ ramki.

OnePoint S: ramka jednopunktowa (mała) OnePoint L: ramka jednopunktowa (duża)
L.OnePoint : Długa ramka jednopunktowa (z wyjątkiem HCH*, HCS*, HCR*)

4. Wybierz żądaną ramkę i naciśnij przycisk „ SET ”.

Obszar haftu i kontur samego wzoru pojawiają się na czerwono. Wszystkie elementy są wyświetlane razem po lewej stronie.



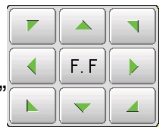
5. Sprawdź, czy na wyświetlaczu widnieje komunikat „ (Top)”, a następnie przejdź do kroku 7.

Jeśli napis ten się nie pojawi, przejdź do kroku 6.

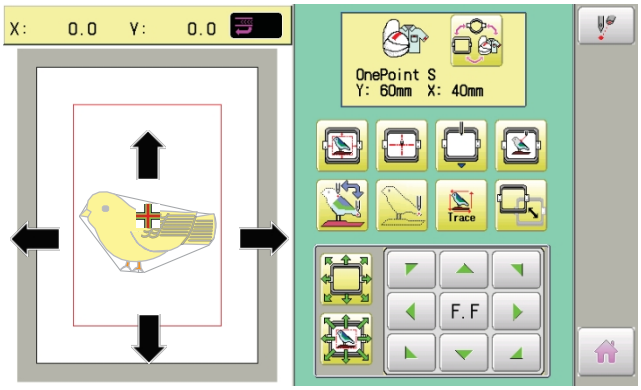
6. Naciśnij przycisk „ 

” „Top”.

   Wyświetli się wskazanie „  ” w lewym górnym rogu.

7. Za pomocą przycisku „ 

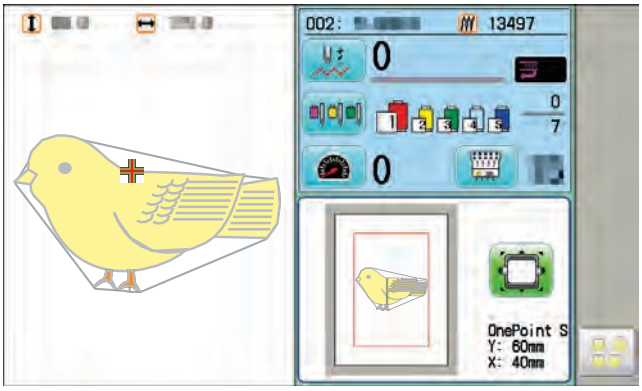
” można przesuwać pozycję wzoru.



8. Naciśnij przycisk  .

   Wyświetlacz powróci do MENU.

   Rozpocznij szycie, naciskając START STOP.



MONTAŻ I DEMONTAŻ PROWADNICY

W przypadku korzystania z ramki jednopunktowej należy zdjąć prowadnicę z ramki napędowej.
W przypadku korzystania z ramki do czapek należy zamontować prowadnicę na ramce napędowej.
Poniżej przedstawiono proces montażu i demontażu prowadnicy.

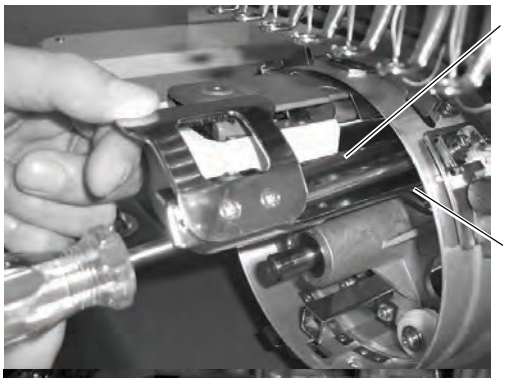
■ W przypadku stosowania ramki „Long-One point" nie należy zdejmować prowadnicy z ramki napędowej.

Montaż

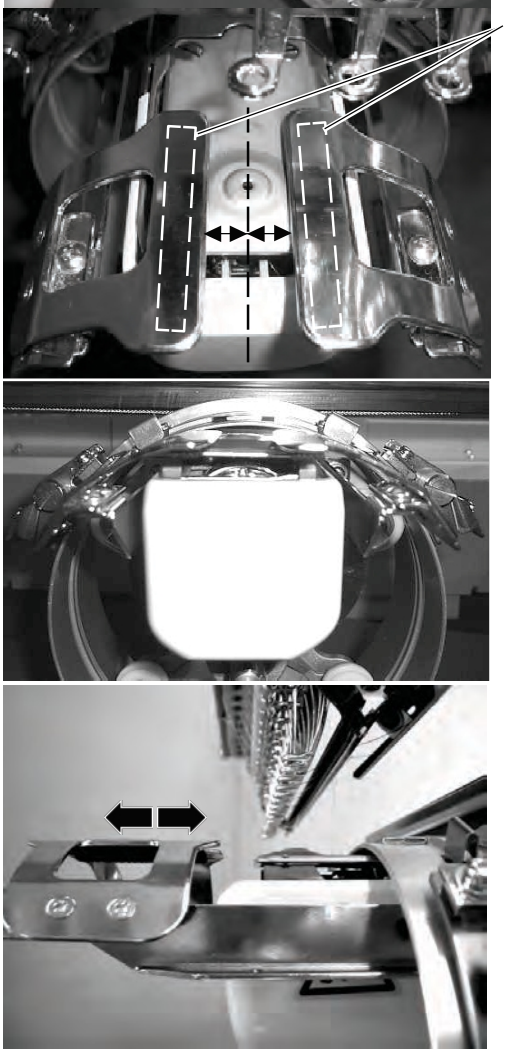
1. Zamontować ramę napędową na maszynie.
   Zobacz sekcję „[RAMKA Z NASADKĄ] – [Montaż i demontaż ramki napędowej z nasadką]" w instrukcji obsługi maszyny.

2. Umieść prowadnicę (prawą) na jednej z płytek igłowych i zamocuj ją za pomocą 2 śrub (M4x10).
   Następnie zamocować również prowadnicę (lewą).

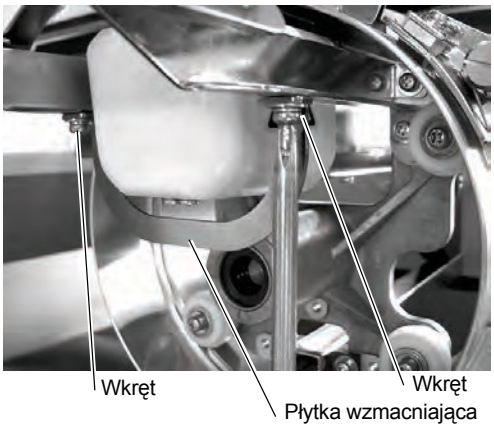
   Nie dociskać prowadnicy zbyt mocno i nie dopuścić do powstania luzu między stopką dociskową a taśmą pod prowadnicą.



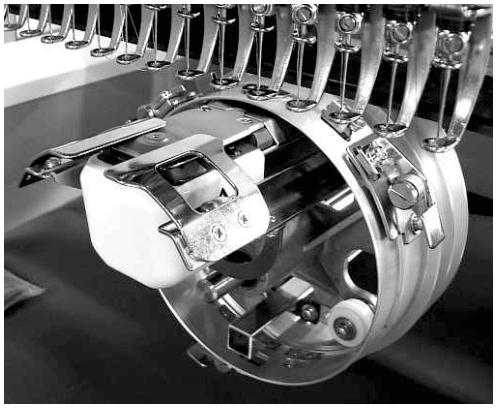
3. Po ustawieniu prowadnicy należy sprawdzić następujące punkty: Otwór na igłę znajduje się w środkowej pozycji prawej i lewej prowadnicy.
   Wysokość jest taka sama dla prawego i lewego prowadnika.
   Odstęp między taśmą a płytką igłową jest taki sam dla prawej i lewej prowadnicy.
   Podczas przesuwania ramki do przodu i do tyłu prowadnica nie uderza o płytkę igłową.



4. Przymocować płytkę wzmacniającą (2 sztuki śrub M4x6).



Gotowe



Demontaż

Należy wykonać te czynności w odwrotnej kolejności.
Po wyjęciu prowadnicy nie ma potrzeby używania ramy napędowej.

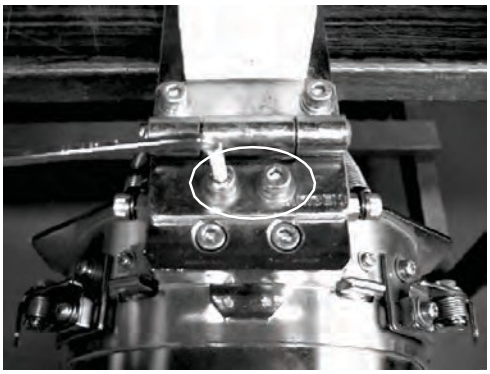
WYMIANA PŁYTKI USTAWIAJĄCEJ 8-1

Rozciągacz nasadek można przystosować do ramy jednopunktowej poprzez wymianę płyty regulacyjnej.
Konstrukcja podstawy do napinania ram jednopunktowych jest taka sama jak w przypadku napinacza typu „Cap”, z wyjątkiem kształtu płyty napinającej.

1. Należy stabilnie umieścić napinacz do czapek na solidnym stole warsztatowym.

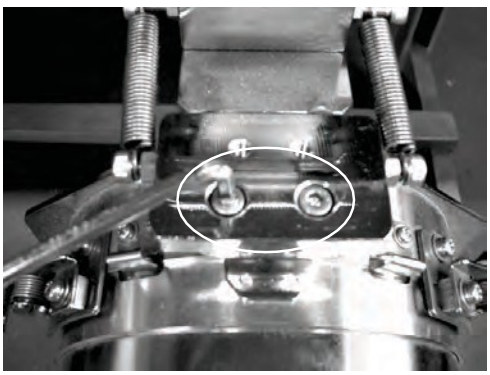


2. Poluzować śruby (M5x12, podkładka sprężysta, podkładka – po 2 szt.).

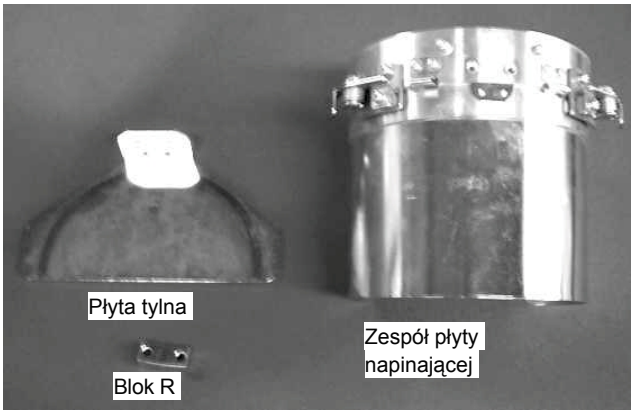


3. Poluzować śruby (M5x20, 2 szt.).

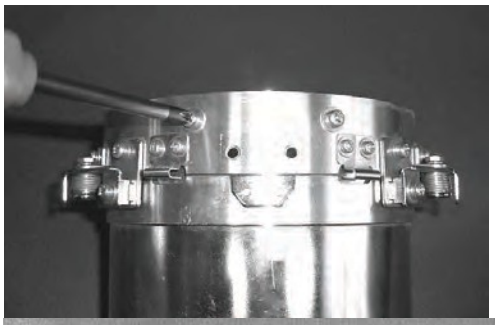
   Należy pamiętać, że zespół płyty rozciągającej, blok R i płyta tylna zostaną wyjęte razem z podstawy.



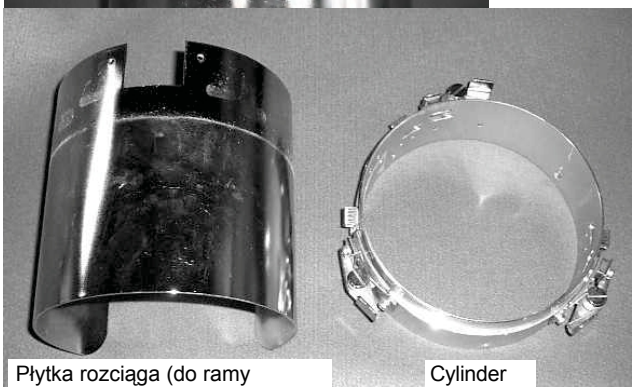
   Części te należy wyjąć z podstawy zgodnie ze zdjęciem.



4. Poluzować śruby (M4x10, 4 szt.) i zdjąć płytę rozciągającą.



Części te pochodzą z zespołu płyty napinającej, jak na zdjęciu.



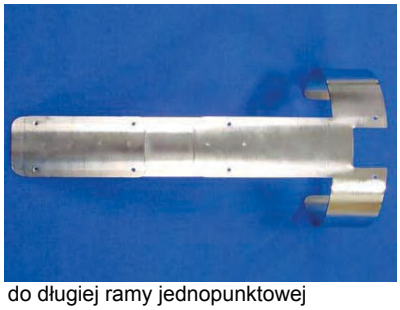
Płytka rozciąga (do ramy nasadki)

Cylinder

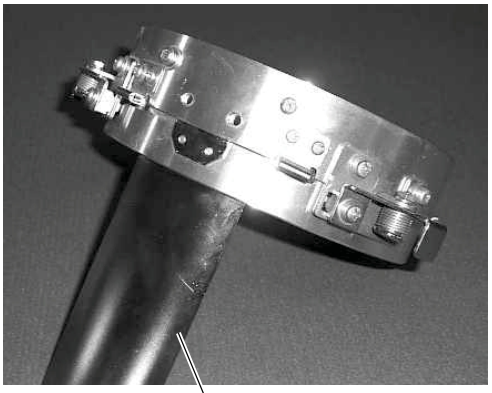
5. Przymocować płytkę ustawiającą ramki jednopunktowej do cylindra za pomocą śrub (M4x10, 4 szt.).



do ramy jednopunktowej jednopunktowej

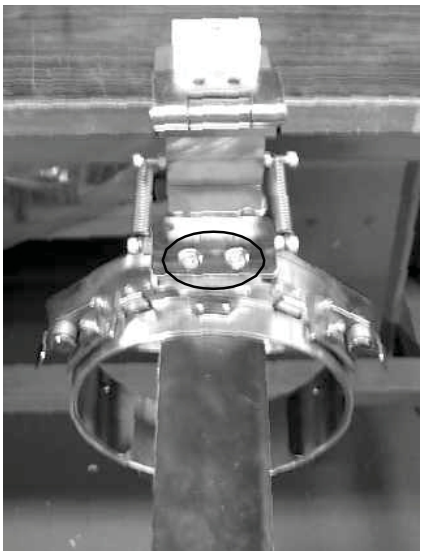


do długiej ramy jednopunktowej



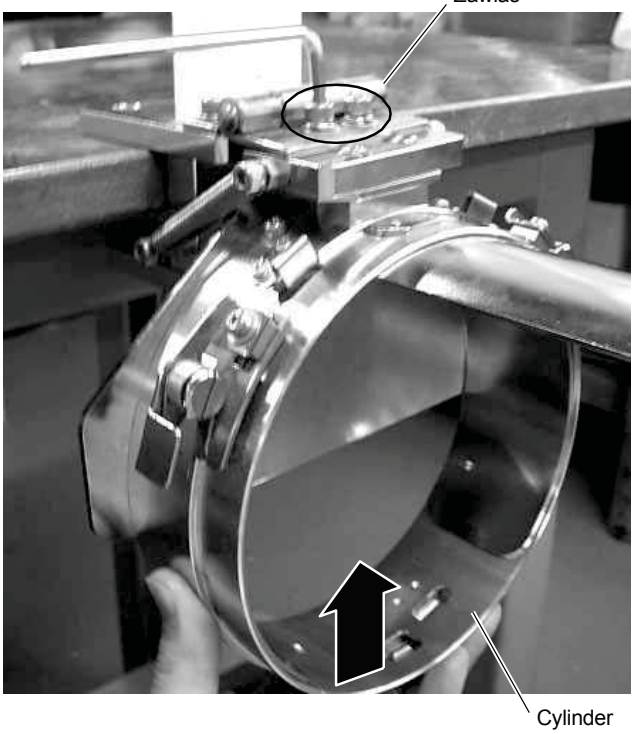
Płytka ustalająca do ramy

6. Przymocować zespół płyty regulacyjnej, blok R i płytę tylną za pomocą śrub (M5x20, 2 szt.).



7. Przymocować płytę tylną do zawiasu za pomocą śrub (M5x12, podkładka sprężysta i podkładka – po 2 szt.).

   Ponieważ sprężyny pociągają cylinder w dół, należy go podnieść, aby go przykręcić.

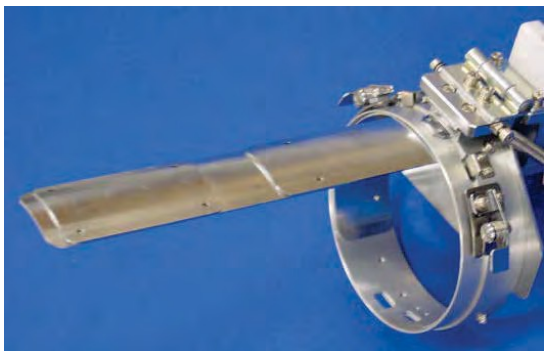


Zakończenie montażu

dla ramy jednopunktowej



dla długiej ramy jednopunktowej



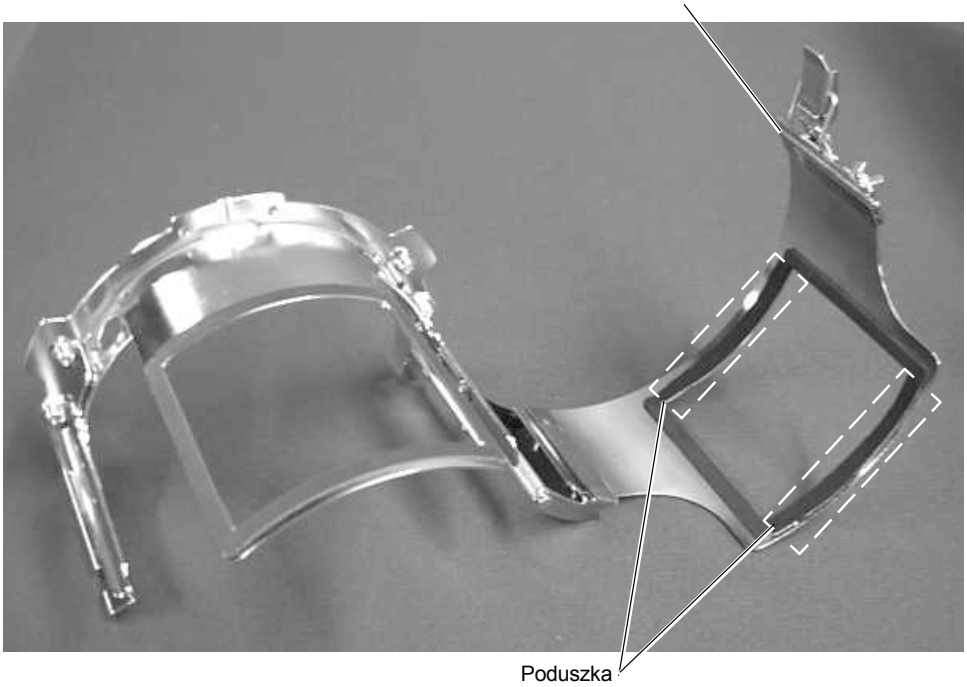


Ta sama operacja jest wymagana do zmiany podstawy ramki jednopunktowej na ramkę z nakładką.

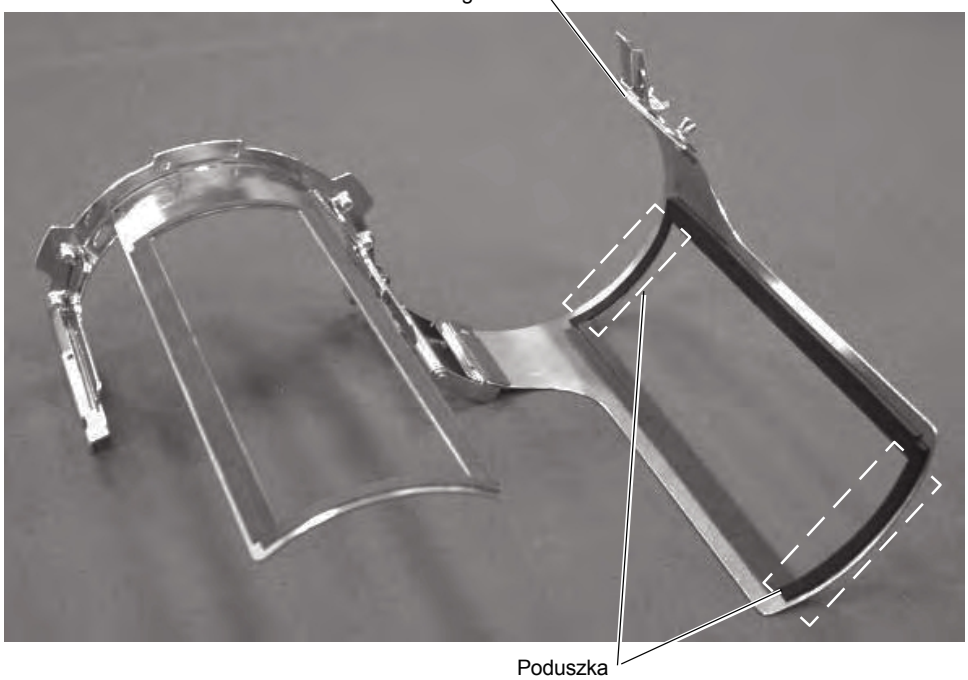
● Wymiana podkładki typu „ ”

Podkładka znajduje się pod górną ramą i służy do mocnego przytrzymywania tkaniny. Gdy podkładka jest zużyta lub uszkodzona, należy ją wymienić.
Należy przyciąć podkładkę do wymaganej długości i zamocować ją pod górną ramą.

Rama jednopunktowa

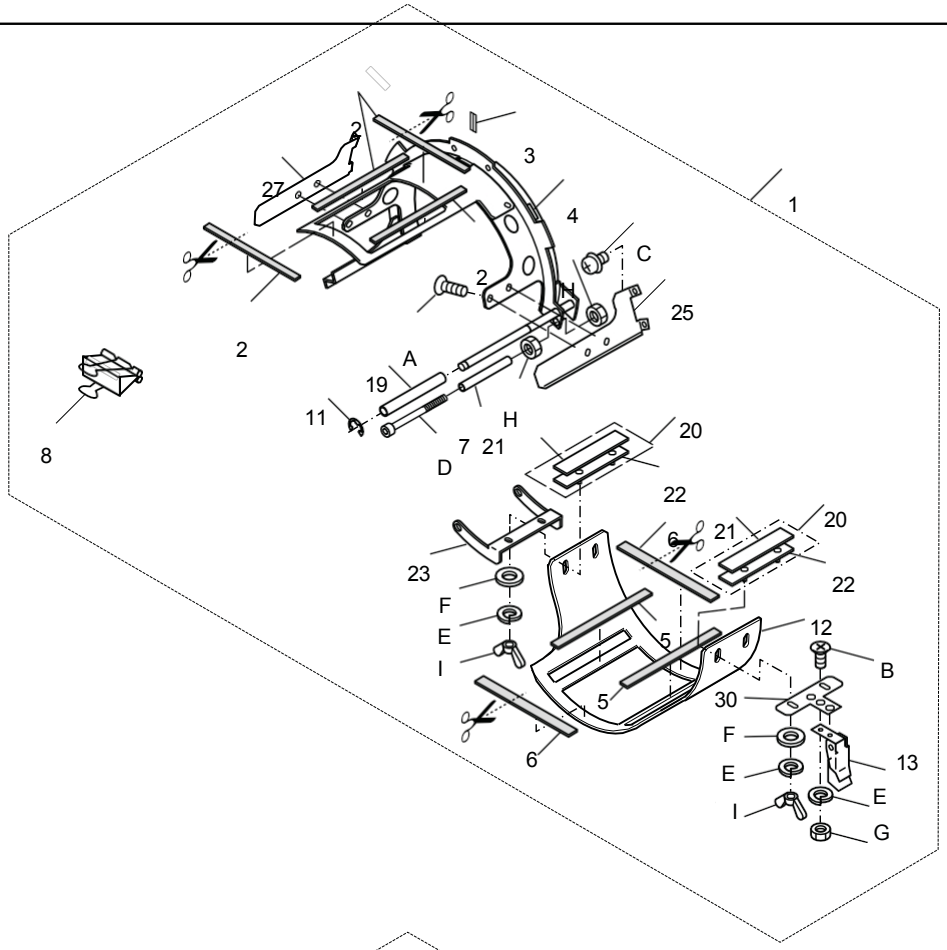


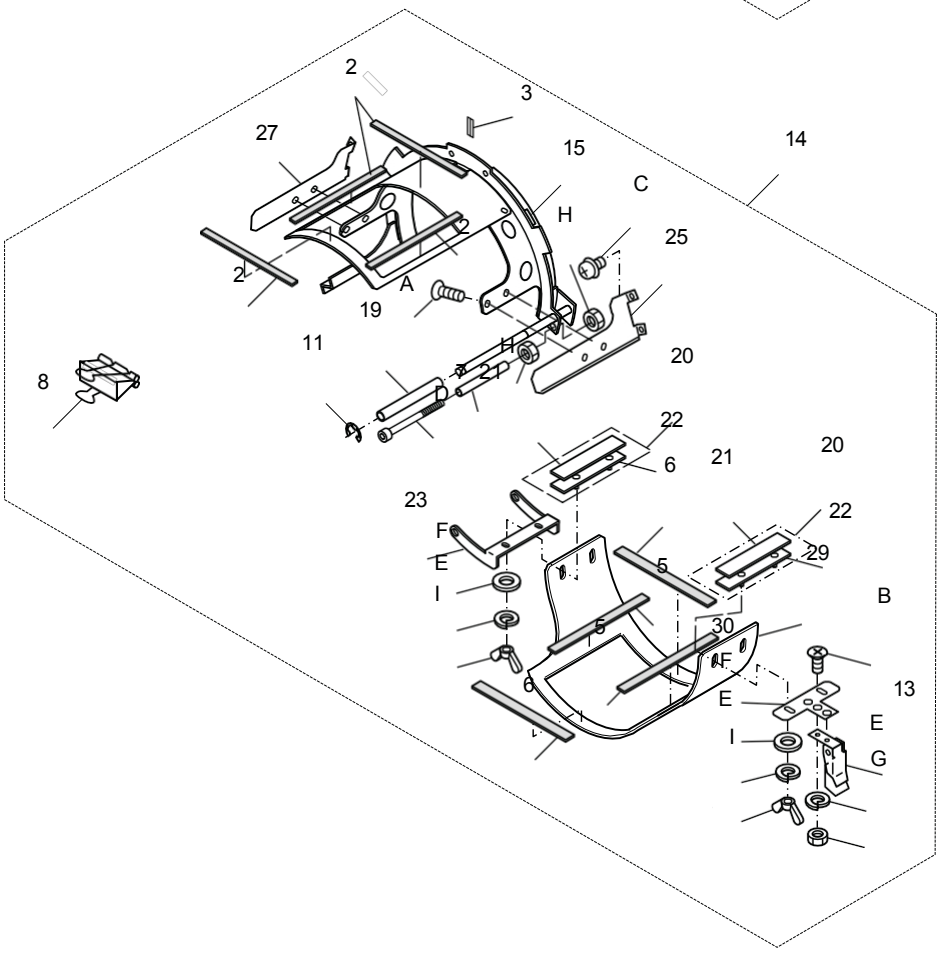
Długa rama jednopunktowa



RAMKA JEDNOPUNKTOWA (RAMKA MOCUJĄCA)

&RK409



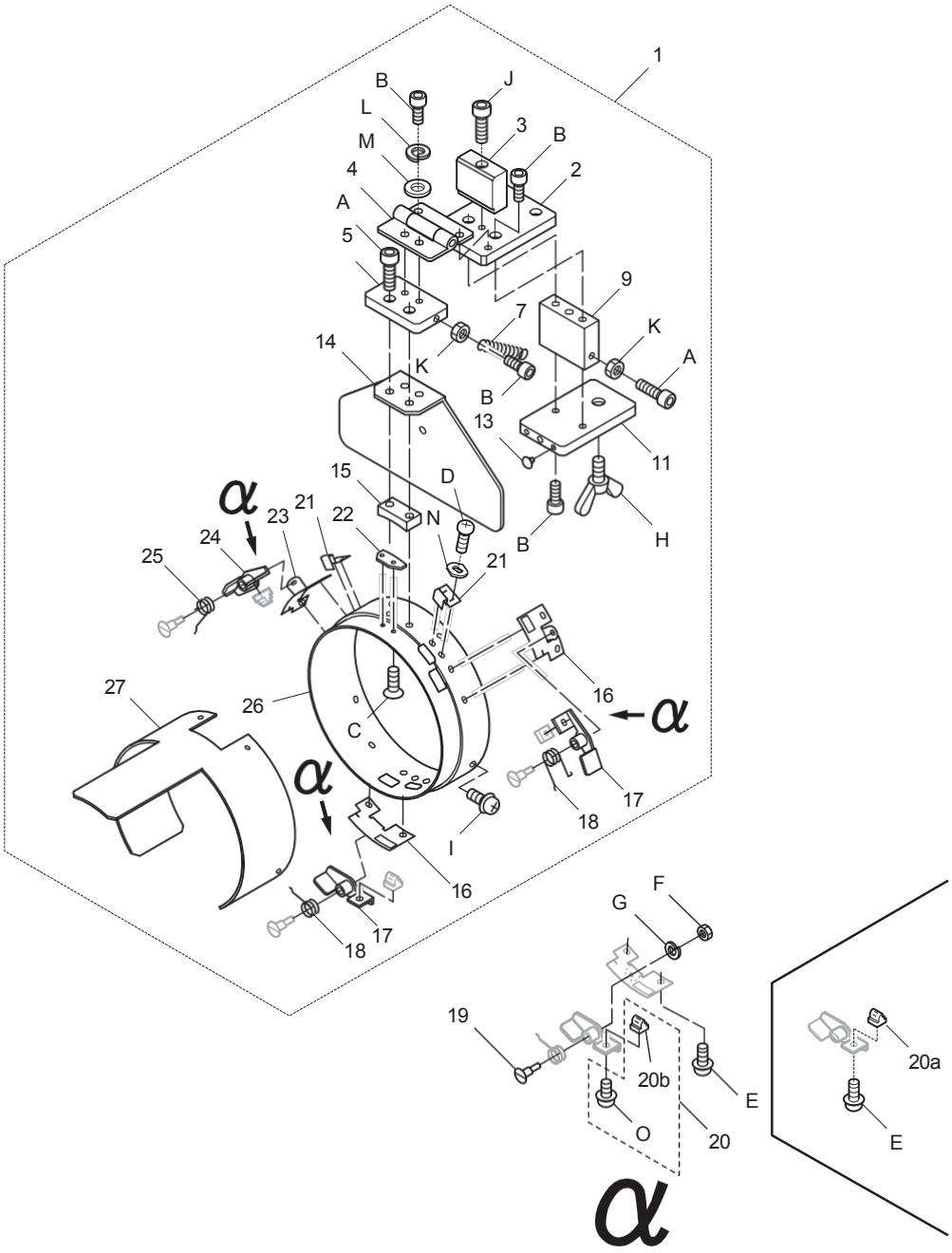


RAMKA Z JEDNYM ELEMENTEM ワンポイント枠（取付枠）

Zestaw instrukcji Zespół elektroniczny	Numer części Nr części	Nazwy części	Nazwa części &RK101	Uwagi Uwaga
1	FRA48010	Ramka jednopunktowa S	Rama jednopunktowa S	
2	FRA48091	Gumka mocująca pod spodem	Gumowa opaska dociskowa	
3	FRA44180	Znacznik nasadki	Naklejka centralna	
4	FRA48030	Ramka mocująca S	Zestaw ram mocujących (małych)	
5	FRA48101	Górna gumowa nakładka mocująca	Górna gumowa nakładka	
6	FRA48130	Gumowa podkładka mocująca	Podkładka dociskowa	
7	FRA48150	Podkładka dystansowa	Przekładka	
8	FRA48140	Klips typu W	Podwójny klips	
11	FRA44170	Pierścień typu E	Pierścień E	
12	FRA48070	Górna ramka S	Górna ramka (mała)	
13	FRA44160	Zatrzask	Mały zatrzask	
14	FRA48020	Ramka jednopunktowa L	Rama jednopunktowa L	
15	FRA48040	Ramka mocująca L	Zestaw ram mocujących (duże)	
19	FRA46141	Podkładka dystansowa	Przekładka	
20	FRA46610	Zespół uchwytu bocznego	Zestaw docisków bocznych	
21	FRA46630	Podkładka uchwytu bocznego	Gumowa podkładka dociskowa	
22	FRA46182	Uchwyt boczny	Uchwyt boczny	
23	FRA46082	Wspornik	ブラケット	
25	FRA46520	Wspornik boczny (prawy)	Podpora boczna (prawa)	
27	FRA46530	Podpora boczna (lewa)	Podpora boczna (lewa)	
29	FRA48080	Górna rama L	Rama górna (duża)	
30	FRA46151	Wspornik zatrzasku	Uchwyt zatrzasku	
A	SGAD03004	Śruba z łbem płaskim (krzyżakowa, M3x4)	Śruba z łbem płaskim i krzyżowym (M3x4)	
B	SGAD03006	Śruba z łbem płaskim (krzyżakowa, M3x6)	Śrubka z łbem płaskim i krzyżowym (M3x6)	
C	SPDD04006	Śruba z łbem stożkowym (krzyżakowa, M4x6)	Śruba z łbem miseczkowym z krzyżowym otworem (M4x6)	
D	S&AD04045	Śruba z łbem sześciokątnym (M4x45)	Śruba z łbem sześciokątnym (M4x45)	
E	WSAD03000	Podkładka sprężynowa (M3)	Podkładka sprężynowa (M3)	
F	WPAD03000	Podkładka zwykła (M3)	Podkładka płaska (M3)	
G	NH&D03000	Nakrętka sześciokątna (M3)	Nakrętka sześciokątna (M3)	
H	NHAD04000	Nakrętka sześciokątna (M4)	Nakrętka sześciokątna (M4)	
I	NWBK03000	Nakrętka motylkowa (M3)	Nakrętka motylkowa (M3)	

RAMA JEDNOPUNKTOWA (PODSTAWA USTAWIAJĄCA) FRL101

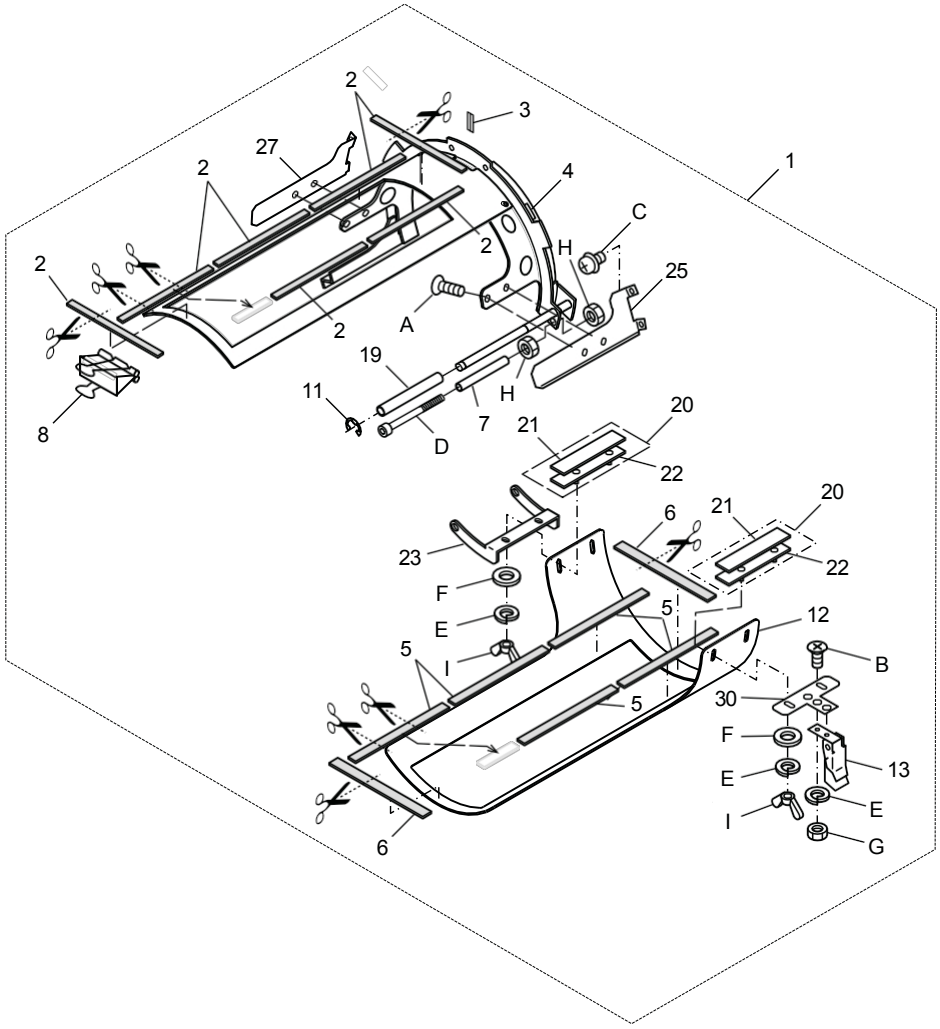
11-1



RAMA JEDNOPUNKTOWA (PODSTAWKA USTAWIAJĄCA) ワンポイント枠（段取台）11-2

Instrukcja montażu Zespół elektroniczny	Numer części Nr części	Nazwy części	Nazwa części FRL101	Uwagi Uwaga
1	FRA48111	Podstawa mocująca (do ramki typu „One Point”)	Zestaw podstawy montażowej (do ramki jednopunktowej)	
2	FRA44600	Podstawa E	Blok E	
3	FRA44610	Zatrzymywacz A	Zatrzymywacz A	
4	FRA44581	Zawias	Zawias płaski	
5	FRA44590	Podstawa D	Blok D	
7	FRA44620	Sprężyna śrubowa rozciągająca	Sprężyna ustalająca	
9	FRA44562	Podstawa B	Blok B	
11	FRA44571	Podstawa C	Blok C	
13	FRA44630	Poduszka	Guma amortyzująca	
14	FRA44531	Płyta tylna	Płyta tylna	
15	FRA44541	Blok R	Blok R	
16	FRA43591	Wspornik dźwigni (prawy)	Uchwyt dźwigni (prawy)	
17	FRA43560	Zespół dźwigni przytrzymującej (prawy)	Zespół dźwigni przytrzymującej (prawy)	
18	FRA43620	Sprężyna śrubowa skrętna (prawa)	Sprężyna śrubowa skrętna (prawa)	
19	FRA43611	Sworzeń podporowy	段付きピン	
20a	FRA43602	Sworzeń blokujący	Sworzeń blokujący	
20b	FRA43603	Sworzeń blokujący	Sworzeń blokujący	
20	FRAU43603	Zestaw sworzni blokujących Można go zastąpić elementem „20a”.	Sworznie blokujące (zestaw) Można zastąpić „20a”	
21	FRA43550	Sprężyna	Sprężyna płytkowa	
22	FRA43542	Prowadnica środkowa	Prowadnica środkowa	
23	FRA43651	Wspornik dźwigni (lewy)	Wspornik dźwigni (lewy)	
24	FRA43630	Zespół dźwigni przytrzymującej (lewy)	Zespół dźwigni mocującej (lewy)	
25	FRA43660	Sprężyna śrubowa skrętna (lewa)	Sprężyna śrubowa skrętna (lewa)	
26	FRA44511	Cylinder	Pierścień ustalający	
27	FRA48120	Płytka rozporowa (do ramki jednopunktowej)	Płyta do obicia tkaniną (do ramy typu „One Point”)	
A	S&AD05020	Śruba z łbem sześciokątnym (M5x20)	Śruba z łbem sześciokątnym (M5x20)	
B	S&AD05012	Śruba z łbem sześciokątnym z gniazdem (M5x12)	Śruba z łbem sześciokątnym (M5x12)	
C	SGAD03005	Śruba z łbem płaskim (krzyżak, M3x5)	Śruba z łbem płaskim i krzyżakowym (M3x5)	
D	SPAD03005	Śruba z łbem stożkowym (krzyżakowa, M3x5)	Śrubka z łbem miseczkowym z otworem krzyżowym (M3x5)	
E	SPDD04008	Śruba z łbem stożkowym (krzyżakowa, M4x8)	Śruba z łbem stożkowym z otworem krzyżowym (M4x8)	
F	NH&D04000	Nakrętka sześciokątna (M4)	Nakrętka sześciokątna (M4)	
G	WSAD04000	Podkładka sprężynowa (M4)	Podkładka sprężynowa (M4)	
H	SWAK10020	Śruba motylkowa (M10x20)	Śruba motylkowa (M10x20)	
I	SPDD04010	Śruba z łbem płaskim (krzyżakowa, M4x10)	Śruba z łbem stożkowym z krzyżakiem (M4x10)	
J	S&AD05035	Śruba z łbem sześciokątnym (M5x35)	Śruba z łbem sześciokątnym (M5x35)	
K	NHAD05000	Nakrętka sześciokątna (M5)	Nakrętka sześciokątna (M5)	
L	WSAD05000	Podkładka sprężynowa (M5)	Podkładka sprężynowa (M5)	
M	WPAD05000	Podkładka zwykła (M5)	Podkładka płaska (M5)	
N	WPAD03000	Podkładka płaska (M3)	Podkładka płaska (M3)	
O	SPDD04006	Śruba z łbem stożkowym (krzyżak, M4x6)	Śruba z łbem stożkowym z łbem płaskim (M4x6)	

DŁUGA RAMKA JEDNOPUNKTOWA (RAMKA MOCUJĄCA) FRN201_19f-1

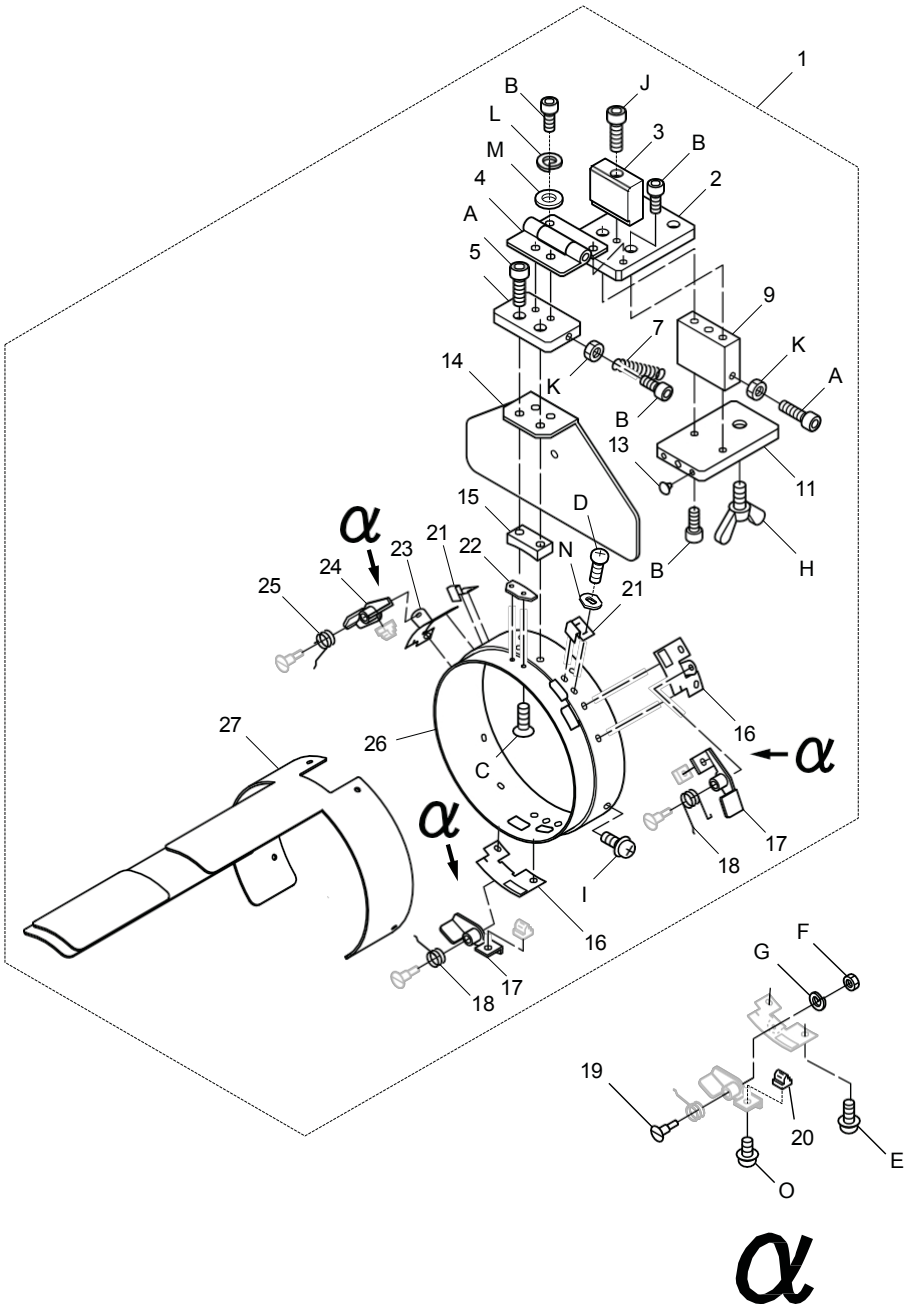


DŁUGA RAMKA JEDNOPUNKTOWA (ramka montażowa) 19f-1

Instrukcja montażu Zespół elektroniczny	Numer części Nr części	Nazwy części	Nazwa części *FRN201*	Uwagi Uwaga
1	*FRA48160*	Długa ramka z jednym punktem	Długa ramka jednopunktowa	
2	*FRA48091*	Gumka mocująca pod spodem	Gumka mocująca	
3	*FRA44180*	Znacznik nasadki	Naklejka centralna	
4	*FRA48170*	Zestaw ramek do długiego mocowania	Zestaw ram do długiego mocowania	
5	*FRA48101*	Górna gumowa nakładka mocująca	Górna gumowa opaska mocująca	
6	*FRA48130*	Gumowa podkładka mocująca	Podkładka dociskowa	
7	*FRA48150*	Podkładka dystansowa	Element dystansowy	
8	*FRA48140*	Klips typu W	Podwójny klips	
11	*FRA44170*	Pierścień typu E	Pierścień E	
12	*FRA48190*	Długa górna ramka	Długa górna ramka	
13	*FRA44160*	Zatrzask	Mały zatrzask	
19	*FRA46141*	Podkładka dystansowa	Element dystansowy	
20	*FRA46610*	Zespół uchwytu bocznego	Zestaw uchwytów bocznych	
21	*FRA46630*	Podkładka uchwytu bocznego	Gumowa podkładka dociskowa	
22	*FRA46182*	Uchwyt boczny	Uchwyt boczny	
23	*FRA46082*	Wspornik	ブラケット	
25	*FRA46520*	Wspornik boczny (prawy)	Podpora boczna (prawa)	
27	*FRA46530*	Podpora boczna (lewa)	Podpora boczna (lewa)	
30	*FRA46151*	Wspornik zatrzasku	Uchwyt do zamka typu „pachin”	
A	*SGAD03004*	Śruba z łbem płaskim (krzyżakowa, M3x4)	Śrubka z łbem płaskim i krzyżowym (M3x4)	
B	*SGAD03006*	Śruba z łbem płaskim (krzyżakowa, M3x6)	Śrubka z łbem płaskim i krzyżowym (M3x6)	
C	*SPDD04006*	Śruba z łbem stożkowym (krzyżakowa, M4x6)	Śruba z łbem miseczkowym z krzyżowym otworem (M4x6)	
D	*SCAD04045*	Śruba z łbem sześciokątnym (M4x45)	Śruba z łbem sześciokątnym (M4x45)	
E	*WSAD03000*	Podkładka sprężynowa (M3)	Podkładka sprężynowa (M3)	
F	*WPAD03000*	Podkładka zwykła (M3)	Podkładka płaska (M3)	
G	*NHCD03000*	Nakrętka sześciokątna (M3)	Nakrętka sześciokątna (M3)	
H	*NHAD04000*	Nakrętka sześciokątna (M4)	Nakrętka sześciokątna (M4)	
I	*NWBK03000*	Nakrętka motylkowa (M3)	Nakrętka motylkowa (M3)	

DŁUGA RAMKA JEDNOPUNKTOWA (PODSTAWA MOCUJĄCA) 19g-1

TRN201



Zestaw instrukcji	Numer części		Nazwa części	*FRN201*	Uwagi
Zespół elektroniczny	Nr części	Nazwy części			Uwaga
1	*FRA48200*	Podstawa mocująca (do długiej ramy jednopunktowej)	Zestaw podstawy montażowej do długiej ramy jednopunktowej		
2	*FRA44600*	Podstawa E	Blok E		
3	*FRA44610*	Zatrzymywacz A	Zatrzymywacz A		
4	*FRA44581*	Zawias	Zawias płaski		
5	*FRA44590*	Podstawa D	Blok D		
7	*FRA44620*	Sprężyna śrubowa rozciągająca	Sprężyna ustalająca		
9	*FRA44562*	Podstawa B	Blok B		
11	*FRA44571*	Baza C	Blok C		
13	*FRA44630*	Poduszka	Guma amortyzująca		
14	*FRA44531*	Płyta tylna	Płyta tylna		
15	*FRA44541*	Blok R	Blok R		
16	*FRA43591*	Wspornik dźwigni (prawy)	Uchwyt dźwigni (prawy)		
17	*FRA43560*	Zespół dźwigni przytrzymującej (prawy)	Zespół dźwigni przytrzymującej (prawy)		
18	*FRA43620*	Sprężyna śrubowa skrętna (prawa)	Sprężyna śrubowa skrętna (prawa)		
19	*FRA43611*	Sworzeń podporowy	段付きピン		
20	*FRA43603*	Sworzeń blokujący	Sworzeń blokujący		
21	*FRA43550*	Sprężyna	Sprężyna płytkowa		
22	*FRA43542*	Prowadnica środkowa	Prowadnica środkowa		
23	*FRA43651*	Wspornik dźwigni (lewy)	Wspornik dźwigni (lewy)		
24	*FRA43630*	Zespół dźwigni przytrzymującej (lewy)	Zespół dźwigni mocującej (lewy)		
25	*FRA43660*	Sprężyna śrubowa skrętna (lewa)	Sprężyna śrubowa skrętna (lewa)		
26	*FRA44511*	Cylinder	Pierścień ustalający		
27	*FRA48210*	Płytka rozporowa (do długiej ramy jednopunktowej)	Długa rama z płytami do obicia		
A	*SCAD05020*	Śruba z łbem sześciokątnym (M5x20)	Śruba z łbem sześciokątnym (M5x20)		
B	*SCAD05012*	Śruba z łbem sześciokątnym z gniazdem (M5x12)	Śruba z łbem sześciokątnym (M5x12)		
C	*SGAD03005*	Śruba z łbem płaskim (krzyżak, M3x5)	Śruba z łbem płaskim i krzyżakiem (M3x5)		
D	*SPAD03005*	Śruba z łbem stożkowym (krzyżakowa, M3x5)	Śrubka z łbem miseczkowym z otworem krzyżowym (M3x5)		
E	*SPDD04008*	Śruba z łbem stożkowym (krzyżakowa, M4x8)	Śruba z łbem stożkowym z otworem krzyżowym (M4x8)		
F	*NHCD04000*	Nakrętka sześciokątna (M4)	Nakrętka sześciokątna (M4)		
G	*WSAD04000*	Podkładka sprężynowa (M4)	Podkładka sprężynowa (M4)		
H	*SWAK10020*	Śruba motylkowa (M10x20)	Śruba motylkowa (M10x20)		
I	*SPDD04010*	Śruba z łbem płaskim (krzyżakowa, M4x10)	Śruba z łbem stożkowym z krzyżakiem (M4x10)		
J	*SCAD05035*	Śruba z łbem sześciokątnym (M5x35)	Śruba z łbem sześciokątnym (M5x35)		
K	*NHAD05000*	Nakrętka sześciokątna (M5)	Nakrętka sześciokątna (M5)		
L	*WSAD05000*	Podkładka sprężynowa (M5)	Podkładka sprężynowa (M5)		
M	*WPAD05000*	Podkładka zwykła (M5)	Podkładka płaska (M5)		
N	*WPAD03000*	Podkładka płaska (M3)	Podkładka płaska (M3)		
O	*SPDD04006*	Śruba z łbem płaskim (krzyżakowa, M4x6)	Śruba z łbem stożkowym z krzyżowym rowkiem (M4x6)		